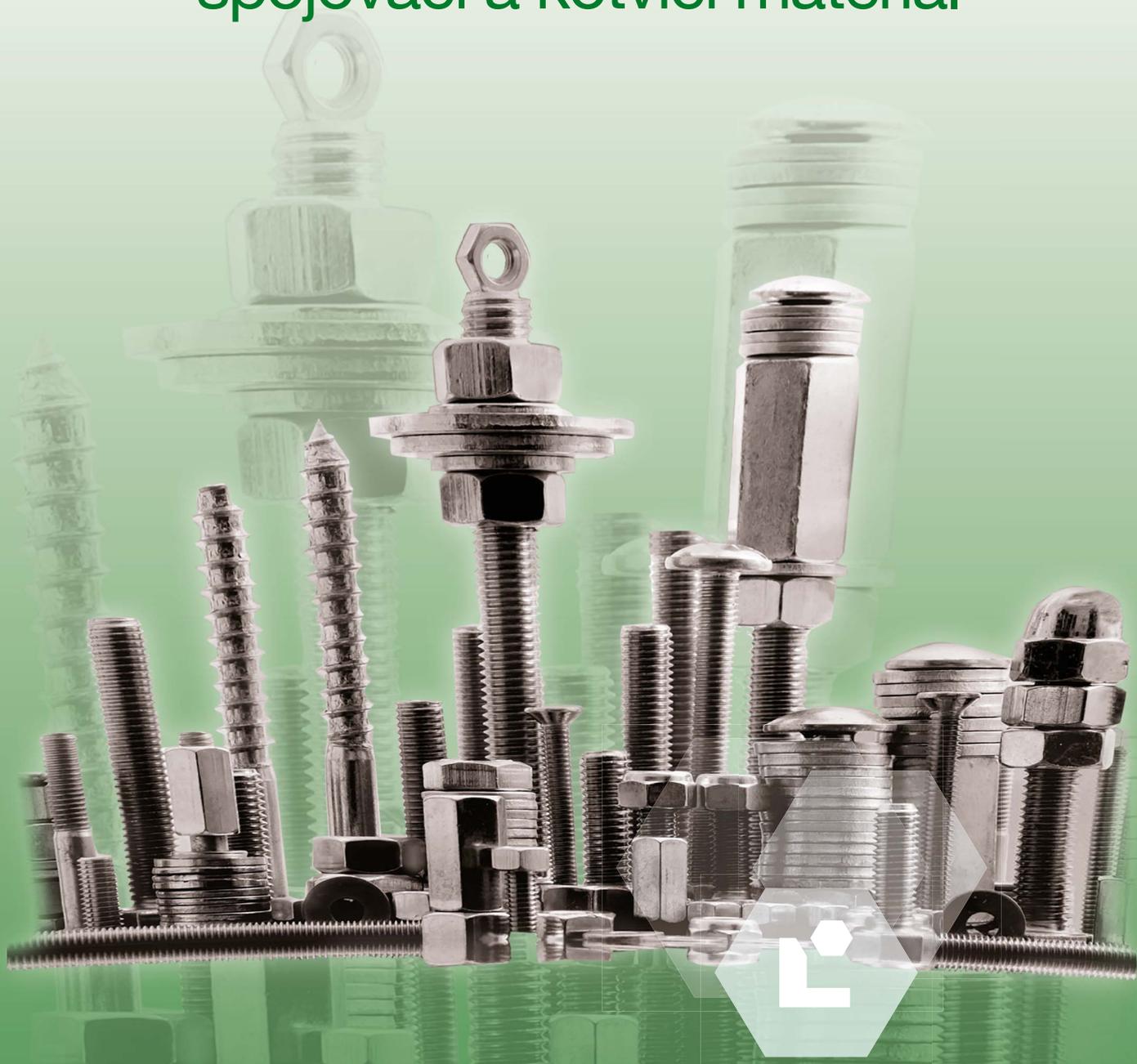


— spojovací a kotvicí materiál —



... do posledního
šroubku

LINK
spojovací materiál



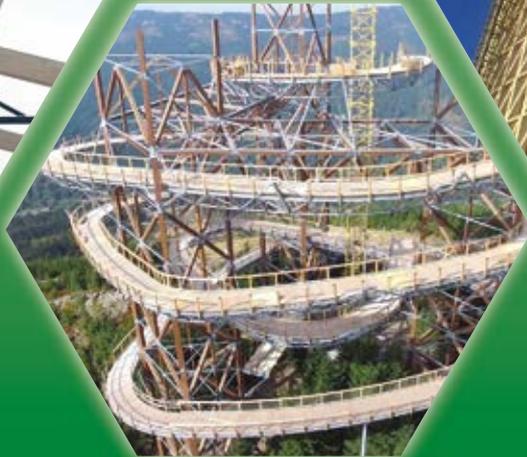
LINK
spojovací materiál



REFERENCE



LINK
spojovací materiál



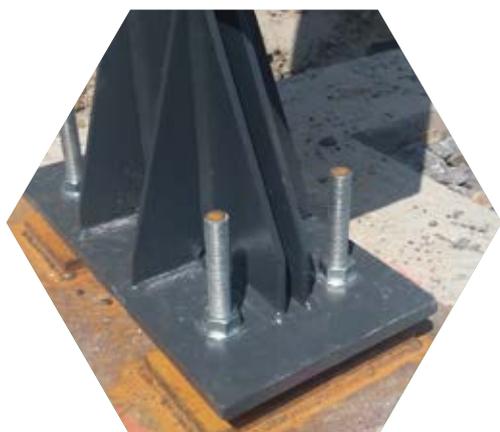
OBSAH

SPOJOVACÍ MATERIÁL PRO STROJÍRENSKÉ A STAVEBNÍ SOUČÁSTI,
ÚDRŽBY A MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE
DLE NOREM DIN, ČSN A ISO str. 5 - 125



ŠROUBY METRICKÉ	9
UNIVRUTY, VRUTY	44
MATICE	51
PODLOŽKY	72
KOLÍKY	91
POJISTNÉ KROUŽKY	99
NÝTY, HŘEBY, NÝTOVACÍ MATICE	105
ZÁVLAČKY	113
TECHNICKÁ ČÁST	115
VÝKRESOVÉ SOUČÁSTI	121

KOTEVNÍ TECHNIKA str. 124 - 127



TĚŽKÉ KOTVENÍ	124
LEHKÉ KOTVENÍ	126

MATERIÁL PRO DŘEVĚNÉ KONSTRUKCE..... str. 128 - 136



VRUTY DO DŘEVA	129
ŠROUBY, MATICE, PODLOŽKY	132
ZAVĚTROVACÍ SYSTÉMY	132
NEVIDITELNÉ SPOJE	133
DĚROVANÉ DESKY	134
KONZOLY PRO SLOUPY, ALTÁNKY, PERGOLY	135
ZÁTKY, ZÁPLATY, KOLÍKY	135
VRTÁKY A FRÉZY NA DŘEVO	135
HŘEBÍKY	135

NÁSTROJE A PŘÍSLUŠENSTVÍ str. 137 - 148



BRUSNÉ NÁSTROJE.....	138
BRUSNÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ BROUŠENÍ.....	138
BRUSNÉ LAMELOVÉ KOTOUČE	140
ŘEZNÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ ŘEZÁNÍ.....	144
VRTACÍ NÁSTROJE	145
BETON / KÁMEN.....	145
DŘEVO	146
KOV	147
BITY	148

SLOVO ŘEDITELE

Vážení obchodní přátelé,

právě držíte v rukou přehlednou nabídku obchodní společnosti LINK CZ, s.r.o. Naše společnost je již od svého vzniku v roce 2003 specializovaná na dodávky spojovacího materiálu dle DIN, ČSN, ISO a kotevních systémů pro stavby průmyslových objektů.

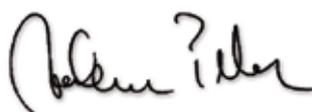
Tajemství úspěchu naší podnikatelské činnosti je velmi jednoduché. Při všech činnostech důsledně dbáme na kvalitu použitého materiálu a zároveň na jeho finální úpravu. Všechny potřebné produkty jsou náležitě certifikovány, kvalifikovaný servis i technické poradenství poskytují naši profesionálně vyškolení pracovníci v sídle společnosti nebo přímo u Vás, případně na místě realizace projektu.

Společnost LINK CZ, s.r.o. se postupně stala důležitým a spolehlivým partnerem při realizaci projektů moderního strojírenství a stavebnictví v ČR i zemích EU. Všem zákazníkům děkujeme za důvěru, zároveň se již těšíme na další nové společné projekty.

Vaše náročné požadavky jsme připraveni plnit do posledního šroubku ...

za vedení společnosti LINK CZ, s.r.o.

Petr Vokoun
obchodní ředitel



SPOJOVACÍ MATERIÁL PRO STROJÍRENSKÉ SOUČÁSTI, ÚDRŽBY A MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE DLE NOREM DIN, ČSN A ISO



... nic pro nás není oříšek!

MATERIÁL DLE DIN, ČSN, ISO



Obsah dle norem ISO

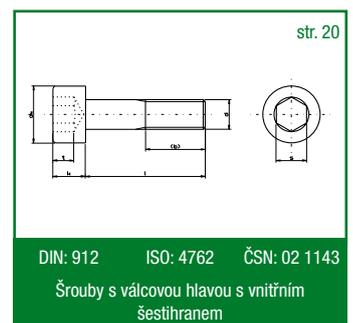
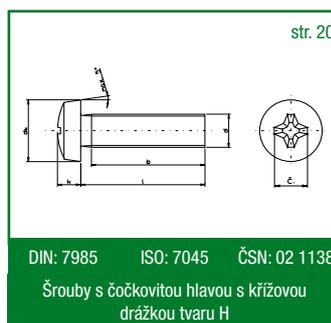
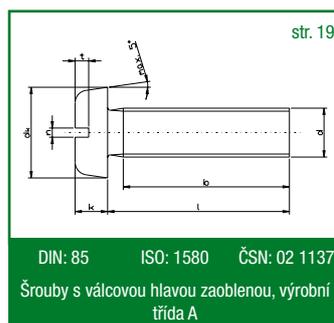
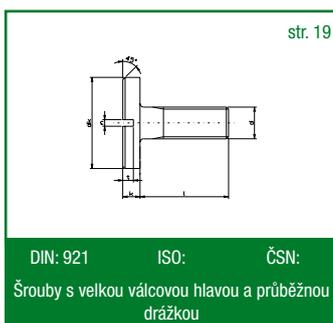
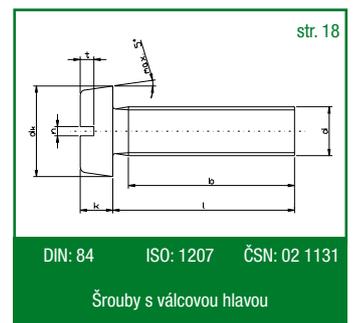
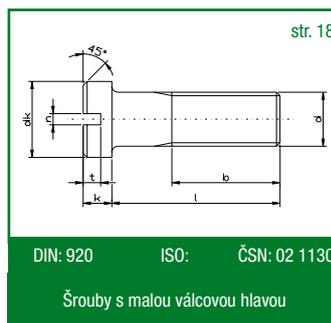
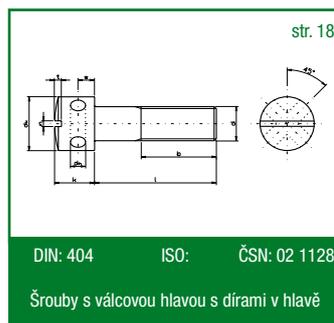
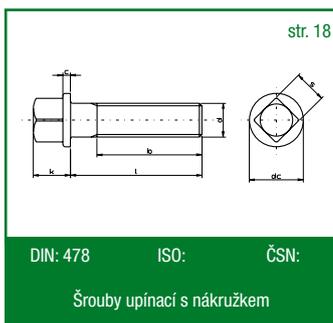
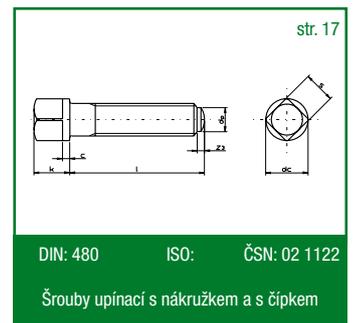
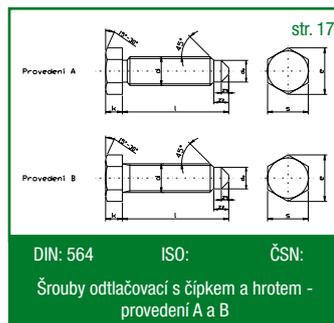
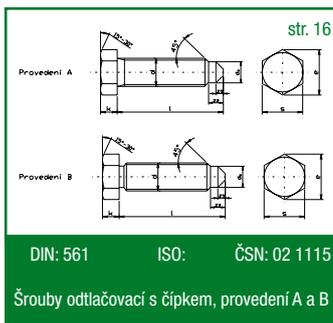
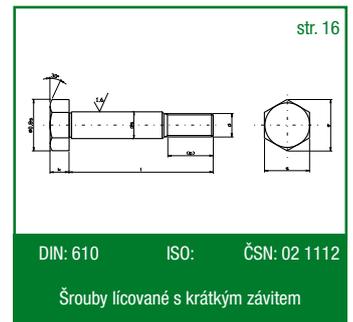
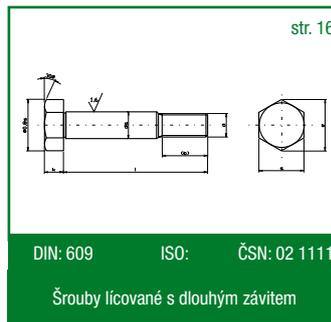
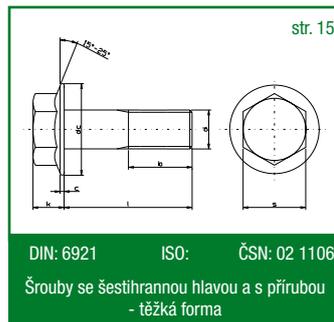
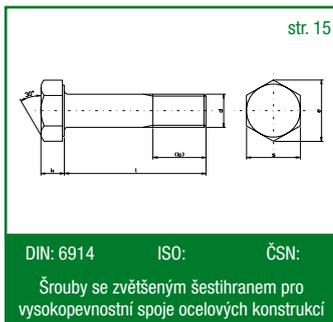
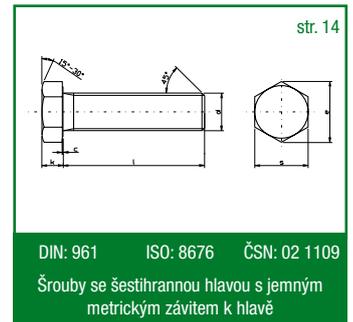
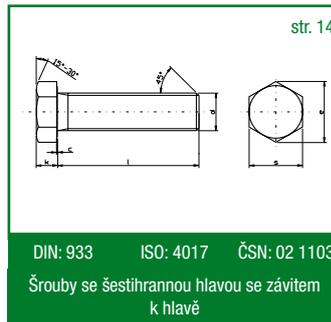
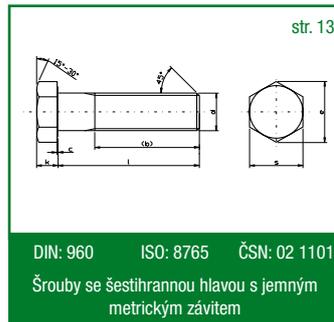
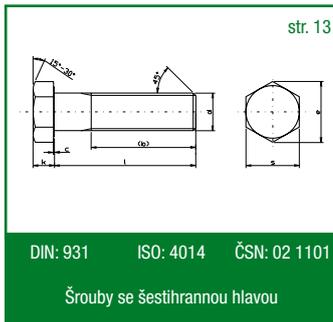
Norma	Str.	Norma	Str.	Norma	Str.	Norma	Str.
ISO: 10511	62	ISO: 2338	92	ISO: 7042	63	ISO: 8677	32
ISO: 10642	22	ISO: 2339	93	ISO: 7045	20	ISO: 8735	92
ISO: 1207	19	ISO: 4014	13	ISO: 7046-1	21	ISO: 8736	94
ISO: 1234	113	ISO: 4017	14	ISO: 7047	23	ISO: 8737	93
ISO: 13337	95	ISO: 4026	28	ISO: 7090	73	ISO: 8740	96
ISO: 7380	39	ISO: 4027	30	ISO: 7091	75	ISO: 8741	97
ISO: 1479	46	ISO: 4028	29	ISO: 7092	73	ISO: 8742	97
ISO: 1482	47	ISO: 4029	30	ISO: 7094	77	ISO: 8744	96
ISO: 1483	48	ISO: 4032	53	ISO: 7379	39	ISO: 8745	96
ISO: 15480	49	ISO: 4033	53	ISO: 7434	28	ISO: 8746	108
ISO: 15481	49	ISO: 4035	54	ISO: 7435	27	ISO: 8747	108
ISO: 15482	49	ISO: 4762	20	ISO: 7436	27	ISO: 8752	94
ISO: 1580	19	ISO: 4766	27	ISO: 8675	54	ISO: 8765	13
ISO: 2010	23	ISO: 7040	63	ISO: 8676	14		

Obsah dle norem DIN

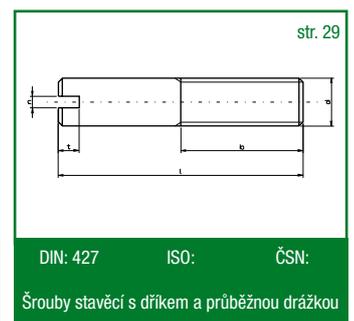
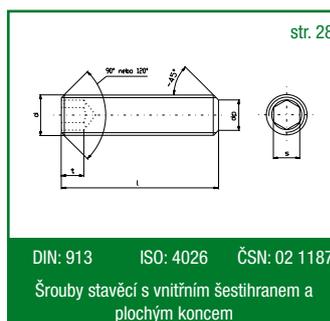
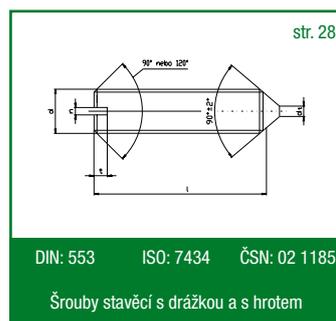
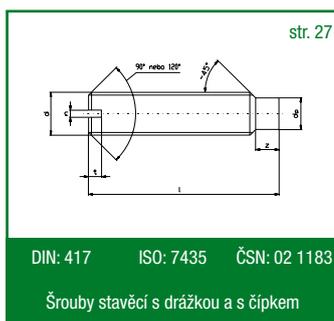
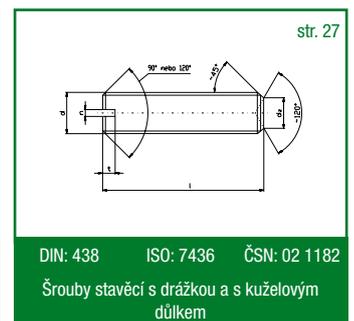
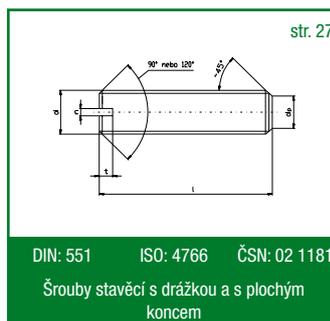
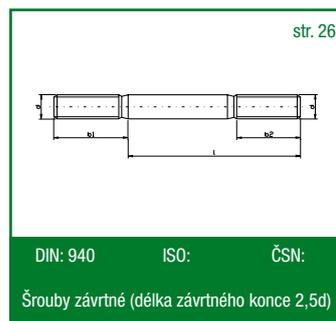
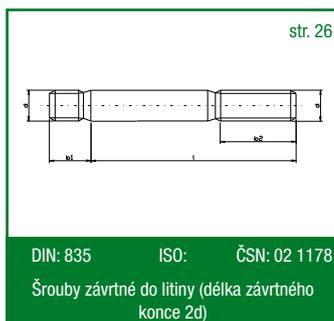
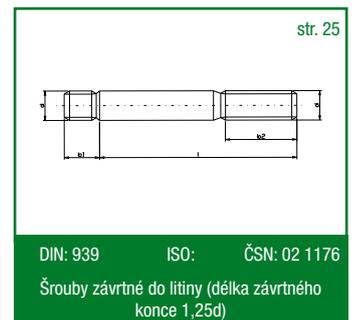
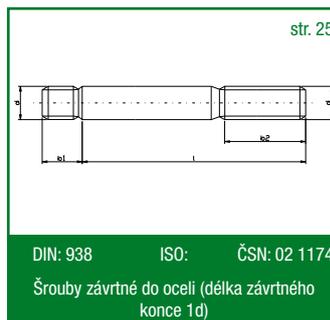
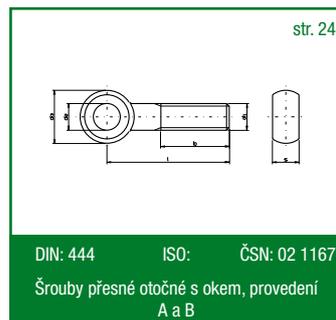
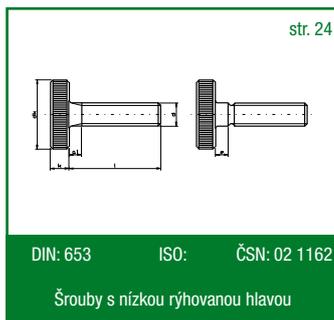
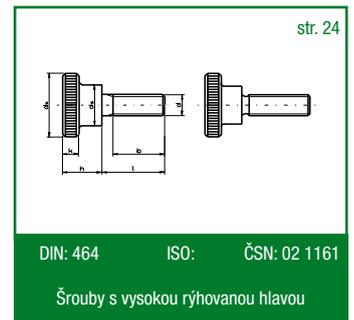
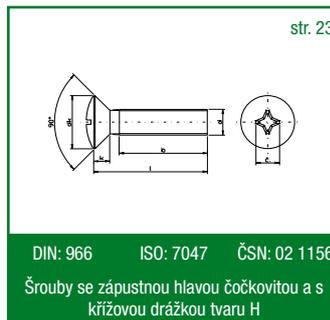
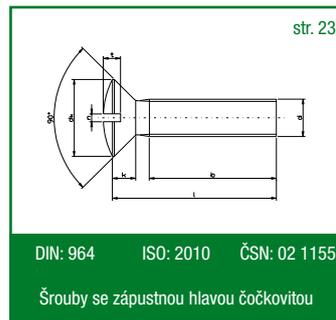
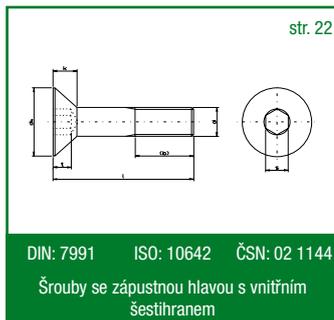
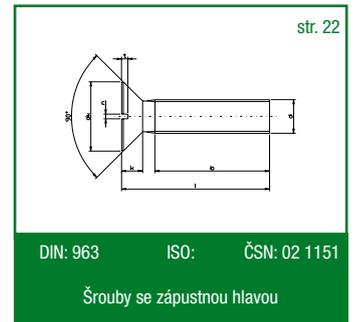
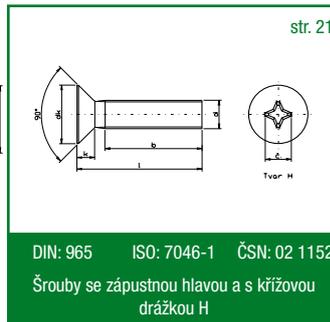
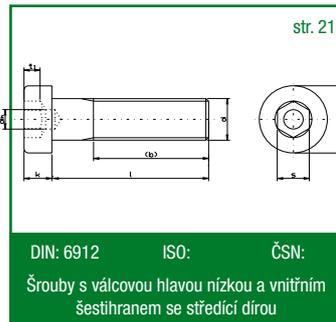
Norma	Str.	Norma	Str.	Norma	Str.	Norma	Str.
DIN: 1	93	DIN: 466	61	DIN: 6914	15	DIN: 84	19
DIN: 11023	114	DIN: 467	62	DIN: 6915	69	DIN: 85	19
DIN: 11024D	114	DIN: 471	102	DIN: 6916	74	DIN: 9021	76
DIN: 11024E	113	DIN: 472	103	DIN: 6917	80	DIN: 906	41
DIN: 124	106	DIN: 472	104	DIN: 6918	80	DIN: 906-T	41
DIN: 125	73	DIN: 478	18	DIN: 6921	15	DIN: 908	42
DIN: 126	75	DIN: 479	17	DIN: 6923	55	DIN: 908-T	41
DIN: 127B	81	DIN: 480	17	DIN: 6924	64	DIN: 910	42
DIN: 128A	78	DIN: 508	65	DIN: 6926	64	DIN: 910-T	43
DIN: 137A	78	DIN: 525	36	DIN: 6927	64	DIN: 912	20
DIN: 137B	79	DIN: 529	36	DIN: 7	92	DIN: 913	28
DIN: 1433	98	DIN: 5406	88	DIN: 705	100	DIN: 914	30
DIN: 1440	74	DIN: 546	59	DIN: 7337	107	DIN: 915	29
DIN: 1441	74	DIN: 547	59	DIN: 7343	95	DIN: 916	30
DIN: 1471	96	DIN: 551	27	DIN: 7344	96	DIN: 917	57
DIN: 1472	96	DIN: 553	28	DIN: 7346	95	DIN: 920	18
DIN: 1473	96	DIN: 557	65	DIN: 7349	86	DIN: 921	19
DIN: 1474	97	DIN: 561	16	DIN: 74361	68	DIN: 923	37
DIN: 1475	97	DIN: 562	56	DIN: 74361 C	86	DIN: 928	61
DIN: 1476	108	DIN: 564	17	DIN: 7500-C	37	DIN: 929	60
DIN: 1477	108	DIN: 571	45	DIN: 7500-D	38	DIN: 93	83
DIN: 1478	66	DIN: 580	35	DIN: 7500-E	38	DIN: 931	13
DIN: 1479	66	DIN: 582	66	DIN: 7500-M	38	DIN: 933	14
DIN: 1481	94	DIN: 603	32	DIN: 7504-K	49	DIN: 934	53
DIN: 15237	32	DIN: 604	33	DIN: 7504-N	49	DIN: 935-1	55
DIN: 1587	57	DIN: 605	33	DIN: 7504-P	49	DIN: 936	54
DIN: 1804	60	DIN: 607	31	DIN: 7504-V4	50	DIN: 937	56
DIN: 1816	58	DIN: 608	33	DIN: 7504 KV	46	DIN: 938	25
DIN: 186	34	DIN: 609	16	DIN: 7504 K-V	50	DIN: 939	25
DIN: 188	34	DIN: 610	16	DIN: 7504 KT	50	DIN: 94	113
DIN: 2093	86	DIN: 6319	87	DIN: 7965	70	DIN: 940	26
DIN: 2510L	43	DIN: 6325	92	DIN: 7967	68	DIN: 95	45
DIN: 2510NF	70	DIN: 6330	70	DIN: 7968	36	DIN: 96	45
DIN: 258	93	DIN: 6331	69	DIN: 7971	47	DIN: 960	13
DIN: 261	34	DIN: 6332	31	DIN: 7972	47	DIN: 961	14
DIN: 315	65	DIN: 6334	69	DIN: 7973	48	DIN: 963	22
DIN: 316	35	DIN: 6340	85	DIN: 7976	46	DIN: 964	23
DIN: 404	18	DIN: 653	24	DIN: 7977	93	DIN: 965	21
DIN: 417	27	DIN: 660	107	DIN: 7978 A	94	DIN: 966	23
DIN: 427	29	DIN: 661	106	DIN: 7979 D	92	DIN: 97	46
DIN: 432	84	DIN: 662	106	DIN: 7980	80	DIN: 975	40
DIN: 433	73	DIN: 6796	77	DIN: 7981	47	DIN: 975-TR	40
DIN: 434	79	DIN: 6797	81	DIN: 7982	48	DIN: 976	40
DIN: 435	79	DIN: 6797 V	82	DIN: 7983	48	DIN: 980	63
DIN: 436	76	DIN: 6798 A	82	DIN: 7984	21	DIN: 981	67
DIN: 438	27	DIN: 6798 I	83	DIN: 7985	20	DIN: 982	63
DIN: 439-2	54	DIN: 6798 V	82	DIN: 7989-1	75	DIN: 985	62
DIN: 440 R	77	DIN: 6799	100	DIN: 7990	31	DIN: 986	58
DIN: 444	24	DIN: 6885	98	DIN: 7991	22	DIN: 988	87
DIN: 462	85	DIN: 6887	97	DIN: 7993	101		
DIN: 463	84	DIN: 6888	98	DIN: 7999	37		
DIN: 464	24	DIN: 6912	21	DIN: 835	26		

Norma	Str.	Norma	Str.	Norma	Str.	Norma	Str.
ČSN: 02 1101	13	ČSN: 02 1238	48	ČSN: 02 1669	66	ČSN: 02 2154	93
ČSN: 02 1101	13	ČSN: 02 1239	48	ČSN: 02 1682	66	ČSN: 02 2154	93
ČSN: 02 1103	14	ČSN: 02 1251	49	ČSN: 02 1683	66	ČSN: 02 2155	94
ČSN: 02 1106	15	ČSN: 02 1251	49	ČSN: 02 1702	73	ČSN: 02 2156	94
ČSN: 02 1109	14	ČSN: 02 1253	49	ČSN: 02 1703	73	ČSN: 02 2156	95
ČSN: 02 1111	16	ČSN: 02 1308	31	ČSN: 02 1706	74	ČSN: 02 2162	95
ČSN: 02 1112	16	ČSN: 02 1315	31	ČSN: 02 1706	74	ČSN: 02 2163	96
ČSN: 02 1115	16	ČSN: 02 1318	32	ČSN: 02 1708	75	ČSN: 02 2170	96
ČSN: 02 1121	17	ČSN: 02 1319	32	ČSN: 02 1721	75	ČSN: 02 2171	96
ČSN: 02 1122	17	ČSN: 02 1324	33	ČSN: 02 1724	76	ČSN: 02 2173	96
ČSN: 02 1128	18	ČSN: 02 1326	33	ČSN: 02 1726	76	ČSN: 02 2174	97
ČSN: 02 1130	18	ČSN: 02 1327	33	ČSN: 02 1727	77	ČSN: 02 2175	97
ČSN: 02 1131	19	ČSN: 02 1341	34	ČSN: 02 1731	77	ČSN: 02 2190	108
ČSN: 02 1137	19	ČSN: 02 1343	34	ČSN: 02 1733	78	ČSN: 02 2191	108
ČSN: 02 1138	20	ČSN: 02 1365	35	ČSN: 02 1739	79	ČSN: 02 2301	106
ČSN: 02 1143	20	ČSN: 02 1369	35	ČSN: 02 1739	79	ČSN: 02 2301	107
ČSN: 02 1144	22	ČSN: 02 1391	36	ČSN: 02 1740	80	ČSN: 02 2311	106
ČSN: 02 1151	22	ČSN: 02 1399	36	ČSN: 02 1741	81	ČSN: 02 2315	106
ČSN: 02 1152	21	ČSN: 02 1401	53	ČSN: 02 1744	81	ČSN: 02 2391	107
ČSN: 02 1155	23	ČSN: 02 1403	54	ČSN: 02 1745	82	ČSN: 02 2514	97
ČSN: 02 1156	23	ČSN: 02 1403	54	ČSN: 02 1746	83	ČSN: 02 2562	98
ČSN: 02 1161	24	ČSN: 02 1406	55	ČSN: 02 1751	83	ČSN: 02 2910	100
ČSN: 02 1162	24	ČSN: 02 1411	55	ČSN: 02 1751	84	ČSN: 02 2924	101
ČSN: 02 1167	24	ČSN: 02 1412	56	ČSN: 02 1753	84	ČSN: 02 2929	100
ČSN: 02 1174	25	ČSN: 02 1416	56	ČSN: 02 1781	113	ČSN: 02 2930	102
ČSN: 02 1176	25	ČSN: 02 1431	57	ČSN: 02 1810	45	ČSN: 02 3630	67
ČSN: 02 1178	26	ČSN: 02 1441	58	ČSN: 02 1812	45	ČSN: 13 1520	43
ČSN: 02 1181	27	ČSN: 02 1444	59	ČSN: 02 1814	46	ČSN: 13 1530	70
ČSN: 02 1182	27	ČSN: 02 1449	60	ČSN: 02 1815	45		
ČSN: 02 1183	27	ČSN: 02 1455	60	ČSN: 02 1913	41		
ČSN: 02 1185	28	ČSN: 02 1461	61	ČSN: 02 1913	41		
ČSN: 02 1187	28	ČSN: 02 1462	62	ČSN: 02 1915	42		
ČSN: 02 1189	29	ČSN: 02 1474	64	ČSN: 02 1915	43		
ČSN: 02 1191	30	ČSN: 02 1483	63	ČSN: 02 1938	41		
ČSN: 02 1192	30	ČSN: 02 1492	63	ČSN: 02 1938	42		
ČSN: 02 1231	46	ČSN: 02 1495	62	ČSN: 02 2101	98		
ČSN: 02 1232	47	ČSN: 02 1497	64	ČSN: 02 2149	92		
ČSN: 02 1235	47	ČSN: 02 1529	65	ČSN: 02 2150	92		
ČSN: 02 1236	47	ČSN: 02 1624	65	ČSN: 02 2152	92		
ČSN: 02 1237	48	ČSN: 02 1665	65	ČSN: 02 2153	93		

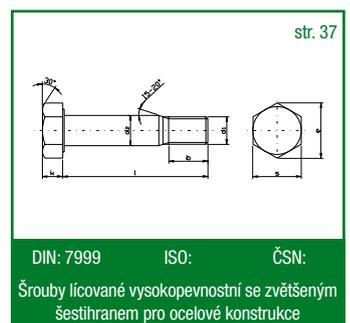
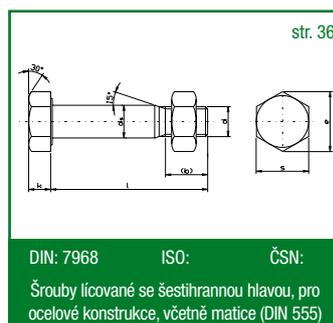
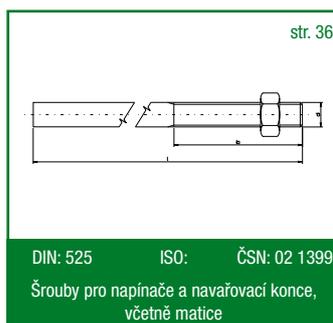
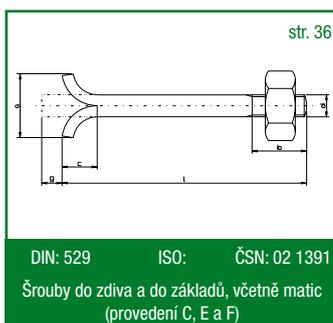
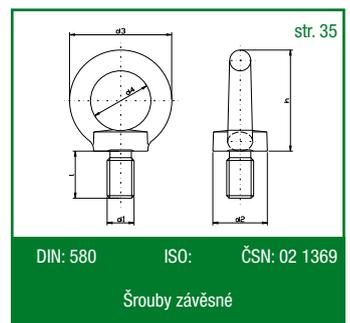
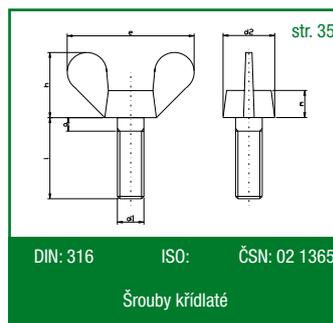
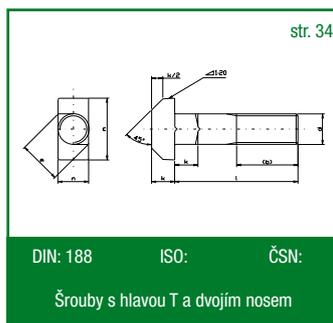
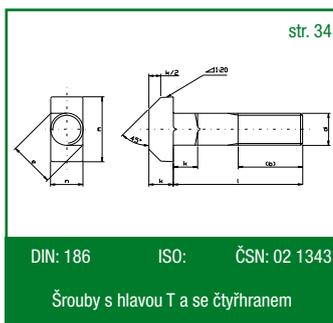
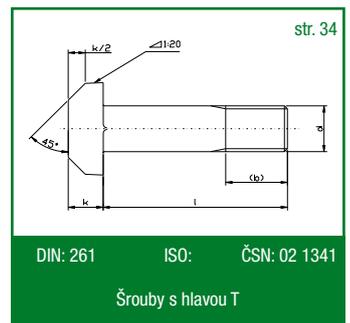
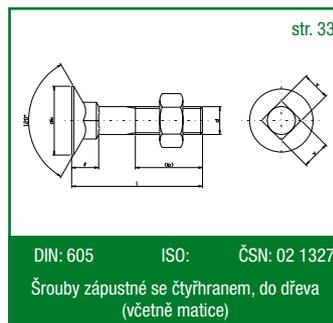
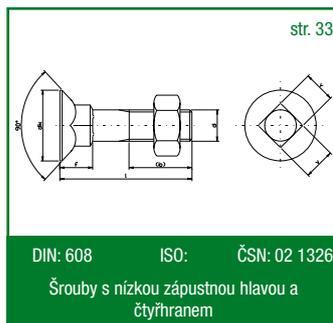
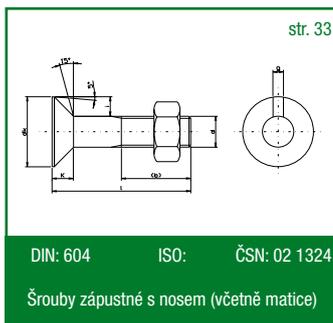
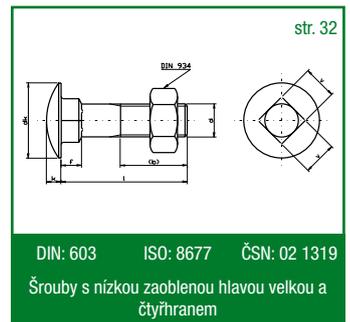
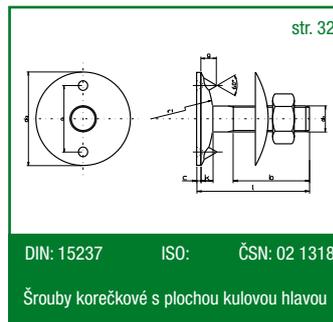
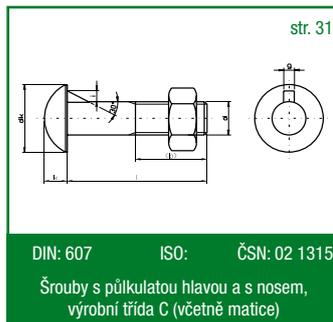
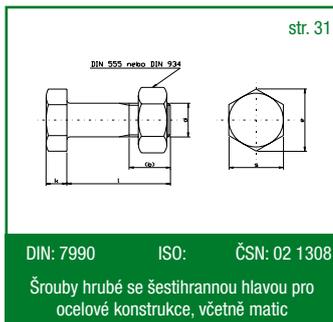
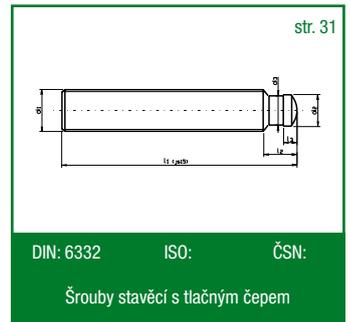
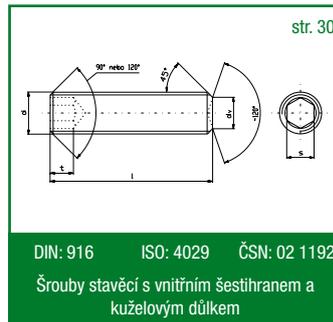
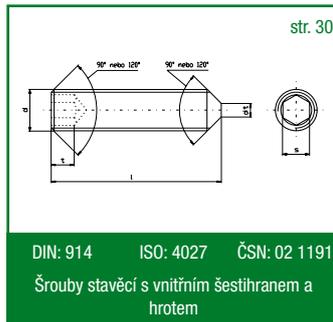
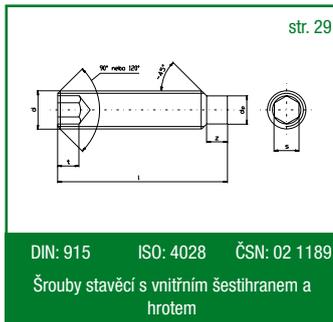
ŠROUBY METRICKÉ



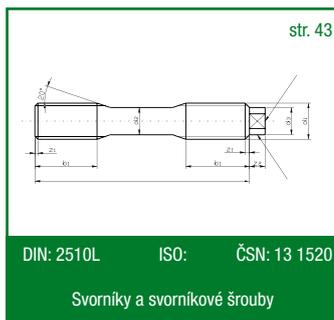
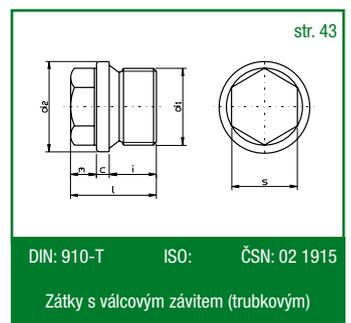
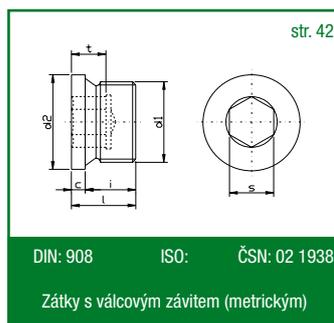
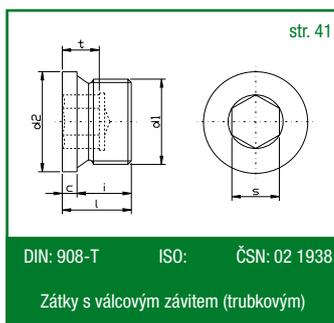
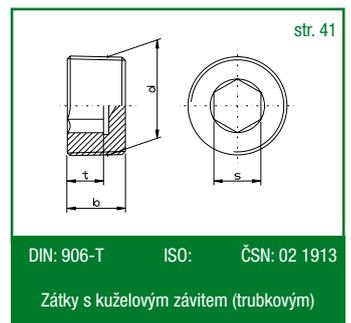
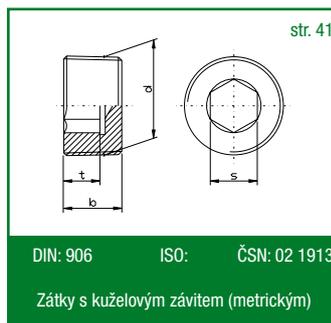
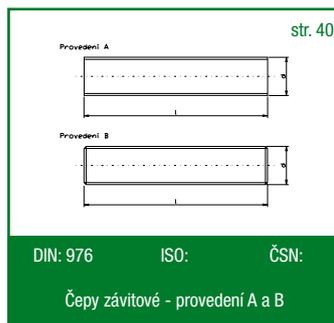
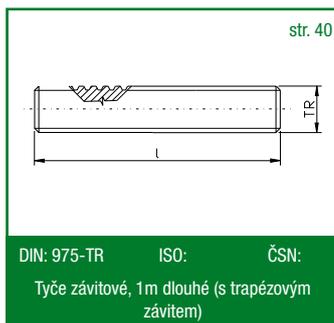
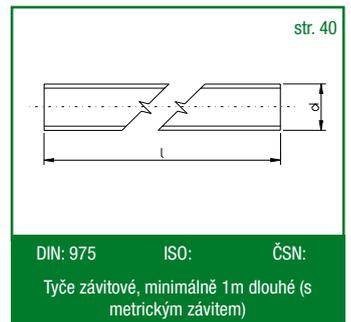
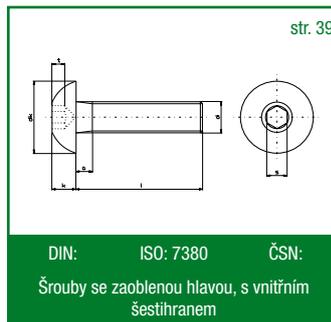
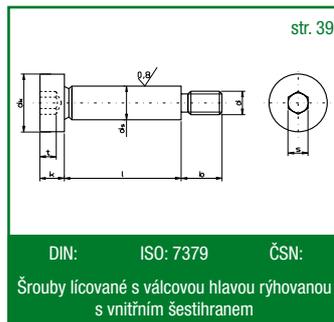
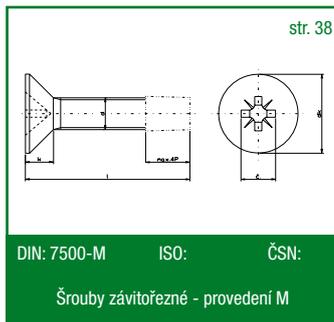
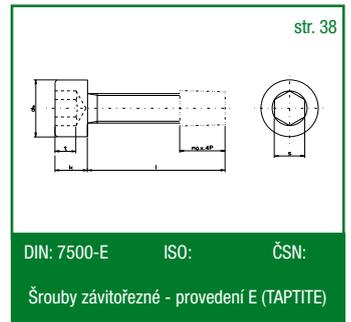
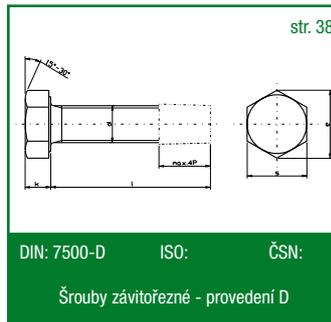
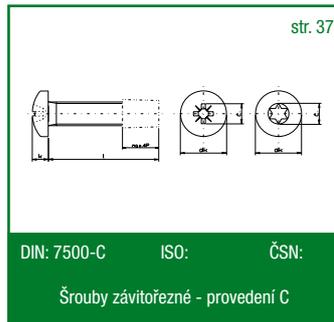
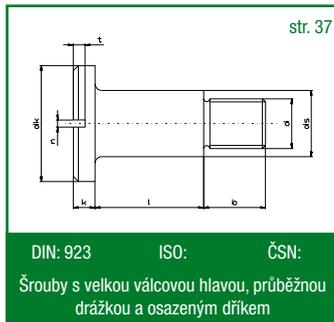
ŠROUBY METRICKÉ



ŠROUBY METRICKÉ

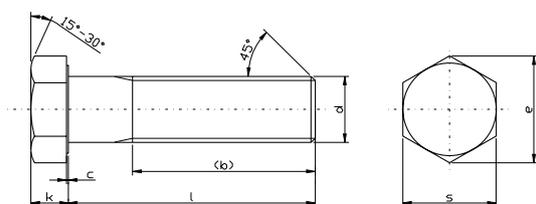


ŠROUBY METRICKÉ



Šrouby se šestihrannou hlavou

DIN: 931



OCEL - pevnostní třída: 5.6, 8.8, 10.9, 12.9
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO: 4014

ČSN: 02 1101

Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Mosaz

Tabulka rozměrů dle DIN

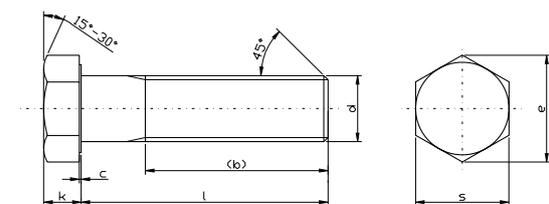
Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8
b pro $l \leq 125$	9	10	11	12	13	14	16	18	20	22
b pro $125 < l \leq 200$	-	-	-	-	-	-	22	24	26	28
b pro $l > 200$	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
c max	0,25	0,25	0,25	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6
k jmen	1,1	1,4	1,7	2	2,4	2,8	3,5	4	4,8	5,3
s jmen	3,2	4	5	5,5	6	7	8	10	11	13
e min	3,41	4,32	5,45	6,01	6,58	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38
Závit d	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
b pro $l \leq 125$	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66
b pro $125 < l \leq 200$	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72
b pro $l > 200$	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85
c max	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
k jmen	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7
s jmen	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46
e min	18,9	21,1	24,49	26,75	30,14	33,53	35,72	39,98	45,2	50,85
Závit d	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64
b pro $l \leq 125$	72	78	84	90	96	102	108	116	124	132
b pro $125 < l \leq 200$	78	84	90	96	102	108	116	124	132	140
b pro $l > 200$	91	97	103	109	115	121	129	137	145	153
c max	0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1
k jmen	21	22,5	25	26	28	30	33	35	38	40
s jmen	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
e min	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95	82,6	88,25	93,56	99,21	104,86

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M10	M12	M14	M22
ISO „s jmen“	16	18	21	34
ISO „e min“	17,77	20,03	23,36	37,72

Šrouby se šestihrannou hlavou s jemným metrickým závitem

DIN: 960



OCEL - pevnostní třída: 5.6, 5.8, 8.8, 10.9
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO: 8765

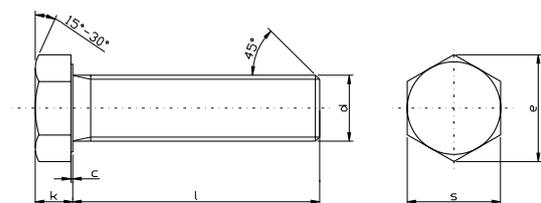
ČSN: 02 1101

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,2	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
-	-	M 10x 1,25	M 12x 1,25	-	-	M 18x 2	M20x2	M22x2	M24x1,5X
b pro $l \leq 125$	22	26	30	34	38	42	46	50	54
b pro $125 < l \leq 200$	28	32	36	40	44	48	52	56	60
b pro $l > 200$	41	45	49	53	57	61	65	69	73
c max	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
k jmen	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15
s jmen (max)	13	17/16	19/18	22/21	24	27	30	32/34	36
e min	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	30,14	33,53	35,72	39,98
-	-	(17,77)	(20,03)	(23,36)	-	-	-	(37,72)	-
Závit d	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3	
b pro $l \leq 125$	60	66	72	78	84	90	96	102	
b pro $125 < l \leq 200$	66	72	78	84	90	96	102	108	
b pro $l > 200$	79	85	91	97	103	109	115	121	
c max	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1	
k jmen	17	18,7	21	22,5	25	26	28	30	
s jmen (max)	41	46	50	55	60	65	70	75	
e min	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95	82,6	

Šrouby se šestihrannou hlavou se závitem k hlavě

DIN: 933



OCEL - pevnostní třída: 8.8, 10.9, 12.9
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek, Žlutý zinek
 Nerez: A2, A4
 Ostatní materiály: Polyamid, Mosaz

ISO: 4017

ČSN: 02 1103

Tabulka rozměrů dle DIN

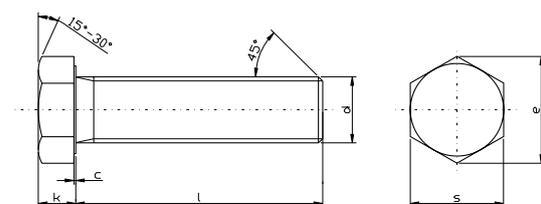
Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7
c max	0,25	0,25	0,25	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5
k jmen	1,1	1,4	1,7	2	2,4	2,8	3,5	4	4,8
a max	1,05	1,2	1,35	1,5	1,8	2,1	2,4	3	3
s jmen (max)	3,2	4	5	5,5	6	7	8	10	11
e min	3,41	4,32	5,45	6,01	6,58	7,66	8,79	11,05	12,12
Závit d	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
c max	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
k jmen	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15
a max	3,75	4,5	5,25	6	6	7,5	7,5	7,5	9
s jmen (max)	13	17	19	22	24	27	30	32	36
e min	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	30,14	33,53	35,72	39,98
Závit d	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
c max	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1	1
k jmen	17	18,7	21	22,5	25	26	28	30	33
a max	9	10,5	10,5	12	12	13,5	13,5	15	15
s jmen (max)	41	46	50	55	60	65	70	75	80
e min	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95	82,6	88,25

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M8	M10	M12	M24	M22
ISO „a max“	4	-	5,3	-	-
ISO „s jmen (max)“	-	16	18	21	34
ISO „e min“	-	17,77	20,03	23,36	37,72

Šrouby se šestihrannou hlavou s jemným metrickým závitem k hlavě

DIN: 961



OCEL - pevnostní třída: 5.6, 5.8, 8.8, 10.9
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek

ISO: 8676

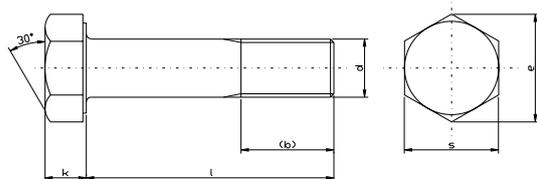
ČSN: 02 1109

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	M18x4	M20x2	M22x4	M24x1
c max	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
k jmen	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15
s jmen (max)	13	17*4/16	19*4/18	24/21	24	27	30	34/34	36
e min	14,38	18,9*4	21,4	24,49*4	26,75	30,14	33,53	35,74	39,98
Závit d	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3	
c max	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1	
k jmen	17	18,7	21	22,5	25	26	28	30	
s jmen (max)	41	46	50	55	60	65	70	75	
e min	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95	82,6	

Šrouby se zvětšeným šestihranem pro vysokopevnostní spoje ocelových konstrukcí

DIN: 6914



OCEL - pevnostní třída: 10.9
Povrchová úprava: Žárový zinek

ISO:

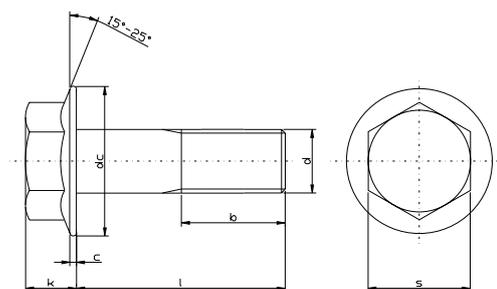
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M12	M12	M16	M16	M20	M20	M22	M22
l jmen	≤40	>40	≤70	>70	≤85	>85	≤85	>85
(b)	21	23	26	28	31	33	32	34
k jmen.	8	8	10	10	13	13	14	14
s jmen. (max.)	22	22	27	27	32	32	36	36
e min.	23,91	23,91	29,56	29,56	35,03	35,03	39,55	39,55
Závít d	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M36	M36
l jmen	≤85	>85	≤95	>95	≤95	>95	≤100	>100
(b)	34	37	37	39	40	42	48	50
k jmen.	15	15	17	17	19	19	23	23
s jmen. (max.)	41	41	46	46	50	50	60	60
e min.	45,2	45,2	50,85	50,85	55,37	55,37	66,44	66,44

Šrouby se šestihrannou hlavou a s přírubou - těžká forma

DIN: 6921



OCEL - pevnostní třída: 8.8, 10.9
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek, Žlutý zinek

ISO:

ČSN: 02 1106

Tabulka rozměrů dle DIN

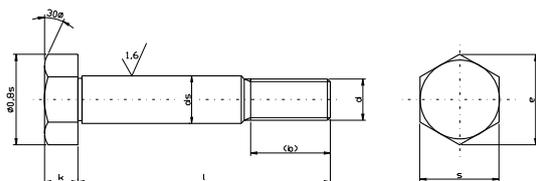
Závít d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
-	-	-	M8x1	M10x1,25	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M20x1,5
-	-	-	-	M10x1	M12x1,25	-	-	-
b pro $l \leq 125$	16	18	22	26	30	34	38	46
b pro $125 < l \leq 200$	-	-	28	32	36	40	44	52
b pro $l > 200$	-	-	-	-	-	-	57	65
c min	1	1,1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3
k max	5,4	6,6	8,1	9,2	11,5	12,8	14,4	17,1
dc max	11,8	14,2	18	22,3	26,6	30,5	35	43
s jmen (max)	8	10	13	15	16	18	21	27

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závít d	M5	M10	M12	M14	M16	M20
k max	5,8	10,4	11,8	13,7	15,4	18,9
s jmen	-	16	18	21	24	30

Šrouby lícované s dlouhým závitem

DIN: 609



OCEL - pevnostní třída: 8.8
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

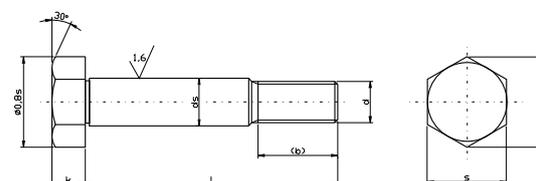
ČSN: 02 1111

Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27
-	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2	M27x2
-	-	M10x1	M12x1,5	-	-	M18x2	M20x2	M22x2	M24x1,5	-
b pro $l \leq 50$	14,5	17,9	20,5	22	25	27,5	28,5	32,5	-	-
b pro $50 < l \leq 150$	16,5	19,5	22,5	24	27	29,5	30,5	34,5	36,5	39,5
b pro $l > 150$	21,5	24,5	27,5	29	32	34,5	35,5	39,5	41,5	44,5
ds jmen k6	9	11	13	15	17	19	21	23	25	28
k jmen	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17
s jmen (max)	13	16(17)	18(19)	21(22)	24	27	30	34(32)	36	41
e min	14,38	17,77	19,85	22,78	26,17	29,56	32,95	37,29	39,55	45,2

Šrouby lícované s krátkým závitem

DIN: 610



OCEL - pevnostní třída: 8.8
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

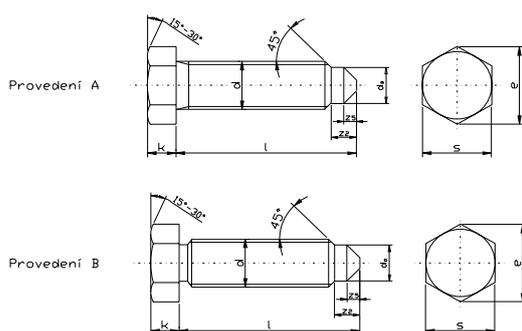
ČSN: 02 1112

Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27
-	-	-	-	-	-	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2	M27x2
-	-	-	-	-	-	M18x2	M20x2	M22x2	M24x1,5	-
b pro $l \leq 50$	11,5	13,5	15,5	17	19	21,5	22,5	24,5	26,5	-
b pro $50 < l \leq 150$	13,5	15,5	17,5	19	21	23,5	24,5	26,5	28,5	31,5
b pro $l > 150$	18,5	20,5	22,5	24	26	28,5	29,5	31,5	33,5	36,5
k jmen	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17
s jmen (max)	13	16(17)	18(19)	21(22)	24	27	30	34(32)	36	41
e min	14,38	17,77	19,85	22,78	26,17	29,56	32,95	37,29	39,55	45,2

Šrouby odtlačovací s čípkem, provedení A a B

DIN: 561



OCEL - tvrdost: 14H (5.8), 22H (8.8)
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO:

ČSN: 02 1115

Tabulka rozměrů dle DIN

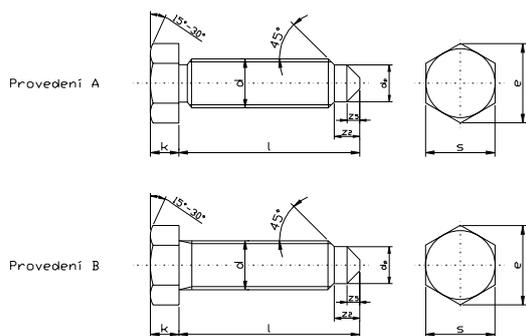
Závít d	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42
-	-	-	-	-	-	M20x2	M24x2	M30x2	M36x3	M42x3
d _p jmen max	4	5,5	7	8,5	12	15	18	23	28	32
k jmen	5	6	7	9	11	14	17	21	25	30
z ₂ jmen min	3	4	5	6	8	10	12	15	18	21
s jmen (max)	8	10	13	16/17	18/19	24	30	36	46	55
e min	8,79	11,05	14,38	17,77	19,92	26,75	33,53	39,98	51,28	61,31

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závít d	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36x3
ČSN „s“	9	11	14	-	-	22	27	-	-
ČSN „e“	10,4	12,7	16,2	19,6	21,9	25,4	31,2	41,6	53,1

Šrouby odtlačovací s čípkem a hrotem - provedení A a B

DIN: 564



OCEL - tvrdost: 22H (8.8)
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

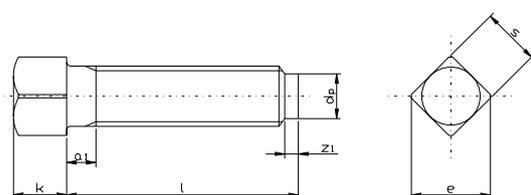
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
-	-	-	-	-	-	M20x2	M24x2	M30x2	M36x3
dp jmen max	4	5,5	7	8,5	12	15	18	23	28
k jmen	5	6	7	9	11	14	17	21	25
z 5	1,75	2,5	3	3,5	4,5	5	6	8	10
z 2 jmen min	3	4	5	6	8	10	12	15	18
s jmen (max)	8	10	13	17(16)	19(18)	24	30	36	46
e min	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	26,75	33,53	39,98	51,28

Šrouby upínací s osazeným koncem

DIN: 479



OCEL: 8.8,
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 1121

Tabulka rozměrů dle DIN

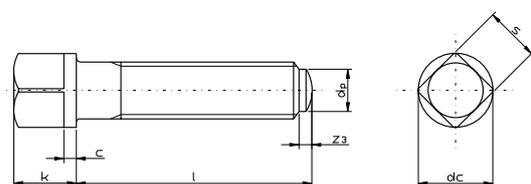
Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
dp jmen max	3,5	4	5,5	7	8,5	12	15	18
a1 max.	2,4	3	4	4,5	5,3	6	7,5	9
k jmen.	5	6	8	10	12	16	20	22
Z1 jmen. (min.)	1,25	1,5	2	2,5	3	4	5	6
s jmen. (max.)	5	6	8	10	13	17(16)	22(21)	24
e jmen. (max.)	6,5	8	10	13	17	22(21)	28(27)	32

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M12
ČSN „s“	12
ČSN „e“	16

Šrouby upínací s nákrůžkem a s čípkem

DIN: 480



OCEL - pevnostní třída: 10.9,
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 1122

Tabulka rozměrů dle DIN

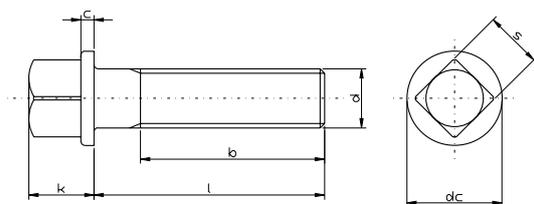
Závit d	M8	M10	M12	M16	M20	M24
dp jmen max	5,5	7	8,5	12	15	18
c max.	3.12	3.12	4.15	4.15	5.15	6.15
k jmen.	11	13	16	20	25	28
Z 3 jmen. (min.)	2	2,5	3	4	5	6
s jmen. (max.)	8	10	13	17(16)	22(21)	24
dc jmen. (max.)	10	13	17	22(21)	28(27)	32

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M8	M10	M12	M16	M20	M24
ČSN „c“	3	3	4	4	5	6
ČSN „k“	8	10	12	16	20	22
ČSN „s“	-	-	12	-	-	-
ČSN „e“	-	-	16	-	-	-

Šrouby upínací s nákrůžkem

DIN: 478



OCEL - pevnostní třída: 8.8, 10.9
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

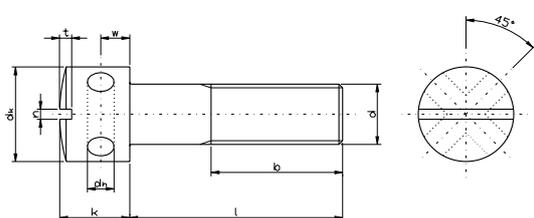
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
b pro $l \leq 125$	16	18	22	16	30	38	46	54
b pro $l > 125$	32	36	44	52	60			
dc jmen (max)	9,5	10,5	13,5	16,5	19,5	25	31	36
k jmen	7	8	10	13	15	20	25	28
c jmen	2	2	2	3	3	4	5	6
s jmen (max)	5	6	8	10	13	17(16)	22(21)	24

Šrouby s válcovou hlavou s dírami v hlavě

DIN: 404



OCEL - pevnostní třída: 5.8
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2
Ostatní materiály: Mosaz

ISO:

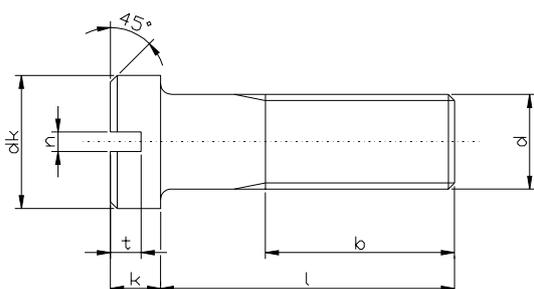
ČSN: 02 1128

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
b	1,6	1,8	1,9	2,2	2,5	2,8	3,4	4,0
dk jmen max	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16
k jmen.	3	3,5	4	5	6,5	8	10	12,5
n jmen.	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,6
t min.	0,7	0,8	1	1,4	1,7	2,2	2,7	3,5
dh min. = W jmen.	1,2	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5

Šrouby s malou válcovou hlavou

DIN: 920



OCEL - pevnostní třída: 4.8
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 1130

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
b		5	6	7,5	9	12	15	18			24	30
dk jmen max	1,6	1,8	2	2,3	2,8	3,5	4	5,5	6,5	8	10	13
k jmen	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,5	1,8	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6
n jmen	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t min	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,75	0,9	1,2	1,3	1,5	1,9	2,3

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M2,5	M3	M4
ČSN „k“	1,6	-	-
ČSN „n“	0,5	0,6	0,8

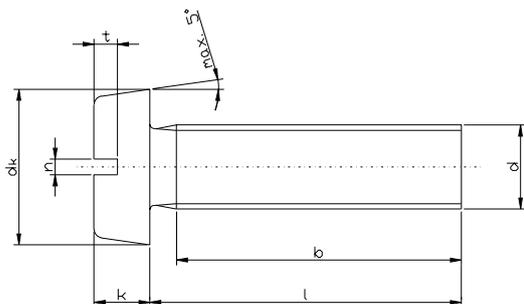
Šrouby s válcovou hlavou

DIN: 84

OCEL - pevnostní třída: 4.8
 Povrchová úprava: Bílý zinek
 Nerez: A2, A4
 Ostatní materiály: Mosaz, Polyamid

ISO: 1207

ČSN: 02 1131



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3
dk jmen max	2	2,3	2,6	3	3,8	4,5	5,5
b min	25	25	25	25	25	25	25
k jmen (max)	0,7	0,8	0,9	1	1,3	1,6	2
n max	0,45	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	1
t min	0,25	0,3	0,4	0,45	0,6	0,7	0,85

Závit d	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
dk jmen max	6	7	8,5	10	13	16	18
b min	38	38	38	38	38	38	38
k jmen (max.)	2,4	2,6	3,3	3,9	5	6	7
n max	1,2	1,51	1,51	1,91	2,31	2,81	3,31
t min	1	1,1	1,3	1,6	2	2,4	2,8

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M1,6	M2	M2,5
ISO „k jmen (max.)“	1,1	1,4	1,8

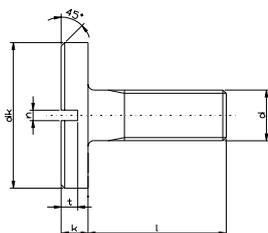
Šrouby s velkou válcovou hlavou a průběžnou drážkou

DIN: 921

OCEL - pevnostní třída: 5.8
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Nerez: A2
 Ostatní materiály: Mosaz

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk jmen max	3,5	4	4,5	5	6	7	8	12	16	20	25	30
k jmen	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,5	1,8	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6
n jmen	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
t min	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,75	0,9	1,2	1,3	1,5	1,9	2,3

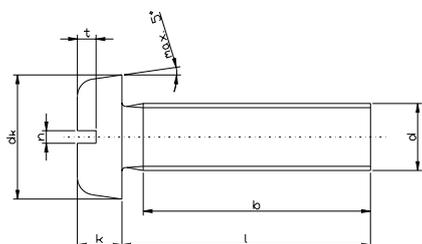
Šrouby s válcovou hlavou zaoblenou, výrobní třída A

DIN: 85

OCEL - pevnostní třída: 4.8
 Povrchová úprava: Bílý zinek
 Nerez: A2, A4
 Ostatní materiály: Mosaz

ISO: 1580

ČSN: 02 1137



Tabulka rozměrů dle DIN

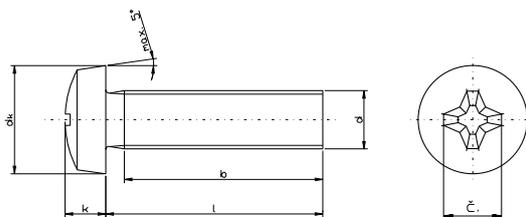
Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
dk jmen max	3,2	4	5	6	7	8	10	12	16	20
b min	25	25	25	25	38	38	38	38	38	38
k jmen (max)	1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,4	3	3,6	4,8	6
n max	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,51	1,51	1,91	2,31	2,81
t min	0,35	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,4	1,9	2,4

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M3	M5
ISO „dk jmen (max.)“	5,6	9,5

Šrouby s čočkovitou hlavou s křížovou drážkou tvaru H

DIN: 7985



OCEL - pevnostní třída: 4.8
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4
 Jiné možnosti: Drážka Z, Drážka TORX

ISO: 7045

ČSN: 02 1138

Tabulka rozměrů dle DIN

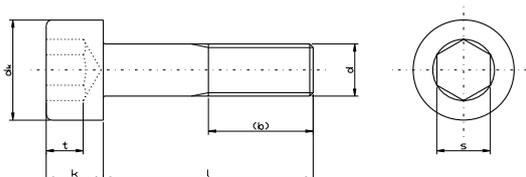
Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
dk jmen max	3,2	4	5	6	7	8	10	12	16	20
b min	25	25	25	25	38	38	38	38	38	38
k max	1,42	1,72	2,12	2,52	2,82	3,25	3,95	4,75	6,15	7,68
drážka č.	0	1	1	1	2	2	2	3	4	4

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
ISO „dk jmen (max)“	-	-	-	5,6	-	-	9,5	-	-	-
ISO „k jmen (max)“	1,3	1,6	2,1	2,4	2,6	3,1	3,7	4,6	6	7,5
ISO „drážka č.“	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-

Šrouby s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem

DIN: 912



OCEL - pevnostní třída: 8.8, 10.9, 12.9
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4
 Jiné možnosti: Drážka TORX

ISO: 4762

ČSN: 02 1143

Tabulka rozměrů dle DIN

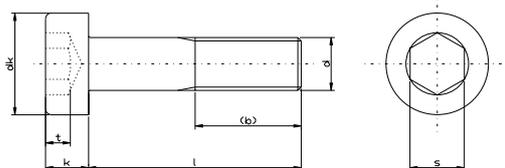
Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
-	-	-	-	-	-	-	-	M8x1
b	15	16	17	18	20	22	24	28
dk max	3/3,14	3,8/3,98	4,5/4,68	5,5/5,68	7/7,22	8,5/8,72	10/10,22	13/13,27
k max	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8
t min	0,7	1	1,1	1,3	2	2,5	3	4
s jmen	1,5	1,5	2	2,5	3	4	5	6

Závit d	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
-	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
b	32	36	40	44	48	52	56	60
dk max	16/16,27	18/18,27	21/21,33	24/24,33	27/27,33	30/30,33	33/33,39	36/36,39
k max	10	12	14	16	18	20	22	24
t min	5	6	7	8	9	10	11	12
s jmen	8	10	12	14	14	17	17	19

Závit d	M27	M30	M33	M36	M42	M48	M56
-	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M42x3	M48x3	M48x4
b	66	72	78	84	96	108	124
dk max	40/40,39	45/45,39	50/50,39	54/54,46	63/63,46	72/72,46	84/84,54
k max	27	30	33	36	42	48	56
t min	13,5	15,5	18	19	24	28	34
s jmen	19	22	24	27	32	36	41

Šrouby s válcovou hlavou nízkou a vnitřním šestihranem

DIN: 7984



OCEL - pevnostní třída: 8.8, 10.9
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4

ISO:

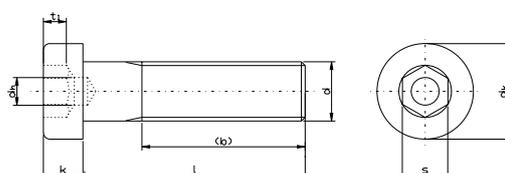
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
b pro $l \leq 125$	12	14	16	18	22	26	30	38	46	54
b pro $125 < l \leq 200$	-	-	-	-	28	32	36	44	52	60
b pro $l > 200$	-	-	-	-	-	-	-	57	65	73
dk jmen max	5,5	7	8,5	10	13	16	18	24	30	36
k jmen (max)	2	2,8	3,5	4	5	6	7	9	11	13
s jmen	2	2,5	3	4	5	7	8	12	14	17
T jmen	1,5	2,3	2,7	3	3,8	4,5	5	5,5	7,5	8

Šrouby s válcovou hlavou nízkou a vnitřním šestihranem se středící dírou

DIN: 6912



OCEL - pevnostní třída: 8.8, 10.9
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2

ISO:

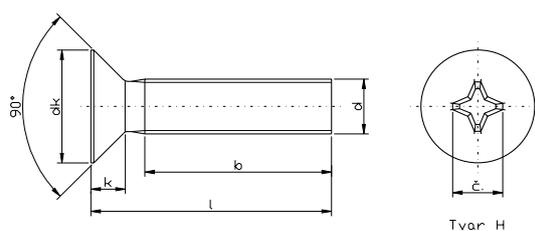
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
(b) pro $l \leq 125$	14	16	18	22	26	30	38	46	54	66	78
(b) pro $125 < l \leq 200$	-	-	-	-	32	36	44	52	60	72	84
(b) pro $l > 200$	-	-	-	-	-	-	57	65	73	85	97
dk jmen. (max.)	7	8,5	10	13	16	18	24	30	36	45	54
dh jmen. (min.)	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	18
k jmen. (max.)	2,8	3,5	4	5	6,5	7,5	10	12	14	17,5	21,5
s jmen	3	4	5	6	8	10	14	17	19	22	27
t1 jmen.	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5,5	6,5	7	9	11,5

Šrouby se zápusťnou hlavou a s křížovou drážkou H

DIN: 965



OCEL: 4.8
 Povrchová úprava: Bílý zinek
 Nerez: A2, A4

ISO: 7046-1

ČSN: 02 1152

Tabulka rozměrů dle DIN

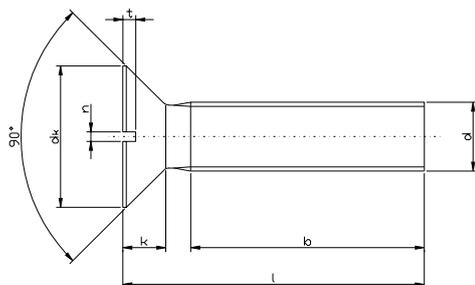
Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
dk jmen max	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18
b min	25	25	25	25	38	38	38	38	38	38
k max	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5
Drážka č.	0	1	1	1	2	2	2	3	4	4

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M1,6	M2	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
ISO „dk jmen (max)“	-	-	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3
ISO „k max“	1	-	-	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	-
ISO „Drážka č.“	-	0	-	-	-	-	-	-	-

Šrouby se zápusťnou hlavou

DIN: 963



OCEL - pevnostní třída: 4.8, 8.8
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4
 Ostatní materiály: Mosaz, Polyamid

ISO:

ČSN: 02 1151

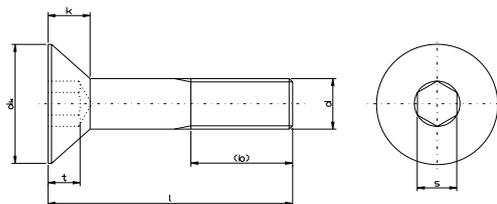
Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4
dk jmen max	1,9	2,3	2,6	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5
b min	25	25	25	25	25	25	25	38	38
k max	0,6	0,72	0,84	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2
n max	0,45	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1	1,2
t min	0,2	0,25	0,28	0,32	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8

Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
dk jmen max	9,2	11	14,5	18	22	25	29	33	36
b min	38	38	38	83	38	38	38	38	38
k max	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10
n max	1,51	1,91	2,31	2,81	3,31	3,31	4,37	4,37	5,37
t min	1	1,2	1,6	2	2,4	2,8	3,2	3,6	4

Šrouby se zápusťnou hlavou s vnitřním šestihranem

DIN: 7991



OCEL - pevnostní třída: 8.8, 10.9
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4

ISO: 10642

ČSN: 02 1144

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
b pro $l \leq 125$	12	14	16	18	22	26	30
b pro $125 < l \leq 200$	-	-	-	24	28	32	36
b pro $l > 200$	-	-	-	-	-	45	49
dk jmen max	6	8	10	12	16	20	24
k max	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5
t min	0,95	1,55	2,05	2,25	3,2	4,1	4,3
s jmen	2	2,5	3	4	5	6	8

Závit d	M14	M16	M18	M20	M22	M24
b pro $l \leq 125$	34	38	42	46	50	54
b pro $125 < l \leq 200$	40	44	48	52	56	60
b pro $l > 200$	53	57	61	65	69	73
dk jmen max	27	30	33	36	36	39
k max	7	7,5	8	8,5	13,1	14
t min	4,5	5	5,2	5,6	8,44	9,87
s jmen	10	10	12	12	14	14

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
ISO „b“	18	20	22	24	28	32	36	40	44	52
ISO „dk max“	6,72	8,96	11,2	13,44	17,92	22,4	26,88	30,8	33,6	40,32
ISO „k max“	1,86	2,48	3,1	3,72	4,96	6,2	7,44	8,4	8,8	10,16
ISO „t min“	1,1	1,5	1,9	2,2	3	3,6	-	-	4,8	-

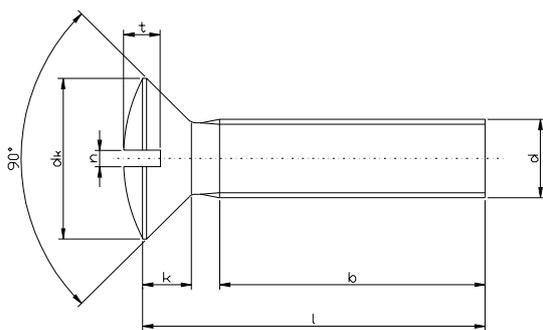
Šrouby se zápusťnou hlavou čočkovitou

DIN: 964

OCEL - pevnostní třída: 4.8
 Povrchová úprava: Bílý zinek
 Nerez: A2, A4
 Ostatní materiály: Mosaz

ISO: 2010

ČSN: 02 1155



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3
dk jmen max	1,9	2,3	2,6	3	3,8	4,7	5,6
b min	25	25	25	25	25	25	25
k max	0,6	0,72	0,84	0,96	1,2	1,5	1,65
n max	0,45	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	1
t min	0,4	0,5	0,52	0,65	0,8	1	1,2

Závit d	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
dk jmen max	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18
b min	38	38	38	38	38	38
k max	1,93	2,2	2,5	3	4	5
n max	1	1,2	1,51	1,91	2,31	2,81
t min	1,4	1,6	2	2,4	3,2	4

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M1,6	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
ISO „dk jmen (max)“	-	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3
ISO „k max“	1	-	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	-
ISO „n max“	-	-	1,2	1,51	-	-	-	-
ISO „t min“	0,64	-	-	-	-	-	-	3,8

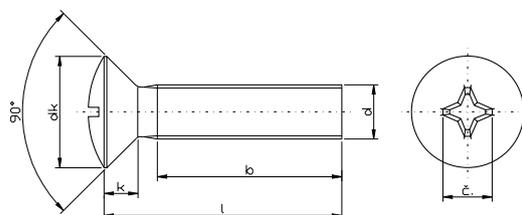
Šrouby se zápusťnou hlavou čočkovitou a s křížovou drážkou tvaru H

DIN: 966

OCEL - pevnostní třída: 4.8
 Povrchová úprava: Bílý zinek
 Nerez: A2

ISO: 7047

ČSN: 02 1156



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
dk jmen max	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18
b min	25	25	25	25	38	38	38	38	38	38
k max	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5
Drážka č.	0	1	1	1	2	2	2	3	4	4

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M1,6	M2	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
ISO „dk jmen (max)“	-	-	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3
ISO „k max“	1	-	-	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	-
Drážka č. (dle ISO)	-	0	-	-	-	-	-	-	-

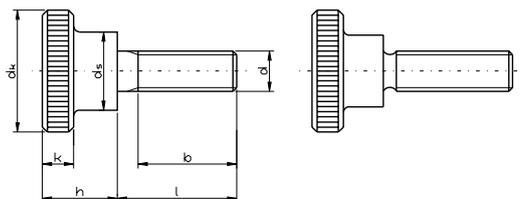
Šrouby s vysokou rýhovanou hlavou

DIN: 464

OCEL - pevnostní třída: 5.8
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 1161



Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
b	3	3,5	4	5	6	8	9	12	15	18	24	30
dk jmen max	5,5	6	7	7,5	9	11	12	16	20	24	30	36
ds jmen max	2,8	3	3,5	3,8	4,5	5	6	8	10	12	16	20
k jmen (max)	1,5	1,5	2	2	2	2,5	2,5	3,5	4	5	6	8
h jmen	3,5	4	4,7	5	5,3	6,5	7,5	9,5	11,5	15	18	23

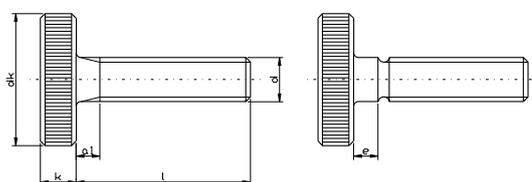
Šrouby s nízkou rýhovanou hlavou

DIN: 653

OCEL - pevnostní třída: 5.8
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO:

ČSN: 02 1162



Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6
dk jmen	5,5	6	7	7,5	9	11	12	16	20	24
k jmen (max)	1,5	1,5	2	2	2	2,5	2,5	3,5	4	5
a1 max	0,75	0,75	0,9	1,05	1,2	1,35	1,5	2,1	2,4	3
e	-	-	-	-	1,5	2	2	3	3	4

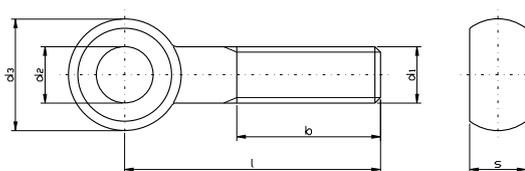
Šrouby přesné otočné s okem, provedení A a B

DIN: 444

OCEL - pevnostní třída: 4.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1167



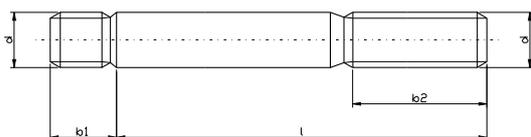
Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Mosaz

Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d1	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39
b pro $l \leq 125$	16	18	22	26	30	38	46	54	60	66	-	-	-
b pro $125 < l \leq 200$	-	-	28	32	36	44	52	60	66	72	78	84	90
b pro $l > 200$	-	-	-	-	49	57	65	73	79	85	91	97	103
d2 H9	5	6	8	10	12	16	18	22	25	28	30	32	35
d3 max	12	14	18	20	25	32	40	45	50	55	60	65	70
s max (provedení A)	8	9	11	14	17	19	24	28	30	34	38	41	46
s max (provedení B)	6	7	9	12	14	17	22	25	27	30	34	38	41

Šrouby závrtné do oceli (délka závrtného konce 1d)

DIN: 938



OCEL - pevnostní třída: 5.8, 8.8
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1174

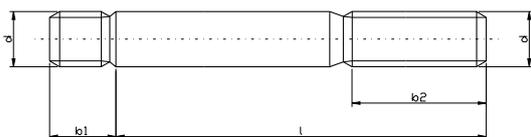
Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16
-	-	-	-	-	-	M8x1	M10x1,25	M10x1,25	M14x1,5	M16x1,5
-	-	-	-	-	-	-	-	M12x1,5	-	-
b 2 pro $l \leq 125$	12	14	16	18	20	22	26	30	34	38
b 2 pro $125 < l \leq 200$	18	20	22	24	26	28	32	36	40	44
b 2 pro $l > 200$	-	-	-	-	-	-	45	49	53	57
b 1	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16

Závít d	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
-	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3
b 2 pro $l \leq 125$	42	46	50	54	60	66	72	78	84	90
b 2 pro $125 < l \leq 200$	48	52	56	60	66	72	78	84	90	96
b 2 pro $l > 200$	61	65	69	73	79	85	91	97	103	109
b 1	18	20	22	24	25	30	32	35	38	42

Šrouby závrtné do litiny (délka závrtného konce 1,25d)

DIN: 939



OCEL - pevnostní třída: 5.8, 8.8
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1176

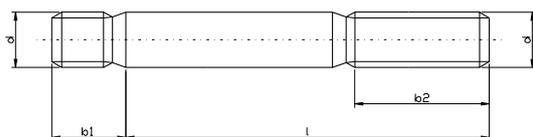
Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18
-	-	-	-	-	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5
-	-	-	-	-	-	-	M12x1,5	-	-	-
b 2 pro $l \leq 125$	14	16	18	20	22	26	30	34	38	42
b 2 pro $125 < l \leq 200$	20	22	24	26	28	32	36	40	44	48
b 2 pro $l > 200$	-	-	-	-	-	45	49	53	57	61
b 1	5	6,5	7,5	9	10	12	15	18	20	22

Závít d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45
-	M20x1,5	M22x1,5	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3
b 2 pro $l \leq 125$	46	50	54	60	66	72	78	84	90	96
b 2 pro $125 < l \leq 200$	52	56	60	66	72	78	84	90	96	102
b 2 pro $l > 200$	65	69	73	79	85	91	97	103	109	115
b 1	25	28	30	35	38	42	45	50	52	58

Šrouby závrtné do litiny (délka závrtného konce 2d)

DIN: 835



OCEL - pevnostní třída: 5.8, 8.8
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1178

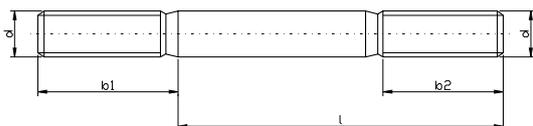
Tabulka rozměrů dle DIN

Závít	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12
-	-	-	-	-	M8x1	M10x1,25	M12x1,25
-	-	-	-	-	-	-	M12x1,5
b 2 pro $l \leq 125$	14	16	18	20	22	26	30
b 2 pro $125 < l \leq 200$	20	2	24	26	28	32	36
b 2 pro $l > 200$	-	-	-	-	-	45	49
b 1	8	10	12	14	16	20	24

Závít	M14	M16	M18	M20	M22	M24
-	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
b 2 pro $l \leq 125$	34	38	42	46	50	54
b 2 pro $125 < l \leq 200$	40	44	48	52	56	60
b 2 pro $l > 200$	53	57	61	65	69	73
b 1	28	32	36	40	44	48

Šrouby závrtné (délka závrtného konce 2,5d)

DIN: 940



OCEL - pevnostní třída: 5.8, 8.8
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN:

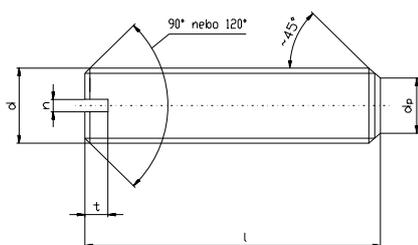
Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12
-	-	-	-	-	M8x1	M10x1,25	M12x1,25
-	-	-	-	-	-	-	M12x1,5
b 2 pro $l \leq 125$	14	16	18	20	22	26	30
b 2 pro $125 < l \leq 200$	20	22	24	26	28	32	36
b 2 pro $l > 200$	-	-	-	-	-	45	49
b 1	10	13	15	18	20	25	30

Závít d	M14	M16	M18	M20	M22	M24
-	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2
b 2 pro $l \leq 125$	34	38	42	46	50	54
b 2 pro $125 < l \leq 200$	40	44	48	52	56	60
b 2 pro $l > 200$	53	57	61	65	69	73
b 1	35	40	45	50	55	60

Šrouby stavěcí s drážkou a s plochým koncem

DIN: 551



OCEL - tvrdost: 14H
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO: 4766

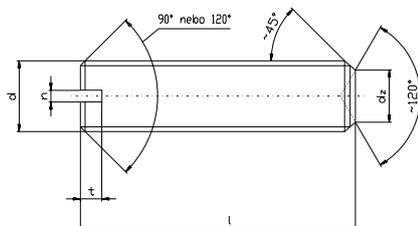
ČSN: 02 1181

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3
dp jmen max	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,5	2
n max	0,4	0,4	0,4	0,45	0,45	0,6	0,6
t jmen max	0,4	0,4	0,48	0,56	0,64	0,72	0,8
Závit d	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
dp jmen max	2,2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5
n max	0,7	0,8	1	1,2	1,51	1,91	2,31
t jmen max	0,96	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8

Šrouby stavěcí s drážkou a s kuželovým důlkem

DIN: 438



OCEL - tvrdost: 14H
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO: 7436

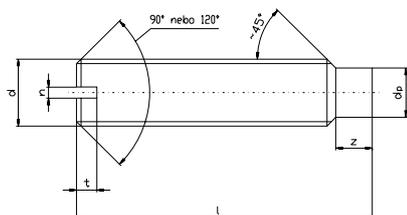
ČSN: 02 1182

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
dz jmen (max)	0,8	1	1,2	1,4	1,7	2	2,5	3	5	6	8
n max	0,45	0,45	0,6	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,51	1,91	2,31
t jmen min	0,56	0,64	0,72	0,8	0,96	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8

Šrouby stavěcí s drážkou a s čípkem

DIN: 417



OCEL - tvrdost: 14H
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO: 7435

ČSN: 02 1183

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
dp jmen max	0,8	1	1,5	2	2,2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5
z jmen (min)	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	4	5	6
n max	0,45	0,45	0,6	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,51	1,91	2,31
t jmen min	0,56	0,64	0,72	0,8	0,96	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8

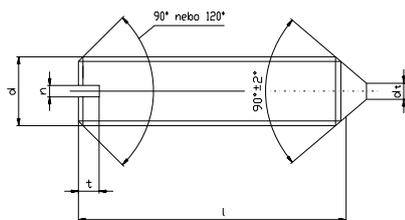
Šrouby stavěcí s drážkou a s hrotem

DIN: 513

OCEL - tvrdost: 14H
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Nerez: A2, A4
 Ostatní materiály: Mosaz

ISO: 7434

ČSN: 02 1185



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3
dT max	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,25	0,3
n max	0,4	0,4	0,4	0,45	0,45	0,6	0,6
t jmen max	0,4	0,4	0,48	0,56	0,64	0,72	0,8
Závit d	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
dT max	0,35	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3
n max	0,7	0,8	1	1,2	1,51	1,91	2,31
t jmen max	0,96	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8

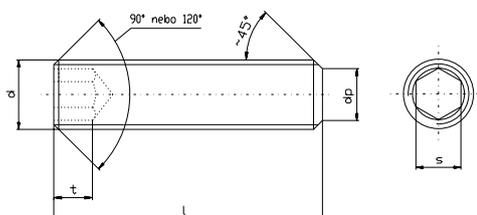
Šrouby stavěcí s vnitřním šestihranem a plochým koncem

DIN: 913

OCEL - tvrdost: 450 HV
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Nerez: A2, A4

ISO: 4026

ČSN: 02 1187



Tabulka rozměrů dle DIN

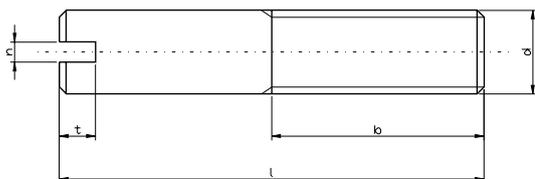
Závit d	M1,4	M1,4	M1,6	M1,6	M1,8	M1,8	M2	M2	M2,5	M2,5
l jmen	≤2	>2	≤2,5	>2,5	≤2,5	>2,5	≤3	>3	≤3	>3
dp max	0,7	0,7	0,8	0,8	0,9	0,9	1	1	1,5	1,5
s jmen	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	1,3	1,3
t min	0,6	1,4	0,7	1,5	0,8	1,6	0,8	1,7	1,2	2
Závit d	M3	M3	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M8	M8
l jmen	≤4	>4	≤4	>5	≤6	>6	≤6	>6	≤6	>6
dp max	2	2	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5,5	5,5
s jmen	1,5	1,5	2	2	2,5	2,5	3	3	4	4
t min	1,2	2	1,5	2,5	2	3	2	3,5	3	5
Závit d	M10	M10	M12	M12	(M14)	(M14)	M16	M16	(M18)	(M18)
l jmen	≤8	>8	≤12	>12	≤14	>14	≤16	>16	≤16	>16
dp max	7	7	8,5	8,5	10	10	12	12	13	13
s jmen	5	5	6	6	6	6	8	8	10	10
t min	4	6	4,8	8	5,6	9	6,4	10	7,2	11
Závit d	M20	M20	(M22)	(M22)	M24	M24				
l jmen	≤16	>16	≤18	>18	≤20	>20				
dp max	15	15	17	17	18	18				
s jmen	10	10	10	12	12	12				
t min	8	12	9	13,5	10	15				

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M1,6	M1,6	M3	M3	M4	M4	M5	M5	M8	M8
ISO „l jmen“	≤2	>2	≤3	>3	≤4	>4	≤5	>5	≤8	>8
Závit d	M10	M10	M20	M20	M24	M24				
ISO „l jmen“	≤10	>10	≤20	>20	≤25	>25				

Šrouby stavěcí s dřikem a průběžnou drážkou

DIN: 427



OCEL - tvrdost: 14H
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2, A4

ISO:

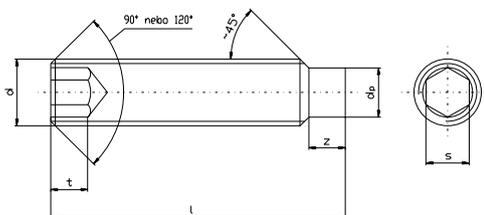
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5
b	1,2	1,4	1,7	1,9	2,4	3	3,6	4,8	6
n jmen	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,4	0,4	0,6	0,8
t min	0,4	0,4	0,48	0,56	0,64	0,72	0,8	1,12	1,28
Závit d	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	
b	7,2	9,6	12	14	16	18	20	22	
n jmen	1	1,2	1,6	2	2	2,5	3	3	
t min	1,6	2	2,4	2,8	3,2	3,2	4	4	

Šrouby stavěcí s vnitřním šestihranem a hrotem

DIN: 915



OCEL - tvrdost: 450 HV
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO: 4028

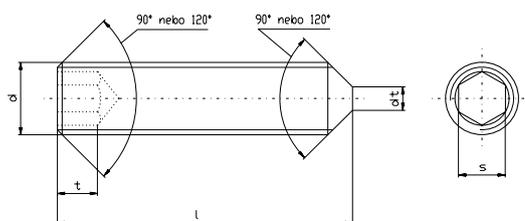
ČSN: 02 1189

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1,4	M1,4	M1,6	M1,6	M1,8	M1,8	M2	M2	M2,5	M2,5
l jmen	≤2	>2	≤2,5	>2,5	≤3	>3	≤3	>3	≤4	>4
dp max	0,7	0,7	0,8	0,8	0,9	0,9	1	1	1,5	1,5
z min	0,4	0,8	0,4	0,8	0,5	1	0,5	1	0,63	125
s jmen	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	1,3	1,3
t min	0,6	1,4	0,7	1,5	0,8	1,6	0,8	1,7	1,2	2
Závit d	M3	M3	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M8	M8
l jmen	≤5	>5	≤6	>6	≤6	>6	≤8	>8	≤10	>10
dp max	2	2	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5,5	5,5
z min	0,75	1,5	1	2	1,25	2,5	1,5	3	2	4
s jmen	1,5	1,5	2	2	2,5	2,5	3	3	4	4
t min	1,2	2	1,5	2,5	2	3	2	3,5	3	5
Závit d	M10	M10	M12	M12	M14	M14	M16	M16	M18	M18
l jmen	≤12	>12	≤16	>16	≤20	>20	≤20	>20	≤25	>25
dp max	7	7	8,5	8,5	10	10	12	12	13	13
z min	2,5	5	3	6	3,5	7	4	8	4,5	9
s jmen	5	5	6	6	6	6	8	8	10	10
t min	4	6	4,8	8	5,6	9	6,4	10	7,2	11
Závit d	M20	M20	M22	M22	M24	M24				
l jmen	≤25	>25	≤30	>30	≤30	>30				
dp max	15	15	17	17	18	18				
z min	5	10	5,5	11	6	12				
s jmen	10	10	12	12	12	12				
t min	8	12	9	13,5	10	15				

Šrouby stavěcí s vnitřním šestihranem a hrotem

DIN: 914



OCEL - tvrdost: 450 HV
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2, A4

ISO: 4027

ČSN: 02 1191

Tabulka rozměrů dle DIN

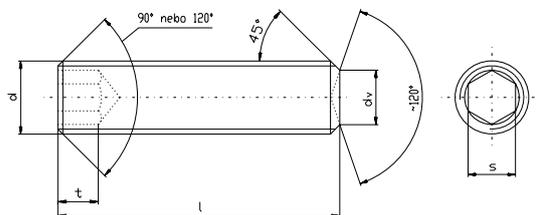
Závit d	M1,4	M1,4	M1,6	M1,6	M1,8	M1,8	M2	M2	M2,5	M2,5
l jmen	≤2	>2	≤2,5	>2,5	≤2,5	>2,5	≤2,5	>2,5	≤3	>3
dT max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
s jmen	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	1,3	1,3
t min	0,6	1,4	0,7	1,4	0,8	1,6	0,8	1,7	1,2	2
Závit d	M3	M3	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M8	M8
l jmen	≤3	>3	≤4	>4	≤5	>5	≤6	>6	≤8	>8
dT max	-	-	-	-	-	-	1,5	1,5	2	2
s jmen	1,5	1,5	2	2	2,5	2,5	3	3	4	4
t min	1,2	2	1,5	2,5	2	3	2	3,5	3	5
Závit d	M1,4	M1,6	M1,8	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
l jmen	≤2/>2	/>2,5	/>2,5	/>2,5	≤3/>3	≤3/>3	≤4/>4	≤5/>5	≤6/>6	≤8/>8
dT max	-	-	-	-	-	-	-	-	1,5	2
s jmen	0,7	0,7	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4
t min	0,6/1,4	0,7/1,4	0,8/1,6	0,8/1,7	1,2/2	1,2/2	1,5/2,5	2/3	2/3,5	3/5
Závit d	M10	M10	M12	M12	M14	M14	M16	M16	M18	M18
l jmen	≤10	>10	≤12	>12	≤12	>12	≤16	>16	≤18	>18
dT max	2,5	2,5	3	3	4	4	4	4	5	5
s jmen	5	5	6	6	6	6	8	8	10	10
t min	4	6	4,8	8	5,6	9	6,4	10	7,2	11
Závit d	M20	M20	M22	M22	M24	M24				
l jmen	≤18	>18	≤25	>25	≤25	>25				
dT max	5	5	6	6	6	6				
s jmen	10	10	12	12	12	12				
t min	8	12	9	13,5	10	15				

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M1,6	M1,6	M2	M2	M2,5	M2,5	M3	M3		
ISO „l jmen“	-	-	≤3	>3	-	-	≤4	>4		
ISO „dt max“	0,4	0,4	0,5	0,5	0,65	0,65	0,75	0,75		
Závit d	M4	M4	M5	M5	M20	M20				
ISO „l jmen“	≤5	>5	≤6	>6	≤20	>20				
ISO „dt max“	1	1	1,25	1,25	-	-				

Šrouby stavěcí s vnitřním šestihranem a kuželovým důlkem

DIN: 916



OCEL - tvrdost: 450 HV
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO: 4029

ČSN: 02 1192

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1,4	M1,6	M1,8	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6		
l jmen	≤2/>2	≤2/>2	/>2,5	/>2,5	≤3/>3	≤4/>4	≤5/>5	≤5/>5	≤6/>6		
dv max	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,4	2	2,5	3		
s jmen	0,7	0,7	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3		
t min	0,6/1,4	0,7/1,5	0,8/1,6	0,8/1,7	1,2/2	1,2/2	1,5/2,5	2/3	2/3,5		
Závit d	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24		
l jmen	≤8/>8	≤10/>10	≤12/>12	≤14/>14	≤16/>16	≤18/>18	≤20/>20	≤22/>22	≤25/>25		
dv max	5	6	8	9	10	12	14	16	16		
s jmen	4	5	6	6	8	10	10	12	12		
t min	3/5	4/6	4,8/8	5,6/9	6,4/10	7,2/11	8/12	9/13,5	10/15		

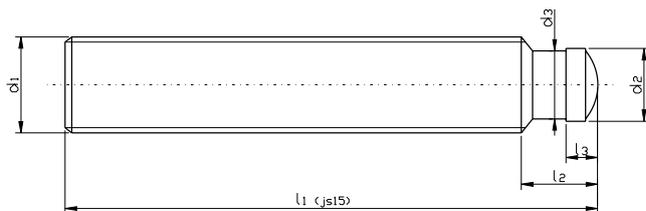
Šrouby stavěcí s tlačným čepem

DIN: 6332

OCEL - pevnostní třída: 5.8
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d1	M6	M8	M10	M12	M16	M20
d2 h11	4,5	6	8	8	12	15,5
d3 - 0,1	4	5,4	7,2	7,2	11	14,4
l2	6	7,5	9	10	12	14
l3	2,5	3	4,5	4,5	5	5,5

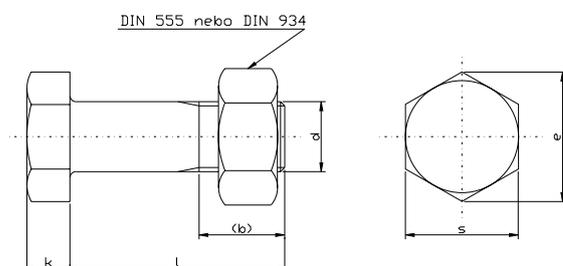
Šrouby hrubé se šestihrannou hlavou pro ocelové konstrukce, včetně matic

DIN: 7990

OCEL - pevnostní třída: 4.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Žárový zinek

ISO:

ČSN: 02 1308



Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M12	M16	M20	M24	M27	M30
b	17,75	21	23,5	26	29	30,5
k jmen	8	10	13	15	17	19
s jmen (max)	18/19	24	30	36	41	46
e min	19,85	26,17	32,95	39,55	45,2	50,85

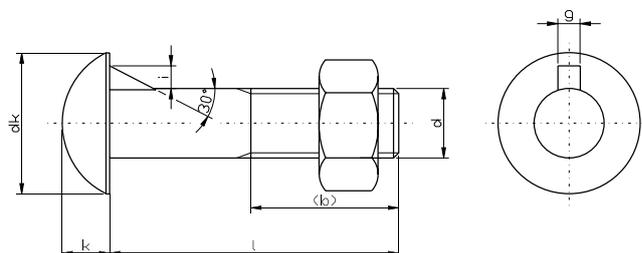
Šrouby s půlkulatou hlavou a s nosem, výrobní třída C (včetně matic)

DIN: 607

OCEL - pevnostní třída: 4.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 1315



Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M8	M10	M12	M16
b pro $l \leq 125$	22	26	30	38
b pro $125 > l \leq 200$	28	32	36	44
b pro $l > 200$	-	-	-	57
k max	6,38	7,45	9,65	11,75
dk max	16,55	19,65	24,65	30,65
i min	2,3	2,7	3,2	3,5
g max	3	3,2	3,6	4,2

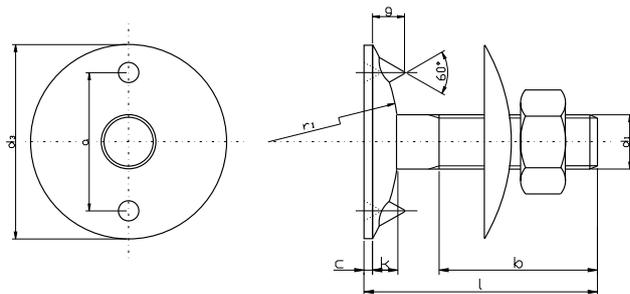
Šrouby korečkové s plochou kulovou hlavou

DIN: 15237

OCEL - pevnostní třída: 3.6, 4.6
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1318



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	M6	M8	M10	M12
c max	1	1	1	1,2
d3	20	28	35	42
g	3,5	5	6	7
a	1,4	2,0	2,5	3,0
k	2,5	3,5	4,5	5,2
r1	20	28	35	42

Tabulka rozměrů v mm

Závit d1	M6	M8	M10	M12
pro l=20	12	-	-	-
pro l=25	15	15	-	-
pro l=30	-	18	18	-
pro l=35	-	18	20	20
pro l=40	-	-	20	25
pro l=50	-	-	20	28
pro l=60	-	-	-	28
pro l=70	-	-	-	28

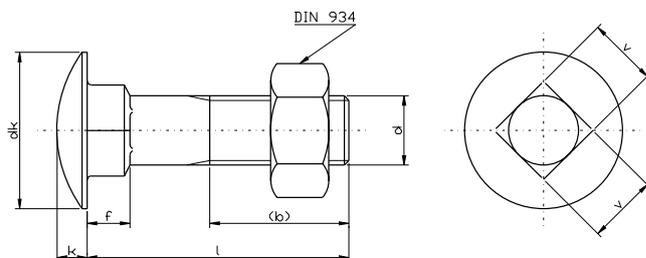
Šrouby s nízkou zaoblenou hlavou velkou a čtyřhranem

DIN: 603

OCEL: 4.6, 4.8, 8.8
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek

ISO: 8677

ČSN: 02 1319



Tabulka rozměrů dle DIN

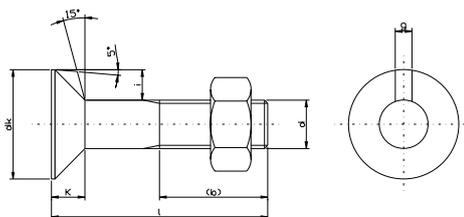
Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
b pro l ≤ 125	16	18	22	26	30	38	46
b pro 125 < l ≤ 200	22	24	28	32	36	44	52
b pro l > 200	-	-	41	45	49	57	65
dk max	13,55	16,55	20,65	24,65	30,65	38,8	46,8
f max	4,1	4,6	5,6	6,6	8,75	12,9	15,9
k max	3,3	3,88	4,88	5,38	6,95	8,95	11,05
v max	5,48	6,48	8,58	10,58	12,7	16,7	20,84

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
ISO „dk max“	13	16	20	24	30	38	46
ISO „f max“	-	-	-	-	8,8	-	-
ISO „v max“	3,1	3,6	4,8	5,8	6,8	8,9	10,9

Šrouby zápustné s nosem (včetně matice)

DIN: 604



OCEL - pevnostní třída: 4.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

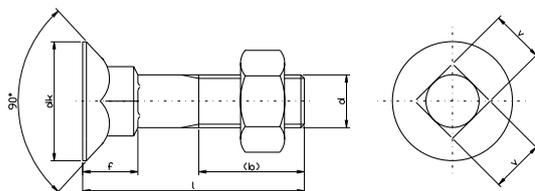
ČSN: 02 1324

Tabulka rozměrů dle DIN

Závět d	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
b pro $l \leq 125$	18	22	26	30	38	46	54
b pro $125 < l \leq 200$	24	28	32	36	44	52	60
b pro $l > 200$	-	41	45	49	57	65	73
α min		90°				60°	
dk max	12,55	16,55	19,65	24,65	32,8	32,8	38,8
j min	2,8	3,5	4,2	5,7	7,5	5,7	6,7
k	4	5	5,5	7	9	11,5	13
g max	2,5	3,	3,2	3,6	4,2	5,4	6,6

Šrouby s nízkou zápustnou hlavou a čtyřhranem

DIN: 608



OCEL - pevnostní třída: 8.8
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

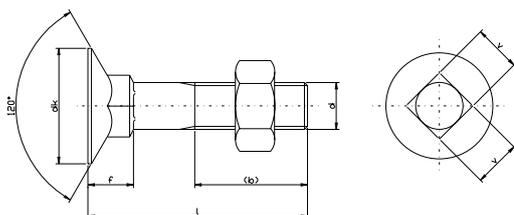
ČSN: 02 1326

Tabulka rozměrů dle DIN

Závět d	M10	M12
b	2,6	3,0
dk max	19,65	24,65
f max	8,45	11,05
v max	10,58	12,7

Šrouby zápustné se čtyřhranem, do dřeva (včetně matice)

DIN: 605



OCEL - pevnostní třída: 4.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1327

Tabulka rozměrů dle DIN

Závět d	M6	M8	M10
b pro $l \leq 125$	18	22	26
b pro $125 < l \leq 200$	24	28	32
b pro $l > 200$	-	41	45
dk max	16,55	20,65	24,65
f max	7,45	9,45	11,55
v max	6,48	8,58	10,58

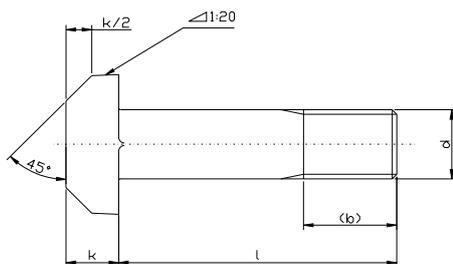
Šrouby s hlavou T

DIN: 261

OCEL: 4.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 1341



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
(b) pro l do 120 mm	22	26	30	38	46	54	66
pro l 120 až 200 mm	-	-	-	44	52	60	72
k jmen.	5,5	7	8	10,5	13	15	19
n jmen.	8	10	12	16	20	24	30
m jmen.	18	21	26	30	36	43	54

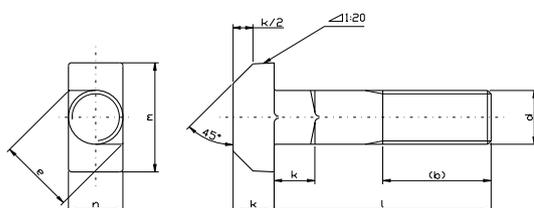
Šrouby s hlavou T a se čtyřhranem

DIN: 186

OCEL: 4.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Forma: A - s dřikem, B - dlouhý závit

ISO:

ČSN: 02 1343



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M6	M8	M10	M12	M16	M20
b pro l do 120	18	22	26	30	38	46
b pro l 120 až 200	-	-	-	-	44	52
k jmen.	4,5	5,5	7	8	10,5	13
n jmen.	6	8	10	12	16	20
m jmen.	16	18	21	26	30	36

Závit d	M24	M30	M36	M42	M48
b pro l do 120	54	66	78	-	-
b pro l 120 až 200	60	72	84	96	108
k jmen.	15	19	23	26	30
n jmen.	24	30	36	42	48
m jmen.	43	54	66	80	86

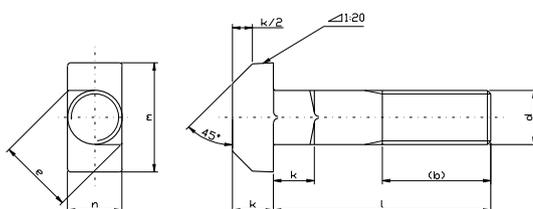
Šrouby s hlavou T a dvojímnosem

DIN: 188

OCEL - pevnostní třída: 4.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN:

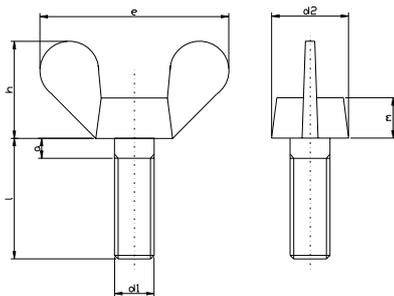


Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42
b pro l do 120	22	26	30	38	46	54	66	78	-
b pro l 120 až 200	-	-	-	44	52	60	72	84	96
b pro l nad 200	-	-	-	-	-	-	-	97	109
k jmen.	5,5	7	8	10,5	13	15	19	23	26
e min.	9,24	11,81	14,17	19,32	24,33	29,48	37,2	44,57	52,29
n jmen.	8	10	12	16	20	24	30	36	52
m jmen.	18	21	26	30	36	43	54	66	80

Šrouby křídlaté

DIN: 316



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1365

Tabulka rozměrů dle DIN

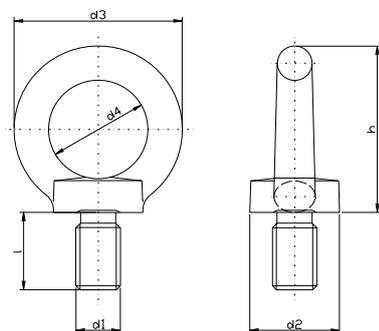
Závit d1	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
a max	2,1	2,4	3	4	4,5	5,3	6	7,5	9
d2 max	8	11	13	16	20	23	29	35	44
e max	20	26	33	39	51	65	73	90	110
h max	10,5	13	17	20	25	33,5	37,5	46,5	56,5
m max	4,6	6,5	8	10	12	14	17	21	25

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d1	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
ČSN rozměr „a max“	2,4	3	3,7	4,5	5,3	6	7,5	9	10,5
ČSN rozměr „d2“	-	10	12	15	-	-	28	36	45
ČSN rozměr „e“	-	25	32	40	50	64	72	-	112
ČSN rozměr „h“	10	12	16	-	-	32	36	45	56

Šrouby závěsné

DIN: 580



OCEL: C15
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1369

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	M8	M10	M12	M126	M20	M24	M30	M36
-	-	-	M12x1,5	M16x1,5	M20x2	M24x2	M30x2	M36x3
d2	20	25	30	35	40	50	65	75
d3	36	45	54	63	72	90	108	126
d4	20	25	30	35	40	50	60	70
H	36	45	53	62	71	90	109	128
l	13	17	20,5	27	30	36	45	54

Závit d1	M42	M48	M56	M64	M72x6	M80x6	M100x6
-	M42x3	M48x3	M56x4	M64x4	M72x4	M80x4	M100x4
d2	85	100	110	120	150	170	190
d3	144	166	184	206	260	296	330
d4	80	90	100	110	140	160	180
H	147	168	187	208	260	298	330
l	63	68	78	90	100	112	130

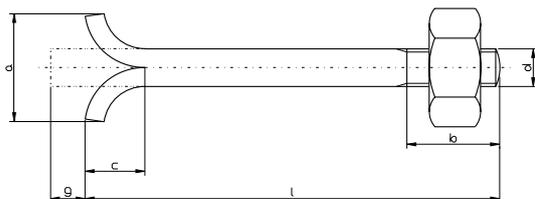
Šrouby do zdiva a do základů, včetně matic (provedení C, E a F)

DIN: 529

OCEL - pevnostní třída: 3.6, 4.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 1391



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	M56	M64	180
b	20	25	30	40	50	60	75	90	105	120	140	160	180
Závit d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	M56	M64	
a ± 3 (C)	24	30	36	48	60	75	95	115	135	155	180	200	240
c ± 5 (C)	12	15	18	24	30	36	45	54	63	72	84	96	110
g (C)	5	7	8	11	14	18	24	30	34	40	45	50	60
Závit d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48			
a ± 3 (E)	16	20	24	32	40	48	60	72	85	98			
c ± 5 (E)	45	55	70	90	100	135	150	180	260	260			
Závit d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48			
a ± 3 (F)	14	16	20	25	30	35	45	55	65	75			
c ± 5 (F)	50	50	55	85	95	120	130	190	200	220			
s ± 1,5 (F)	6	8	10	14	18	22	26	30	36	42			

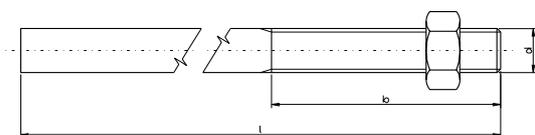
Šrouby pro napínače a navařovací konce, včetně matic

DIN: 525

OCEL - pevnostní třída: 3.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 1399



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42
b	35	40	45	55	65	75	85	105	125	145
l jmen	130	140	150	170	190	210	230	270	310	350

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36x3	M42x3	M48x3
ČSN „b“	50	60	80	100	110	120	130	-	-

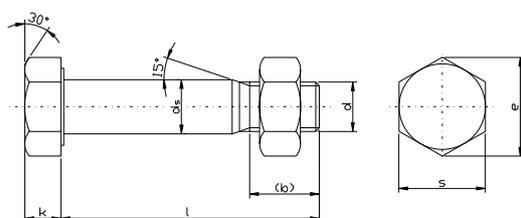
Šrouby lícované se šestihrannou hlavou, pro ocelové konstrukce, včetně matic (DIN 555)

DIN: 7968

OCEL - pevnostní třída: 5.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	M12	M16	M20	M24	M27	M30
ds h11	13	17	21	25	28	31
b	17,12	20,5	23,75	26,5	29,5	31,25
k jmen	8	10	13	15	17	19
s jmen (max)	18	24	30	36	41	46
e min	19,85	26,17	32,95	39,55	45,2	50,85



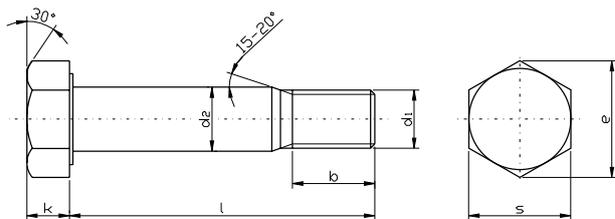
Šrouby lícované vysokopevnostní se zvětšeným šestihranem pro ocelové konstrukce

DIN: 7999

OCEL - pevnostní třída: 10.9
Povrchová úprava: Žárový zinek

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
d2 b11	13	17	21	23	25	28	31
b jmen	18,5	22	26	28	29,5	32,5	35
k jmen	8	10	13	14	15	17	19
s jmen	21	27	34	36	41	46	50
e min	22,78	29,56	37,29	39,55	45,2	50,85	55,37

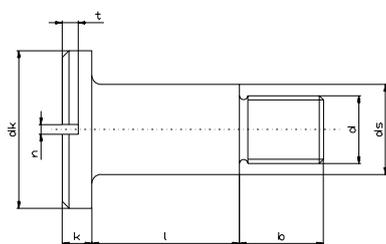
Šrouby s velkou válcovou hlavou, průběžnou drážkou a osazeným dřikem

DIN: 923

OCEL - pevnostní třída: 5.8
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
b jmen	2,2	2,5	3	3,5	4,5	6	7	9	11	13,5
dk jmen max	3,5	4	4,5	6	7	8,5	11	13	16	20
ds jmen max	2	2,5	2,8	3,5	4	5,5	7	8	10	13
k jmen	0,9	1	1,2	1,5	1,8	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6
n jmen	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
t min	0,45	0,5	0,6	0,75	0,9	1,2	1,3	1,5	1,9	2,3

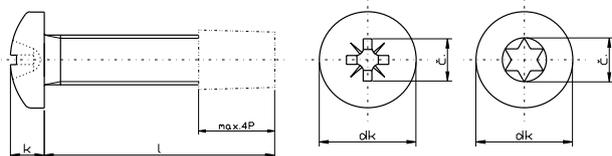
Šrouby závitořezné - provedení C

DIN: 7500-C

Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2

ISO:

ČSN:

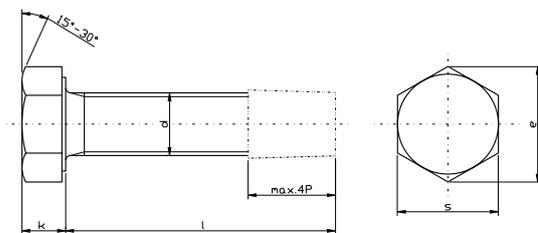


Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
k max	1,6	2	2,4	3,1	3,8	4,6	6
dk max	4	5	6	8	10	12	16
drážka POZIDRIVE č.	0	1	1	2	2	3	4
drážka TORX č.	-	-	T10	T20	T25	T30	T40

Šrouby závitořezné - provedení D

DIN: 7500-D



OCEL - tvrdost: 450 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek

ISO:

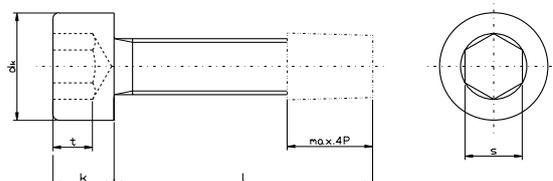
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M3	M4	M5	M6	M8
k max	2,58	3,58	4,45	5,2	7
s jmen (max)	5,5	7	8	10	13
dc max	6,9	8,9	10,4	13	17

Šrouby závitořezné - provedení E (TAPTITE)

DIN: 7500-E



OCEL - tvrdost: 450 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek

ISO:

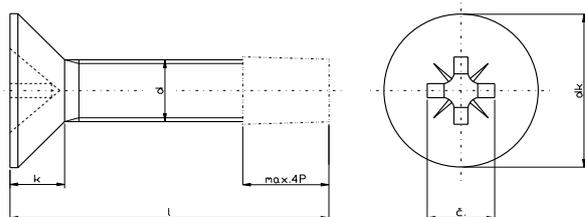
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
k max	2	2,5	3	4	5	6	8
dk max	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13
t min	1	1,1	1,3	2	2,5	3	4
s jmen	1,5	2	2,5	3	4	5	6

Šrouby závitořezné - provedení M

DIN: 7500-M



OCEL - tvrdost: 450 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek

ISO:

ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
k max	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4
dk max	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5
Drážka č.	1	1	1	2	2	3	4

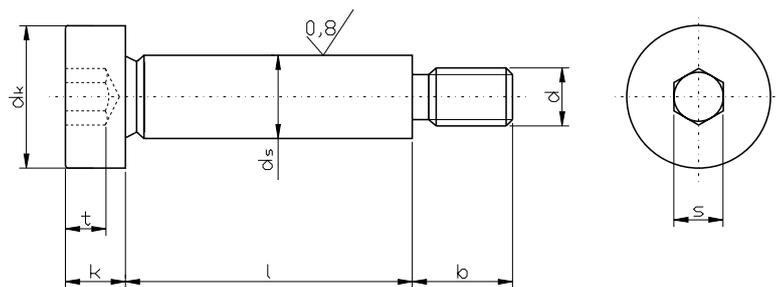
Šrouby lícované s válcovou hlavou rýhovanou s vnitřním šestihranem

DIN:

OCEL - pevnostní třída: 12.9
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Jiné možnosti: ds h8

ISO: 7379

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
ds f 9	6	8	10	12	16	20	24
b	9,5	11	13	16	18	22	27
dk max	10,22	13,27	16,27	18,27	24,33	30,33	36,39
k max	4,5	5,5	7	9	11	14	16
s jmen	3	4	5	6	8	10	12
t min	2,4	3,3	4,2	4,9	6,6	8,8	10

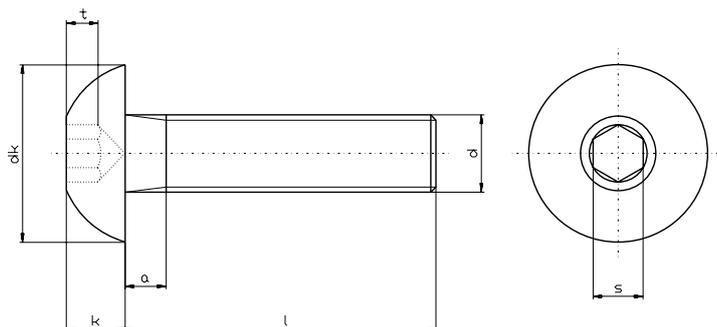
Šrouby se zaoblenou hlavou, s vnitřním šestihranem

DIN:

Povrchová úprava: Bílý zinek
 Nerez: A2, A4
 Jiné možnosti: Drážka TORX

ISO: 7380

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
a max	1	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5
dk max	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5	21
k max	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6
s jmen	2	2,5	3	4	5	6	8
t min	1,04	1,3	1,56	2,08	2,6	3,12	4,16

Tyče závitové, minimálně 1m dlouhé (s metrickým závitem)

DIN: 975

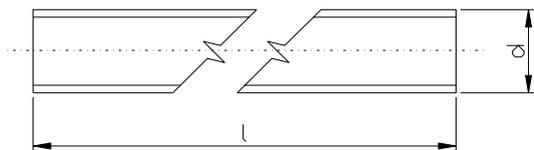
OCEL - pevnostní třída: 4.6, 8.8, 10.9, 12.9
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN:

Nerez: A2, A4

Jiné možnosti: 2m dlouhé, 3m dlouhé



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
-	-	-	-	-	-	-	-	M8x1	M10x1,25	M12x1,25
-	-	-	-	-	-	-	-	-	M10x1	M12x1,5
Závit d	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
-	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3
Závit d	M39	M42	M45	M48	M52					
-	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3	M52x3					

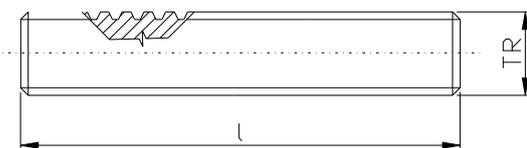
Tyče závitové, 1m dlouhé (s trapézovým závitem)

DIN: 975-TR

OCEL - pevnostní třída: 4.6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Jiné možnosti: 2m dlouhé, 3m dlouhé

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	TR 10x3	TR 12x3	TR 14x4	TR 16x4	TR 18x4	TR 20x4	TR 22x5	TR 24x5	TR 26x5	TR 28x5
Závit d	TR 30x6	TR 32x6	TR 36x6	TR 40x7	TR 44x7	TR 50x8	TR 60x9			

Čepy závitové - provedení A a B

DIN: 976

Provedení A: bez náběhu

Provedení B: s náběhem

OCEL - pevnostní třída: 4.8, 5.6, 8.8, 10.9

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek, Žárový zinek

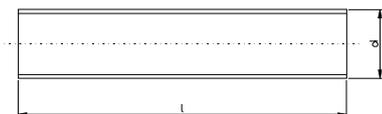
ISO:

ČSN:

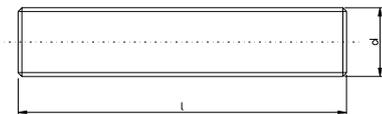
Nerez: A2, A4

Ostatní materiály: Mosaz

Provedení A



Provedení B



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x1,5	M26x1,5	M27x2
b	8	8	10	10	10	10	10	10	12	12	12
t min	4	4	5	5	5	5	5	5	6	6	6
s jmen (max)	4	5	6	7	8	8	10	10	12	12	12
Závit d	M30x1,5	M33x2	M36x1,5	M38x1,5	M39x2	M42x1,5	M45x1,5	M48x1,5	M52x1,5	M56x2	M60x2
-	M30x2	-	M36x2	-	-	M42x2	M45x2	M48x2	M52x2	-	-
b	12	12	15	15	15	18	18	20	20	20	20
t min	6	6	7,5	7,5	7,5	11,5	11,5	11,5	11,5	13	13
s jmen (max)	17	17	19	19	19	22	22	24	24	32	32

Zátky s kuželovým závitem (metrickým)

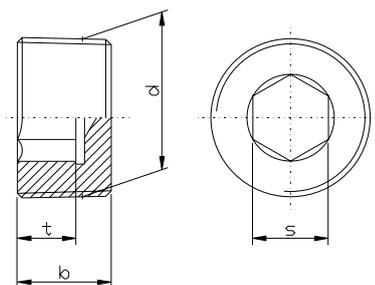
DIN: 906

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

Nerez: A2, A4

ČSN: 02 1913



Tabulka rozměrů dle DIN

Metrický závit	průměr M3 - M120
Trapézový závit	10X3 - 50X8
Délka	bez omezení

Zátky s kuželovým závitem (trubkovým)

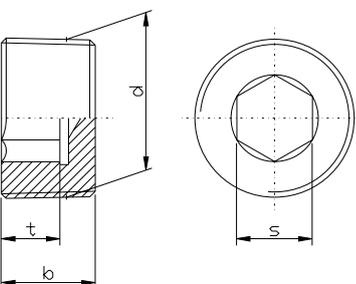
DIN: 906-T

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

Nerez: A2, A4

ČSN: 02 1913



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	R1/8	R1/4	R3/8	R1/2	R3/4	R1	R11/4	R11/2
b	8	10	10	10	12	12	18	20
t min	4	5	5	5	6	6	11,5	11,5
s jmen (max)	5	7	8	10	12	17	22	24

Zátky s válcovým závitem (trubkovým)

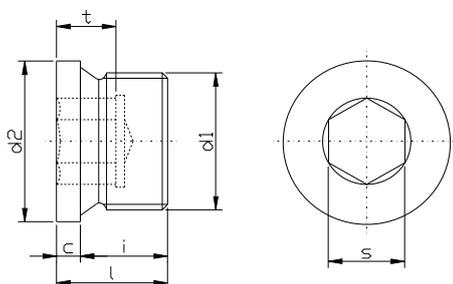
DIN: 908-T

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

Nerez: A2, A4

ČSN: 02 1938

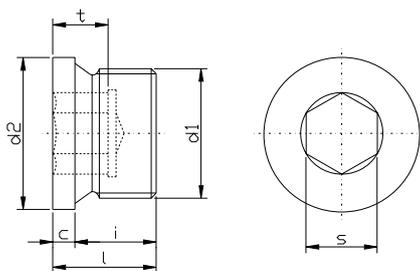


Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	G1/8A	G1/4A	G3/8A	G1/2A	G3/4A	G1A	G11/8A	G11/4A	G11/2A	G13/4A	G2A
c min.	3	3	3	4	4	5	5	5	5	5	5
d2 jmen. (max.)	14	18	22	26	32	39	44	49	55	62	68
l jmen.	8	12	12	14	16	16	16	16	16	20	20
t min.	5	7	7,5	7,5	9	9	10,5	10,5	10,5	14	14
s jmen.	5	6	8	10	12	17	19	22	24	32	32

Zátky s válcovým závitem (metrickým)

DIN: 908



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4

ISO:

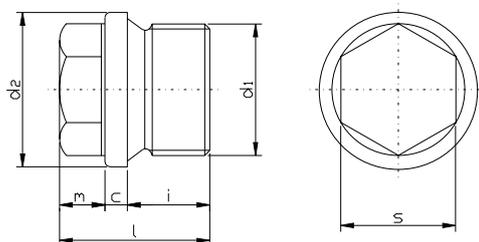
ČSN: 02 1938

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x1,5
c min.	3	3	3	3	4	4	4	4
d2 jmen. (max.)	14	17	19	21	23	25	27	29
l jmen.	8	12	12	12	12	14	14	14
t min.	5	7	7	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
s jmen.	5	6	6	8	8	10	10	12
Závit d1	M26x1,5	M27x2	M30x1,5	M33x2	M36x1,5	M38x1,5	M39x2	M42x1,5
-	-	-	M30x2	-	M36x2	-	-	M42x2
c min.	4	4	4	5	5	5	5	5
d2 jmen. (max.)	31	32	36	39	42	44	46	49
l jmen.	16	16	16	16	16	16	16	16
t min.	9	9	9	9	10,5	10,5	10,5	10,5
s jmen.	12	12	17	17	19	19	19	22
Závit d1	M45x1,5	M48x1,5	M52x1,5	M56x2	M60x2	M64x2		
c min.	5	5	5	5	5	5		
d2 jmen. (max.)	52	55	60	64	68	72		
l jmen.	16	16	16	20	20	20		
t min.	10,5	10,5	10,5	14	14	14		
s jmen.	22	24	24	32	32	32		

Zátky s válcovým závitem (metrickým)

DIN: 910



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1915

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x1,5
c min.	3	3	3	3	4	4	4	4
d2 jmen. (max.)	14	17	19	21	23	25	27	29
l jmen.	8	12	12	12	12	14	14	14
m jmen.	6	6	6	6	8	8	8	9
s jmen. (max.)	10	13	13	17	17	19	19	22
Závit d1	M26x1,5	M27x2	M30x1,5	M33x2	M36x1,5	M38x1,5	M39x2	M42x1,5
-	-	-	M30x2	-	M36x2	-	-	M42x2
c min.	4	4	4	5	5	5	5	5
d2 jmen. (max.)	31	32	36	39	42	44	46	49
l jmen.	16	16	16	16	16	16	16	16
m jmen.	10	10	10	11	11	11	11	12
s jmen. (max.)	24	24	24	27	27	27	27	30
Závit d1	M45x1,5	M48x1,5	M52x1,5	M56x2	M60x2	M64x2		
c min.	5	5	5	5	5	5		
d2 jmen. (max.)	52	55	60	64	68	72		
l jmen.	16	16	16	20	20	20		
m jmen.	12	12	12	15	15	15		
s jmen. (max.)	30	30	30	36	36	36		

Zátky s válcovým závitem (trubkovým)

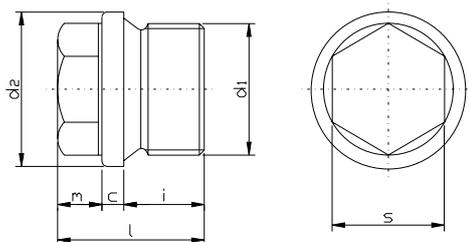
DIN: 910-T

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

Nerez: A2, A4

ČSN: 02 1915



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	G1/8A	G1/4A	G3/8A	G1/2A	G3/4A	G1A	G11/8A	G11/4A	G11/2A	G13/4A	G2A
c min	3	3	3	4	4	5	5	5	5	5	5
d2 jmen (max)	14	18	22	26	32	39	44	49	55	62	68
l jmen	8	12	12	14	16	16	16	16	16	20	20
m jmen	6	6	6	8	10	11	11	12	12	15	15
s jmen (max)	10	13	17	19	24	27	27	30	30	36	36

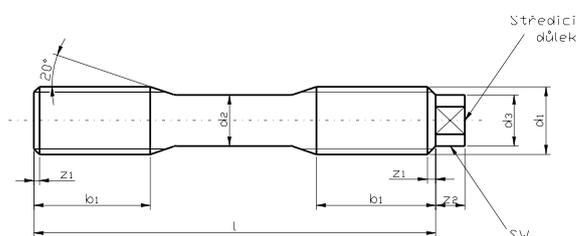
Svorníky a svorníkové šrouby

DIN: 2510L

Ocel:
dle ASTM A193 dle DIN 267/13 dle ČSN 13 500

ISO:

ČSN: 13 1520



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
d2	8,5	12	15	18	20,5	23	25,5	27,5	30,5	32,5
d3	8	12	14	14	18	18	25	25	28	28
b1	20	23	28	32	35	39	42	45	48	52
r	10	10	10	16	16	16	16	20	20	20
s w	7	10	11	11	13	13	22	22	24	24
z1 max	1,75	2	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5
z2	4	5	6	6	6	6	9	9	10	10
Středící důlek	A1,6						A2,5			

Závit d1	M45	M48	M52	M56	M64	M72x6	M80x6	M90x6	M100x6	M110x6
d2	35,5	37,5	41	44	51	58,5	66	75	84	92,5
d3	32	32	36	40	42	50	50	50	50	50
b1	55	58	62	-	-	-	-	-	-	-
r	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25
sw	27	27	30	32	36	41	41	41	41	41
z1 max	4,5	5	5	5,5	6	6	6	6	6	6
z2	11	11	12	13	14	15	15	15	15	15
Středící důlek	A2,5						A4			A6,3

Závit d1	(M120x6)	M125x8	M140x8	(M150x8)	M160x8	(M170x8)	M180x8
d2	102	106	118	127	136	145	154
d3	50	50	65	65	65	65	65
b1	-	-	-	-	-	-	-
r	32	32	32	32	32	32	32
sw	41	41	55	55	55	55	55
z1 max	6	8	8	8	8	8	8
z2	15	15	18	18	18	18	18
Středící důlek	A6,3						

Na základě Vámi dodaného výkresu nebo vzorku spojovací součásti zpracujeme nabídku a zajistíme výrobu jakékoliv nestandardizované spojovací součásti.

str. 121

UNIVRUTY, VRUTY, TEXY

str. 45

DIN: 571 ISO: ČSN: 02 1810

Vruty do dřeva se šestihlannou hlavou

str. 45

DIN: 95 ISO: ČSN: 02 1815

Vruty do dřeva se zápustnou hlavou
čočkovitou s drážkou

str. 45

DIN: 96 ISO: ČSN: 02 1812

Vrut do dřeva s půlkulatou hlavou s
průběžnou drážkou

str. 46

DIN: 97 ISO: ČSN: 02 1814

Vruty do dřeva se zápustnou hlavou s
průběžnou drážkou

str. 46

DIN: 7504-KV ISO: ČSN:

Šrouby samovrtné - provedení KV

str. 46

DIN: 7976 ISO: 1479 ČSN: 02 1231

Šrouby do plechu se šestihlannou hlavou

str. 47

DIN: 7971 ISO: ČSN: 02 1232

Šrouby do plechu s válcovou hlavou

str. 47

DIN: 7981 ISO: ČSN: 02 1235

Šrouby do plechu s půlkulatou hlavou s
křížovou drážkou H

str. 47

DIN: 7972 ISO: 1482 ČSN: 02 1236

Šrouby do plechu se zápustnou hlavou

str. 48

DIN: 7982 ISO: ČSN: 02 1237

Šrouby do plechu se zápustnou hlavou s
křížovou drážkou H

str. 48

DIN: 7973 ISO: 1483 ČSN: 02 1238

Šrouby do plechu se zápustnou hlavou
čočkovitou

str. 48

DIN: 7983 ISO: ČSN: 02 1239

Šrouby do plechu se zápustnou hlavou
čočkovitou s křížovou drážkou H

str. 49

DIN: 7504-K ISO: 15480 ČSN: 02 1251

Šrouby samovrtné (TEX) - provedení K

str. 49

DIN: 7504-P ISO: 15482 ČSN: 02 1251

Šrouby samovrtné (TEX) - provedení P

str. 49

DIN: 7504-N ISO: 15481 ČSN: 02 1253

Šrouby samovrtné (TEX) - provedení N

str. 50

DIN: 7504-V4 ISO: ČSN:

Šrouby samovrtné (TEX) - provedení V4

str. 50

DIN: 7504-K-V ISO: ČSN:

Šrouby samovrtné (TEX) - provedení K-V

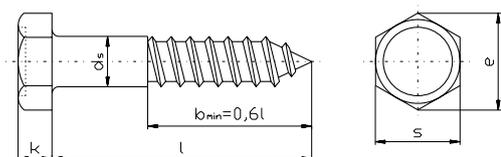
str. 50

DIN: 7504-KT ISO: ČSN:

Šrouby samovrtné (TEX) - provedení KT

Vruty do dřeva se šestihrannou hlavou

DIN: 571



Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Měď, Mosaz

ISO:

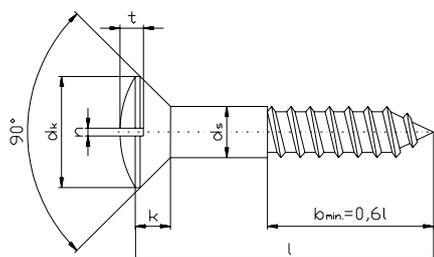
ČSN: 02 1810

Tabulka rozměrů dle DIN

d	4	5	6	7	8	10	12	16	20
ds jmen max	4	5	6	7	8	10	12	16	20
k jmen	2,8	3,5	4	5	5,5	7	8	10	13
s jmen (max)	7	8	10	12	13	17(16)	19(18)	24	30
e min	7,5	8,63	10,89	13,07	14,2	18,72	20,88	26,17	32,95

Vruty do dřeva se zápusťnou hlavou čočkovitou s drážkou

DIN: 95



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2
Ostatní materiály: Mosaz

ISO:

ČSN: 02 1815

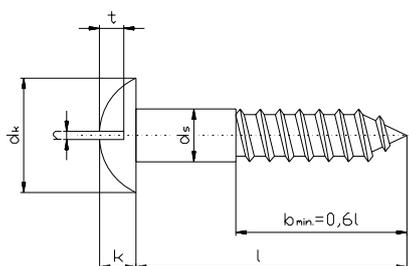
Tabulka rozměrů dle DIN

d	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
ds jmen max	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
dk max	3,3	4,18	5,08	5,98	6,95	7,95	8,75	9,65	10,75	11,55	13,05	15,05
k max	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	2,75	3	3,5	4
n max	0,6	0,7	0,8	1	1	1,2	1,2	1,51	1,51	1,91	2,31	2,31
t min	0,65	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,8	3,2

d	3	3,5	4	5	6
ČSN „dk jmen“	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3
ČSN „k max“	-	2,35	2,7	2,7	3,3
ČSN „n max“	-	1,2	1,5	1,5	1,9

Vrut do dřeva s půlkulatou hlavou s průběžnou drážkou

DIN: 96



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2
Ostatní materiály: Mosaz

ISO:

ČSN: 02 1812

Tabulka rozměrů dle DIN

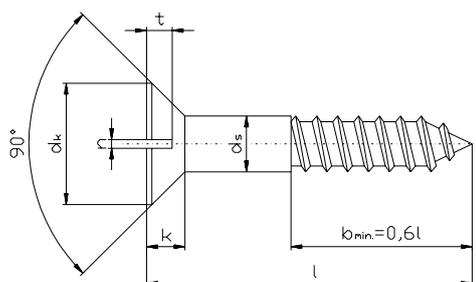
d	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,4	5	5,4	6	7	8
ds jmen max	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
dk max	3,58	4,38	5,38	6,38	7,45	8,45	9,45	10,45	11,55	12,55	14,55	16,55
k max	1,3	1,6	1,9	2,3	2,6	3	3,34	3,74	4,04	4,44	5,14	5,84
n max	0,6	0,7	0,8	1	1	1,2	1,2	1,51	1,51	1,91	2,31	2,31
t min	0,55	0,7	0,85	1,05	1,2	1,4	1,55	1,75	1,9	2,1	2,45	2,8

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d	1,6	2,5	3	3,5	4	5	6	8
ČSN „t min“	0,4	0,9	1	1,3	1,6	2,1	2,3	3,26

Vruty do dřeva se zápusťnou hlavou s průběžnou drážkou

DIN: 97



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2
Ostatní materiály: Mosaz

ISO:

ČSN: 02 1814

Tabulka rozměrů dle DIN

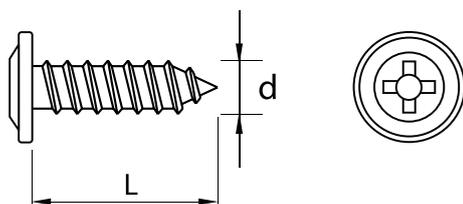
d	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	10
ds jmen max	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	10
dk max	3,3	4,18	5,08	5,98	6,95	7,95	8,75	9,65	10,75	11,55	13,5	15,05	18,55
k max	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	2,75	3	3,5	4	5
n max	0,6	0,7	0,8	1	1	1,2	1,2	1,51	1,51	1,91	2,31	2,31	2,81
t min	0,32	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,6	2

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
ČSN „dk jmen“	-	-	-	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3
ČSN „k max“	1	-	-	-	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	-
ČSN „n max“	0,4	0,5	0,6	0,8	-	-	1,2	1,6	2	2,5
ČSN „t min“	-	-	-	-	0,9	1	1,1	-	1,8	-

Vruty samovrtné - provedení KV

DIN: 7504 KV



OCEL: 560 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: bimetal A2

ISO:

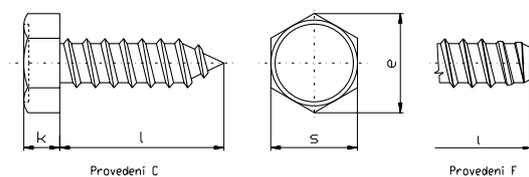
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

ocel tloušťka (mm)	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
d x L (mm)	4,2 x 13	4,2 x 16	4,2 x 19	4,2 x 25	4,2 x 30	4,2 x 38	4,2 x 45	4,2 x 50	4,2 x 65

Šrouby do plechu se šestihrannou hlavou

DIN: 7976



OCEL - tvrdost: 450 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2

ISO: 1479

ČSN: 02 1231

Tabulka rozměrů dle DIN

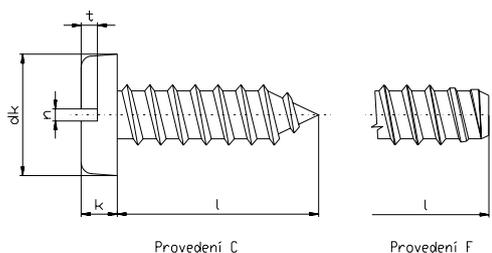
Závit ST	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST3,9	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3	ST8	ST9,5
k max.	1,42	1,62	2,42	2,42	2,92	3,12	4,15	4,95	5,95	7,6
s jmen. (max)	3,2	5	5,5	7	7	8	8	10	13	16
e min.	3,38	5,4	5,96	7,59	7,59	8,71	8,71	10,95	14,26	17,62

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3	ST8
k max.	1,6	2,3	2,6	3	3,8	4,1	4,7	6

Šrouby do plechu s válcovou hlavou

DIN: 7971



OCEL - tvrdost: 450HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2

ISO:

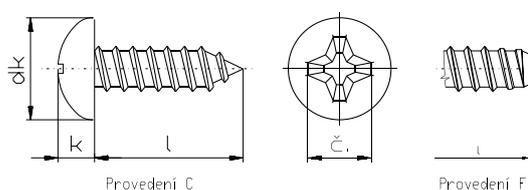
ČSN: 02 1232

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit ST	ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
dk jmen max	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
k jmen (max)	1,35	1,75	2,1	2,25	2,45	2,8	3,2	3,65
n max	0,8	1	1,2	1,2	1,51	1,51	1,91	1,91
t min	0,55	0,75	0,95	1,05	1,15	1,35	1,55	1,8

Šrouby do plechu s půlkulatou hlavou s křížovou drážkou H

DIN: 7981



OCEL - tvrdost: 450HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2, A4
Jiné možnosti: Drážka Z

ISO:

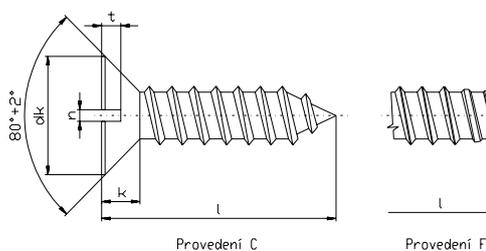
ČSN: 02 1235

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
dk jmen max	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
k jmen (max)	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Drážka č.	1	1	2	2	2	2	3	3

Šrouby do plechu se zápustnou hlavou

DIN: 7972



OCEL: 450 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2

ISO: 1482

ČSN: 02 1236

Tabulka rozměrů dle DIN

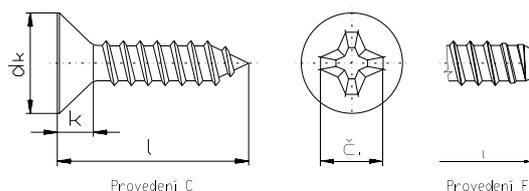
Závit ST	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST3,9	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
dk jmen max	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
n max	0,8	1	1,2	1,2	1,51	1,51	1,91	1,91
t min	0,4	0,5	0,6	0,7	0,75	0,85	1	1,2

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	ST2,2	ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3	ST8	ST9,5
dk max.	3,8	-	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3	15,8	18,3
k max.	1,1	-	2,35	2,6	2,8	3	3,15	4,65	5,25
n max.	0,7	-	-	-	-	-	-	2,31	2,81
t min.	-	0,6	0,9	1	1,1	1,1	-	1,8	2

Šrouby do plechu se zápustnou hlavou s křížovou drážkou H

DIN: 7982



OCEL - tvrdost: 450HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2
Jiné možnosti: drážka Z, drážka TORX

ISO:

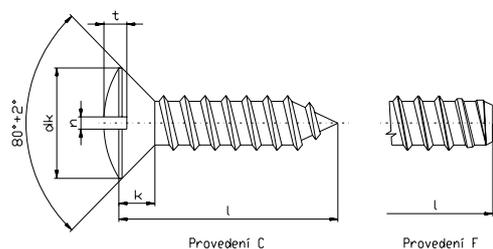
ČSN: 02 1237

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
dk jmen max	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Drážka č.	1	1	2	2	2	2	3	3

Šrouby do plechu se zápustnou hlavou čoučkovitou

DIN: 7973



OCEL - tvrdost: 450 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2

ISO: 1483

ČSN: 02 1238

Tabulka rozměrů dle DIN

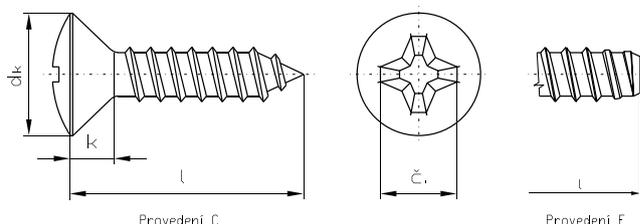
Závit ST	ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9*4	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
dk jmen max	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
n max.	0,8	1	1,2	1,2	1,51	1,51	1,91	1,91
t min.	0,95	1,25	1,55	1,7	1,85	2,15	2,45	2,85

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 8*4	ST 9,4
dk max.	3,8	-	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3	15,8	18,3
k max.	1,1	-	2,35	2,6	2,8	3	3,15	4,65	5,25
n max.	0,7	-	-	-	-	-	-	2,31	2,81
t min.	0,8	1,2	1,4	1,6	2	2,2	2,4	3,2	3,8

Šrouby do plechu se zápustnou hlavou čoučkovitou s křížovou drážkou H

DIN: 7983



OCEL - tvrdost: 450HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2
Jiné možnosti: Drážka Z

ISO:

ČSN: 02 1239

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
dk jmen max	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Drážka č.	1	1	2	2	2	2	3	3

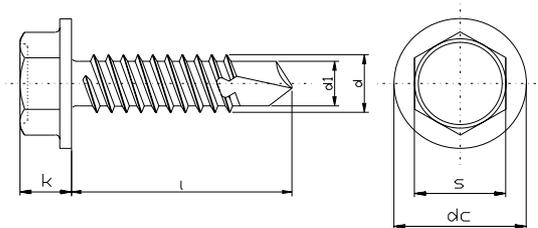
Šrouby samovrtné (TEX) - provedení K

DIN: 7504-K

OCEL: 560 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2

ISO: 15480

ČSN: 02 1251



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
Tloušťka plechu do	1,9	2,25	2,5	3	4,4	5,25	6
d1 max.	2,3	2,8	3	3,6	4,1	4,8	5,8
dc max.	6,3	8,3	8,3	8,8	10,5	11	13,5
k jmen. (max.)	2,8	3,4	3,5	4,1	4,3	5,4	5,9
s jmen.	4	5,5	5,5	7	8	8	10

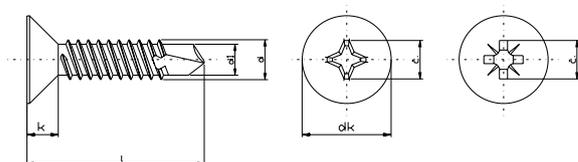
Šrouby samovrtné (TEX) - provedení P

DIN: 7504-P

OCEL: 560 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2

ISO: 15482

ČSN: 02 1251



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
Tloušťka plechu do	1,9	2,25	2,5	3	4,4	5,25	6
d1 max.	2,3	2,8	3	3,6	4,1	4,8	5,8
dk max.	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k max	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
křížová Drážka č.	1	2	2	2	2	3	3

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	ST 2,9	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
ISO rozměr „dk max“	6,3	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3
ISO rozměr „k max“	-	2,35	2,6	2,8	3	3,15

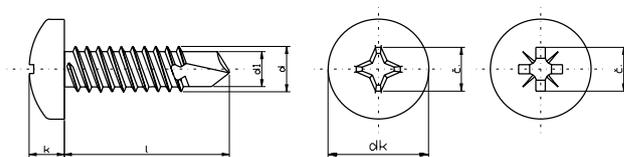
Šrouby samovrtné (TEX) - provedení N

DIN: 7504-N

OCEL - tvrdost: 560 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2

ISO: 15481

ČSN: 02 1253



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
Tloušťka plechu do	1,9	2,25	2,5	3	4,4	5,25	6
d1 max.	2,3	2,8	3	3,6	4,1	4,8	5,8
dk max	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
k max	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
BIT č.	1	2	2	2	2	3	3

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	ST 2,9	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
ISO rozměr „dk max“	-	7	8	-	11	12
ISO rozměr „k max“	2,4	-	3,1	3,7	4	4,6

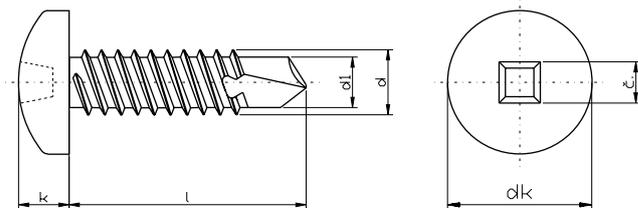
Šrouby samovrtné (TEX) - provedení V4

DIN: 7504-V4

OCEL: 560 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
Tloušťka plechu do	2,25	2,5	3	4,4	5,25	6
d1 max.	2,8	3	3,6	4,1	4,8	5,8
dk max.	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
k max.	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
BIT č.	1	1	2	2	3	3

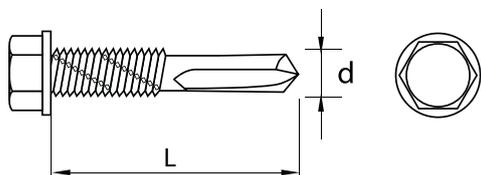
Šrouby samovrtné (TEX) - provedení K-V

DIN: 7504 K-V

OCEL: 560 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: bimetál A2

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

ocel tloušťka (mm)	8	8	12	12	12	12	12	15
d × L (mm)	5,5 × 25	5,5 × 32	5,5 × 32	5,5 × 38	5,5 × 50	5,5 × 67	5,5 × 75	5,5 × 38

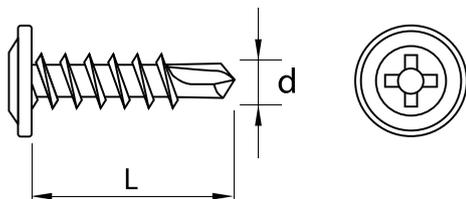
Šrouby samovrtné (TEX) - provedení KT

DIN: 7504 KT

OCEL: 560 HV
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: bimetál A2

ISO:

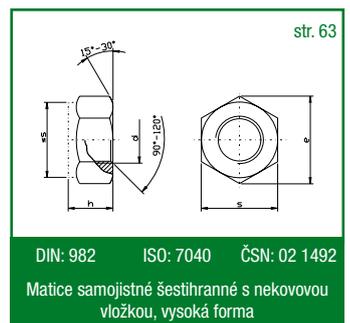
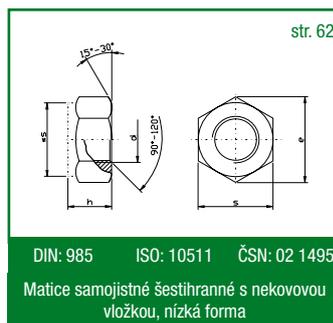
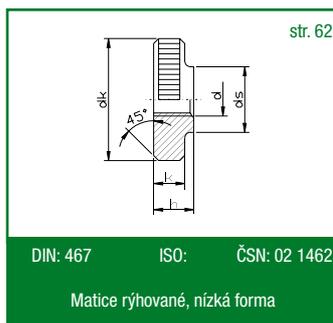
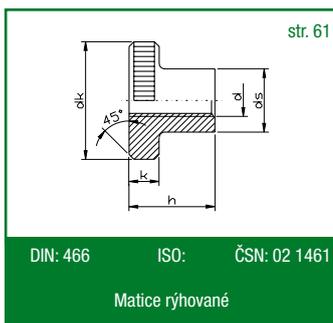
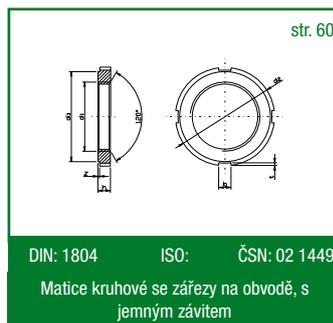
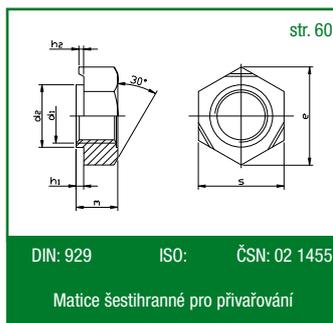
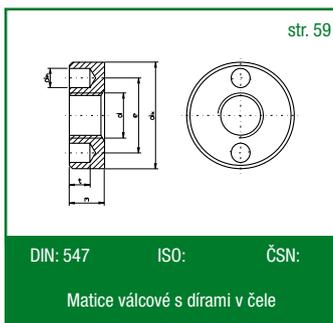
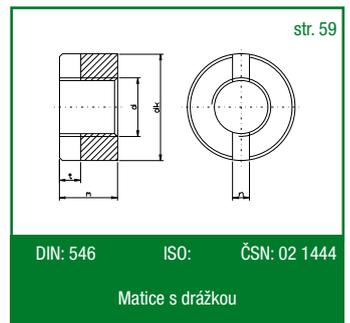
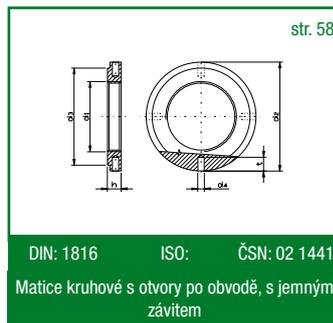
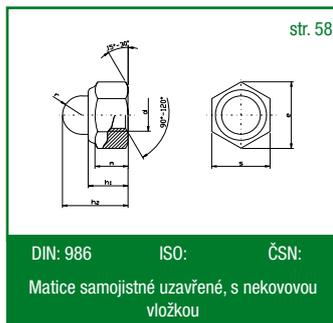
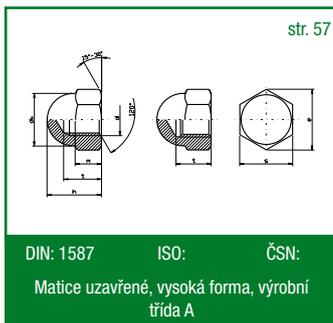
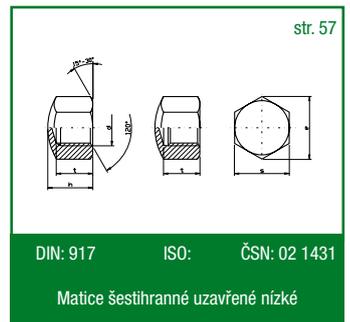
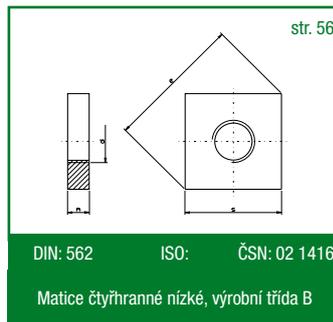
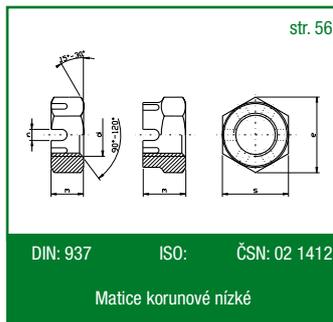
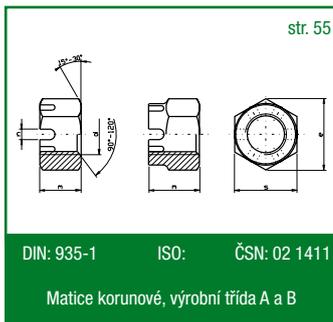
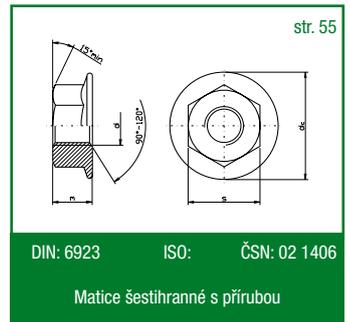
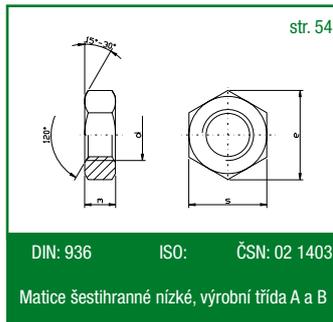
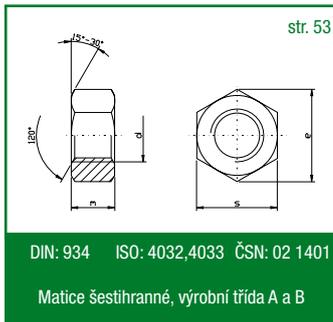
ČSN:



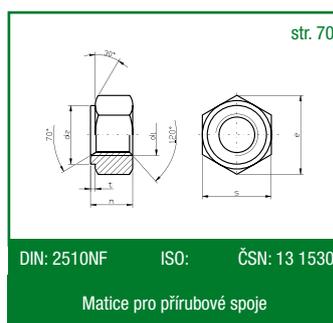
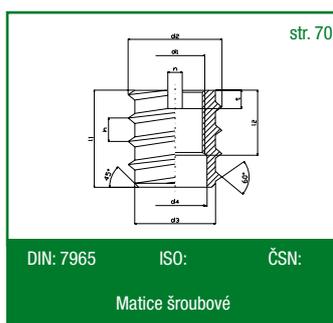
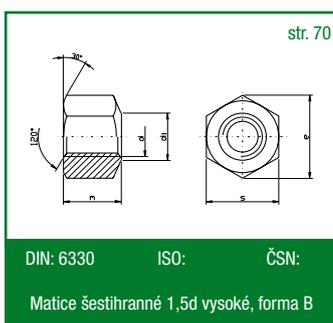
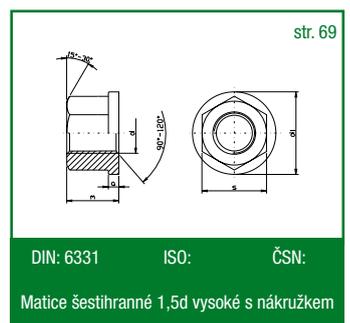
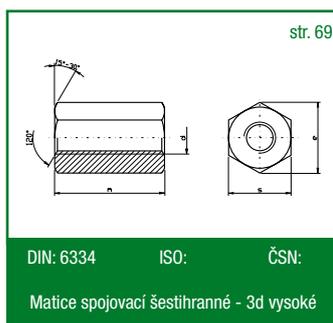
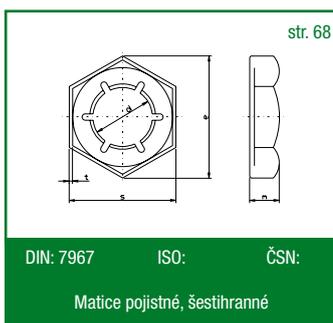
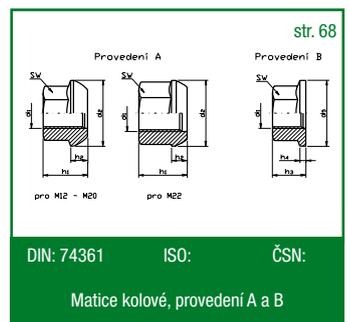
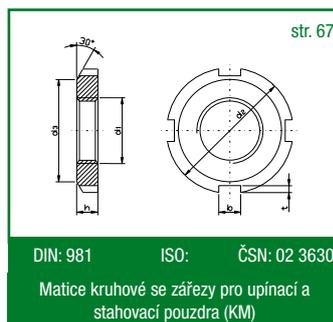
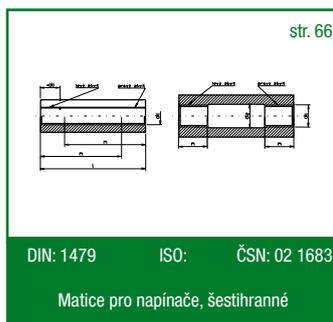
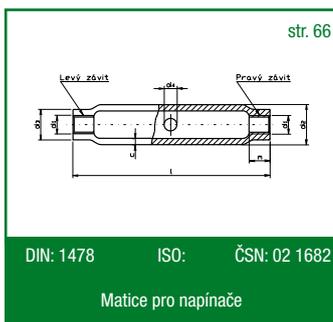
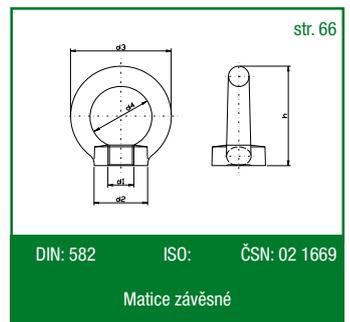
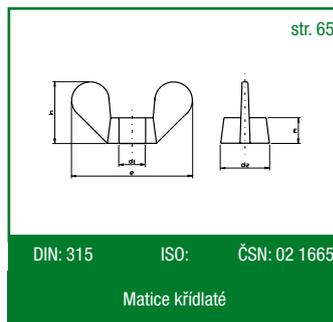
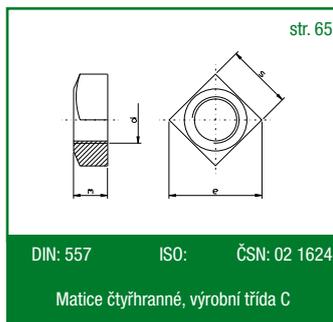
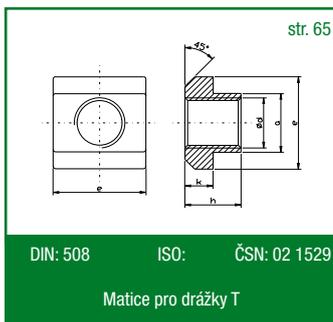
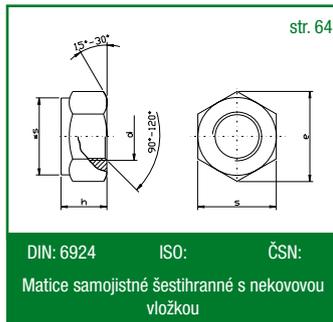
Tabulka rozměrů dle DIN

ocel tloušťka (mm)	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25
d × L (mm)	4,2 × 13	4,2 × 16	4,2 × 19	4,2 × 25	4,2 × 30	4,2 × 38	4,2 × 45	4,2 × 50	4,2 × 65

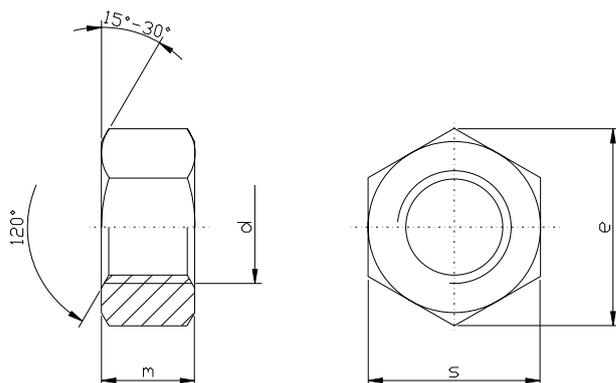
MATICE



MATICE



OCEL - pevnostní třída: 5,2, 8, 10, 12
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy,
 Bílý zinek, Žlutý zinek, Žárový zinek
 Nerez: A2
 Jiné možnosti: měď



Tabulka rozměrů dle DIN

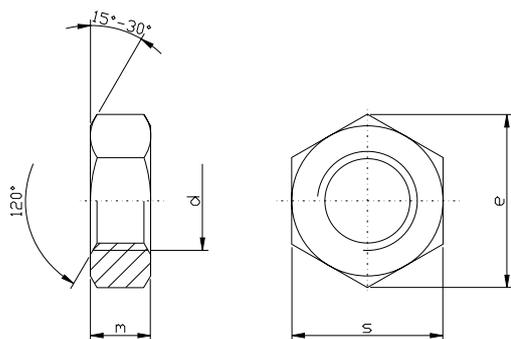
Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M1,7	M2	M2,3	M2,5	M2,6	M3
s jmen. (max)	2,5	3	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5	5,5
m jmen. (max)	0,8	1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,8	2	2	2,4
e min.	2,71	3,28	3,28	3,41	3,82	4,32	4,88	5,45	5,45	6,01
Závit d	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16
-	-	-	-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5
-	-	-	-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-
s jmen. (max)	6	7	8	10	11	13	17	19	22	24
m jmen. (max)	2,8	3,2	4	5	5,5	6,5	8	10	11	13
e min.	6,58	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75
Závit d	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
-	M18x1,5	M20x2	M22x1,5	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3
-	M18x2	M20x1,5	M22x2							
s jmen. (max)	27	30	32	36	41	46	50	55	60	65
m jmen. (max)	15	16	18	19	22	24	26	29	31	34
e min.	29,56	32,95	35,03	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	71,3
Závit d	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68			
Závit d	M45x3	M48x3	M52x3	M56x4	M60x4	M64x4	M68x4	M72x6		
s jmen. (max)	70	75	80	85	90	95	100	105		
m jmen. (max)	36	38	42	45	48	51	54	58		
e min.	76,95	82,6	88,25	93,56	99,21	104,86	110,51	116,16		

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
Závit d	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x2	M22x1,5
Závit d	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	-	M20x1,5	-
ISO „s jmen. (max)“	-	-	-	16	18	21	-	-	-	34
ISO „m max. „Typ1“	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8	12,8	14,8	15,8	18	19,4
ISO „m max. „Typ2“	5,1	5,7	7,5	9,3	12	14,1	16,4	17,6	20,3	21,8
ISO „e min.“	-	-	-	17,77	20,03	23,36	-	-	-	37,29
Závit d	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M52			
Závit d	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M52x4			
ISO „s jmen. (max)“	-	-	-	-	-	-	-			
ISO „m max. „Typ1“	21,5	23,8	25,6	28,7	31	33,4	-			
ISO „m max. „Typ2“	23,9	26,7	28,6	32,5	34,7	-	-			
ISO „e min.“	-	-	-	-	-	-	-			

Matice šestihranné nízké, výrobní třída A a B

DIN: 936



OCEL: 04, 17H, 22H
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1403

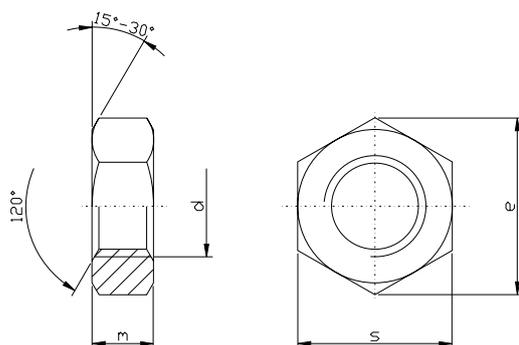
Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Měď

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27
-	M8x1	M10x1	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x1,5	M27x1,5
-	-	M10x1,25	M12x1,5	-	-	M18x2	M20x2	M22x2	M24x2	M27x2
s jmen. (max.)	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41
m jmen. (max.)	5	6	7	8	8	9	9	10	10	12
e min.	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	29,56	32,95	35,03	39,55	45,2
Závit d	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52		
-	M30x1,5	M33x1,5	M36x1,5	M39x1,5	M42x1,5	M45x1,5	M48x1,5	M52x1,5		
-	M30x2	M33x2	M36x2	M39x2	M42x2	M45x2	M48x2	M52x2		
-	-	-	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3	M52x3		
s jmen. (max.)	46	50	55	60	65	70	75	80		
m jmen. (max.)	12	14	14	16	16	18	18	20		
e min.	50,85	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95	82,6	88,25		

Matice šestihranné nízké (se zkosením), výrobní třída A a B, provedení B

DIN: 439-2



OCEL: 04, 14H
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek, Žlutý zinek

ISO: 4035,8675

ČSN: 02 1403

Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Mosaz

Tabulka rozměrů dle DIN

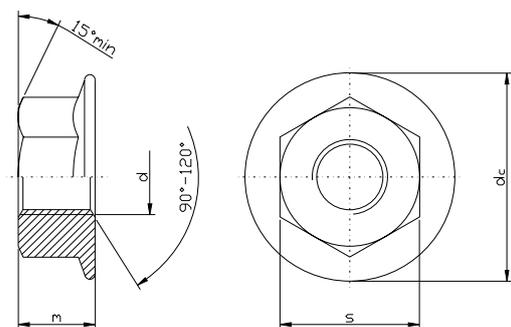
Závit d	M16	M1,7	M1,8	M2	M2,3	M2,5	M2,6	M3	M3,5	M4
s jmen. (max)	3,2	3,5	3,5	4	4,5	5	5	5,5	6	7
m jmen. (max)	1	1	1,1	1,2	1,2	1,6	1,6	1,8	2	2,2
e min.	3,41	3,82	3,82	4,32	4,88	5,45	5,45	6,01	6,58	7,66
Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5
-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	M18x2*4	M20x2	M22x2*4
s jmen. (max)	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32
m jmen. (max)	2,7	3,2	4	5	6	7	8	9	10	11
e min.	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	29,56	32,95	35,03
Závit d	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
-	-	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3	M52x3
-	M24x2	-	-	-	M36x2	M39x2	M42x2	M45x2	M48x2	M52x2
-	M24x1,5	M27x1,5	M30x1,5	M33x1,5	M36x1,5	M39x1,5	M42x1,5	M45x1,5	M48x1,5	M52x1,5
s jmen. (max)	36	41	46	50	55	60	65	70	75	80
m jmen. (max)	12	13,5	15	16,5	18	19,5	21	22,5	24	26
e min.	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95	82,6	88,25

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M10	M12	M14	M22
Závit d	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M22x1,5
Závit d	M10x1,25	M12x1,25	-	-
ISO „s jmen.(max)“	16	18	21	34
ISO „e min.“	17,77	20,03	23,36	37,29

Matice šestihranné s přírubou

DIN: 6923



OCEL - pevnostní třída: 8
 Povrchová úprava: Bílý zinek
 Nerez: A2, A4
 Jiné možnosti: jistící prvek na přírubě

ISO:

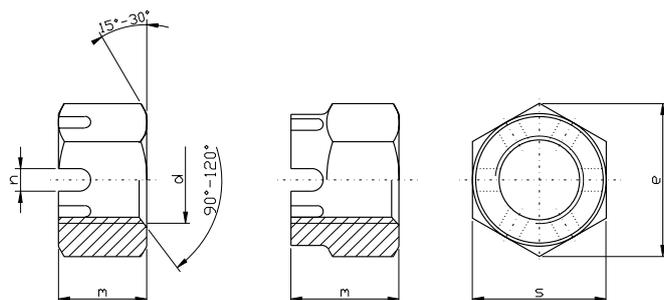
ČSN: 02 1406

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M20x1,5
-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	-
dc max	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5	42,8
m max	5	6	8	10	12	14	16	20
s jmen (max)	8	10	13	15	18(19)	21(22)	24	30

Matice korunové, výrobní třída A a B

DIN: 935-1



OCEL - pevnostní třída: 6, 8, 10
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1411

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18
-	-	-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5
-	-	-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	M18x2
s jmen (max)	7	8	10	11	13	17(16)	19(18)	22(21)	24	27
m jmen (max)	5	6	7,5	8	9,5	12	15	16	19	21
n min	1,2	1,4	2	2	2,5	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5
e min	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	29,56
Závit d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45
-	M20x2	M22x1,5	M24x2	M27x2	M30x2	M32x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3
-	M20x1,5	M22x2	-	-	-	-	-	-	-	-
s jmen (max)	30	32(34)	36	41	46	50	55	60	65	70
m jmen (max)	22	26	27	30	33	35	38	40	46	48
n min	4,5	5,5	5,5	5,5	7	7	7	7	9	9
e min	32,95	35,03	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95
Závit d	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72x6	M76x6	M80x6	M85x6
-	M48x3	M52x3	M56x4	M60x4	M64x4	M68x4	M72x4	M76x6	M80x4	M85x4
s jmen (max)	75	80	85	90	85	100	105	110	115	120
m jmen (max)	50	54	57	63	66	69	73	76	79	88
n min	9	9	9	11	11	11	11	11	11	14
e min	82,6	88,25	93,56	99,21	104,86	110,51	116,16	121,81	127,46	133,11

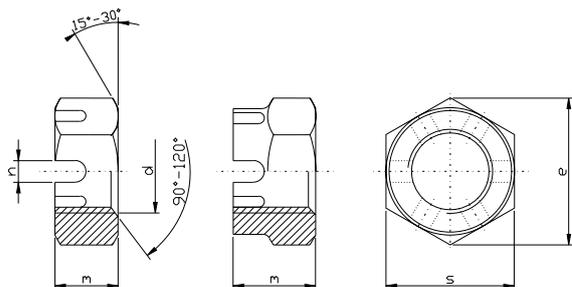
Matice korunové nízké

DIN: 937

OCEL - tvrdost: 14H
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 1412



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x2	M22x1,5
-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	M18x2	M20x1,5	M22x2	
s jmen (max)	10	11	13	17	19	22	24	27	30	32
m jmen (max)	6	7	8	9	10	11	12	13	13	15
n min	2	2	2,5	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	5,5
e min	11,05	12,12	14,38	18,9	20,1	24,49	26,75	29,56	32,95	35,03
Závit d	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
-	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3	M52x3
s jmen (max)	36	41	46	50	55	60	65	70	75	80
m jmen (max)	15	17	18	20	20	22	23	25	25	27
n min	5,5	5,5	7	7	7	7	9	9	9	9
e min	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	72,02	76,95	82,6	88,25

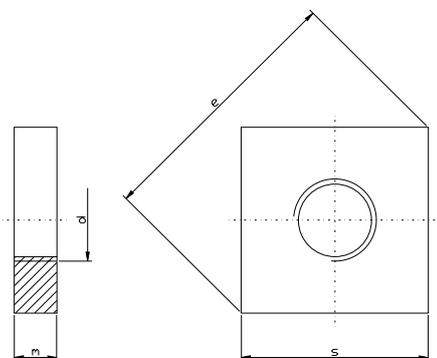
Matice čtyřhranné nízké, výrobní třída B

DIN: 562

OCEL: 04, 11H
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1416



Nerez: A2, A4
Jiné možnosti: Mosaz

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
s jmen (max)	3,2	4	5	5,5	6	7	8	10	13	16 (17)
m jmen (max)	1	1,2	1,6	1,8	2	2,2	2,7	3,2	4	5
e min	4	5	6,3	7	7,6	8,9	10,2	12,7	16,5	20,2

Závit d	M3	M4	M5	M6
ČSN „m jmen“	1,6	2	2,5	3

Matice šestihranné uzavřené nízké

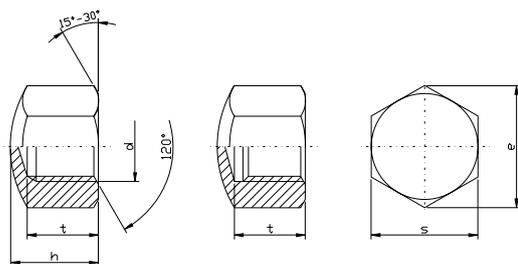
DIN: 917

OCEL - pevnostní třída: 6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1431

Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Mosaz



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
-	-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x2
-	-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	M18x2	M20x1,5
t min	4,16	4,96	6,71	9,21	10,65	13,15	14,65	16,65	18,58	20,58
h jmen (max)	5,5	7	9	12	14	16	18	20	22	25
s jmen (max)	7	8	10	13	17(16)	19(18)	22(21)	24	27	30
e min	7,66	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	29,56	32,95
Závit d	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	M64	M72x6
-	M22x1,5	M24x2	M27x2	M30x2	M36x3	M42x3	M48x3	M56x4	M64x4	M72x4
-	M22x2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
t min	21,58	23,58	25,58	27,58	35,5	41,5	47,5	55,4	61,4	66,4
h jmen (max)	28	30	32	34	44	52	58	68	75	85
s jmen (max)	32(34)	36	41	46	55	65	75	85	95	105
e min	35,03	39,55	45,2	50,85	60,79	72,02	82,6	93,56	104,86	116,16

Matice uzavřené, vysoká forma, výrobní třída A

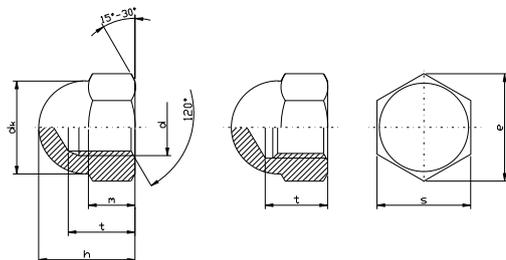
DIN: 1587

OCEL: 6
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN:

Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Mosaz, Polyamid

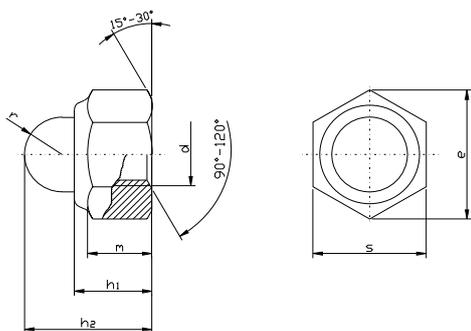


Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M4	M5	M6	M8	M10	M12
-	-	-	-	M 8 x 1	M 10 x 1	M 12 x 1,5
-	-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25
e min	7,66	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1
s jmen (max)	7	8	10	13	17(16)	19(18)
h jmen (max)	8	10	12	15	18	22
dk max	6,5	7,5	9,5	12,5	15	17
m min	2,9	3,7	4,7	6,14	7,64	9,64
t min	5,26	7,21	7,71	10,65	12,65	15,65
Závit d	M14	M16	M18	M20	M22	M24
-	M 14 x 1,5	M 16 x 1,5	M 18 x 1,5	M 20 x 2	M22x1,5	M24x2
-	-	-	M18x2	M20x1,5	M22x2	-
e min	24,49	26,75	30,14	33,53	35,03	39,98
s jmen (max)	22(21)	24	27	30	32(34)	36
h jmen (max)	25	28	32	34	39	42
dk max	20	23	26	28	33	34
m min	10,3	12,3	14,3	14,9	16,9	17,7
t min	17,65	20,58	24,58	25,58	28,58	30,5

Matice samojistné uzavřené, s nekovovou vložkou

DIN: 986



OCEL: 6
 Povrchová úprava: Bílý zinek
 Nerez: A2
 Ostatní materiály: Mosaz, Polyamid

ISO:

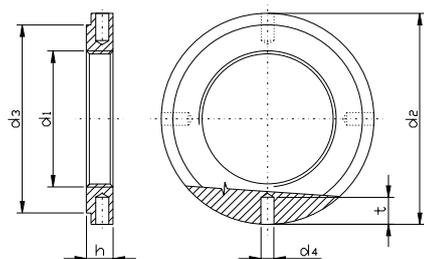
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
-	-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M20x2
-	-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	M20x1,5
e min	7,66	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	32,95
s jmen (max)	7	8	10	13	17(16)	19(18)	22(21)	24	30
h 1 max	5,85	6,25	7,85	9,25	10,9	13,9	15,9	16,9	21,5
h 2 max	9,9	10,85	12,35	14,35	18,5	22,9	26,8	27,9	35,5
r jmen	2,5	3	3,5	4,6	5,8	6,8	7,8	8,8	10,8
m min	2,9	4,4	4,9	6,44	8,04	10,37	12,1	14,1	16,9

Matice kruhové s otvory po obvodě, s jemným závitem

DIN: 1816



OCEL - pevnostní třída: 5
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

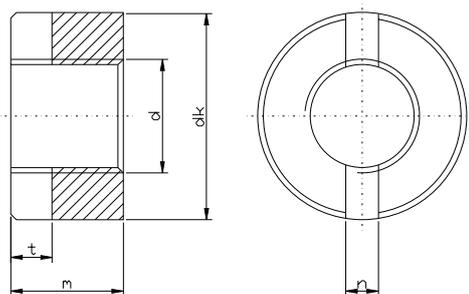
ČSN: 02 1441

Tabulka rozměrů dle DIN

d1	M6x0,75	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5
d2 h11	16	20	25	28	30	32	34	36	40
d3	12	16	20	23	25	27	28	30	34
d4 h11	2,5	2,5	3	3	4	4	4	4	4
h H14	5	5	6	6	7	7	8	8	9
t	4	4,5	4,5	5	5	6	6	6	6
Počet otvorů	4	4	4	4	4	4	4	4	4
d1	M24x1,5	M26x1,5	M28x1,5	M30x1,5	M32x1,5M	M35x1,5	M38x1,5	M40x1,5	M42x1,5
d2 h11	42	45	50	50	52	55	58	62	62
d3	36	38	43	43	45	48	50	54	54
d4 h11	4	5	5	5	5	5	5	6	6
h H14	9	10	10	10	11	11	11	12	12
t	6	6	7	7	7	7	8	8	8
Počet otvorů	4	4	4	4	4	4	4	4	4
d1	M45x1,5	M48x1,5	M50x1,5	M52x1,5	M55x1,5	M58x1,5	M60x1,5	M62x1,5	M65x1,5
d2 h11	68	75	75	80	80	90	90	95	95
d3	60	67	67	70	70	80	80	85	85
d4 h11	6	6	6	6	6	6	6	8	8
h H14	12	13	13	13	13	13	13	14	14
t	8	10	10	10	10	10	10	12	12
Počet otvorů	6	6	6	6	6	6	6	6	6
d1	M68x1,5	M70x1,5	M72x1,5	M75x1,5	M80x2	M85x2	M90x2	M95x2	M100x2
d2 h11	100	100	110	110	115	120	130	135	145
d3	90	90	100	100	105	110	120	120	130
d4 h11	8	8	8	8	8	8	8	8	8
h H14	14	14	14	14	16	16	16	16	16
t	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Počet otvorů	6	6	6	6	6	6	6	6	6

Matice s drážkou

DIN: 546



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Mosaz

ISO:

ČSN: 02 1444

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4
dk jmen max	2,5	3	3	3,5	4,5	5,5	6	7	8
m jmen (max)	1	1,2	1,4	1,6	2	2,2	2,5	3	3,5
n jmen	0,3	0,4	0,4	0,5	1	1,2	1,2	1,4	1,4
t min	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1	1	1,2

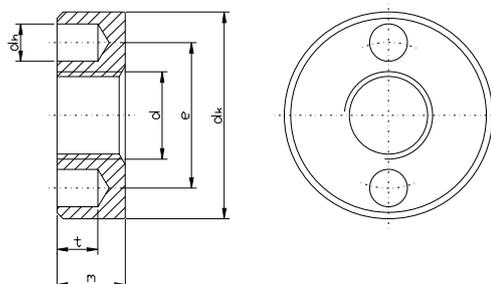
Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
dk jmen max	9	11	14	18	21	24	26	29	32
m jmen (max)	4,2	5	6,5	8	10	11	12	13	14
n jmen	2	2,5	3	3,5	4	4	4	4	5
t min	1,5	2	2,5	3,2	3,8	3,8	3,8	4,8	4,8

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M1,6	M2	M2,5	M3,5	M4	M5	M10
ČSN „dk“	3	4	5	-	-	-	-
ČSN „m“	-	-	-	-	-	4	-
ČSN „n“	-	-	1	1,6	1,6	-	3

Matice válcové s dírami v čele

DIN: 547



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2, A4

ISO:

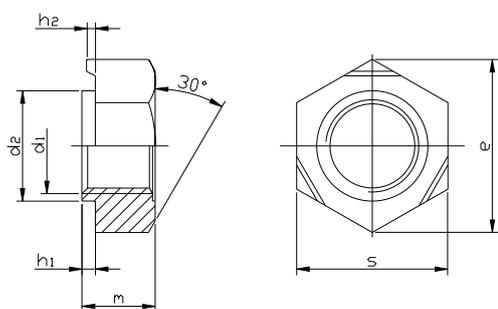
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
dk jmen max	5,5	7	8	9	10	12	14	18	22
e jmen	4	5	5,5	6	7	8	10	13	15
dh jmen (min)	1	1,2	1,5	1,5	1,5	2	2,5	3	3,5
m jmen (max)	2	2,2	2,5	3	3,5	4,2	5	6,5	8
t min	2	2,2	1,3	1,8	1,8	2,3	2,8	3,3	3,8

Matice šestihranné pro přivařování

DIN: 929



OCEL: max. 0,25%C
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2, A4

ISO:

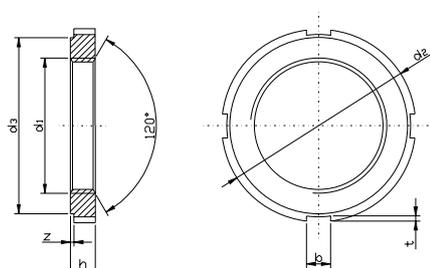
ČSN: 02 1455

Tabulka rozměrů dle DIN

Závět d1	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16
-	-	-	-	-	-	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5
-	-	-	-	-	-	-	M10x1	M12x1,5	-	-
d2 d11	4,5	6	7	8	9	10,5	12,5	14,8	16,8	18,8
m h14	3	3,5	4	5	5,5	6,5	8	10	11	13
s h13	7,5	9	10	11	12	14	17	19	22	24
e min	8,15	9,83	10,95	12,02	13,44	15,38	18,74	20,91	24,27	26,51

Matice kruhové se zářezy na obvodě, s jemným závětem

DIN: 1804



OCEL - pevnostní třída: 4
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO:

ČSN: 02 1449

Tabulka rozměrů dle DIN

Závět d1 4H	M6x0,75	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x1,5
d2 h11	16	20	25	28	30	32	34	36	40	42
d3	12	16	20	23	25	27	28	30	34	36
b	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6
t	1,5	1,5	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5
h h14	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9
z	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Počet zářezů	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Závět d1 4H	M26x1,5	M28x1,5	M30x1,5	M32x1,5	M35x1,5	M38x1,5	M40x1,5	M42x1,5	M45x1,5	M48x1,5
d2 h11	45	50	50	52	55	58	62	62	68	75
d3	38	43	43	45	48	50	54	54	60	67
b	7	7	7	7	7	8	8	8	8	8
t	3	3	3	3	3	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
h h14	10	10	10	11	11	11	12	12	12	13
z	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Počet zářezů	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5
Závět d1 4H	M50x1,5	M52x1,5	M55x1,5	M58x1,5	M60x1,5	M62x1,5	M65x1,5	M68x1,5	M70x1,5	M72x1,5
d2 h11	75	80	80	90	90	95	95	100	100	110
d3	67	70	70	80	80	85	85	90	90	100
b	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10
t	3,5	4	4	4	4	4	4	4	4	4
h h14	13	13	13	13	13	14	14	14	14	14
z	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Počet zářezů	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Závět d1 4H	M75x1,5	M80x2	M85x2	M90x2	M95x2	M100x2	M105x2	M110x2	M115x2	M120x2
d2 h11	110	115	120	130	135	145	155	155	165	165
d3	100	105	110	120	120	130	140	140	150	150
b	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12
t	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5
h h14	14	16	16	16	16	16	16	16	18	18
z	0,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Počet zářezů	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

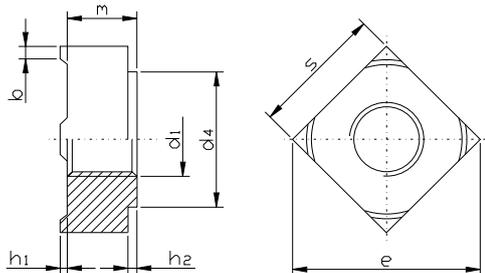
Matice čtyřhranné pro přivařování

DIN: 928

OCEL: max. 0,25%C
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
-	-	-	-	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5
-	-	-	-	-	M10x1	M12x1,5	-	-
b jmen .	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	2,5
d4 min.	6,47	8,2	9,1	12,8	15,6	17,4	20,4	22,4
m h14	3,5	4,2	5	6,5	8	9,5	11,4	13
s h14	7	9	10	14	17	19	22	24
e min.	9	12	13	18	22	25	28	32
h1	0,6	0,8	0,8	1	1,2	1,4	1,4	1,6
h2 max.	1,3	1,5	1,8	2	2,2	3	3,2	4

Matice rýhované

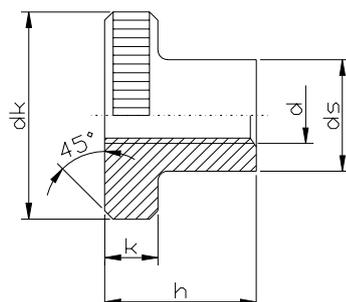
DIN: 466

OCEL - pevnostní třída: 5
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1461

Nerez: A2
 Ostatní materiály: Mosaz



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3
h jmen (max)	3,5	4	4,7	5	5,3	6,5	7,5
k jmen (max)	1,5	1,5	2	2	2	2,5	2,5
ds jmen max	2,8	3	3,5	3,8	4,5	5	6
dk max	5,74	6,24	7,29	7,79	9,29	11,35	12,35

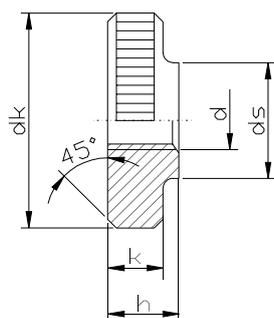
Závit d	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
h jmen (max)	8,5	9,5	11,5	15	18	23
k jmen (max)	3	3,5	4	5	6	8
ds jmen max	7	8	10	12	16	20
dk max	14,35	16,35	20,42	24,42	30,42	36,5

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
ČSN „h jmen „	5	6	7	9	11	14	16	20
ČSN „dk jmen „	-	10	-	-	-	-	-	-

Matice rýhované, nízká forma

DIN: 467



OCEL - pevnostní třída: 5
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Nerez: A2
 Ostatní materiály: Mosaz

ISO:

ČSN: 02 1462

Tabulka rozměrů dle DIN

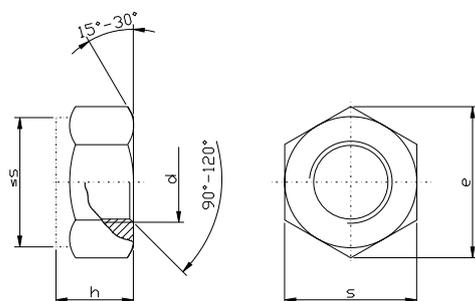
Závit d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3
h jmen.(max)	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3
k jmen.(max)	1,5	1,5	2	2	2	2,5	2,5
ds jmen.(max)	2,8	3	3,5	3,8	4,5	5	6
dk max.	5,74	6,24	7,29	7,79	9,29	11,35	12,35
Závit d	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	
h jmen.(max)	3,5	4	5	6	8	10	
k jmen.(max)	3	3,5	4	5	6	8	
ds jmen.(max)	7	8	10	12	16	20	
dk max.	14,35	16,35	20,42	24,42	30,42	36,5	

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M2,5
ČSN „dk jmen.“	10

Matice samojistné šestihranné s nekovovou vložkou, nízká forma

DIN: 985



OCEL - pevnostní třída: 8, 10
 Povrchová úprava: Bílý zinek, Žlutý zinek
 Nerez: A2, A4

ISO: 10511

ČSN: 02 1495

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M3	M4	M5	M6	M7*4	M8	M10	M12	M14	M16	M18
-	-	-	-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x2
-	-	-	-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	M18x1,5
h jmen (max)	4	5	5	6	7,5	8	10	12	14	16	18,5
s jmen (max)	5,5	7	8	10	11	13	17	19	22	24	27
e min	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	29,56
Závit d	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
-	M20x2	M22x2	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3
-	M20x1,5	M22x1,5	-	-	-	-	-	-	-	45	48
h jmen (max)	20	22	24	27	30	33	36	39	42	70	75
s jmen (max)	30	32	36	41	46	50	55	60	65	76,95	82,6
e min	32,95	35,03	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	72,09		

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M3	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M36
ISO „h jmen (max)“	3,9	6,76	8,56	10,23	11,32	12,42	14,9	17,8	22,2	25,5
ISO „s jmen (max)“	-	-	16	18	21	-	-	-	-	-
ISO „e min“	-	-	17,77	20,03	23,36	-	-	-	-	-

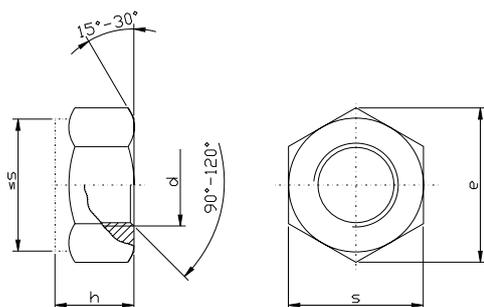
Matice samojistné šestihranné s nekovovou vložkou, vysoká forma

DIN: 982

OCEL - pevnostní třída: 8, 10
Povrchová úprava: Bílý zinek
Nerez: A2, A4

ISO: 7040

ČSN: 02 1492



Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M5	M6	M7	M8	M10	M12
-	-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5
-	-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25
h jmen.(max)	6,3	8	8,5	9,5	11,5	14
s jmen.(max)	8	10	11	13	17	19
e min.	8,79	11,05	12,12	14,38	18,9	21,1
Závit d	M14	M16	M18	M20	M22	M24
-	M14x1,5	M16x1,5	M18x2	M20x2	M22x2	M24x2
-	-	-	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	-
h jmen.(max)	16	18	20	22	25	28
s jmen.(max)	22	24	27	30	32	36
e min.	24,49	26,75	29,56	32,95	35,03	39,55

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M3	M4	M5	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M30x2
ISO „h jmen.(max)“	4,5	6	6,8	11,9	14,9	17	19,1	22,8	27,1	32,6
ISO „s jmen.(max)“	5,5	7	-	16	18	21	-	-	-	46
ISO „e min.“	6,01	7,66	-	17,77	20,03	23,36	-	-	-	50,85

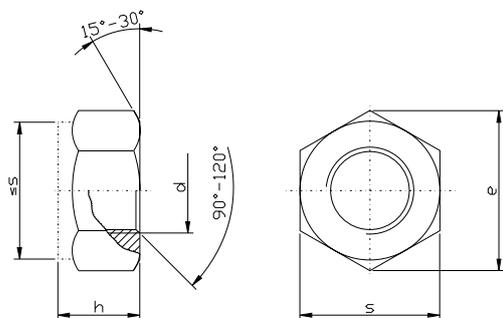
Matice samojistné šestihranné, celokovové, forma V

DIN: 980

OCEL: 8, 10
Povrchová úprava: Bílý zinek, Žlutý zinek
Nerez: A2, A4

ISO: 7042

ČSN: 02 1483



Tabulka rozměrů dle DIN

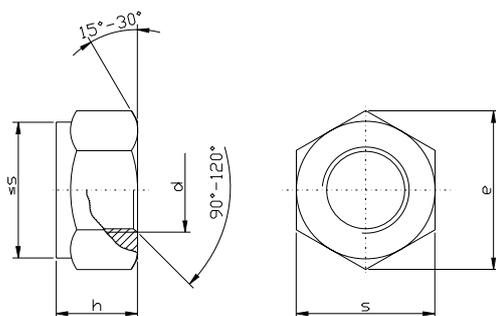
Závit d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16
-	-	-	-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5
-	-	-	-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-
h jmen.(max)	3,7	4,2	5,1	6	7	8	10	12	14	16
s jmen.(max)	5,5	7	8	10	11	13	17	19	22	24
e min.	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75
Závit d	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	
h jmen.(max)	18	20	22	24	27	30	33	36	39	
s jmen.(max)	27	30	32	36	41	46	50	55	60	
e min.	29,56	32,95	35,03	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M10	M12	M14	M16	M20	M24
ISO „h jmen.(max)“	-	-	14,1	16,4	20,3	23,9
ISO „s jmen.(max)“	16	18	21	-	-	-
ISO „e min.“	17,77	20,03	23,36	-	-	-

Matice samojistné šestihranné s nekovovou vložkou

DIN: 6924



OCEL - pevnostní třída: 8
Povrchová úprava: Bílý zinek

ISO:

ČSN:

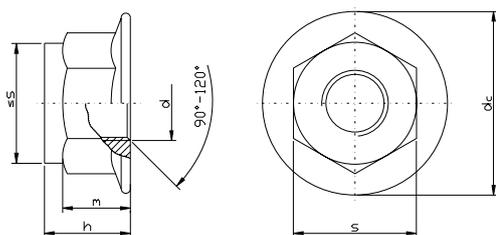
Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16
-	-	-	-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5
-	-	-	-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-
h max.	4,5	6	6,8	8	9	9,5	11,9	14,9	17	19,1
m min.	2,15	2,9	4,4	4,9	6,14	6,44	8,04	10,37	12,1	14,1
s jmen.(max)	5,5	7	8	10	11	13	16	18	21	24
e min.	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75

Závit d	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
-	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3
h max.	20,6	22,8	24,5	27,1	31	32,6	35,5	38,9	42	45
m min.	15,1	16,9	18,1	20,2	22,5	24,3	27,4	29,4	31,8	34
s jmen.(max)	27	30	34	36	41	46	50	55	60	65
e min.	29,56	32,95	37,29	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	72,09

Matice samojistné šestihranné s přírubou a s nekovovou vložkou

DIN: 6926



OCEL - pevnostní třída: 8, 10
Povrchová úprava: Bílý zinek, Bez povrchové úpravy, Žlutý zinek

ISO:

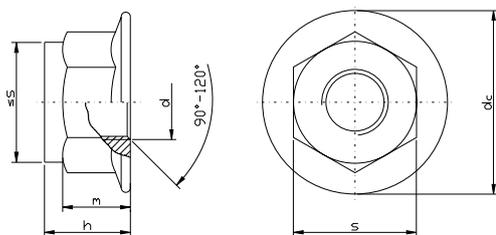
ČSN: 02 1497

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M20x1,5
-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	-
dc max	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5	42,8
h max	7,1	9,1	11,1	13,5	16,1	18,2	20,3	24,8
m min	4,7	5,7	7,6	9,6	11,6	13,3	15,3	18,9
s jmern (max)	8	10	13	15	18	21	24	30

Matice samojistné šestihranné s přírubou, celokovové

DIN: 6927



OCEL - pevnostní třída: 8, 10
Povrchová úprava: Bílý zinek

ISO:

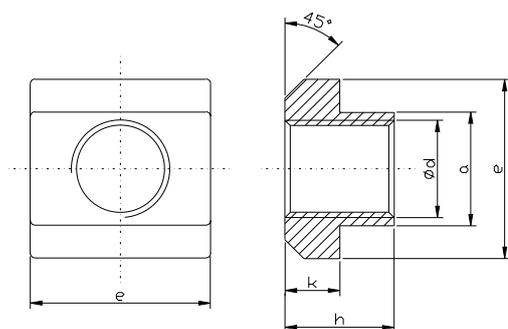
ČSN: 02 1474

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M20x1,5
-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	-
dc max	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5	42,8
h max	6,2	7,3	9,4	11,4	13,8	15,9	18,3	22,4
m min	4,7	5,7	7,6	9,6	11,6	13,3	15,3	18,9
s jmen (max)	8	10	13	15	18	21	24	30

Matice pro drážky T

DIN: 508



OCEL - tvrdost: 170 - 188 HV
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 1529

Tabulka rozměrů dle DIN

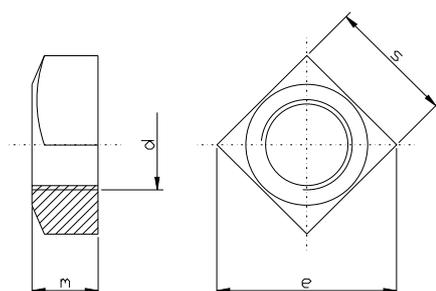
Závit d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
h jmen	6,5	8	10	12	14	16	20	28	36	44	52	60	70
k jmen (max)	3	4	6	6	7	8	10	14	18	22	26	30	34
a jmen	5	6	8	10	12	14	18	22	28	36	42	48	54
e jmen (max)	9	10	13	15	18	22	28	35	44	54	65	75	85

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Závit d	M5	M6	M20	M24	M30	M36x3	M42x3	M48x3
ČSN „h jmen“	6,5	-	-	-	-	-	-	68
ČSN „k jmen“	-	5	-	-	23	28	-	-
ČSN „e jmen“	9,5	-	34	43	53	64	74	84

Matice čtyřhranné, výrobní třída C

DIN: 557



OCEL - pevnostní třída: 5
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4

ISO:

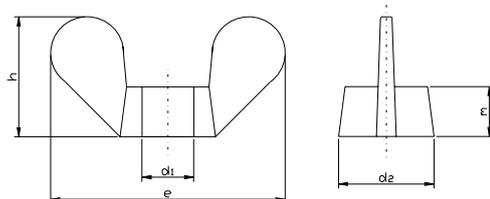
ČSN: 02 1624

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M16
m jmen (max)	4	5	6,5	8	10	13
s jmen (max)	8	10	13	16(17)	18(19)	24
e max	11,3	14,1	18,4	22,6	25,4	33,9

Matice křídlaté

DIN: 315



Temperovaná litina
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Mosaz

ISO:

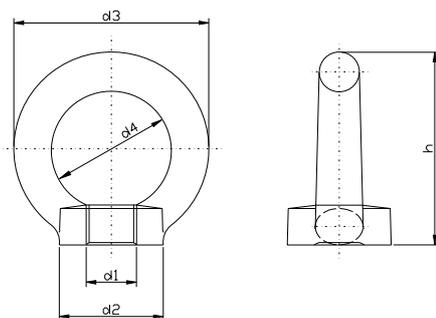
ČSN: 02 1665

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d1	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d2 max	8	11	13	16	20	23	29	35	44
e max	20	26	33	39	51	65	73	90	110
h max	10,5	13	17	20	25	33,5	37,5	46,5	56,5
m max	4,6	6,5	8	10	12	14	17	21	25

Matice závěsné

DIN: 582



OCEL: C15
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1669

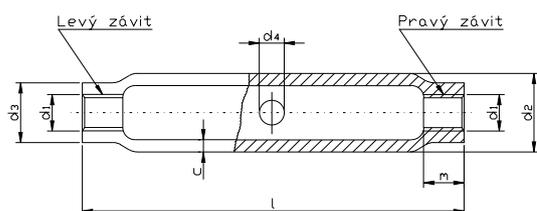
Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d1	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
-	-	-	-	-	M20x2	M24x2	M30x2	M36x3
d2	20	25	30	35	40	50	65	75
d3	36	45	54	63	72	90	108	126
d4	20	25	30	35	40	50	60	70
H	36	45	53	62	71	90	109	128

Závít d1	M42	M48	M56	M64	M72x6	M80x6	M100x6
-	M42x3	M48x3	M56x4	M64x4	M72x4	M80x4	M100x4
d2	85	100	110	120	150	170	190
d3	144	166	184	206	260	296	330
d4	80	90	100	110	140	160	180
H	147	168	187	208	260	298	330

Matice pro napínače

DIN: 1478



OCEL: St 35
Povrchová úprava: Bílý zinek

ISO:

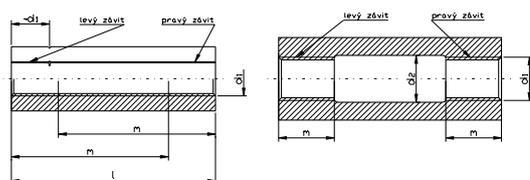
ČSN: 02 1682

Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d1	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
d2	17,2	17,2	21,3	25	30	33,7	42,4	51	63,5	70	82,5
d3 min	9	12	15	18	24	30	33	41	50	60	72
d4	6	8	8	10	10	12	12	16	16	20	20
c	2,9	3,6	4	4	4,5	5	5,6	6,3	8	8,8	10
m	7,5	10	12	15	20	24	29	36	43	51	58
l	110	110	125	125	170	200	255	255	295	330	355
Nastavitelnost	90	85	95	90	120	140	180	160	180	200	210
Dovolená nosnost [N]	2250	4100	6500	9300	17700	27000	39200	62500	91000	125000	165000

Matice pro napínače, šestihranné

DIN: 1479



OCEL - tvrdost: min. 100HV
Povrchová úprava: Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1683

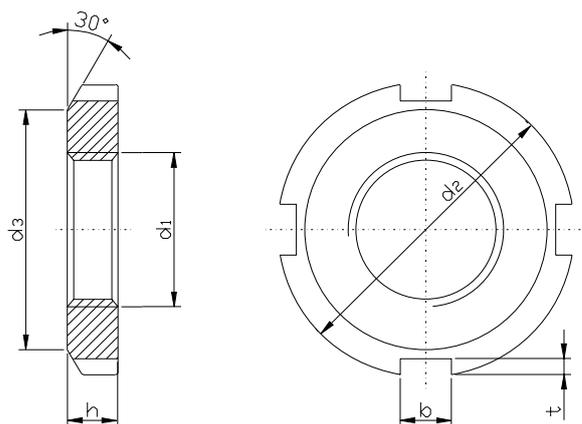
Tabulka rozměrů dle DIN

Závít d1	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
d2	-	-	-	-	-	21	26	32
s jmen.(max)	10	13	17(16)	19(18)	24	30	36	46
m	22,5	25	33	40	55	24	29	36
l	30	35	45	55	75	95	115	125
Nastavitelnost	15	15	21	25	35	47	57	53

OCEL - tvrdost: 14H
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 3630



Tabulka rozměrů dle DIN

Označení	KM0	KM1	KM2	KM3	KM4	KM5	KM6	KM7	KM8	KM9
Pro Závit d1	M10x0,75	M12x1	M15x1	M17x1	M20x1	M25x1,5	M30x1,5	M35x,5	M40x1,5	M45x1,5
d2 h11	18	22	25	28	32	38	45	52	58	65
d3 h13	13,5	17	21	24	26	32	38	44	50	56
h h13	4	4	5	5	6	7	7	8	9	10
b H14	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6
t	2-0,5	2-0,5	2-0,5	2-0,5	2-0,5	2-0,5	2-0,5	2-0,5	2,5	2,5

Označení	KM10	KM11	KM12	KM13	KM14	KM15	KM16	KM17	KM18	KM19
Pro Závit d1	M50x1,5	M55x2	M60x2	M65x2	M70x2	M75x2	M80x2	M85x2	M90x2	M95x2
d2 h11	70	75	80	85	92	98	105	110	120	125
d3 h13	61	67	73	79	85	90	95	102	108	113
h h13	11	11	11	12	12	13	15	16	16	17
b H14	6	7	7	7	8	8	8	8	10	10
t	2,5	3H17	3H17	3H17	3,5H17	3,5H17	3,5H17	3,5H17	4H17	4H17

Označení	KM20	KM21	KM22	KM23	KM24	KM25	KM26	KM27	KM28	KM29
Pro Závit d1	M100x2	M105x2	M110x2	M115x2	M120x2	M125x2	M130x2	M135x2	M140x2	M145x2
d2 h11	130	140	145	150	155	160	165	175	180	190
d3 h13	120	126	133	137	138	148	149	160	160	171
h h13	18	18	19	19	20	21	21	22	22	24
b H14	10	12	12	12	12	12	12	14	14	14
t H17	4	5	5	5	5	5	5	6	6	6

Označení	KM30	KM31	KM32	KM33	KM34	KM36	KM38	KM40
Pro Závit d1	M150x2	M155x3	M160x3	M165x3	M170x3	M180x3	M190x3	M200x3
d2 h11	195	200	210	210	220	230	240	250
d3 h13	171	182	182	193	193	203	214	226
h h13	24	25	25	26	26	27	28	29
b H14	14	16	16	16	16	18	18	18
t H17	6	7	7	7	7	8	8	8

Matice kolové, provedení A a B

DIN: 74361

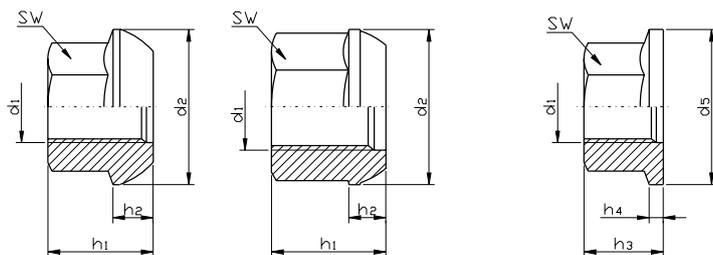
ISO:

ČSN:

Provedení A

Provedení B

OCEL - pevnostní třída: 8, 10
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy



pro M12 - M20

pro M22

Tabulka rozměrů dle DIN

Pro Závit d1	M12x1,5	M14x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5
d2 -0,5	23	26	28	33	36
d5 -0,5	24	27	29	34	36
h1 +1	18	20	25	27	30
h2 ± 0,5	7,5	7,5	7,5	9	10,5
H3 +1	13	15	18	20	22
H4 ± 0,5	2,5	3	4	5	6
sW	17	19	24	27	30

Matice pojistné, šestihranné

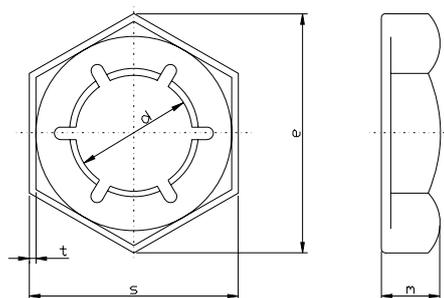
DIN: 7967

ISO:

ČSN:

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

Nerez: A2, A4

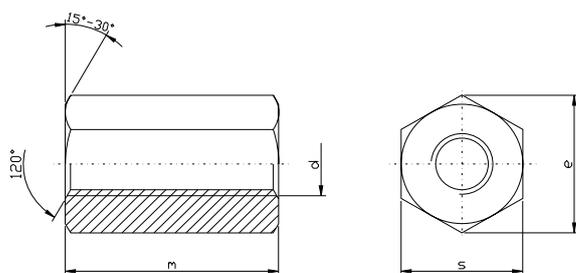


Tabulka rozměrů dle DIN

d	3,5	4,5	5,3	6,9	8,6	10,4	12	14,1	15,5	17,6
Pro závit	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
e	8,1	9,2	11,5	15	19,6	21,9	25,4	27,7	31,2	34,6
m	2,5	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5	5,5	6
s h13	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30
t	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,7	0,8
d	19,6	21	24,2	26,6	29,8	32,2	35,2	37,6	40,9	43,9
Pro závit	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
e	36,9	41,6	47,3	53,1	57,7	63,5	69,3	75	80,8	86,5
m	6	7	7	8	8	9	9	11	12	14
s h13	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75
t	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,5	1,6

Matice spojovací šestihranné - 3d vysoké

DIN: 6334



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

Nerez: A2, A4

ISO:

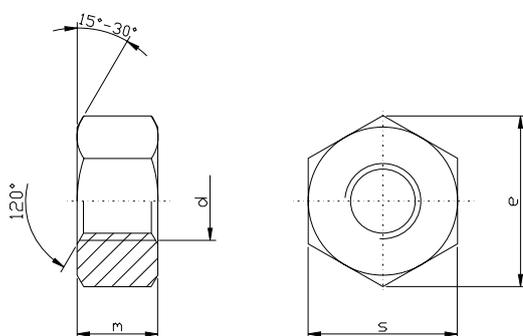
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
m jmen	15	18	24	30	36	48	60	72
s max	8	10	13	17	19	24	30	36
e min	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	26,75	32,95	39,55

Matice šestihranné se zvětšeným šestihranem pro vysokopevnostní spoje ocelových konstrukcí

DIN: 6915



OCEL - pevnostní třída: 10

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Žárový zinek

ISO:

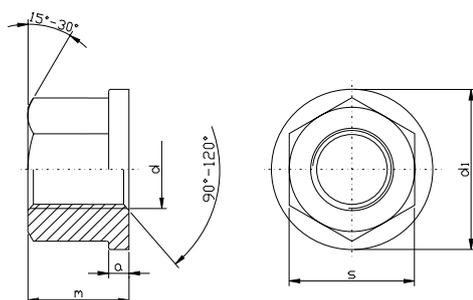
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
m jmen.(max)	10	13	16	18	20	22	24	29
s jmen.(max)	22	27	32	36	41	46	50	60
e min.	23,91	29,56	35,03	39,55	45,2	50,85	55,37	66,44

Matice šestihranné 1,5d vysoké s nákrůžkem

DIN: 6331



OCEL - pevnostní třída: 10

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN:

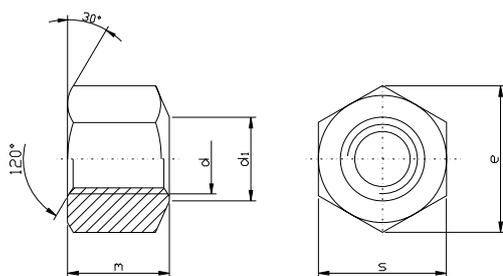
Tabulka rozměrů dle DIN

Závit d	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
d1 h13	14	18	22	25	28	31	34	37
a js14	3	3,5	4	4	4	5	5	6
s h13/h14	10	13	17(16)	19(18)	22(21)	24	27	30
m js15	9	12	15	18	21	24	27	30

Závit d	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48
d1 h13	40	45	50	58	68	80	92
a js14	6	6	7	8	10	12	14
s h13/h14	32(34)	36	41	46	55	65	75
m js15	33	36	40	45	54	63	72

Matice šestihranné 1,5d vysoké, forma B

DIN: 6330



OCEL - pevnostní třída: 10
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4

ISO:

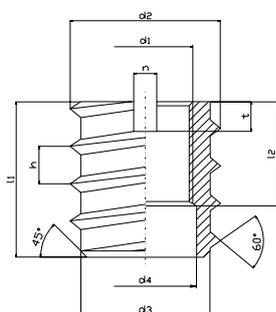
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závět d	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
d1 - h14	7	9	11,5	14	18	22	26	32	38	44	52
e min	11,05	14,38	18,9	21,1	26,75	33,53	39,98	51,28	61,31	72,61	83,91
m - js15	9	12	15	18	24	30	36	45	54	63	72
s jmen (max)	10	13	17(16)	19(18)	24	30	36	46	55	65	75

Matice šroubové

DIN: 7965



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Ostatní materiály: Mosaz

ISO:

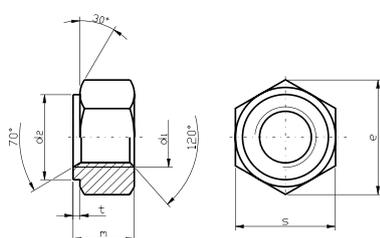
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

Závět d1	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
d2	6	8	10	12	16	18,5	22	25	29
d3	4,5	5,5	7,5	9,5	12,5	15	18	20,5	24
d4	3,5	4,5	6	7,5	10	12	15	17,5	21
H	2	2,5	3,5	4	5	5	5	5	5
l2	5	6	7	9	11	13	16	16	20
n	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3	4	5
T	2	2	3	3	4	5	5	6	6
Předvrtaná díra	5	6,5	8,5	10,5	14,5	17	20	22,5	26

Matice pro přírbové spoje

DIN: 2510NF



Ocel:
 dle ASTM A194 dle DIN 267/13 dle ČSN 13 500

ISO:

ČSN: 13 1530

Tabulka rozměrů dle DIN

Závět d1	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
d2	21	26	31	35	40	45	49	53,5	58,5	63,5	68,5	73,5
e min.	23,91	29,56	35,03	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	72,09	77,74	83,39
m	12	16	20	24	27	30	33	36	39	42	45	48
s	22	27	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75
t	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	4

Závět d1	M52	M56	M64	M72x6	M80x6	M90x6	M100x6	M110x6	M125x8	M140x8	M160x8	M180x8
d2	78,5	83,5	93,5	103,5	113,5	128	143	153	178	198	218	253
e min.	89,04	94,47	105,77	117,07	128,37	145,09	162,04	173,34	202,27	223,91	-	-
m	52	56	64	72	80	90	100	110	125	140	160	180
s	80	85	95	105	115	130	145	155	180	200	220	255
t	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5

PODLOŽKY

str. 73

Farna A - bez sražení
($d_1 = 1,7mm - 37mm$)

Farna B - se sražením
($d_1 = 5,3mm - 165mm$)

DIN: 125 ISO: 7090 ČSN: 02 1702

Podložky ploché kruhové - Běžná řada, výrobní třída A

str. 73

DIN: 433 ISO: 7092 ČSN: 02 1703

Podložky pro šrouby s válcovou hlavou, výrobní třída A

str. 74

DIN: 1441 ISO: ČSN: 02 1706

Podložky kruhové ploché pod čepy

str. 74

DIN: 6916 ISO: ČSN:

Podložky kruhové pro vysokoteplotní spoje ocelových konstrukcí

str. 74

DIN: 1440 ISO: ČSN: 02 1706

Podložky pro čepy

str. 75

DIN: 7989-1 ISO: ČSN: 02 1708

Podložky pro ocelové konstrukce, výrobní třída C

str. 75

DIN: 126 ISO: 7091 ČSN: 02 1721

Podložky, výrobní třída C

str. 76

DIN: 436 ISO: ČSN: 02 1724

Podložky čtyřhranné pro dřevěné konstrukce

str. 76

DIN: 9021 ISO: ČSN: 02 1726

Podložky pod nýty ($d_2 = 3 \times d_1$)

str. 77

DIN: 440 R ISO: 7094 ČSN: 02 1727

Podložky pro dřevěné konstrukce, Forma R

str. 77

DIN: 6796 ISO: ČSN: 02 1731

Podložky pojistné předpjaté pro šroubové spoje

str. 76

DIN: 128A ISO: ČSN:

Podložky pružné - provedení A

str. 78

DIN: 137A ISO: ČSN: 02 1733

Podložky pružné - provedení A, prohnuté

str. 79

DIN: 137B ISO: ČSN:

Podložky pružné - provedení B, zvlněné

str. 79

DIN: 434 ISO: ČSN: 02 1739

Podložky čtyřhranné pro U-nosníky

str. 79

DIN: 435 ISO: ČSN: 02 1739

Podložky čtyřhranné klínovité pro I-nosníky

str. 80

DIN: 6917 ISO: ČSN:

Podložky čtyřhranné klínovité, pro HV šrouby a I-nosníky

str. 80

DIN: 6918 ISO: ČSN:

Podložky čtyřhranné klínovité, pro HV šrouby a U-nosníky

str. 80

DIN: 7980 ISO: ČSN: 02 1740

Podložky pružné se čtvercovým průřezem

str. 81

DIN: 127B ISO: ČSN: 02 1741

Podložky pružné s obdélníkovým průřezem - forma B

PODLOŽKY

str. 81

DIN: 6797 ISO: ČSN: 02 1744

Podložky ozubené - provedení A, I

str. 82

DIN: 6797 V ISO: ČSN:

Podložky ozubené - provedení V

str. 82

DIN: 6798 A ISO: ČSN: 02 1745

Podložky vějířové - provedení A

str. 82

DIN: 6798 V ISO: ČSN:

Podložky vějířové - provedení V

str. 83

DIN: 6798 I ISO: ČSN: 02 1746

Podložky vějířové - provedení I

str. 83

DIN: 93 ISO: ČSN: 02 1751

Pojistné podložky s jazýčkem

str. 84

DIN: 463 ISO: ČSN: 02 1751

Podložky se dvěma jazýčky

str. 84

DIN: 432 ISO: ČSN: 02 1753

Podložky pojistné s vnějším nosem

str. 85

DIN: 462 ISO: ČSN:

Podložky pojistné s vnitřním nosem

str. 85

DIN: 6340 ISO: ČSN:

Podložky pro upínací zařízení

str. 86

DIN: 2093 ISO: ČSN:

Podložky talířové

str. 86

DIN: 7349 ISO: ČSN:

Podložky pro upínací zařízení

str. 86

DIN: 74361 C ISO: ČSN:

Podložky pružné pro kolové matice

str. 87

DIN: 988 ISO: ČSN:

Podložky vymešovací

str. 87

DIN: 6319 ISO: ČSN:

Podložky kulové (provedení C) a sedlo kuželové (provedení D, G)

str. 88

DIN: 5406 ISO: ČSN:

Podložky pojistné pro kruhové matice (KM)

str. 89

DIN: ISO: ČSN:

Podložky pojistné NORD-LOCK pro šroub se šestihrannou hlavou

str. 89

DIN: ISO: ČSN:

Podložky pojistné NORD-LOCK pro šroub se šestihrannou hlavou

str. 90

DIN: ISO: ČSN:

BULLDOG - HMOŽDÍK TYPU C1 - DVOUSTRANNÝ EN 912

str. 90

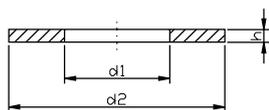
DIN: ISO: ČSN:

BULLDOG - HMOŽDÍK TYPU C2 - JEDNOSTRANNÝ EN 912

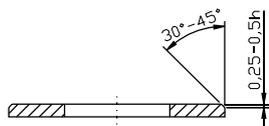
Podložky ploché kruhové - Běžná řada, výrobní třída A

DIN: 125

Forma A - bez sražení
($d_1 = 1,7\text{mm} - 37\text{mm}$)



Forma B - se sražením
($d_1 = 5,3\text{mm} - 165\text{mm}$)



OCEL - tvrdost: 140 HV
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy,
Bílý zinek Žlutý zinek Žárový zinek
Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Mosaz, Polyamid

ISO: 7090

ČSN: 02 1702

Tabulka rozměrů dle DIN

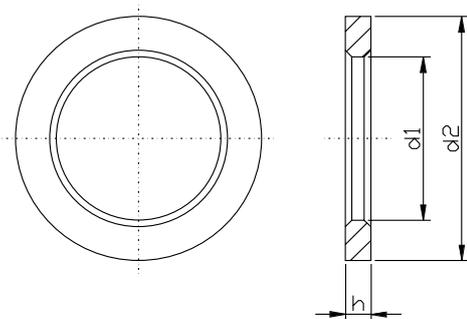
d1 jmen (min)	1,7	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4
Pro závit	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8
d2 jmen (max)	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16
h jmen	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,8	1	1,6	1,6	1,6
d1 jmen (min)	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31
Pro závit	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
d2 jmen (max)	20	24	28	30	34	37	39	44	50	56
h jmen	2	2,5	2,5	3	3	3	3	4	4	4
d1 jmen (min)	34	37	40	43	46	50	54	58	62	66
Pro závit	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64
d2 jmen (max)	60	66	72	78	85	92	98	105	110	115
h jmen	5	5	6	7	7	8	8	9	9	9
d1 jmen (min)	70*4	74	78*4	84	87*4	94	98*4	104	109*4	114
Pro závit	M68	M72	M76	M80	M85	M90	M95	M100	M105	M110
d2 jmen (max)	120	125	135	140	145	160	165	175	180	185
h jmen	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d1 jmen (min)	42	45	48	52	56	62	66	70
Pro závit	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64
ISO „h jmen“	-	8	8	-	-	10	10	10

Podložky pro šrouby s válcovou hlavou, výrobní třída A

DIN: 433



OCEL - tvrdost: 140 HV
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4
Ostatní materiály: Mosaz

ISO: 7092

ČSN: 02 1703

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	1,1	1,3	1,5	1,7	2	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3
Pro závit	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M1,8	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5
d2 jmen (max)	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9
h jmen	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	1
d1 jmen (min)	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	25	31	37
Pro závit	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30	M36
d2 jmen (max)	11	15	18	20	24	28	30	34	39	50	58
h jmen	1,6	1,6	1,6	2	2,5	2,5	2,5	3	4	4	5

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d1	19	37
ISO „d2 jmen (max)“	-	60
ISO „h jmen“	3	-

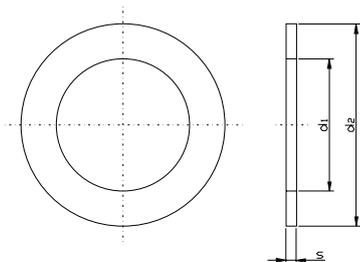
Podložky kruhové ploché pod čepy

DIN: 1441

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1706



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen	5,5	7	8	9	11	13	14	15	17
Pro čep	5	6	7	8	10	12	13	14	16
d2 jmen	10	12	14	16	20	25	25	28	28
s jmen	0,8	1,6	1,6	2	2,5	3	3	3	3
d1 jmen	19	21	23	24	25	26	27	28	29
Pro čep	18	20	22	23	24	25	26	27	28
d2 jmen	30	32	34	36	38	40	40	40	42
s jmen	4	4	4	4	4	4	5	5	5
d1 jmen	31	34	37	41	46	51	56	62	68
Pro čep	30	32/33	35/36	40	45	50	55	60	65
d2 jmen	45	50	52	58	62	68	75	80	90
s jmen	5	5	6	6	7	8	9	9	9
d1 jmen	72	78	82	86	92	98	102		
Pro čep	70	75	80	85	90	95	100		
d2 jmen	95	100	110	110	115	120	125		
s jmen	10	10	12	12	12	12	14		

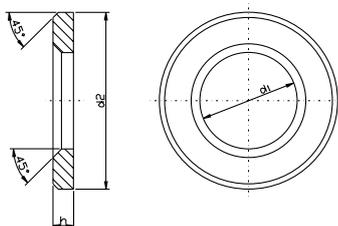
Podložky kruhové pro vysokopevnostní spoje ocelových konstrukcí

DIN: 6916

OCEL - tvrdost: 295-350 HV10
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Žárový zinek

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	13	17	21	23	25	28	31	37
Pro závit	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
d2 jmen (max)	24	30	37	39	44	50	56	66
h jmen	3	4	4	4	4	5	5	5

Podložky pro čepy

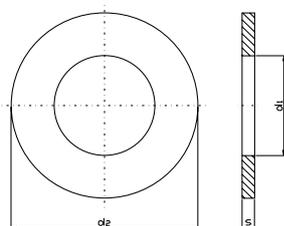
DIN: 1440

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

Nerez: A2

ČSN: 02 1706

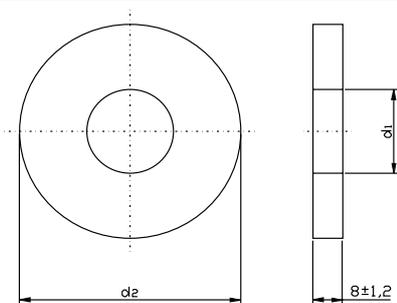


Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h11	3	4	5	6	7	8	10	12	13	14	16
d2	6	8	10	12	14	16	20	25	25	28	28
s	0,8	0,8	0,8	1,6	1,6	2	2,5	3	3	3	3
d1 h11	18	20	22	23	24	25	26	27	28	30	32
d2	30	32	34	36	38	40	40	40	42	45	50
s	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5
d1 h11	33	35	36	40	45	50	55	60	65	70	75
d2	50	52	52	58	62	68	75	80	90	95	100
s	5	6	6	6	7	8	9	9	9	10	10

Podložky pro ocelové konstrukce, výrobní třída C

DIN: 7989-1



OCEL - tvrdost: 100 HV
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek, Žárový zinek

ISO:

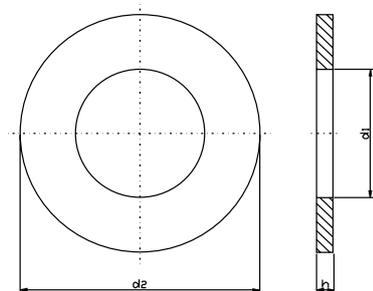
ČSN: 02 1708

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	11	13,5	17,5	22	24	26	30	33	36	39
Pro Závit	M10	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
d2 jmen (max)	20	24	30	37	39	44	50	56	60	66

Podložky, výrobní třída C

DIN: 126



OCEL - pevnostní třída: 100 HV
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO: 7091

ČSN: 02 1721

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	5,5	6,6	7,6	9	11	13,5	15,5	17,5	20
Pro závit	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18
d2 jmen (max)	10	12	14	16	20	24	28	30	34
h jmen	1	1,6	1,6	1,6	2	2,5	2,5	3	3
d1 jmen (min)	22	24	26	30	33	36	39	42	45
Pro závit	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
d2 jmen (max)	37	39	44	50	56	60	66	72	78
h jmen	3	3	4	4	4	5	5	6	7
d1 jmen (min)	48	52	56	62	66	70	78		
Pro závit	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M72		
d2 jmen (max)	85	92	98	105	110	115	125		
h jmen	7	8	8	9	9	9	10		

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d1	45	48	62	66	70
ISO „h“	8	8	10	10	10

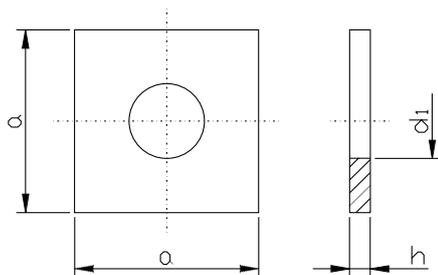
Podložky čtyřhranné pro dřevěné konstrukce

DIN: 436

OCEL - tvrdost: 100 HV
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek, Žárový zinek
 Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1724



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	11	13,5	17,5	22	24	26	30	33
Pro závit	M10	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
a jmen (max)	30	40	50	60	70	80	90	95
h jmen	3	4	5	5	6	6	6	6
d1 jmen (min)	36	39	42	45	48	52	56	
Pro závit	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	
a jmen (max)	100	110	125	135	140	150	160	
h jmen	6	8	8	8	8	10	10	

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d1	14	18	33
Pro závit	M12	M16	M30
ČSN „a jmen“	-	-	100

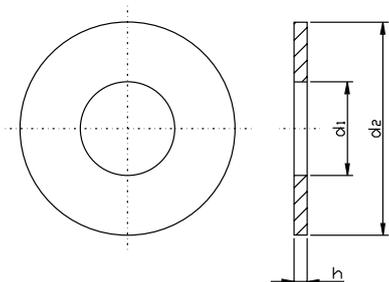
Podložky pod nýty (d2 = 3xd1)

DIN: 9021

OCEL: 140 HV (výrobní třída A)
 100 HV (výrobní třída C)
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek, Žlutý zinek
 Nerez: A2, A4
 Ostatní materiály: Mosaz, Polyamid

ISO:

ČSN: 02 1724



Tabulka rozměrů dle DIN

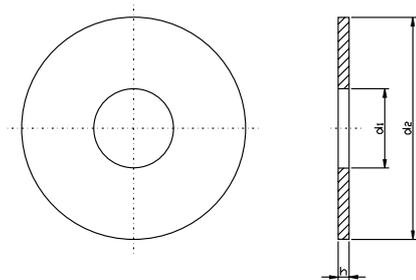
d1 jmen (min)	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5
Pro závit	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10
d2 jmen (max)	8	9	11	12	15	18	22	24	30
h jmen	0,8	0,8	0,8	1	1,2	1,6	2	2	2,5
d1 jmen (min)	13	15	17	20	22	26	33	39	
Pro závit	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30	M36	
d2 jmen (max)	37	44	50	56	60	72	92	110	
h jmen	3	3	3	4	4	5	6	8	

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d1 jmen (min)	5,3
ISO „h jmen“	1

Podložky pro dřevěné konstrukce, Forma R

DIN: 440 R



OCEL - tvrdost: 100 HV

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

Bílý zinek, Žárový zinek

Nerez: A2, A4

ISO: 7094

ČSN: 02 1727

Tabulka rozměrů dle DIN

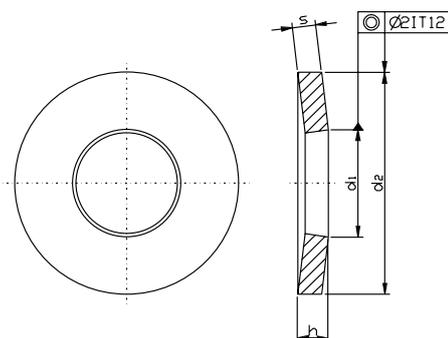
d1 jmen (min)	5,5	6,6	9	11	113,5	15,5	17,5	22	24	26
Pro závit	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M22	M24
d2 jmen (max)	18	22	28	34	44	50	56	72	80	85
h jmen	2	2	3	3	4	4	5	6	6	6
d1 jmen (min)	30	33	36	39	42	45	48	52	56	
Pro závit	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	
d2 jmen (max)	98	105	112	125	140	150	160	170	180	
h jmen	6	6	6	8	8	8	8	10	10	

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d1	36
ISO „d2“	115
ISO „h jmen“	8

Podložky pojistné předpjaté pro šroubové spoje

DIN: 6796



Pružinová ocel: 420-510 HV

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

Bílý zinek, Žlutý zinek

Nerez: A2, A4

ISO:

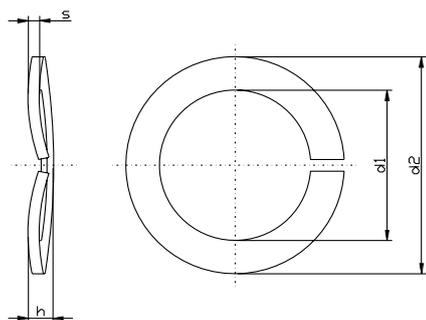
ČSN: 02 1731

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 (H14)	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5
Pro závit	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10
d2 (h14)	5	6	7	8	9	11	14	17	18	23
h	0,5-0,6	0,61-0,72	0,72-0,85	0,92-1,06	1,12-1,3	1,35-1,55	1,7-2	2-2,3	2,24-2,6	2,8-3,2
s	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	1,75	2	2,5
d1 (H14)	13	15	17	19	21	23	25	28	31	
Pro závit	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	
d2 (h14)	29	35	39	42	45	49	56	60	70	
h	3,43-3,95	4,04-4,65	4,58-5,25	5,08-5,8	5,6-6,4	6,15-7,05	6,77-7,75	7,3-8,35	8-9,2	
s	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	

Podložky pružné - provedení A

DIN: 128A



Pružinová ocel: 430-530 HV
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4

ISO:

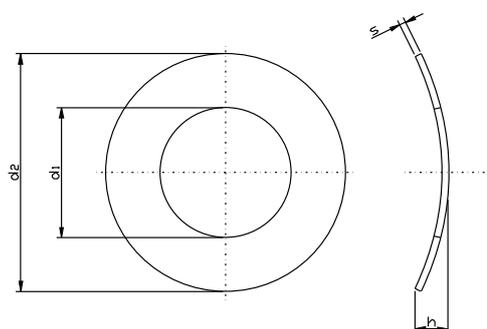
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 min	2,1	2,6	3,1	3,6	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,2
Pro závit	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10
d2 max	4,4	5,1	6,2	6,7	7,6	9,2	11,8	12,8	14,8	18,1
s	0,5±0,1	0,6±0,1	0,7±0,1	0,7±0,1	0,8±0,1	1±0,1	1,3±0,1	1,3±0,1	1,6±0,1	1,8±0,1
h min	0,7	0,9	1,1	1,1	1,2	1,5	2	2	2,45	2,85
d1 min	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5	27,5	30,5	36,5
Pro závit	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36
d2 max	21,1	24,1	27,4	29,4	33,6	35,9	40	43	48,2	58,2
s	2,1±0,15	2,4±0,15	2,8±0,15	2,8±0,15	3,2±0,2	3,2±0,2	4±0,2	4±0,2	6±0,2	6±0,2
h min	3,35	3,9	4,5	4,5	5,1	5,1	6,5	6,5	9,5	10,3

Podložky pružné - provedení A, prohnuté

DIN: 137A



Pružinová ocel: 430-530 HV
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2

ISO:

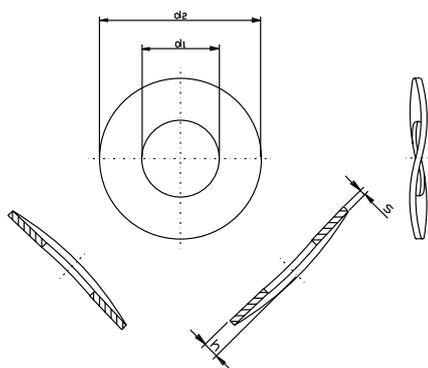
ČSN: 02 1733

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 (H14)	1,1	1,3	1,5	1,8	2,2	2,6	2,8	3,2
Pro závit	M1	M1,2	M1,4	M1,7	M2	M2,3	M2,5	M3
d2 (js16)	2,5	3	3	4	4,5	5	5,5	6
s	0,2±0,02	0,2±0,02	0,25±0,02	0,25±0,02	0,3±0,03	0,3±0,03	0,3±0,03	0,4±0,05
h min	0,35	0,35	0,4	0,45	0,5	0,5	0,55	0,65
d1 (H14)	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	
Pro závit	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	
d2 (js16)	7	8	10	11	12	15	18	
s	0,4±0,05	0,5±0,05	0,5±0,05	0,5±0,05	0,5±0,05	0,5±0,05	0,8±0,06	
h min	0,7	0,8	0,9	1,1	1,2	1,7	2	

Podložky pružné - provedení B, zvlněné

DIN: 137B



Pružinová ocel: 430-530 HV
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2

ISO:

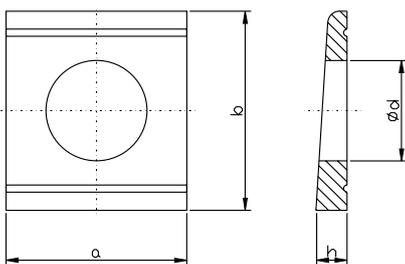
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 (H14)	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	13	15
Pro závit	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14
d2 (js16)	8	8	9	11	12	14	15	21	24	28
s	0,5±0,05			0,8±0,06			1±0,07	1,2±0,007	1,6±0,08	
h min	0,8	0,9	1	1,1	1,3	1,5	1,5	2,1	2,5	3
d1 (H14)	17	19	21	23	25	28	31	34	37	
Pro závit	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	
d2 (js16)	30	34	36	40	44	50	56	60	68	
s	1,6±0,08		1,8±0,1		2±0,1		2,2±0,1		2,5±0,15	
h min	3,2	3,3	3,7	3,9	4,1	4,7	5	5,3	5,8	

Podložky čtyřhranné pro U-nosníky

DIN: 434



OCEL - tvrdost: 100-200 HV10
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Žárový zinek
 Nerez: A2

ISO:

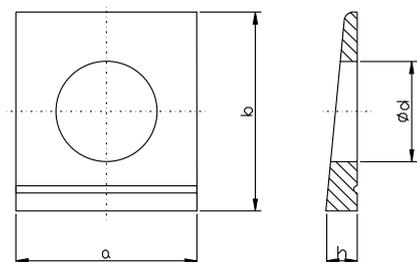
ČSN: 02 1739

Tabulka rozměrů dle DIN

d jmen min	9	11	13,5	17,5	22	24	26	30	
Pro závit	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24	M27	
a	22±2	22 ± 2	26 ± 2	32 ± 2,5	40 ± 2,5	44 ± 2,5	56 ± 3	56 ± 3	
b	22±0,65	22 ± 0,65	30 ± 0,65	36 ± 0,8	44 ± 0,8	50 ± 0,8	56 ± 0,95	56 ± 0,95	
H	3,8±0,6	3,8 ± 0,6	4,9 ± 1	5,9 ± 1	7 ± 1	8 ± 1	8,5 ± 1,2	8,5 ± 1,2	
Úkos	8±0,5%								

Podložky čtyřhranné klínovité pro I-nosníky

DIN: 435



OCEL - tvrdost: 100-250 HV10
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Žárový zinek

ISO:

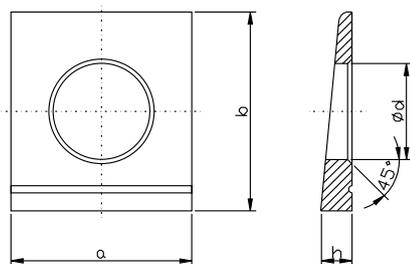
ČSN: 02 1739

Tabulka rozměrů dle DIN

d jmen min	9	11	14	18	22	24	26	30	
Pro Závit	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24	M27	
a	22±2	22±2	26±2	32±2,5	40±2,5	44±2,5	56±3	56±3	
b	22±0,65	22±0,65	30±0,65	36±0,8	44±0,8	50±0,8	56±0,95	56±0,95	
H	4,6±1	4,6±1	6,2±1,2	7,5±1,2	9,2±1,2	10±1,2	10,8±1	10,8±1	
Úkos	14±0,5%								

Podložky čtyřhranné klínovité, pro HV šrouby a I-nosníky

DIN: 6917



OCEL - tvrdost: 295-350 HV10
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Žárový zinek

ISO:

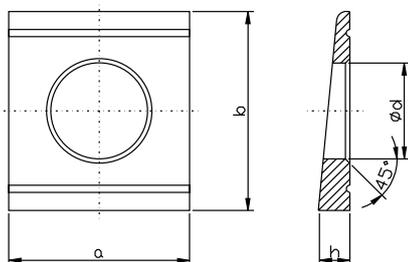
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

d jmen min	13	17	21	23	25	28	31	37
Pro závit	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
a	26±2	32±2,5	40±2,5	44±2,5	56±3	56±3	62±3	68±3
b	30±0,65	36±0,8	44±0,8	50±0,8	56±0,95	56±0,95	62±0,95	68±0,95
H	6,2±1,2	7,5±1,2	9,2±1,2	10±1,2	10,8±1,5	10,8±1,5	11,7±1,5	12,5±1,5
Úkos	14%±0,5%							

Podložky čtyřhranné klínovité, pro HV šrouby a U-nosníky

DIN: 6918



OCEL - tvrdost: 295-350 HV10
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Žárový zinek

ISO:

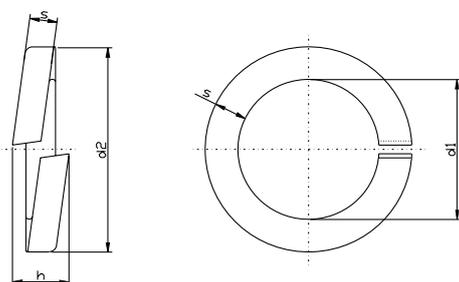
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	13	17	21	23	25	28	31	37
Pro závit	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
a	26±2	32±2,5	40±2,5	44±2,5	56±3	56±3	62±3	68±3
b	30±0,65	36±0,8	44±0,8	50±0,8	56±0,95	56±0,95	62±0,95	68±0,95
Úkos	8%±0,5%							
h	4,9±1	5,9±1	7±1,2	8±1,2	8,5±1,2	8,5±1,2	9±1,2	9,4±1,2
Úkos	5%±0,5%							
h	-	-	-	-	7,65±1,2	7,65±1,2	8,05±1,2	8,7±1,2

Podložky pružné se čtvercovým průřezem

DIN: 7980



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1740

Tabulka rozměrů dle DIN

Pro závit	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
d1 min	3,1	3,6	4,1	5,1	6,1	8,1	10,2	12,2	14,2	16,2
d2 max	5,6	6,1	7	8,8	9,9	12,7	16	18	21,1	24,4
h min	2	2	2,4	3,2	3,2	4	5	5	6	7
s jmen	1	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	2,5	3	3,5
Pro Závit	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M42	M48
d1 min	18,2	20,2	22,5	24,5	27,5	30,5	33,5	36,5	42,5	49
d2 max	26,4	30,6	32,9	35,9	38,9	44,1	47,1	52,2	60,2	67
h min	7	9	9	10	10	12	12	14	16	16
s jmen	3,5	4,5	4,5	5	5	6	6	7	8	8

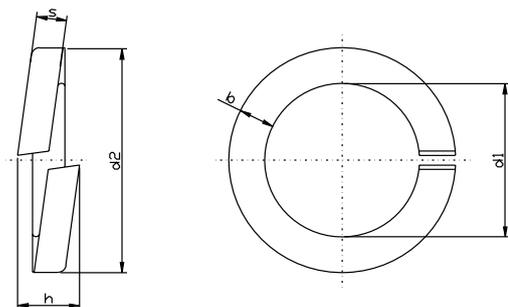
Podložky pružné s obdélníkovým průřezem - forma B

DIN: 127B

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek, Žárový zinek
Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1741



Tabulka rozměrů dle DIN

Pro závit	M2	M2,2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10
d1 min	2,1	2,3	2,6	3,1	3,6	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,2
d2 max	4,4	4,8	5,1	6,2	6,7	7,6	9,2	11,8	12,8	14,8	18,1
h min	1	1,2	1,2	1,6	1,6	1,8	2,4	3,2	3,2	4	4,4
b jmen	0,9	1	1	1,3	1,3	1,6	1,8	2,5	2,5	3	3,5
s jmen	0,5	0,6	0,6	0,8	0,8	0,9	1,2	1,6	1,6	2	2,2
Pro závit	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M39
d1 min	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5	27,5	30,5	36,8	39,5
d2 max	21,1	24,1	27,4	29,4	33,6	35,9	40	43	48,2	58,2	61,2
h min	5	6	7	7	8	8	10	10	12	12	12
b jmen	4	4,5	5	5	6	6	7	7	8	10	10
s jmen	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6	6
Pro závit	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M80	M90
d1 min	42,5	45,5	49	53	57	61	65	69	73	81	91
d2 max	68,2	71,2	75	83	87	91	95	99	103	111	121
h min	14	14	14	16	16	16	16	16	16	16	16
b jmen	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14	14
s jmen	7	7	7	8	8	8	8	8	8	8	8

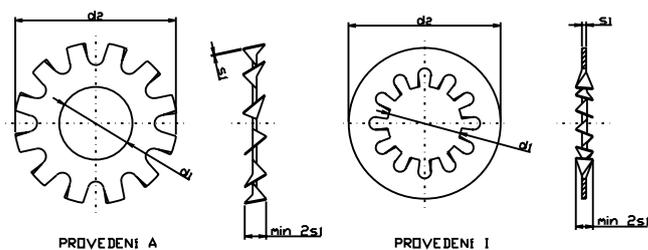
Podložky ozubené - provedení A, I

DIN: 6797

Pružinová ocel: 350-425 HV10
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1744



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	1,7	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4
Pro závit	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8
d2 jmen (max)	3,6	4,5	5,5	6	7	8	10	11	12,5	15
s1	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8
Minimální počet zubů	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8
d1 jmen (min)	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31
Pro závit	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
d2 jmen (max)	18	20,5	24	26	30	33	36	38	44	48
s1	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6
Minimální počet zubů	9	10	10	12	12	12	14	14	14	14

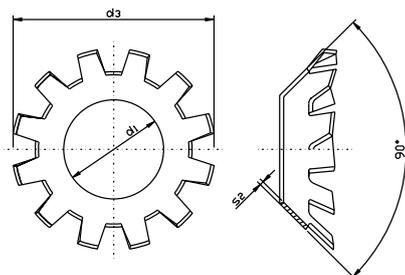
Podložky ozubené - provedení V

DIN: 6797 V

Pružinová ocel: 350-425 HV10
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17
Pro závit	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
d3	4,2	5,1	6	7	8	9,8	11,8	15,3	19	23	26,2	30,2
s2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6
Minimální počet zubů	6	6	6	6	8	8	10	10	10	10	12	12

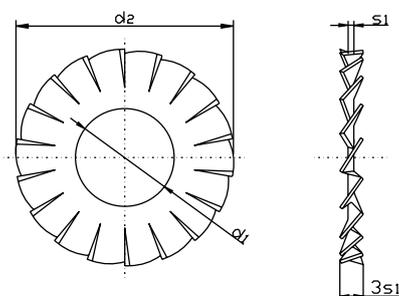
Podložky vějířové - provedení A

DIN: 6798 A

Pružinová ocel: 350-425 HV10
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN: 02 1745



Nerez: A2, A4

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	1,7	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4
Pro závit	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8
d2 jmen (max)	3,6	4,5	5,5	6	7	8	10	11	12,5	15
s1	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8
Minimální počet zubů	9	9	9	9	10	11	11	12	14	14
d1 jmen (min)	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31
Pro závit	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
d2 jmen (max)	18	20,5	24	26	30	33	36	38	44	48
s1	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6
Minimální počet zubů	16	16	18	18	18	20	20	20	22	22

Podložky vějířové - provedení V

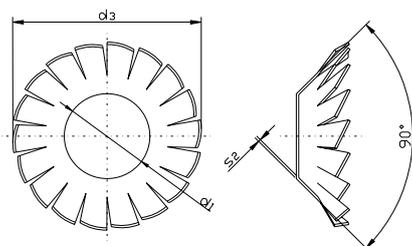
DIN: 6798 V

OCEL - tvrdost: 350-425 HV10
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN:

Nerez: A2, A4

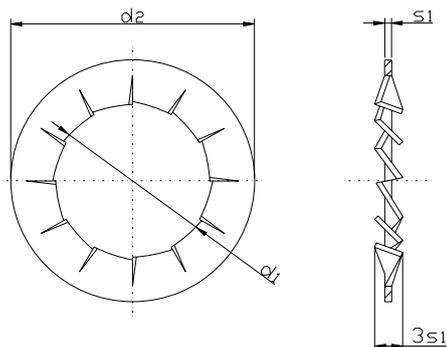


Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17
Pro závit	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
d3	4,2	5,1	6	7	8	9,8	11,8	15,3	19	23	26,2	30,2
s2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6
Minimální počet zubů	10	10	12	12	14	14	16	18	20	26	28	30

Podložky vějířové - provedení I

DIN: 6798 I



OCEL - tvrdost: 350-425 HV10
 Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4

ISO:

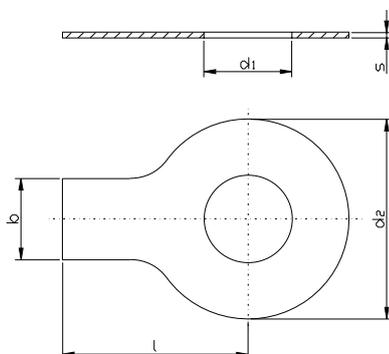
ČSN: 02 1746

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen (min)	1,7	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4
Pro závit	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8
d2 jmen (max)	3,6	4,5	5,5	6	7	8	10	11	12,5	15
s1	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8
Minimální počet zubů	7	7	7	7	8	8	8	9	10	10
d1 jmen (min)	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31
Pro závit	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
d2 jmen (max)	18	20,5	24	26	30	33	36	38	44	48
s1	0,9	1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6
Minimální počet zubů	12	12	14	14	14	16	16	16	18	18

Pojistné podložky s jazýčkem

DIN: 93



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
 Bílý zinek
 Nerez: A2, A4
 Ostatní materiály: Mosaz

ISO:

ČSN: 02 1751

Tabulka rozměrů dle DIN

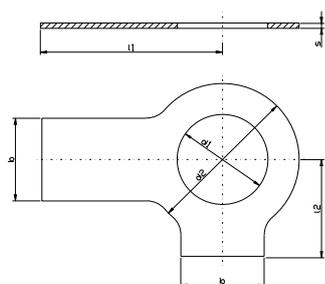
d1	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	13	15	17	19
Pro závit	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18
d2	12	12	14	17	19	19	22	26	30	33	36	40
b	4	4	5	6	7	7	8	10	12	12	15	18
l	13	13	14	16	18	18	20	22	28	28	32	36
s	0,38	0,38	0,38	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1	1
d1	21	23	25	28	31	34	37	40	44	44	50*4	54
Pro závit	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
d2	42	50	50	58	63	68	75	82	88	95	100	105
b	18	20	20	23	26	28	30	32	35	38	40	44
l	36	42	42	48	52	56	60	64	70	75	80	85
s	1	1	1	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d1	3,2	3,7	4,3	6,4	8,4	10,5	15	23	28	31	34	37	40
ČSN „d2“	10	11	13	18	-	-	32	45	-	68	-	-	-
ČSN „s“	0,35	0,35	0,35	-	0,8	0,8	-	-	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Podložky se dvěma jazýčky

DIN: 463



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

Nerez: A2, A4

ISO:

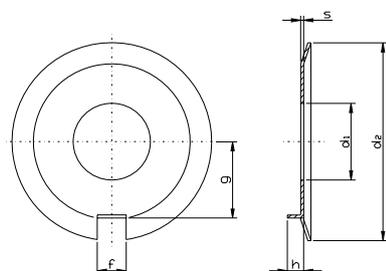
ČSN: 02 1751

Tabulka rozměrů dle DIN

d1	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5
Pro závit	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10
s	0,38	0,38	0,38	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75
d2	7	8	9	10	12,5	14	17	21
b	4	4	5	6	7	7	8	10
l1	13	13	14	16	18	18	20	22
l2	5	5,5	6,5	8	9	10	11	13
d1	13	15	17	19	21	23	25	28
Pro závit	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27
s	1	1	1	1	1	1	1	1,6
d2	24	28	30	34	37	39	44	50
b	12	12	15	18	18	20	20	23
l1	28	28	32	36	36	42	42	48
l2	15	16	18	20	21	23	25	29
d1	32	34	37	40	43	46	60	54
Pro závit	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
s	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
d2	56	60	66	72	78	85	92	98
b	26	28	30	32	35	38	40	44
l1	52	56	60	64	70	75	80	85
l2	32	34	38	41	44	48	50	53

Podložky pojistné s vnějším nosem

DIN: 432



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN: 02 1753

Tabulka rozměrů dle DIN

d1	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	13	15
Pro závit	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14
d2	12	12	14	17	19	19	22	26	30	33
f	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5
s	0,4	0,4	0,4	0,75	0,75	0,75	1	1	1,2	1,2
g	4,5	4,5	5,5	7	7,5	7,5	8,5	10	12	13
H	2	2	2	2,5	3	3	4	4	4,5	4,5
d1	17	19	21	23	25	28	31	34	37	40
Pro závit	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39
d2	36	40	42	50	50	58	63	68	75	82
f	5,5	6,5	6,5	7,5	7,5	8,5	8,5	9,5	11	11
s	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2	2
g	15	18	18	20	21	23	25	28	31	33
H	4,5	4,5	4,5	6,5	6,5	9,5	9,5	9,5	9,5	11
d1	43	46	50	54	58	62	66	70	74	78
Pro závit	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M76
d2	88	95	100	105	112	118	125	132	138	145
f	11	13	13	13	16	16	18	18	18	21
s	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
g	36	38	40	42	45	48	52	55	58	60
H	11	2	13	13	14	13,5	13,5	14	14	14

LINK

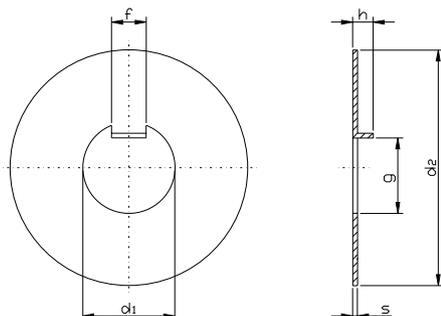
Podložky pojistné s vnitřnímnosem

DIN: 462

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2, A4

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h11	8	10	12	14	16	18	20	22	24
d2 h11	20	25	28	30	32	34	36	40	42
f c11	3	4	5	5	5	6	6	6	6
s	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1	1
g h11	5,9	7,4	9,3	11,4	13,5	15,4	17,5	19,5	21,6
H	2,5	3	3	3	3	4	4	4	4
d1 h11	26	28	30	32	35	38	40	42	45
d2 h11	45	50	50	52	55	58	62	62	68
f c11	7	7	7	7	7	8	8	8	8
s	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
g h11	23,5	25,5	27,5	29,6	32,6	35,3	37,3	39,3	42,4
H	5	5	5	5	5	5	5	5	5
d1 h11	48	50	52	55	58	60	62	65	68
d2 h11	75	75	80	80	90	90	95	95	100
f c11	8	8	10	10	10	10	10	10	10
s	1,2	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
g h11	45,4	47,4	49,3	52,3	55,3	57,3	59,3	62,4	65,4
H	5	5	6	6	6	6	6	6	6
d1 h11	70	72	75	80	85	90	95	100	
d2 h11	100	110	110	115	120	130	135	145	
f c11	10	10	10	10	10	10	12	12	
s	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
g h11	67,4	68,9	71,9	76,9	81,9	86,9	91,8	96,9	
H	6	7	7	7	7	7	8	8	

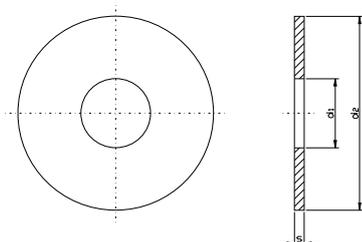
Podložky pro upínací zařízení

DIN: 6340

OCEĽ - tvrdost: 350-430 HV30
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

ČSN:

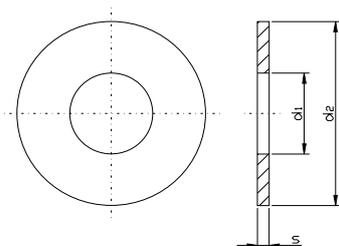


Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h14	6,4	8,4	10,5	13	17	21	25	31
Pro závit	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
d2 h14	17	23	28	35	45	50	60	68
s jmen	3	4	4	5	6	6	8	10

Podložky pro upínací zařízení

DIN: 7349



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2, A4

ISO:

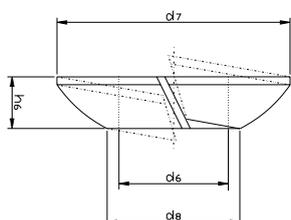
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

d1	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31
Pro závit	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
d2	9	12	15	17	21	25	30	36	40	44	44	50	50	60	68
s	1	1,6	2	3	4	4	6	6	6	8	8	8	10	10	10

Podložky pružné pro kolové matice

DIN: 74361 C



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

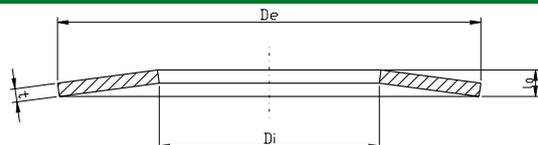
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

d6 + 0,5	12,5	14,5	18,5	20,5	22,5
d7	23	26	29	34	34
d8	14,5	17	20	24	24
H6 + 1	5	6	7	8	8

Podložky talířové

DIN: 2093



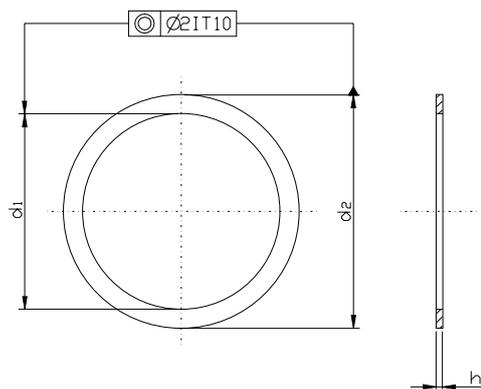
Pružinová ocel: 42-52 HRC
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Jiné možnosti: Skupina A, B a C

ISO:

ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

De h12	8	10	12,5	14	16	18	20	22,5	25	28
Di h12	4,2	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	11,2	12,2	14,2
t (skupina A)	0,4	0,5	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,25	1,5	1,5
l o (skupina A)	0,6	0,75	1	1,1	1,25	1,4	1,55	1,75	2,05	2,15
F [N] (skupina A)	210	329	673	813	1000	1250	1530	1950	2910	2850
t (skupina B)	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	1
l o (skupina B)	0,55	0,7	0,85	0,9	1,05	1,2	1,35	1,45	1,6	1,8
F [N] (skupina B)	119	213	291	279	412	572	745	710	868	1110
t (skupina C)	0,2	0,25	0,35	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8
l o (skupina C)	0,45	0,55	0,8	0,8	0,9	1,05	1,15	1,4	1,6	1,8
F [N] (skupina C)	39	58	152	123	155	214	254	425	601	801
De h12	31,5	35,5	40	45	50	56	63	71	80	90
Di h12	16,3	18,3	20,4	22,4	25,4	28,5	31	36	41	46
t (skupina A)	1,75	2	2,25	2,5	3	3	3,5	4	5	5
l o (skupina A)	2,45	2,8	3,15	3,5	4,1	4,3	4,9	5,6	6,7	7
F [N] (skupina A)	3900	5190	6540	7720	12000	11400	15000	20500	33700	31400
t (skupina B)	1,25	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	3	3,5
l o (skupina B)	2,15	2,25	2,65	3,05	3,4	3,6	4,25	4,5	5,3	6
F [N] (skupina B)	1920	1700	2620	3660	4760	4440	7180	6730	10500	14200
t (skupina C)	0,8	0,9	1	1,25	1,25	1,5	1,8	2	2,25	2,5
l o (skupina C)	1,85	2,05	2,3	2,85	2,85	3,45	4,15	4,6	5,2	5,7
F [N] (skupina C)	687	831	1020	1890	1550	2620	4240	5140	6610	7680



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

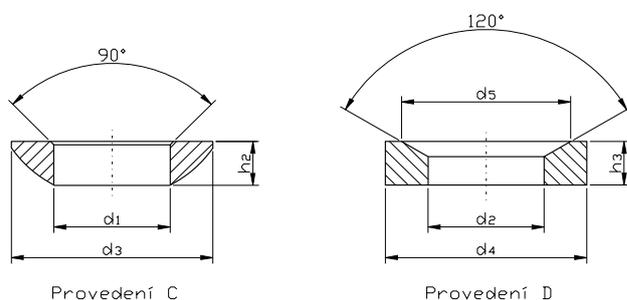
ISO:

ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen D12	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
d2 jmen d12	6	8	10	12	13	14	15	16	17	18
h max (ocel) 1)	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4	1,6	1,6	1,8	1,8	1,8
h max (pérová ocel)	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
d1 jmen D12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	22
d2 jmen d12	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32
h max (ocel) 1)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
h max (pérová ocel)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2
d1 jmen D12	25	25	26	28	30	32	35	36	37	40
d2 jmen d12	35	36	37	40	42	45	45	45	47	50
h max (ocel) 1)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
h max (pérová ocel)	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
d1 jmen D12	42	45	45	48	50	50	52	55	56	56
d2 jmen d12	52	55	56	60	62	63	65	68	70	72
h max (ocel) 1)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
h max (pérová ocel)	2,5	3	3	3	3	3	3	3	3	3
d1 jmen D12	60	63	65	70	75	80	85	90	95	100
d2 jmen d12	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
h max (ocel) 1)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
h max (pérová ocel)	3	3	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
d1 jmen D12	100	105	110	120	130	140	150	160	170	
d2 jmen d12	125	130	140	150	160	170	180	190	200	
h max (ocel) 1)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
h max (pérová ocel)	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	

Podložky kulové (provedení C) a sedlo kuželové (provedení D, G)



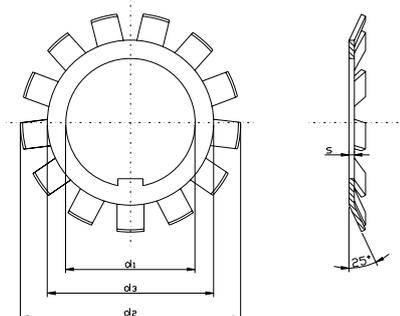
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h13	6,4	8,4	10,5	13	15	17	21	25	31	37	43	50
d2 h13	7,1	9,6	12	14,2	16,5	19	23,2	28	35	42	49	56
Pro závit	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
d3 = d4	12	17	21	24	28	30	36	44	56	68	78	92
d5	11	14,5	18,5	20	24,5	26	31	37	49	60	70	82
h2	2,3	3,2	4	4,6	5	5,3	6,3	8,2	11,2	14	17	21
h3	2,8	3,5	4,2	5	5,6	6,2	7,5	9,5	12	15	18	22



Tabulka rozměrů dle DIN

Označení	MB0	MB1	MB2	MB3	MB4	MB5	MB6	MB7	MB8	MB9	MB10	MB11	
d1 c11	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	50	55	
d2	21	25	28	32	36	42	49	57	62	69	74	81	
d3	13,5	17	21	24	26	32	38	44	50	56	61	67	
s	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	
Označení	MB12	MB13	MB14	MB15	MB16	MB17	MB18	MB19	MB20	MB21	MB22	MB23	MB24
d1 c11	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
d2	86	92	98	104	112	119	126	133	142	145	154	159	164
d3	73	79	85	90	95	102	108	113	120	126	133	137	138
s	1,5	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	2	2
Označení	MB25	MB26	MB27	MB28	MB29	MB30	MB31	MB32	MB33	MB34	MB36	MB38	MB40
d1 c11	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	180	190	200
d2	170	175	185	192	202	205	212	217	222	232	242	252	262
d3	148	149	160	160	171	171	182	182	193	193	203	214	226
s	2	2	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

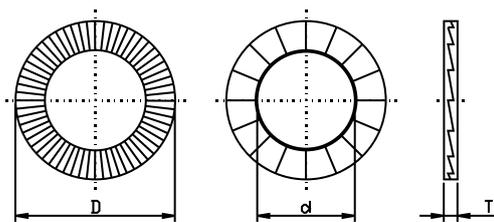
Podložky pojistné NORD-LOCK pro imbusový šroub

DIN:

Povrchová úprava: Žlutý zinek, Dacromet
Nerez: A4
Jiné možnosti: NL, NLSP

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Pro Závit	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
d	3,4	3,9	4,4	5,4	6,5	8,7	10,7	13	15,2	17
D pro NL	7	7,6	7,6	9	10,8	13,5	16,6/1	19,5	23	25,4
T pro ocel	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8/2	2,5	2,5	2,5/3	3,4	3,4
T pro nerez	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2/3	3,2	3,2
Pro Závit	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
d	19,5	21,4	23,4	25,3	28,4	30,5	34,4	37,4	40,4	43,2
D pro NL	29	30,7	34,5	39	42	47	48,5	55	58,5	63
T pro ocel	3,4	3,4	3,4/4,6	3,4/4,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
T pro nerez	3,2	3,2	3,2	3,2	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8
Pro Závit	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M76	M80
d	46,2	49,6	53,6	59,1	63,1	67,1	71,1	75,1	79,1	83,1
D pro NL	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
T pro ocel	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
T pro nerez	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Pro Závit	M85	M90	M95	M100	M105	M110	M115	M120	M125	M130
d	88,1	92,4	97,4	103,4	108,4	113,4	118,4	123,4	128,4	133,4
D pro NL	120	130	135	145	150	155	165	170	173	178
T pro ocel	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5

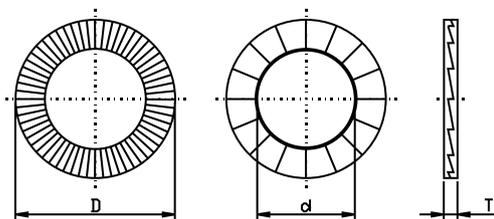
Podložky pojistné NORD-LOCK pro šroub se šestihrannou hlavou

DIN:

Povrchová úprava: Žlutý zinek, Dacromet
Nerez: A4
Jiné možnosti: NLSP

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Pro Závit	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
d	3,4	3,9	4,4	5,4	6,5	8,7	10,7	13	15,2	17
D pro NL	-	-	-	10,8	13,5	16,6	21	25,4	30,7	30,7
T pro ocel	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8/2	2,5	2,5	2,5/3	3,4	3,4
T pro nerez	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2/3	3,2	3,2
Pro Závit	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
d	19,5	21,4	23,4	25,3	28,4	30,5	34,4	37,4	40,4	43,2
D pro NL	-	39	42	48,5	48,5	-	-	-	-	-
T pro ocel	3,4	3,4	3,4/4,6	3,4/4,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
T pro nerez	3,2	3,2	3,2	3,2	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8
Pro Závit	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M76	M80
d	46,2	49,6	53,6	59,1	63,1	67,1	71,1	75,1	79,1	83,1
D pro NL	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
T pro ocel	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
T pro nerez	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Pro Závit	M85	M90	M95	M100	M105	M110	M115	M120	M125	M130
d	88,1	92,4	97,4	103,4	108,4	113,4	118,4	123,4	128,4	133,4
D pro NL	120	130	135	145	150	155	165	170	173	178
T pro ocel	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5

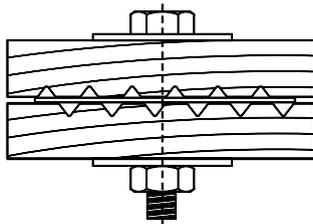
BULLDOG - HMOŽDÍK TYPU C1 - DVOUSTRANNÝ EN 912

DIN:

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů

dEXT [mm]	50	62	75	95	117
dINT [mm]	17	21	26	33	48
s [mm]	1	1,2	1,25	1,35	1,5

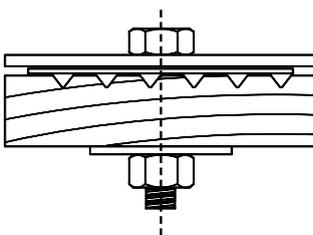
BULLDOG - HMOŽDÍK TYPU C2 - JEDNOSTRANNÝ EN 912

DIN:

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN:



Tabulka rozměrů

dEXT [mm]	50	62	75	95	117
tyč	M12	M12	M16	M16	M20
s [mm]	1	1,2	1,25	1,35	1,5

KOLÍKY

str. 92

DIN: 7979 D ISO: 8735 ČSN: 02 2149
Kolíky válcové s vnitřním závitem, kalené, provedení D

str. 92

DIN: 7 ISO: 2338 ČSN: 02 2150
Kolíky válcové, nekalené

str. 92

DIN: 6325 ISO: ČSN: 02 2152
Kolíky válcové, kalené

str. 93

DIN: 1 ISO: 2339 ČSN: 02 2153
Kolíky kuželové, nekalené

str. 93

DIN: 7977 ISO: 8737 ČSN: 02 2154
Kolíky kuželové s vnějším závitem

str. 93

DIN: 258 ISO: ČSN: 02 2154
Kolíky kuželové s vnějším závitem

str. 94

DIN: 7978 A ISO: 8736 ČSN: 02 2155
Kolíky kuželové s vnitřním závitem, nekalené, provedení A - broušené

str. 94

DIN: 1481 ISO: 8752 ČSN: 02 2156
Kolíky válcové pružné se šterbinou, pro velké zatížení

str. 95

DIN: 7346 ISO: 13337 ČSN: 02 2156
Kolíky válcové pružné se šterbinou, pro malé zatížení

str. 95

DIN: 7343 ISO: ČSN: 02 2162
Kolíky pružné svinuté, pro běžné zatížení

str. 96

DIN: 7344 ISO: ČSN: 02 2163
Kolíky pružné svinuté, pro velké zatížení

str. 96

DIN: 1471 ISO: 8744 ČSN: 02 2170
Kolíky rýhované (kuželové rýhování v celé délce)

str. 96

DIN: 1472 ISO: 8745 ČSN: 02 2171
Kolíky rýhované (kuželové rýhování od poloviny do konce délky)

str. 96

DIN: 1473 ISO: 8740 ČSN: 02 2173
Kolíky rýhované (rýhování v celé délce)

str. 97

DIN: 1474 ISO: 8741 ČSN: 02 2174
Kolíky rýhované (kuželové rýhování od konce do poloviny délky)

str. 97

DIN: 1475 ISO: 8742 ČSN: 02 2175
Kolíky rýhované (rýhování střední třetiny délky)

str. 97

DIN: 6887 ISO: ČSN: 02 2514
Klíny s nose

str. 98

DIN: 6888 ISO: ČSN: 02 2514
Klíny segmentové (Woodruffovy)

str. 98

DIN: 1433 ISO: ČSN: 02 2101
Čepy bez hlavy

str. 98

DIN: 6885 ISO: ČSN: 02 2562
Pera těsná

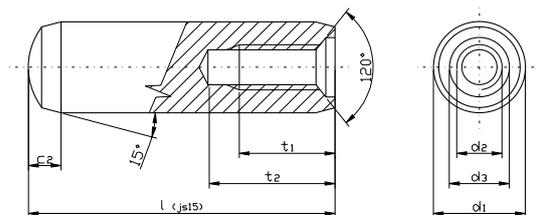
Kolíky válcové s vnitřním závitem, kalené, provedení D

DIN: 7979 D

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO: 8735

ČSN: 02 2149



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 m6	6	8	10	12	14	16	20	25	30	40	50	60	70	80
d2	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M10	M16	M20	M20	M24	M30	M36	M42
d3	4,3	5,3	6,4	6,4	8,4	8,4	10,5	17	21	21	25	31	37	43
c 2	2,1	2,6	3	3,8	4	4,7	6	6	7	8	10	12	14	16
t1	6	8	10	10	12	12	16	24	30	30	36	40	54	63
t2 min	10	12	16	16	20	20	25	34	42	42	50	56	71	82

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d1 m6	12	16	20	25	30	40
ISO „t1“	12	16	18	-	-	-
ISO „t2 min.“	20	25	28	35	40	40

Kolíky válcové, nekalené

DIN: 7

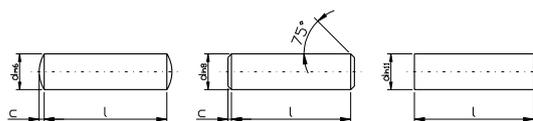
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

Nerez: A2, A4

Jiné možnosti: V tolerancích h8 a h11

ISO: 2338

ČSN: 02 2150



Tabulka rozměrů dle DIN

dm6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
c max.	0,12	0,15	0,18	0,23	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9
dm6	8	10	12	14	16	20	25	30	40	50
c max.	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	4	4,5	6	7,5

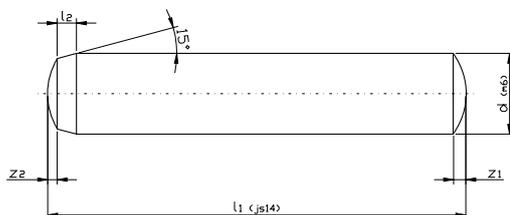
Kolíky válcové, kalené

DIN: 6325

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 2152



Tabulka rozměrů dle DIN

dm6	0,8	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
l2	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	2,5	3	4
z1	0,12	0,15	0,23	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
z2	0,06	0,08	0,12	0,18	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,3	1,3	1,7	2

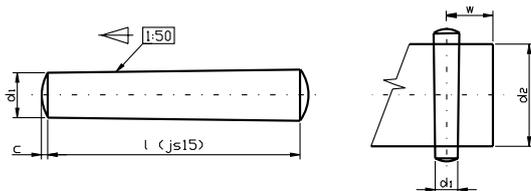
Kolíky kuželové, nekalené

DIN: 1

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2, A4, A-broušené, B-soustružené

ISO: 2339

ČSN: 02 2153



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h10	0,6	0,8	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
c max	0,1	0,12	0,15	0,23	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9	1,2
d2	1-2	2-3	3-4	4-5/5-6	6-8	-	8-11	11-17	17-23	23-30	30-38
w min	2	2,5	3	3,5/4	4,5	-	5	6	7,5	9	10
d1 h 10	8	10	10	12	14	16	20	25	30	40	50
c max	1,2	1,5	1,5	1,8	2	2,5	3	4	4,5	6	7,5
d2	38-45	45-50	50-75	75-110	75-110	110-160	-	-	-	-	-
w min	11	11,5	13	15	15	18	-	-	-	-	-

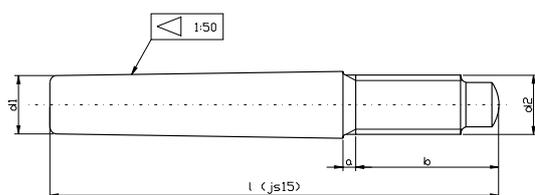
Kolíky kuželové s vnějším závitem

DIN: 7977

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO: 8737

ČSN: 02 2154



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h10	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	40	50
d2	M5	M6	M8	M10	M12	M12	M16	M16	M20	M24	M30	M36
a max.	2,4	3	4	4,5	5,3	6	6	6	7,5	9	10,5	12
b min.	14	18	22	24	27	30	35	35	40	46	58	70

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

d1 h10	40
ISO „b min.“	56

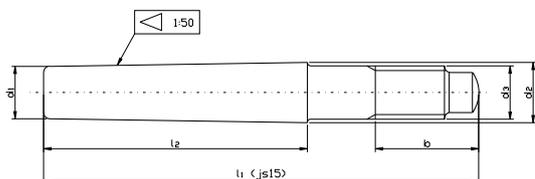
Kolíky kuželové s vnějším závitem

DIN: 258

OCEL: Automatová nekalená
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 2154



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h10	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	40	50
d2	5,5	6,6	8,8	10,9	13,1	15,3	17,4	21,7	27	32,2	42,6	53
d3	M5	M6	M8	M10	M12	M12	M16	M16	M20	M24	M30	M36
l2	25	30	40	45	55	65	72	85	100	110	130	150
b min	14	18	22	24	27	30	35	35	40	46	58	70

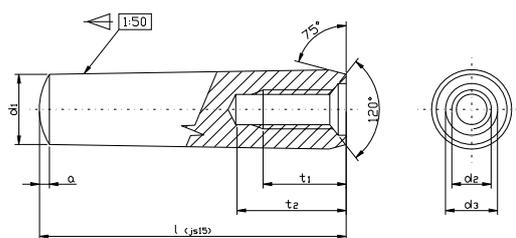
Kolíky kuželové s vnitřním závitem, nekalené, provedení A - broušené

DIN: 7978 A

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO: 8736

ČSN: 02 2155



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h10	6	8	10	12	14	16	20	25	30	40	50
d2	M4	M5	M6	M8	M8	M10	M12	M16	M20	M20	M24
d3	4,3	5,3	6,4	8,4	8,4	10,5	13	17	21	21	25
a	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	3	4	5	6,3
t1	6	8	10	12	12	16	18	24	30	30	36
t2 min	10	12	16	20	20	25	27	34	42	42	50

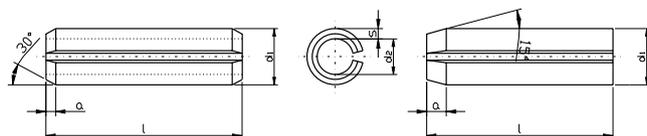
Kolíky válcové pružné se štěrbinou, pro velké zatížení

DIN: 1481

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO: 8752

ČSN: 02 2156



Do jmenovitého
rozměru 6mm

Do jmenovitého
rozměru 8mm

Tabulka rozměrů dle DIN

Jmenovitý rozměr	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
d1 (před montáží)	1,2+0,1	1,7+0,1	2,3+0,1	2,8+0,1	3,3+0,2	3,8+0,2	4,4+0,2	4,9+0,2	5,4+0,2	6,4+0,3
d2 (před montáží)	0,8	1,1	1,5	1,8	2,1	2,3	2,8	2,9	3,4	3,9
a	0,15	0,25	0,35	0,4	0,5	0,6	0,65	0,8	0,9	1,2
s	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	0,8	1	1	1,25
min. sřížná síla	0,7	1,58	2,82	4,38	6,32	9,06	11,24	15,36	17,54	26,04
Jmenovitý rozměr	8	10	12	13	14	16	18	20	21	25
d1 (před montáží)	8,5+0,3	10,5+0,3	12,5+0,3	13,5+0,3	14,5+0,3	16,5+0,3	18,5+0,4	20,5+0,4	21,5+0,4	25,5+0,4
d2 (před montáží)	5,5	6,5	7,5	8,5	8,5	10,5	11,5	12,5	13,5	15,5
a	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
s	1,5	2	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4	5
min. sřížná síla	42,76	70,16	104,1	115,1	144,7	171	222,5	280,6	298,2	438,5
Jmenovitý rozměr	28	30	32	35	38	40	45	50		
d1 (před montáží)	28,5+0,4	30,5+0,4	32,5+0,4	35,5+0,4	38,5+0,4	40,5+0,4	45,5+0,4	50,5+0,4		
d2 (před montáží)	17,5	18,5	20,5	21,5	23,5	25,5	28,5	31,5		
a	3	3	3	3	4	4	4	4		
s	5,5	6	6	7	7,5	7,5	8,5	9,5		
min. sřížná síla	542,6	631,4	684	859	1003	1068	1360	1685		

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Jmenovitý rozměr	6
ISO „d2“	4
ISO „s“	1,2

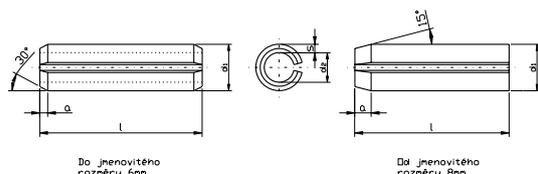
Kolíky válcové pružné se štěrbinou, pro malé zatížení

DIN: 7346

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO: 13337

ČSN: 02 2156



Tabulka rozměrů dle DIN

Jmenovitý rozměr	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8
d1 (před montáží)	2,3+0,1	2,8+0,1	3,3+0,2	3,8+0,2	4,4+0,2	4,8+0,2	5,4+0,2	6,4+0,3	7,5+0,3	8,5+0,3
d2 (před montáží)	1,9	2,3	2,7	3,1	3,4	3,8	4,4	4,9	6	7
a	0,2	0,25	0,25	0,3	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	1,5
s	0,2	0,25	0,3	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	0,75
min. střížná síla	1,5	2,4	3,5	4,6	8	8,8	10,4	18	21	24
Jmenovitý rozměr	10	11	12	13	14	16	18	20	21	23
d1 (před montáží)	10,5+0,3	11,5+0,3	12,5+0,3	13,5+0,3	14,5+0,3	16,5+0,3	18,5+0,4	20,5+0,4	21,5+0,4	23,5+0,4
d2 (před montáží)	8,5	9,5	10,5	11	11,5	13,5	15	16,5	17,5	19,5
a	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3
s	1	1	1	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2	2
min. střížná síla	40	44	48	66	84	98	126	158	168	184
Jmenovitý rozměr	25	28	30	35	40	45	50			
d1 (před montáží)	25,5+0,4	28,5+0,4	30,5+0,4	35,5+0,4	40,5+0,4	45,5+0,4	50,5+0,4			
d2 (před montáží)	21,5	23,5	25,5	28,5	32,5	37,5	40,5			
a	3	3	3	3	4	4	4			
s	2	2,5	2,5	3,5	4	4	5			
min. střížná síla	202	280	302	490	634	720	1000			

Tabulka s rozdíly v rozměrech mezi normou DIN a ISO

Jmenovitý rozměr	4,5	13	18
ISO „d1“	4,9+0,2	-	-
ISO „d2“	3,9	-	-
ISO „s“	-	1,2	1,7

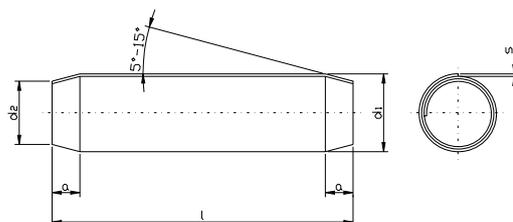
Kolíky pružné svinuté, pro běžné zatížení

DIN: 7343

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 2162



Tabulka rozměrů dle DIN

Jmenovitý rozměr	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5
d1 (před montáží)	0,85-0,9	1,1-1,15	1,3-1,4	1,62-	2,15-	2,65-2,8	3,15-3,3	3,67-
d2 (před montáží)	0,7-0,75	0,85-	1,05-	1,3-1,4	1,75-1,9	2,2-2,35	2,7-2,85	3,15-
s	0,07	0,08	0,1	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29
a	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,2
min. střížná síla	0,4	0,6	0,9	1,45	2,5	3,9	5,5	7,5
Jmenovitý rozměr	4	5	6	8	10	12	14	16
d1 (před montáží)	4,2-4,4	5,25-5,5	6,25-6,5	8,35-8,6	10,45-	12,5-	14,55-	16,55-17
d2 (před montáží)	3,6-3,8	4,5-4,8	5,4-5,8	7,25-	9-9,6	10,8-	12,6-	14,4-
s	0,33	0,42	0,5	0,67	0,84	1	1,2	1,3
a	1,3	1,7	2	3	3	4	4,5	5
min. střížná síla	9,6	15	22	39	62	89	120	155

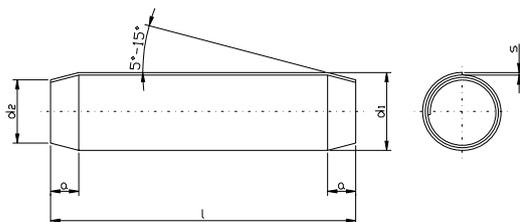
Kolíky pružné svinuté, pro velké zatížení

DIN: 7344

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 2163



Tabulka rozměrů dle DIN

Jmenovitý rozměr	1,5	2	2,5	3	4	5	6
d1 (před montáží)	1,6+0,08	2,1+0,1	2,6+0,1	3,12+0,13	4,15+0,15	5,15+0,15	6,25+0,15
d2 (před montáží)	1,3+0,1	1,75+0,15	2,2+0,15	2,7+0,15	3,6+0,2	4,5+0,3	5,4+0,4
s	0,17	0,22	0,28	0,33	0,45	0,56	0,67
a	0,5	0,7	0,8	1	1,3	1,7	2
min. sřížná síla	1,9	3,5	5,5	7,6	13,5	20	30

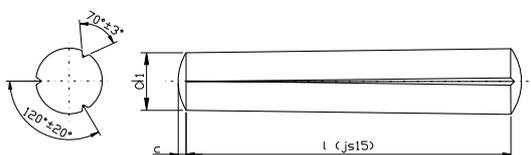
Kolíky rýhované (kuželové rýhování v celé délce)

DIN: 1471

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO: 8744

ČSN: 02 2170



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h11	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	25
c	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	3

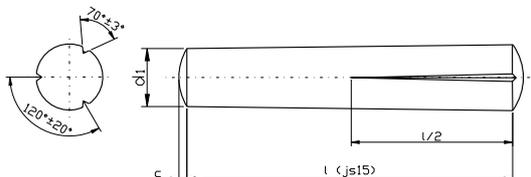
Kolíky rýhované (kuželové rýhování od poloviny do konce délky)

DIN: 1472

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO: 8745

ČSN: 02 2171



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h11	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	25
c	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	3

Kolíky rýhované (rýhování v celé délce)

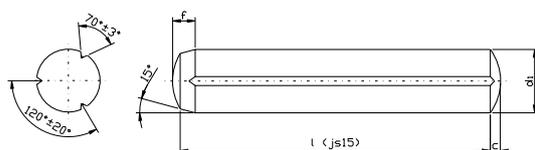
DIN: 1473

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO: 8740

Nerez: A2

ČSN: 02 2173



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h11	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5
c	0,1	0,12	0,16	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6
f	0,55	0,57	0,6	0,8	0,9	1,2	1,3	1,8	2

d1 h11	6	8	10	12	14	16	20	25
c	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	3
f	2,5	2,8	3,5	3,7	4	4,3	5,2	6

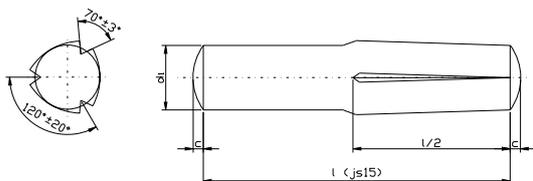
Kolíky rýhované (kuželové rýhování od konce do poloviny délky)

DIN: 1474

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO: 8741

ČSN: 02 2174



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h11	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	25
c	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	3

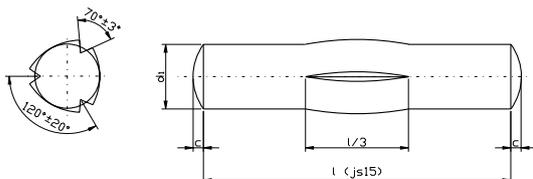
Kolíky rýhované (rýhování střední třetiny délky)

DIN: 1475

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO: 8742

ČSN: 02 2175



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h11	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	25
c	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	3

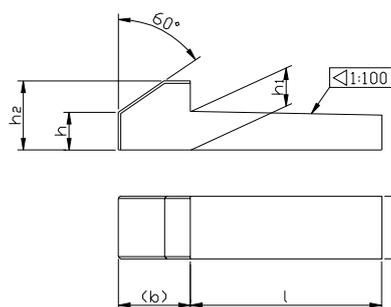
Klíny s nosem

DIN: 6887

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

ČSN: 02 2514

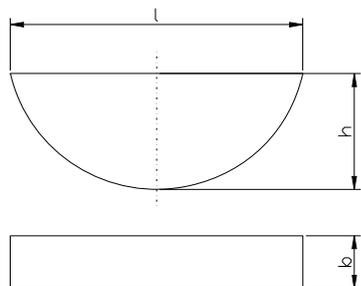


Tabulka rozměrů dle DIN

b H9	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
h jmen	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12
h1	4,1-0,1	5,1-0,1	6,1-0,1	7,2-0,2	8,2-0,2	8,2-0,2	9,2-0,2	10,2-0,2	11,2-0,2	12,2-0,2
h2	7	8	10	11	12	12	14	16	18	20
pro hřídél	10-12	12-17	17-22	22-30	30-38	38-44	44-50	50-58	58-65	65-75
b H9	22	25	28	32	36	40	45	50	56)	63
h jmen	14	14	16	18	20	22	25	28	32	32
h1	14,2-0,2	14,2-0,2	16,2-0,2	18,3-0,2	20,4-0,3	22,4-0,3	25,4-0,3	28,4-0,3	32,5-0,3	32,5-0,3
h2	22	22	25	28	32	36	40	45	50	50
pro hřídél	75-85	85-95	95-110	110-130	130-150	150-170	170-200	200-230	230-260	260-290

Klíny segmentové (Woodruffovy)

DIN: 6888



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

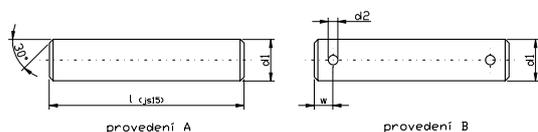
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

b H9	1	1,5	2	2	2,5	3	3	3	4	4	4	5
H h12	1,4	2,6	2,6	3,7	3,7	3,7	5	6,5	5	6,5	7,5	6,5
l	3,82	6,76	6,76	9,66	9,66	9,66	12,65	15,72	12,65	15,72	18,57	15,72
b H9	5	5	6	6	6	8	8	8	10	10	10	
H h12	7,5	9	7,5	9	11	9	11	13	11	13	16	
l	18,57	21,63	18,57	21,63	27,35	21,63	27,35	31,43	27,35	31,43	43,08	

Čepy bez hlavy

DIN: 1433



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

Bílý zinek

A- bez děr pro závlačky

B- s dírami pro závlačky

ISO:

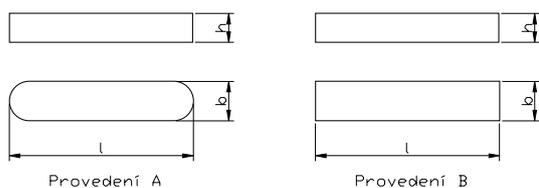
ČSN: 02 2101

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 h11	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16
d2 h14	0,8	1	1,2/1,6	1,6	2	3,2	4	4	4	4
w min.	1,5	1,8	2	2,5	3	4	5	5	5	5
d1 h11	18	20	22	23	25	26	28	30	32	35
d2 h14	5	5	5	5	6,3	6,3	6,3	6,3	8	8
w min.	6,5	6,5	6,5	6,5	8	8	8	8	10	10
d1 h11	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
d2 h14	8	8	10	10	10	10	10	13	13	13
w min.	10	10	12	12	12	12	12	15	15	15

Pera těsná

DIN: 6885



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

Nerez: A4

Jiné možnosti: Typ A; Typ B

ISO:

ČSN: 02 2562

Tabulka rozměrů dle DIN

b H9	2	3	4	5	6	8	10	12	14
H H9	2	3	4	5(3)	6(4)	7(5)	8(6)	8(6)	9(6)
Pro průměr hřídele	6-8	8-10	10-12	12-17	17-22	22-30	30-38	38-44	44-50
b H9	16	18	20	22	25	28	32	36	40
H H9	10(7)	11(7)	12(8)	14(9)	14(9)	16(10)	18(11)	20(12)	22
Pro průměr hřídele	50-58	58-65	65-75	75-85	85-95	95-110	110-130	130-150	150-170
b H9	45	50	56	63	70	80	90	100	
H H9	25	28	32	32	36	40	45	50	
Pro průměr hřídele	170-200	200-230	230-260	260-290	290-330	330-380	380-440	440-500	

POJISTNÉ KROUŽKY

str. 100

Forma A
Forma B

(slo. dia 12mm, jin. prům. stavěcí kroužek)

DIN: 705 ISO: ČSN: 02 2910

Kroužky stavěcí

str. 100

DIN: 6799 ISO: ČSN: 02 2929

Kroužky pojistné třmenové

str. 101

Forma A
Forma B

DIN: 7993 ISO: ČSN: 02 2924

Kroužky pojistné rozpěrné

str. 102

$d_1 \leq 9\text{mm}$ $9\text{mm} < d_1 \leq 300\text{mm}$ $d_1 \geq 170\text{mm}$

DIN: 471 ISO: ČSN: 02 2930

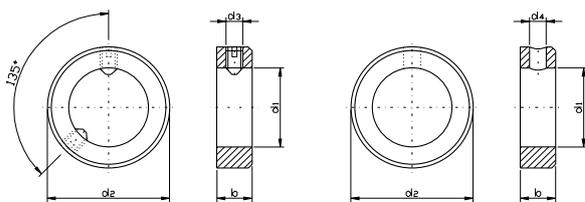
Kroužky pojistné pro hřídele

str. 103

$d_1 \leq 300\text{mm}$ $d_1 \geq 170\text{mm}$ $d_1 \geq 25\text{mm}$

DIN: 472 ISO: ČSN:

Kroužky pojistné pro díry



Forma A

Forma B

(do d1=70mm jen jeden stavěcí šroub)

OCEL: Forma A- stavěcí šrouby
Forma B- závlačka, kolík
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek
Nerez: A2

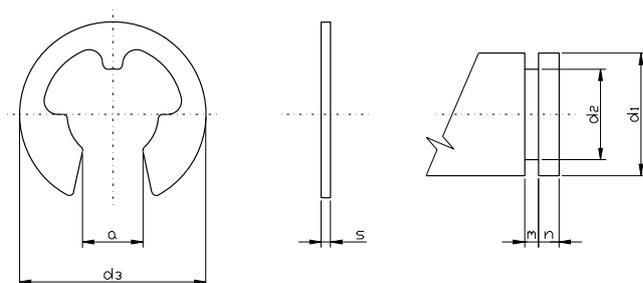
ISO:

ČSN: 02 2910

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 H8	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10	12
b js14	3,5	4	5	5	6	8	8	8	10	12
d2 h13	6	7	7	8	10	12	12	16	20	22
d3 (forma A)	M2	M2	M2	M2,5	M3	M4	M4	M4	M5	M6
d4 (forma B) h11	0,6	0,8	0,8	1	1,5	1,5	1,5	2	3	4
d1 H8	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28
b js14	12	12	12	14	14	14	16	16	16	16
d2 h13	25	25	28	32	32	36	40	40	40	45
d3 (forma A)	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M8	M8	M8	M8
d4 (forma B) h11	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6
d1 H8	30	32	35	36	40	45	50	55	56	60
b js14	16	16	16	16	18	18	18	18	18	20
d2 h13	45	50	56	56	63	70	80	80	80	90
d3 (forma A)	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M10
d4 (forma B) h11	6	8	8	8	8	8	10	10	10	10
d1 H8	63	65	70	75	80	85	90	100	110	120
b js14	20	20	20	22	22	22	22	25	25	25
d2 h13	90	100	100	110	110	125	125	140	160	160
d3 (forma A)	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12
d4 (forma B) h11	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12

Kroužky pojistné třmenové



OCEL - tvrdost: 460 - 580 HV
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek, Žlutý zinek
Nerez: A2 (1.4122)

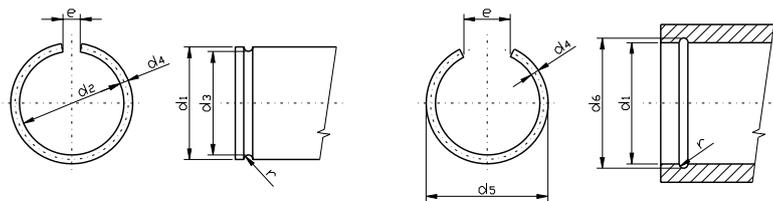
ISO:

ČSN: 02 2929

Tabulka rozměrů dle DIN

d2 jmen (max)	0,8	1,2	1,5	1,9	2,3	3,2	4	5	6
d1	1-1,4	1,4-2	2-2,5	2,5-3	3-4	4-5	5-7	6-8	7-9
d3 max	2,25	3,25	4,25	4,8	6,3	7,3	9,3	11,3	12,3
a jmen	0,58	1,01	1,28	1,61	1,94	2,70	3,34	4,11	5,26
s jmen (± 0,02)	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7
n min	0,4	0,6	0,8	1	1	1	1,2	1,2	1,2
m jmen (min)	0,24	0,34	0,44	0,54	0,64	0,64	0,74	0,74	0,74
d2 jmen (max)	7	8	9	10	12	15	19	24	30
d1	8-11	9-12	10-14	11-15	13-18	16-24	20-31	25-38	32-42
d3 max	14,3	16,3	18,8	20,4	23,4	29,4	37,6	44,6	52,6
a jmen	5,84	6,52	7,63	8,32	10,45	12,61	15,92	21,88	25,80
s jmen (± 0,02)	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,5	1,75	2	2,5
n min	1,5	1,8	2	2	2,5	3	3,5	4	4,5
m jmen (min)	0,94	1,05	1,15	1,25	1,35	1,55	1,80	2,05	2,55

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2
Jiné možnosti: Formy A a B



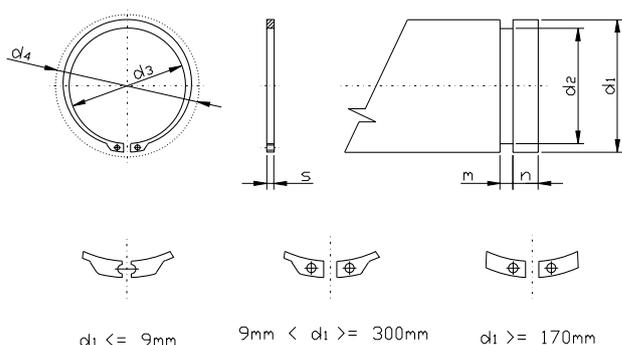
Forma A

Forma B

Tabulka rozměrů dle DIN

d1	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18
d2 jmen (max)	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	9,1	10,8	12,8	14,2	16,2
d3 jmen	3,2	4,2	5,2	6,2	7,2	9,2	11	13	14,4	16,4
d4 jmen	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1,6	1,6
d5 jmen (min)	-	-	-	7,9	8,9	10,9	13,2	15,2	17,8	19,8
d6 jmen	-	-	-	7,8	8,8	10,8	13	15	17,6	19,6
e (pro formu A)	1	1	1	2	2	2	3	3	3	3
e (pro formu B)	-	-	-	4	4	4	6	6	8	8
r	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,9	0,9
d1	20	22	24	25	26	28	30	32	35	38
d2 jmen (max)	17,7	19,7	21,7	22,7	23,7	25,7	27,7	29,1	32,1	35,1
d3 jmen	18	20	22	23	24	26	28	29,5	32,5	35,5
d4 jmen	2	2	2	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5
d5 jmen (min)	22,3	24,3	26,3	27,3	28,3	30,3	32,3	34,9	37,9	40,9
d6 jmen	22	24	26	27	28	30	32	34,5	37,5	40,5
e (pro formu A)	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4
e (pro formu B)	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12
r	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	1,4
d1	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75
d2 jmen (max)	37,1	39	42	45	47	51,1	56,1	61,1	66	71
d3 jmen	37,5	39,5	42,5	45,5	47,5	51,8	56,8	61,8	66,8	71,8
d4 jmen	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
d5 jmen (min)	42,9	45	48	51	53	58,9	63,9	68,9	74	79
d6 jmen	42,5	44,5	47,5	50,5	52,5	58,2	63,2	68,2	73,2	78,2
e (pro formu A)	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5
e (pro formu B)	12	16	16	16	16	20	20	20	25	25
r	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
d1	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125
d2 jmen (max)	76	81	86	91	95,8	100,8	105,8	110,8	115,8	120,8
d3 jmen	76,8	81,8	86,8	91,8	96,8	101,8	106,8	111,8	116,8	121,8
d4 jmen	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
d5 jmen (min)	84	89	94	99	104,2	109,2	114,2	119,2	124,2	129,2
d6 jmen	83,2	88,2	93,2	98,2	103,2	108,2	113,2	118,2	123,2	128,2
e (pro formu A)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
e (pro formu B)	25	25	25	25	32	32	32	32	32	32
r	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2 (1.4122)



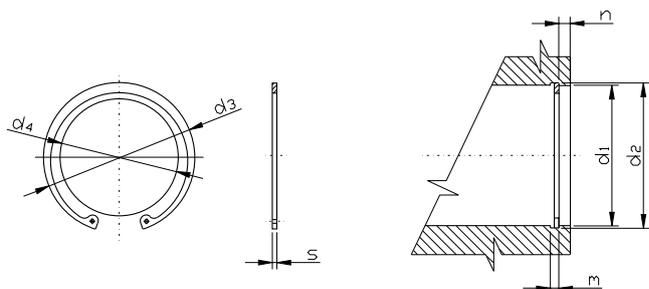
Tabulka rozměrů dle DIN

Pro průměr d1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
d2	2,8h10	3,8h10	4,8h10	5,7h10	6,7h10	7,6h10	8,6h10	9,6h10	10,5h11	11,5h11
d3	2,7	3,7	4,7	5,6	6,5	7,4	8,4	9,3	10,2	11
Tolerance d3	+0,04/-0,15			+0,06/-0,18			+0,1/-0,36			
d4 jmen	7	8,6	10,3	11,7	13,5	14,7	16	17	18	19
m H13	0,5	0,5	0,7	0,8	0,9	0,9	1,1	1,1	1,1	1,1
n min	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8
s	0,4-0,05	0,4-0,05	0,6-0,05	0,7-0,05	0,8-0,05	0,8-0,05	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1-0,06
Pro průměr d1	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
d2	12,4h11	13,4h11	14,3h11	15,2h11	16,2h11	17h11	18h11	19h11	20h11	21h11
d3	11,9	12,9	13,8	14,7	15,7	16,5	17,5	18,5	19,5	20,5
Tolerance d3				+0,1/-0,36			+0,13/-0,42			
d4 jmen	20,2	21,4	22,6	23,8	25	26,2	27,2	28,4	29,6	30,8
m H13	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
n min	0,9	0,9	1,1	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
s	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1,2-0,06	1,2-0,06	1,2-0,06	1,2-0,06	1,2-0,06
Pro průměr d1	24	25	26	28	29	30	32	34	35	36
d2	22,9h12	23,9h12	24,9h12	26,6h12	27,6h12	28,6h12	30,3h12	32,3h12	33h12	34h12
d3	22,2	23,2	24,2	25,9	26,9	27,9	29,6	31,5	32,2	33,2
Tolerance d3				+0,21/-0,42			+0,25/-0,5			
d4 jmen	33,2	34,2	35,5	37,9	39,1	40,5	43	45,4	46,8	47,8
m H13	1,3	1,3	1,3	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,85
n min	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1	2,1	2,6	2,6	3	3
s	1,2-0,06	1,2-0,06	1,2-0,06	1,5-0,06	1,5-0,06	1,5-0,06	1,5-0,06	1,5-0,06	1,5-0,06	1,75-
Pro průměr d1	38	40	42	45	48	50	52	55	56	58
d2	36	37,5	39,5	42,5	45,5	47	49	52	53	55
d3	35,2	36,5	38,5	41,5	44,5	45,8	47,8	50,8	51,8	53,8
Tolerance d3	+0,25/-0,5		+0,39/-0,9			+0,46/-1,1				
d4 jmen	50,2	52,6	55,7	59,1	62,5	64,5	66,7	70,2	71,6	73,6
m H13	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15
n min	3	3,8	3,8	3,8	3,8	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
s	1,75-	1,75-	1,75-	1,75-	1,75-	2-0,07	2-0,07	2-0,07	2-0,07	2-0,07
Pro průměr d1	60	62	63	65	68	70	72	75	78	80
d2	57	59	60	62	65	67	69	72	75	76,5
d3	55,8	57,8	58,8	60,8	63,5	65,5	67,5	70,5	73,5	74,5
Tolerance d3				+0,46/-1,1						
d4 jmen	75,6	77,8	79	81,4	84,8	87	89,2	92,7	96,1	98,1
m H13	2,15	2,15	2,15	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65
n min	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5,3
s	2-0,07	2-0,07	2-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07
Pro průměr d1	80	82	85	88	90	95				
d2	76,5	78,5	81,5	84,5	86,5	91,5				
d3	74,5	76,5	79,5	82,5	84,5	89,5				
Tolerance d3	+0,46/-1,1			+0,54/-1,3						
d4 jmen	98,1	100,3	103,3	106,5	108,5	114,8				
m H13	2,65	2,65	3,15	3,15	3,15	3,15				
n min	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3				
s	2,5-0,07	2,5-0,07	3-0,08	3-0,08	3-0,08	3-0,08				

Nerez: A2 (1.4122)

ISO:

ČSN:



$d_1 \leq 300\text{mm}$



$d_1 \geq 170\text{mm}$



$d_1 \geq 25\text{mm}$

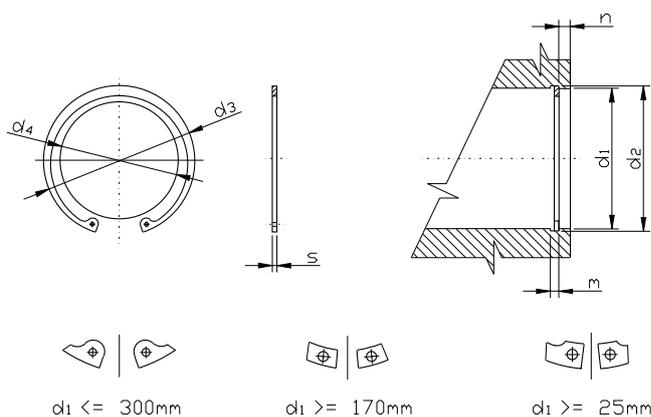
Tabulka rozměrů dle DIN

Pro průměr d1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
d2	8,4 H11	9,4 H11	10,4 H11	11,4 H11	12,5 H11	13,6 H11	14,6 H11	15,7 H11	16,8 H11	17,8 H11
d3	8,7	9,8	10,8	11,8	13	14,1	15,1	16,2	17,3	18,3
Tolerance d3					+0,36/-0,1					+0,42/-0,13
d4 jmen	3	3,7	3,3	4,1	4,9	5,4	6,2	7,2	8	8,8
m H13	0,9	0,9	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
n min	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,9	0,9	1,1	1,2	1,2
s	0,8-0,05	0,8-0,05	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1-0,06
Pro průměr d1	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30
d2	19 H11	20 H11	21 H11	22 H11	23 H11	25,2 H12	26,2 H12	27,2 H12	29,4 H12	31,4 H12
d3	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	25,9	26,9	27,9	30,1	32,1
Tolerance d3			+0,42/-0,13				+0,42/-0,21		+0,5/-0,25	
d4 jmen	9,4	10,4	11,2	12,2	13,2	14,8	15,5	16,1	17,9	19,9
m H13	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
n min	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	1,8	2,1	2,1
s	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1-0,06	1,2-0,06	1,2-0,06	1,2-0,06	1,2-0,06	1,2-0,06
Pro průměr d1	31	32	34	35	36	37	38	40	42	45
d2	32,7 H12	33,7 H12	35,7 H12	37 H12	38 H12	39 H12	40 H12	42,5 H12	44,5 H12	47,5 H12
d3	33,4	34,4	36,5	37,8	38,8	39,8	40,8	43,5	45,5	48,5
Tolerance d3				+0,5/-0,25					+0,9/-0,39	
d4 jmen	20	20,6	22,6	23,6	24,6	25,4	26,4	27,8	29,6	32
m H13	1,3	1,3	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,85	1,85	1,85
n min	2,6	2,6	2,6	3	3	3	3	3,8	3,8	3,8
s	1,2-0,06	1,2-0,06	1,5-0,06	1,5-0,06	1,5-0,06	1,5-0,06	1,5-0,06	1,75-	1,75-	1,75-
Pro průměr d1	47	48	50	52	55	56	58	60	62	63
d2	49,5 H12	50,5 H12	53 H12	55 H12	58 H12	59 H12	61 H12	63 H12	65 H12	66 H12
d3	50,5	51,5	54,2	56,2	59,2	60,2	62,2	64,2	66,2	67,2
Tolerance d3					+1,1/-0,46					
d4 jmen	33,5	34,5	36,3	37,9	40,7	41,7	43,5	44,7	46,7	47,7
m H13	1,85	1,85	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15
n min	3,8	3,8	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
s	1,75 -	1,75 -	2-0,07	2-0,07	2-0,07	2-0,07	2-0,07	2-0,07	2-0,07	2-0,07
Pro průměr d1	65	68	70	72	75	78	80	82	85	88
d2	68	71	73	75	78	81	83,5	85,5	88,5	91,5
d3	69,2	72,5	74,5	76,5	79,5	82,5	85,5	87,5	90,5	93,5
Tolerance d3					+1,1/-0,46				+1,3/-0,54	
d4 jmen	49	51,6	53,6	55,6	58,6	60,1	62,1	64,1	66,9	69,9
m H13	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	3,15	3,15
n min	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5,3	5,3	5,3	5,3
s	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	2,5-0,07	3-0,08	3-0,08
Pro průměr d1	90	92	95	98	100	102	105	108	110	112
d2	93,5	95,5	98,5	101,5	103,5	106	109	112	114	116
d3	95,5	97,5	100,5	103,5	105,5	108	112	115	117	119
Tolerance d3					+1,3/-0,54					
d4 jmen	71,9	73,7	76,5	79	80,6	82	85	88	88,2	90
m H13	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15
n min	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	6	6	6	6	6
s	3-0,08	3-0,08	3-0,08	3-0,08	3-0,08	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1

Nerez: A2 (1.4122)

ISO:

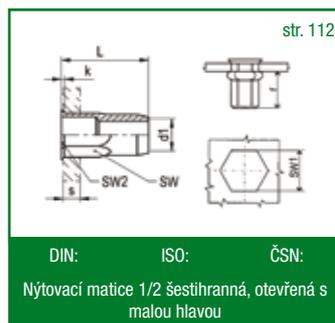
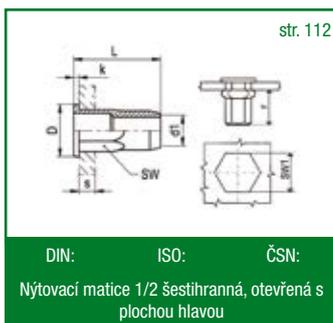
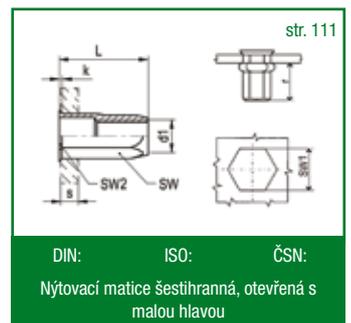
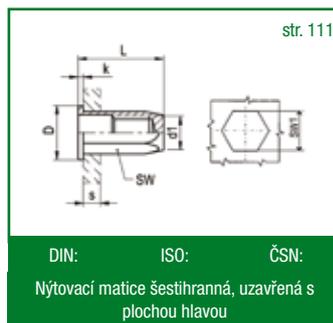
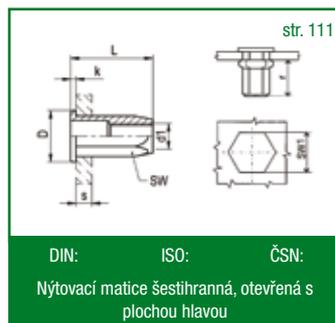
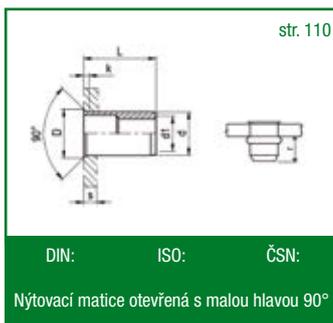
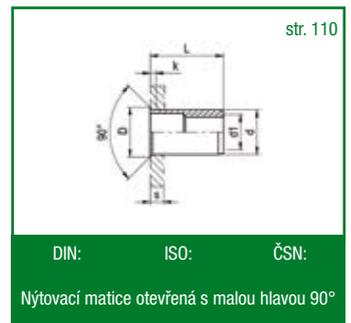
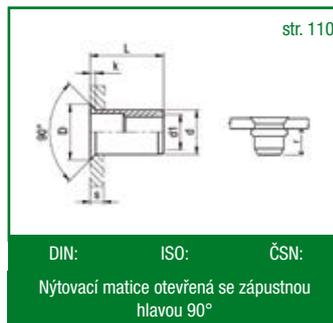
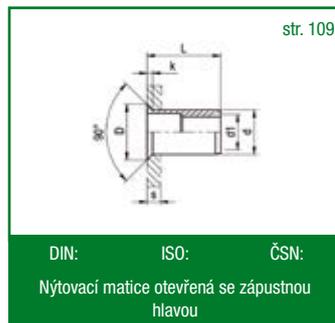
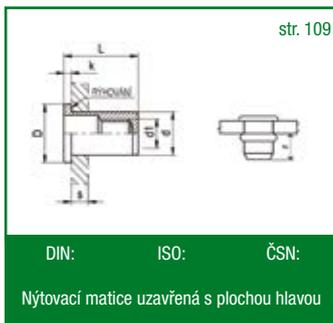
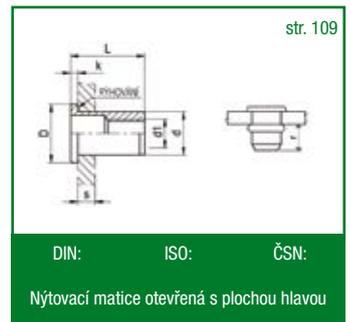
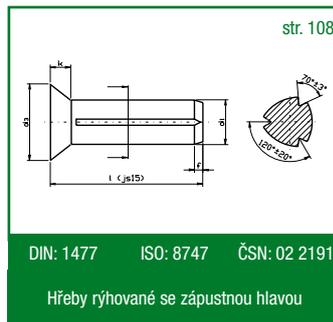
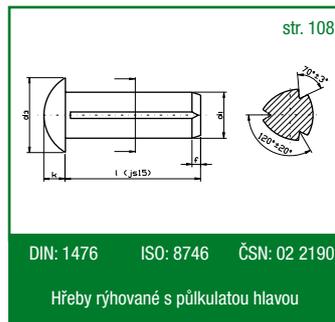
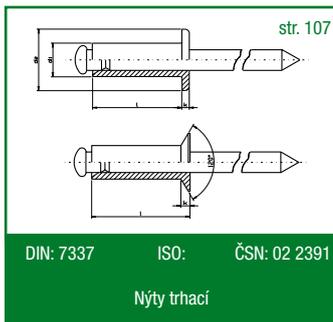
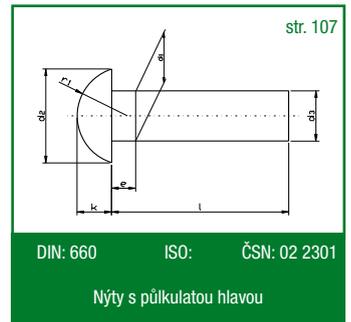
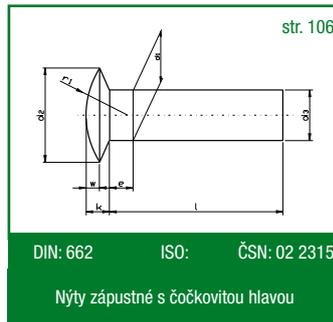
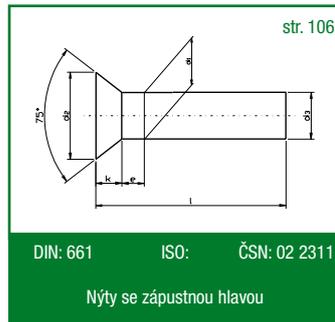
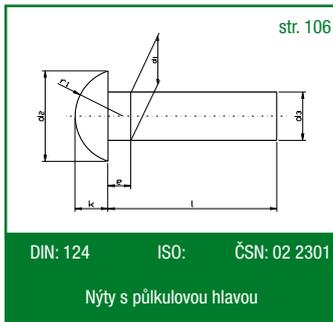
ČSN:



Tabulka rozměrů dle DIN

Pro průměr d1	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160
d2	119	124	129	134	139	144	149	155	160	165
d3	122	127	132	137	142	147	152	158	164	169
Tolerance d3	+1,5/-0,63									
d4 jmen	93	96,9	101,9	106,9	111,5	116,5	121	124,8	129,8	132,7
m H13	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15
n min	6	6	6	6	6	6	6	7,5	7,5	7,5
s	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1
Pro průměr d1	165	170	175	180	185	190	195	200	210	220
d2	170	175	180	185	190	195	200	205	216	226
d3	174,5	179,5	184,5	189,5	194,5	199,5	204,5	209,5	222	232
Tolerance d3	+1,5/-0,63					+1,7/-0,72				
d4 jmen	137,7	141,6	146,6	150,2	155,2	160,2	165,2	170,2	180,2	190,2
m H13	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	5,15	5,15
n min	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	9	9
s	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1	4-0,1
Pro průměr d1	230	240	250	260	270	280	290	300		
d2	236	246	256	268	278	288	298	308		
d3	242	252	262	275	285	295	305	315		
Tolerance d3	+1,7/-0,72			+2/-0,81						
d4 jmen	200,2	210,2	220,2	226	236	246	256	266		
m H13	5,15	5,15	5,15	5,15	5,15	5,15	5,15	5,15		
n min	9	9	9	12	12	12	12	12		
s	5-0,12	5-0,12	5-0,12	5-0,12	5-0,12	5-0,12	5-0,12	5-0,12		

NÝTY, HŘEBY, NÝTOVACÍ MATICE



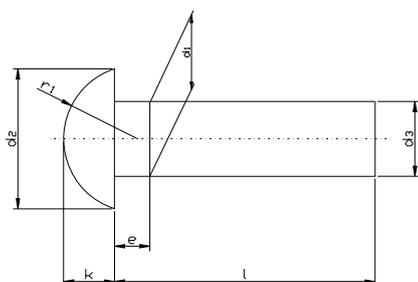
Nýty s půlkulovou hlavou

DIN: 124

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Ostatní materiály: Měď, Hliník

ISO:

ČSN: 02 2301



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36
d2 jmen h16	16	19	22	25	28	32	36	40	43	48	53	58
d3 min	9,4	11,3	13,2	15,2	17,1	19,1	20,9	22,9	25,8	28,6	31,6	34,6
e max	5	6	7	8	9	10	11	12	13,5	15	16,5	18
k jmen	6,5	7,5	9	10	11,5	13	14	16	17	19	21	23
r1	8	9,5	11	13	14,5	16,5	18,5	20,5	22	24,5	27	30
Pro díru h12	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34	37

Nýty se zápustnou hlavou

DIN: 661

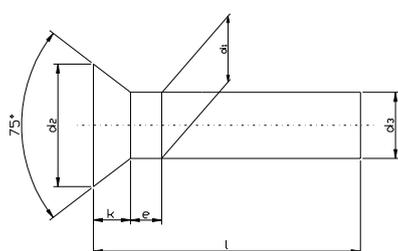
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

ISO:

Nerez: A2

ČSN: 02 2311

Ostatní materiály: Mosaz, Měď, Hliník



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8
d2 jmen h14/h15	1,8	2,1	2,5	2,8	3,5	4,4	5,2	6,2	7	8,8	10,5	12,2	14
d3 min	0,93	1,13	1,33	1,52	1,87	2,37	2,87	3,37	3,87	4,82	5,82	6,82	7,76
e max	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4
k	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4
Pro díru h12	1,05	1,25	1,45	1,65	2,1	2,6	3,1	3,6	4,2	5,2	6,3	7,3	8,4

Nýty zápustné s čočkovitou hlavou

DIN: 662

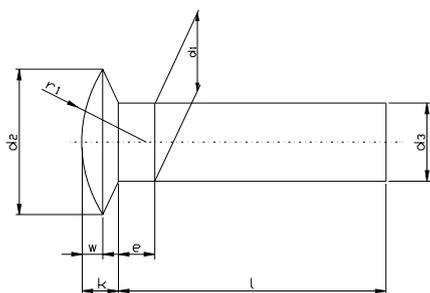
Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO:

Nerez: A2

Ostatní materiály: Měď, Hliník

ČSN: 02 2315



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6
d2 jmen h14	3,2	4	5	6	7	8	10	12
d3 min	1,52	1,87	2,37	2,87	3,37	3,87	4,82	5,82
e max	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
k	0,9	1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	3
r1	2,8	3,3	4,2	5	6	6,5	8,2	10
w	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,4	1,7	2
Pro díru h12	1,65	2,1	2,6	3,1	3,6	4,2	5,2	6,3

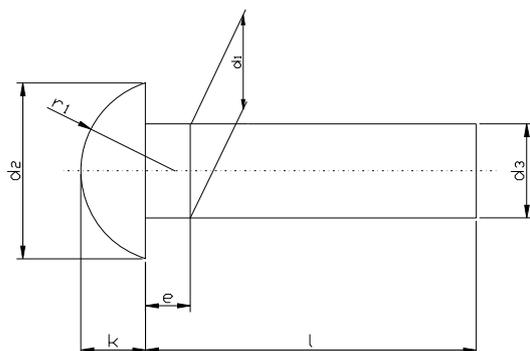
Nýty s půlkulatou hlavou

DIN: 660

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2
Ostatní materiály: Mosaz, Měď, Hliník

ISO:

ČSN: 02 2301



Tabulka rozměrů dle DIN

d1 jmen	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8
d2 jmen h14	1,8	2,1	2,4	2,8	3,5	4,4	5,2	6,2	7	8,8	10,5	12,2	14
d3 min	0,93	1,13	1,33	1,52	1,87	2,37	2,87	3,37	3,87	4,82	5,82	6,82	7,76
e max	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4
k js14	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3	3,6	4,2	4,8
r1	1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,4	2,8	3,4	3,8	4,6	5,7	6,6	7,5
Pro díru h12	1,05	1,25	1,45	1,65	2,1	2,6	3,1	3,6	4,2	5,2	6,3	7,3	8,4

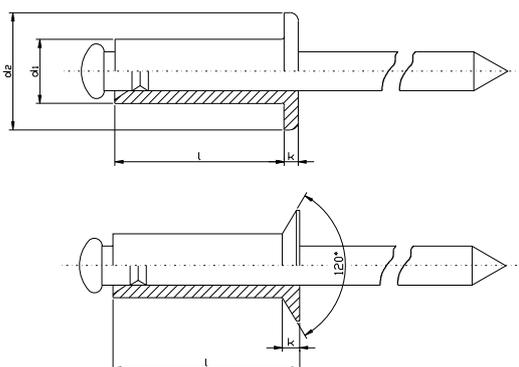
Nýty trhací

DIN: 7337

Materiál nýtu: hliník
Materiál trnu: pozinkovaná ocel
Provedení: A - plochá půlkulatá hlava
B - Zapuštěná hlava

ISO:

ČSN: 02 2391



Tabulka rozměrů dle DIN

d1	2,4	3	3,2	4	4,8	5	6	6,4
d2 A	5	6,5	6,5	8	9,5	9,5	12	13
k A	0,55	0,8	0,8	1	1,1	1,1	1,5	1,8
Průměr díry	2,5	3,1	3,3	4,1	4,9	5,1	6,1	6,5
d1	2,4	3	3,2	4	4,8	5	6	6,4
d2 B	-	6	6	7,5	9	9	11	12
k B	-	0,9	0,9	1	1,2	1,2	1,5	1,6
Průměr díry	2,5	3,1	3,3	4,1	4,9	5,1	6,1	6,5

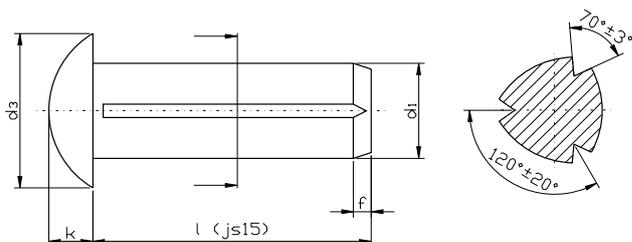
Hřeby rýhované s půlkulatou hlavou

DIN: 1476

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Nerez: A2

ISO: 8746

ČSN: 02 2190



Tabulka rozměrů dle DIN

d1	1,4	1,6	2	2,5	3	4	5
-	-0,05	-0,05	-0,05	-0,075	-0,075	-0,1	-0,1
d3	2,2+0,4	2,6+0,4	3,3+0,4	4,2+0,4	4,95+0,5	6,75+0,5	8,5+0,6
k	0,7+0,2	0,9+0,2	1,1+0,2	1,4+0,2	1,65+0,3	2,25+0,3	2,85+0,3
f	0,5	0,5	0,5	0,7	1	1,5	1,5
d1	6	8	10	12	16	20	
-	-0,1	-0,15	-0,15	-0,2	-0,2	-0,2	
d3	10,2+0,6	13,6+0,8	14,9+1,1	17,7+1,3	23,7+1,3	30,7+1,3	
k	3,45+0,3	4,6+0,9	6,5+0,9	7,5+0,9	10+0,9	13+0,9	
f	2	2	2,5	2,5	2,5	3	

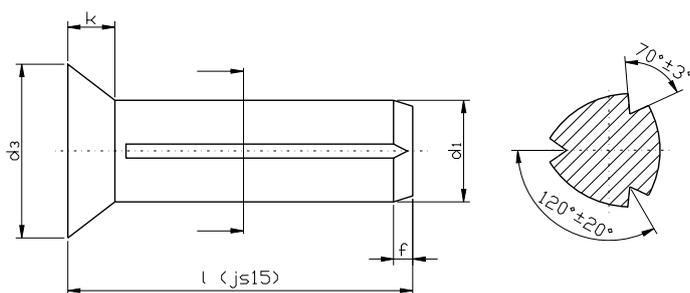
Hřeby rýhované se zápusťnou hlavou

DIN: 1477

Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy

ISO: 8747

ČSN: 02 2191

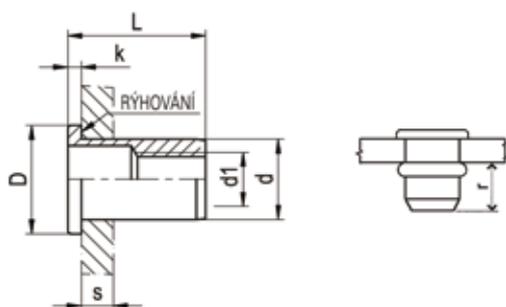


Tabulka rozměrů dle DIN

d1	1,4	1,6	2	2,5	3	4	5
-	-0,05	-0,05	-0,05	-0,075	-0,075	-0,1	-0,1
d3	2,3+0,4	2,6+0,4	3,3+0,4	4,2+0,4	7,95+0,5	6,75+0,5	8,5+0,6
k	0,6+0,2	0,7+0,2	0,9+0,2	1,1+0,2	1,3+0,2	1,85+0,3	2,35+0,3
f	0,5	0,5	0,5	0,7	1	1,5	1,5
d1	6	8	10	12	16	20	
-	-0,1	-0,15	-0,15	-0,2	-0,2	-0,2	
d3	10,2+0,6	13,6+0,8	14,9+1,1	17,7+1,3	24,7+1,3	30,2+1,3	
k	2,85+0,3	3,7+0,4	3,8+0,4	4,4+0,4	6,5+0,9	9,5+0,9	
f	2	2	2,5	2,5	2,5	3	

Nýtovací matice otevřená s plochou hlavou

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
nerez A2
hliník Al

ISO:

ČSN:

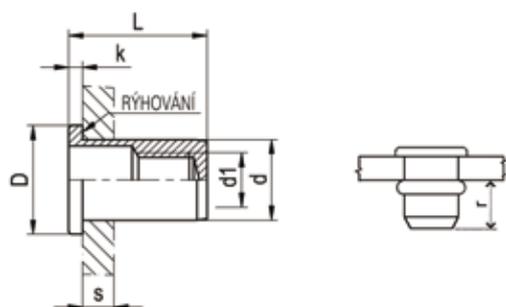
Hladká, rýhovaná

Tabulka rozměrů

d1	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
vrtání mm +0,1	5.0	6.0	7.0	9.0	11.0	12.0	13.0
d mm	4.9	5.9	6.9 - 7.0	8.9	10.9	11.9	12.9
D mm	7.0	9.0	10.0	12.0	15.0	16.0	17.0
k mm	0.8	1.0	1.2 - 1.0	1.5	1.5	1.7	1.7
L mm	9.0, 10.5	11.0, 13.0	13.0, 15.5, 20.0	14.5, 16.0, 17.5	17.5, 20.0	19.0, 22.0	21.0, 24.0
Pevnost v tahu N	4.300	7.300	11.450, 9.800	16.900	24.200	28.650	31.000
Utahovací moment Nm	1	4	7, 8	14	24	40	42

Nýtovací matice uzavřená s plochou hlavou

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
nerez A2
hliník Al

ISO:

ČSN:

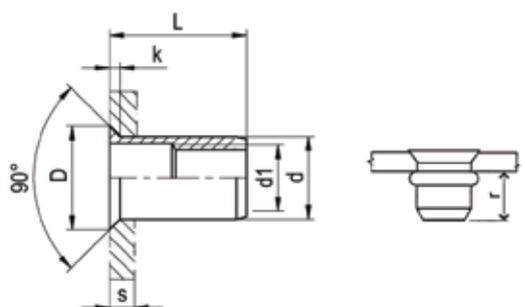
Hladká, rýhovaná

Tabulka rozměrů

d1	M3	M4	M5	M6	M8	M10
vrtání mm +0,1	5.0	6.0	7.0	9.0	11.0	12.0
d mm	4.9	5.9	6.9	8.9	10.9, 10.9, 11.0	11.9
D mm	7.0	9.0	10.0	12.0	15.0, 15.0, 16.0	16.0
k mm	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.7
L mm	14.5, 15.5	16.5, 18.0	18.0, 20.5	20.5, 22.0, 23.5	25.5, 28.0, 32.0	29.0, 31.5
Pevnost v tahu N	4.300	7.300	11.450	16.900	24.200, 24.200, 26.000	28.650
Utahovací moment Nm	1	4	7	14	24, 26	40

Nýtovací matice otevřená se zápusťou hlavou

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
nerez A2
hliník Al

ISO:

ČSN:

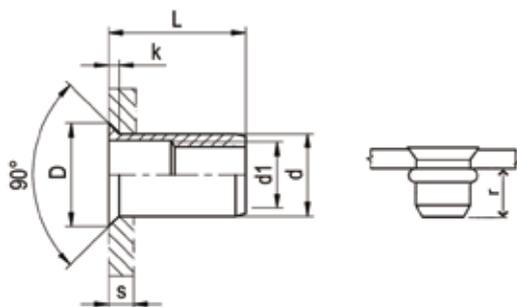
Hladká, rýhovaná

Tabulka rozměrů

d1	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
vrtání mm +0,1	5.1	6.0	7.0	9.0	11.0	12.5	16.0
d mm	5.0	6.0	7.0	9.0	11.0	12.4	16.0
D mm	8.0	10.0	10.0	12.0	14.0	15.4	19.0
k mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.8
L mm	11.25	11.5, 13.0	13.0, 16.0	17.0, 19.0, 22.0	19.0, 21.0	21.0, 23.0	26.0, 29.0
Pevnost v tahu N	5.000	8.000	9.600, 10.300	18.50, 19.70, 15.00	26.100, 31.900	32.400, 31.700	50.000
Utahovací moment Nm	-	-	-	11.0	-	-	-

Nýtovací matice otevřená se zápustnou hlavou 90°

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
nerez A2
hliník Al

ISO:

ČSN:

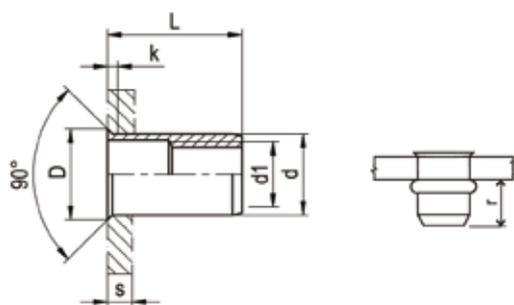
Hladká, rýhovaná

Tabulka rozměrů

d1	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M10	M12
vrtání mm +0,1	5.0	6.0	7.0	9.0	11.0	12.0	13.0	16.0
d mm	4.9	5.9	6.9	8.9	10.9	11.9	12.9	15.9
D mm	8.0	9.0	10.0	11.0	13.0	15.0	16.0	19.0
k mm	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.90
L mm	9.5, 10.5	11.5, 13.0	13.0, 15.0	14.0, 17.0	16.0, 19.0	18.0, 20.5	19.0	26.0
Pevnost v tahu N	3.900	6.800	11.500	16.500	25.000	32.000	-	-
Utahovací moment Nm	1	4	8	15	26	45	45	70

Nýtovací matice otevřená s malou hlavou 90°

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
nerez A2
hliník Al

ISO:

ČSN:

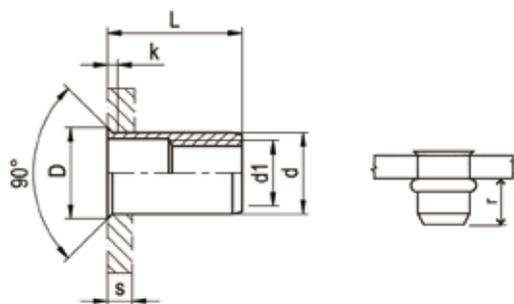
Hladká, rýhovaná

Tabulka rozměrů

d1	M4	M5	M6	M8	M10
vrtání mm +0,1	6.0	7.0	9.0	11.0	12.5
d mm	6.0	7.0	9.0	11.0	12.4
D mm	6.5	7.5	9.5	11.5	12.9
k mm	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
L mm	10.75	12.0, 15.0	14.5, 16.5	16.0, 18.5	19.5
Pevnost v tahu N	8.000	9.600, 11.800	18.500, 19.700	26.100, 31.900	32.400
Utahovací moment Nm	-	-	-	-	-

Nýtovací matice otevřená s malou hlavou 90°

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
nerez A2
hliník Al

ISO:

ČSN:

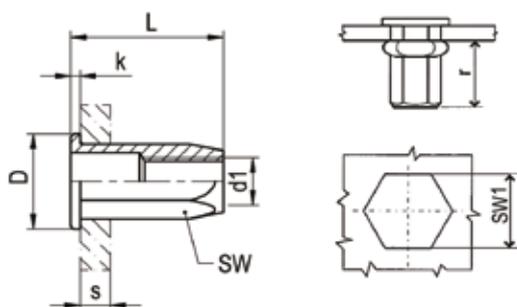
Hladká, rýhovaná

Tabulka rozměrů

d1	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
vrtání mm +0,1	5.0	6.0	7.0	9.0	11.0	12.0	15.0
d mm	4.9	5.9	6.9	8.9	10.9	11.9	14.9
D mm	5.5	6.8	8.0	10.0	12.0	13.5	17.0
k mm	0.3	0.5	0.5	0.6	0.6	0.4	0.5
L mm	8.5, 9.5	10.5, 11.5	11.5, 13.5	13.5, 15.0	16.5, 19.5	18.0, 19.5	21.0
Pevnost v tahu N	4.300	6.800	11.500	16.500	25.000	28.650	35.700
Utahovací moment Nm	1.0	4.0	8.0	15.0	26.0	40.0	70.0

Nýtovací matice šestihranná, otevřená s plochou hlavou

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
nerez A2
hliník Al

ISO:

ČSN:

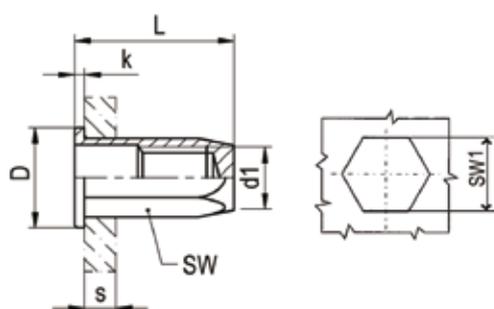
Hladká

Tabulka rozměrů

d1	M4	M5	M6	M8	M10	M10	M12
vrtání mm +0,1	6.0	7.0	9.0	11.0	12.1	13.0	16.0
d mm	5.9	6.9	8.9	10.9	12.0	12.9	15.9
D mm	9.0	10.0	13.0	16.0	18.0	19.0	23.0
k mm	1.0	1.0	1.5	1.5	1.7	2.0	2.0
L mm	11.0	14.0	16.0	18.0	20.0	23.0	27.0
Pevnost v tahu N	6.750	12.450	17.400	25.200	30.500	41.400	63.000
Utahovací moment Nm	4	7	14	24	40	42	76

Nýtovací matice šestihranná, uzavřená s plochou hlavou

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
nerez A2
hliník Al

ISO:

ČSN:

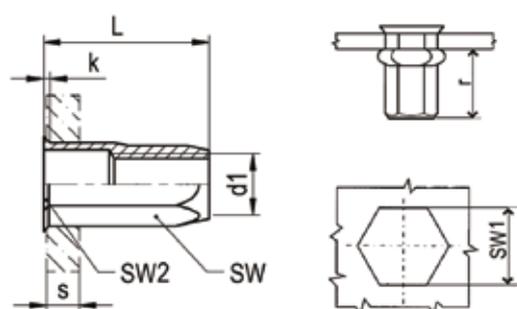
Hladká

Tabulka rozměrů

d1	M4	M5	M6	M8	M10
vrtání mm +0,1	6.0	7.0	9.0	11.0	13.0
d mm	6.0	7.0	9.0	11.0	13.0
D mm	9.0	10.0	13.0	16.0	19.0
k mm	1.0		1.5		2.0
L mm	15.5	20.0, 22.5	23.0, 25.0	26.0, 28.5	33.0, 35.5
Pevnost v tahu N	8.000	9.600, 10.300	18.500, 19.700	26.100, 31.900	32.400, 31.700
Utahovací moment Nm	-	-	-	-	-

Nýtovací matice šestihranná, otevřená s malou hlavou

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
nerez A2
hliník Al

ISO:

ČSN:

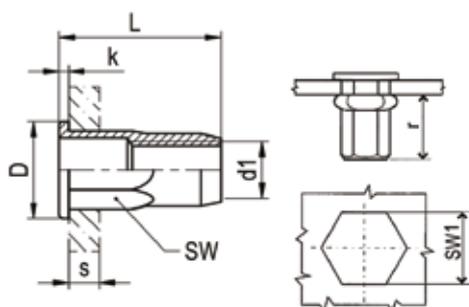
Hladká

Tabulka rozměrů

d1	M4	M5	M6	M8	M10
vrtání mm +0,1	6.0	7.0	9.0	11.0	13.0
d mm	5.9	6.9	8.9	10.9	12.0
D mm	6.6	8.0	10.0	12.0	13.5
k mm	0.4	0.5	0.5	0.5	0.7
L mm	11.0	14.0	16.0	18.0, 20.5	23.0
Pevnost v tahu N	6.750	12.450	17.400	25.200	30.500
Utahovací moment Nm	4	7	14	24	40

Nýtovací matice 1/2 šestihránná, otevřená s plochou hlavou

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
nerez A2
hliník Al

ISO:

ČSN:

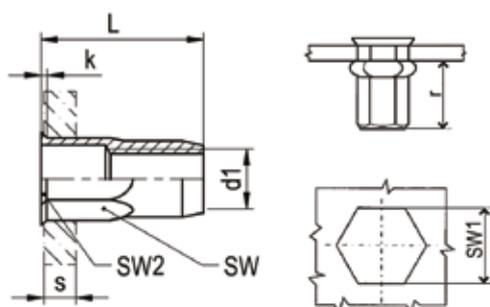
Hladká

Tabulka rozměrů

d1	M4	M5	M6	M8	M8	M10	M12
vrtání mm +0,1	6.0	7.0	9.0	11.0	11.0	13.0	16.0
d mm	5.9	6.9	8.9	10.9	10.9	12.9	16.0
D mm	9.0	10.0	13.0	16.0	16.0	19.0	23.0
k mm	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0
L mm	11.0	14.0	16.0	18.0	18.0	23.0	27.0
Pevnost v tahu N	6.550	11.250	17.200	23.900	-	34.200	50.000
Utahovací moment Nm	4	7	14	24	28	42	-

Nýtovací matice 1/2 šestihránná, otevřená s malou hlavou

DIN:



Materiál: ocel pozinkovaná
Nerez: A2
Hliník

ISO:

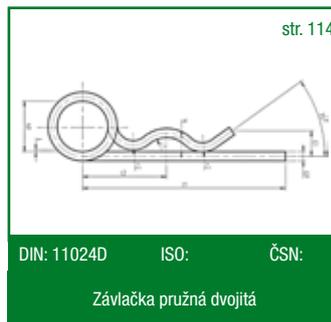
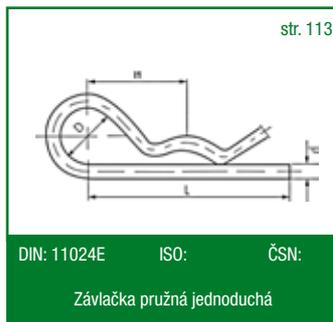
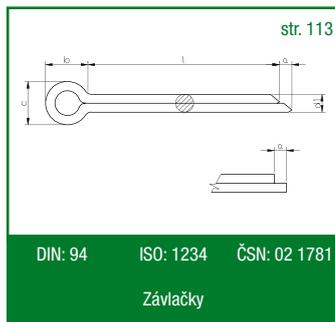
ČSN:

Hladká

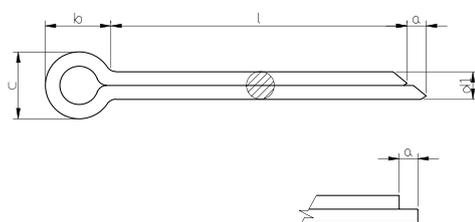
Tabulka rozměrů

d1	M4	M5	M6	M8	M10	M12
vrtání mm +0,1	6.0	7.0	9.0	11.0	12.0	16.0
d mm	5.9	6.9	8.9	10.9	11.9	15.9
D mm	6.8	8.0	10.0	12.0	13.5	17.0
k mm	0.5	0.5	0.6	0.6	0.85	0.8
L mm	11.5	11.5, 13.5	14.5, 17.5	16.5, 19.5	18.5	24.5
Pevnost v tahu N	7.000	11.800	16.800	25.200	35.500	56.000
Utahovací moment Nm	4.9	8.8	15.7	26.5	45	86

ZÁVLAČKY



Závlačky



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

Nerez: A2, A4

DIN: 94

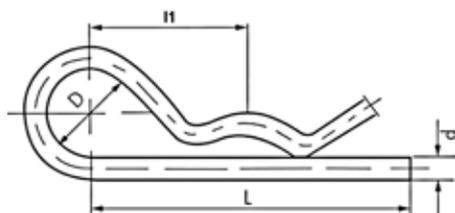
ISO: 1234

ČSN: 02 1781

Tabulka rozměrů dle DIN

Pro díru	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3,2
d1	0,4-0,5	0,6-0,7	0,8-0,9	0,9-1	1,3-1,4	1,7-1,8	2,1-2,3	2,7-2,9
a	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6	1,25-2,5	1,25-2,5	1,25-2,5	1,25-2,5	1,6-3,2
c	0,9-1	1,2-1,4	1,6-1,8	1,7-2	2,4-2,8	3,2-3,6	4-4,6	5,1-5,8
b	2	2,4	3	3	3,2	4	5	6,4
Pro díru	4	5	6,3	8	10	13	16	20
d1	3,5-3,7	4,4-4,6	5,7-5,9	7,3-7,5	9,3-9,5	12,1-12,4	15,1-15,4	19-19,3
a	2-4	2-4	2-4	2-4	3,2-6,3	3,2-6,3	3,2-6,3	3,2-6,3
c	6,5-7,4	8-9,2	10,3-11,8	13,1-15	16,6-19	21,7-24,8	27-30,8	33,6-38,6
b	8	10	12,6	16	20	26	32	40

Závlačka pružná jednoduchá



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

Nerez: A2, A4

DIN: 11024E

ISO:

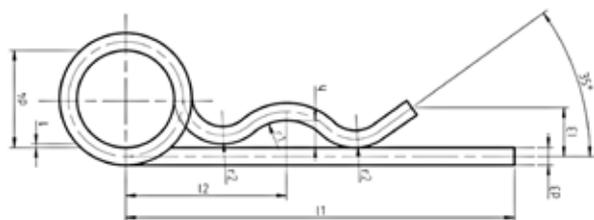
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

	2,25	3,6	4,5	5,6	6,3	7
d						
D	20	20	25	25	30	30
L	42	64	80	91	125	150
H	24	32	39	45	56	63

Závlačka pružná dvojitá

DIN: 11024D



Povrchová úprava: Bez povrchové úpravy
Bílý zinek

Nerez: A2, A4

ISO:

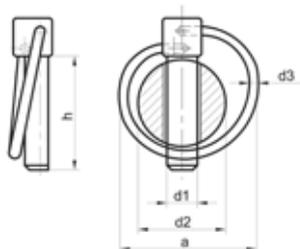
ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

d1 H13	2,5	3,2	4	5	6,3	7	8
d2	9-11,2	11,2-14	14-20	20-26	26-34	34-45	45-56
d3	2,25	2,8	3,6	4,5	5,6	6,3	7
d4	20	20	20	25	25	30	30
l1	42	48	64	80	97	125	150
l2	24	26	32	39	45	56	63
l3	5,5	7	10	12,5	16	21	25,5
h	2,5	3	4,5	7	9	12,5	17,5
r1	5,6	7	10	13	17	22,5	28
r2	4	5	6,5	8	10	11,5	12,5

Zákolník

DIN: 11023



Povrchová úprava: Bílý zinek

ISO:

ČSN:

Tabulka rozměrů dle DIN

d1	4,5	6	7	8	9,5
h	32	40	40	40	40
d2 max	25	32	32	32	32
d3	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
a	41	41	41	41	41
h	37	37	37	37	37

TECHNICKÁ ČÁST

DRUHY NEREZOVÝCH OCELÍ

Technické informace týkající se nerezavějících ocelí.

NEREZ, neboli nerezavějící korozivzdorné a kyselinovzdorné oceli, se rozdělují do skupin (viz TAB. 1).

Použití jednotlivých druhů ocelí v praxi

- A1 - vhodná pro obrábění /např. soustružení/, snížená korozivzdornost kvůli vyššímu obsahu síry
- A2 - nejpoužívanější druh korozivzdorných ocelí, vhodné jak pro použití ve venkovním, tak i v domácím prostředí; nedoporučuje se používat v prostředí agresivnějším, jako je např. plavecký bazén nebo mořská voda
- A3 - vlastnosti A2, běžně se nepoužívá, stabilizována proti mezikrystalické korozi; běžně se nedodává
- A4 - zvýšená odolnost proti korozi a kyselinám, používá se zejména v chem. laboratořích, v plaveckých bazénech, odolává mořské vodě
- A5 - vlastnosti A4, stabilizována proti mezikrystalické korozi, běžně se nedodává
- C1, C2, C3, F1 - běžně se nepoužívají, jsou kalitelné a magnetické, nižší korozivzdornost

Většina nerezového spojovacího materiálu se vyrábí z austenitických ocelí.

Základní položky spojovacího materiálu (šrouby, matice) nesou označení skupiny ocelí a pevnostní třídy. Např. nejčastěji se vyskytující označení A2-70 má následující podobu:

- písmeno A znamená austenitickou ocel
- číslice 2 znamená skupinu s chemickým složením (viz. TAB. 1)
- číslice 70, která je za pomlčkou, udává pevnostní třídu jako 1/10 zkušebního zatížení z pevnosti v tahu /min. 700 N/mm²/

K výrobě pružných spojovacích součástí, jako např. DIN 127, 128, 471, 472, 6199 atd., se používají korozivzdorné oceli bez označení druhu. Nejpoužívanější jsou oceli dle DIN 1.4122, 1.4310.

TABULKA 1

oceli chromniklové austenitické	A1, A2, A3, A4, A5
oceli chromové martenzitické	C1, C2, C3
oceli chromové feritické	F1

Porovnání norem a orientační chemické složení ocelí (Označování korozivzdorných ocelí)

Druh	DIN	ČSN	AISI	Chemické složení v %								
				C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
A1	1.4305		303	0,12	1	6,5	0,2	0,15-0,35	16-19	0,7	5-10	1,75-2,25
A2	1.4301	17 240	304	0,1	1	2	0,05	0,03	15-20	0	8-19	4
A3	1.4541	17 248	321	0,08	1	2	0,045	0,03	17-19	0	9-12	1
A4	1.4401	17 346	316	0,08	1	2	0,045	0,03	16-18,5	2-3	10-15	1
A5	1.4571	17 348	316Ti	0,08	1	2	0,045	0,03	16-18,5	2-3	10,5-14	1

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ŠROUBŮ

Mechanické vlastnosti šroubů z oceli dle normy ISO 898-1

Vlastnost		Pevnostní třída											
		3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8 ¹		9.8 ³	10.9	12.9	
								d ≤ 16 ²	d ≤ 16 ²				
Jmenovitá pevnost v tahu, R _m ⁴ , N/mm ²	jmen.	300	400	400	500	500	600	800	800	900	1 000	1 200	
	min.	330	400	420	500	520	600	800	830	900	1 040	1 220	
Tvrdost podle Vickerse HV F ≥ 98 N	min.	95	120	130	155	160	190	250	255	290	320	385	
	max.	220 ⁵	250	320	335	360	380	435					
Tvrdost podle Brinella HB F = 30 D ²	min.	90	114	124	147	152	181	238	242	276	304	366	
	max.	209 ⁵	238	304	318	342	361	414					
Tvrdost podle Rockwella HR	min. HRB	52	67	71	79	82	89	–	–	–	–	–	
	HRC	–	–	–	–	–	–	22	23	28	32	39	
	max. HRB	95 ⁵	99,5	–	–	–	–	–					
	HRC	–	–	–	–	–	–	32	34	37	39	44	
Tvrdost povrchu HV 0,3	max.	–	–	–	–	–	–	6 ⁶	6 ⁶	6 ⁶	6 ⁶	6 ⁶	
Dolní mez kluzu R _{eL} ⁷ , N/mm ²	jmen.	180	240	320	300	400	480	–	–	–	–	–	
	min.	190	240	340	300	420	480	–	–	–	–	–	
Smluvní mez kluzu R _{p0,2} ⁸ , N/mm ²	jmen.	–	–	–	–	–	–	640	640	720	900	1 080	
	min.	–	–	–	–	–	–	640	660	720	940	1 100	
Zkušební napětí S _p	S _p /R _{eL} nebo S _p /R _{p0,2}	0,94	0,94	0,91	0,93	0,90	0,92	0,91	0,91	0,90	0,88	0,88	
	N/mm ²	180	225	310	280	380	440	580	600	650	830	970	
Tažnost A v %	min.	25	22	–	20	–	–	12	12	10	9	8	
Nárazová práce, KU J	min.	–	–	–	25	–	–	30	30	25	20	15	
Rázová houževnatost		bez porušení											
Min. výška neoduhličené závitové vrstvy E		–	–	–	–	–	–	1/2 H ₁	1/2 H ₁	1/2 H ₁	2/3 H ₁	3/4 H ₁	
Max. hloubka úplného oduhličení G mm		–	–	–	–	–	–	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	

Vysvětlivky:

- U šroubů pevnostní třídy 8.8 se jmenovitým průměrem závitu $d \leq 16$ mm je zvýšené riziko stržení matice, je-li šroubové spojení utaženo více než je zkušební zatížení šroubu. Je nutné brát v úvahu normu ISO 898-2.
- Pro šrouby na ocelové konstrukce je hranice 12 mm.
- Pevnostní třída 9.8 platí jen pro jmenovité průměry závitů $d \leq 16$ mm.
- Minimální pevnosti v tahu platí pro šrouby se jmenovitými délkami $l \geq 2,5d$. Minimální tvrdosti platí pro šrouby se jmenovitými délkami $l < 2,5d$ a pro takové součásti, které nemohou být zkoušeny na tah (např. z důvodu tvaru hlavy).
- Tvrdost zjištěná na konci šroubů musí být maximálně 250 HV, 238 HB nebo 99,5 HRB.
- Povrchová tvrdost nesmí u příslušné součásti překročit o více než 30 jednotek Vickerse naměřených v jádru, jestliže obě hodnoty tvrdosti jsou získány HV 0,3. Pro pevnostní třídu 10,9 nesmí být překročena povrchová tvrdost 390 HV.
- V případě, že dolní mez kluzu R_{eL} není zjištělná, povoluje se měřit smluvní mez kluzu R_{p0,2}.

Porovnání dřívějšího značení pevnostních tříd šroubů podle ČSN a současné ISO

První doplňková číslice za ČSN	0	0	0	1	2	3	3	5	4	7	6	9
Třída pevnosti šroubu podle ČSN (dříve)	4A	4D	4S	5D	5S	6S	6G	8G	8E	10K	10G	12K
Třída pevnosti šroubu podle ISO (nyní)	3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	6.9	8.8	–	10.9	–	12.9

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ŠROUBŮ

Dolní a smluvní mez kluzu za zvýšených teplot

Pevnostní třída	Teplota, °C				
	+20	+100	+200	+250	+300
	Dolní mez kluzu, R_{el} nebo smluvní mez kluzu 0,2 %; $R_{p0,2}$ N/mm ²				
5.6	300	270	230	215	195
8.8	640	590	540	510	480
10.9	940	875	790	745	705
10.9 ¹	940	–	–	–	–
12.9	1 100	1 020	925	875	825

Vysvětlivky:

- 1 Výrobky musí být doplňkově označeny podtržením značky pevnostní třídy. Pevnostní třída 10.9 musí splňovat všechny vlastnosti 10.9, nicméně její nižší popouštěcí teplota dává odlišné charakteristiky relaxace napětí za zvýšených teplot.

Doporučená únosnost šroubu ve stříhu a tahu pro koeficient bezpečnosti 1,45

Pevnostní třída	Jmenovitý průměr	Rozteč	4.8			5.8			8.8			10.9			12.9		
			Stříh		Tah na hlavu ³												
			Dřík ¹	Závit ²	[kN]												
M4	0,7		2,2	1,3	2,0	2,7	1,7	2,5	4,2	2,6	3,8	5,4	3,3	5,0	6,3	3,9	5,9
M5	0,8		3,4	2,2	3,3	4,2	2,7	4,1	6,5	4,2	6,3	8,4	5,5	8,2	9,9	6,4	9,6
M6	1		4,9	3,3	4,9	6,1	4,0	6,1	16,6	10,9	16,3	12,2	8,1	12,1	14,3	9,5	14,2
M8	1,25		8,7	5,7	8,6	10,8	7,1	10,6	16,6	10,9	16,3	21,6	14,1	21,2	25,4	16,6	24,9
M10	1,5		13,6	9,1	13,6	16,9	11,3	16,9	26,0	17,3	26,0	33,8	22,5	33,8	39,6	26,4	39,6
M12	1,75		19,7	13,3	19,9	24,3	16,4	24,6	37,4	25,2	37,9	48,7	32,8	49,2	57,1	38,5	57,7
M14	2		26,8	18,2	27,3	33,1	22,5	33,8	51,0	34,7	52,0	66,2	45,1	67,6	77,7	58,6	87,9
M16	2		34,9	25,0	37,6	43,3	31,0	46,5	66,6	47,7	71,6	86,5	62,0	93,0	101,5	72,8	109,1
M18	2,5		44,2	30,4	45,7	54,8	37,7	56,5	84,2	58,0	87,0	109,5	75,4	113,1	128,5	88,4	132,6
M20	2,5		54,6	39,1	58,7	67,6	48,5	72,7	104,0	80,0	120,1	135,2	96,9	145,4	158,6	113,7	170,5
M22	2,5		66,1	48,9	73,4	81,8	60,6	90,9	125,8	93,2	139,8	163,6	121,2	181,7	191,9	142,1	213,2
M24	3		78,6	56,4	84,5	97,3	69,8	104,7	149,8	107,3	161,0	194,7	139,5	209,3	228,4	163,7	245,5
M27	3		99,5	80,7	121,1	123,2	99,9	149,9	189,5	153,8	230,6	246,4	199,9	299,8	289,0	234,5	351,7
M30	3,5		122,8	90,2	135,3	152,1	111,7	167,5	234,0	171,8	257,7	304,2	223,3	335,0	356,8	262,0	393,0
M33	3,5		148,6	112,5	168,7	184,0	139,3	208,9	283,1	214,2	321,4	368,1	278,5	417,8	431,8	326,7	490,1
M36	4		176,9	132,0	197,9	219,0	163,4	245,1	337,0	251,4	377,0	438,0	326,8	490,1	513,9	383,3	575,0
M39	4		207,6	158,7	238,0	257,0	210,8	316,2	395,5	302,2	453,3	514,1	392,9	589,3	603,1	460,9	691,3
M42	4,5		240,8	187,8	281,7	298,1	232,5	348,8	458,6	357,7	536,6	596,2	465,0	697,6	699,4	545,5	818,3

Vysvětlivky:

- 1 Únosnost šroubu ve stříhu pro dřík šroubu
- 2 Únosnost šroubu ve stříhu pro závit šroubu
- 3 Únosnost šroubu při namáhání tahem na hlavu šroubu

OZNAČOVÁNÍ ELEKTROLYTICKY VYLOUČENÝCH POVLAKŮ NA ZÁVITOVÝCH SOUČÁSTECH

Kov/slitina povlaku podle normy ISO 4042

Kód	Kov/slitina povlaku	
	Značka	Prvek
A	Zn	Zinek
B	Cd ¹	Kadmium
C	Cu	Měď
D	CuZn	Mosaz
E	Ni b	Nikl
F	Ni b Cr r ²	Nikl – Chrom
G	Cu Ni b ²	Měď – Nikl
H	CuNi b Cr r ²	Měď – Nikl – Chrom ³
J	Sn	Cín
K	CuSn	Měď – Cín (Bronz)
L	Ag	Stříbro
N	CuAg	Měď – Stříbro
P	ZnNi	Zinek – Nikl
Q	ZnCo	Zinek – Kobalt
R	Zn Fe	Zinek – Železo

Vysvětlivky:

- 1 Použití kadmia je v určitých zemích omezeno nebo zakázáno.
- 2 Klasifikační kódy viz. ISO 1456.
- 3 Tloušťka chromu je přibližně 0,3 µm.

Tloušťka povlaku – celková tloušťka povlaku podle normy ISO 4042

Kód	Tloušťka povlaku v µm	
	Jeden kov povlaku	Dva kovy povlaku ¹
0	–	–
1	3	–
2	5	2 + 3
3	8	3 + 5
9	10	4 + 6
4	12	4 + 8
5	15	5 + 10
6	20	8 + 12
7	25	10 + 15
8	30	12 + 18

Vysvětlivky:

- 1 Tloušťky určené pro první a druhý kov jsou použitelné pro všechny kombinace kromě případů, kdy chrom, jehož tloušťka je vždy 0,3 µm, je vrchní povlak.

Vzhled povrchu a chromátování podle normy ISO 4042

Kód	Vzhled povrchu	Pasivace chromátováním ¹ - charakteristická barva
A	Matný	Bezbarvý
B		Namodralý až duhový ²
C		Žlutý až žlutohnědý, měňavý
D		Olivově zelený až olivově hnědý
E	Pololesklý	Bezbarvý
F		Namodralý až duhový ²
G		Žlutý až žlutohnědý, měňavý
H	Lesklý	Olivově zelený až olivově hnědý
J		Bezbarvý
K	Vysoce lesklý	Namodralý až duhový ²
L		Žlutý až žlutohnědý, měňavý
M		Olivově zelený až olivově hnědý
N	Libovolný	Bezbarvý
P		Jako B, C nebo D
R	Matný	Hnědočerný až černý
S		Hnědočerný až černý
T	Pololesklý	Hnědočerný až černý
U		Bez úpravy chromátováním ³

Vysvětlivky:

- 1 Úpravy pasivací jsou možné pouze na zinkovém nebo kadmiovém povlaku.
- 2 Použitelné pouze pro zinkový podklad.
- 3 Příklad tohoto povlaku je: A5U.

METRICké ZÁVITY - ZÁKLADNÍ ROZMĚRY

Rozměr	Standardní stoupání	Jemné stoupání		
M 2	0,4	-	-	-
M 2,5	0,45	-	-	-
M 3	0,5	-	-	-
M 3,5	0,6	-	-	-
M 4	0,7	-	-	-
M 5	0,8	-	-	-
M 6	1	M 6×0,5	-	-
M 7	1	-	-	-
M 8	1,25	M 8×1	-	-
M 10	1,5	M 10×1,25	M 10×1	-
M 12	1,75	M 12×1,5	M 12×1,25	M 12×1
M 14	2	M 14×1,5	-	-
M 16	2	M 16×1,5	-	-
M 18	2,5	M 18×1,5	-	-
M 20	2,5	M 20×1,5	M 20×2	-
M 22	2,5	M 22×1,5	-	-
M 24	3	M 24×2	M 24×1,5	-
M 27	3	-	M 27×1,5	-
M 30	3,5	M 30×2	M 30×1,5	-
M 33	3,5	M 33×2	M 33×1,5	-
M 36	4	M 36×3	M 36×1,5	M 36×2
M 39	4	M 39×3	M 39×1,5	M 39×2
M 42	4,5	M 42×3	M 42×1,5	M 42×2
M 45	4,5	M 45×3	M 45×1,5	M 45×2
M 48	5	M 48×3	M 48×1,5	M 48×2
M 52	5	M 52×3	M 52×1,5	-
M 56	5,5	M 56×4	M 56×2	-
M 60	5,5	M 60×4	M 60×2	-
M 64	6	M 64×4	M 64×2	-
M 68	6	M 68×4	M 68×2	-
M 72	6	M 72×4	M 72×2	-
M 76	6	M 76×4	M 76×2	-
M 80	6	M 80×4	M 80×2	-
M 85	6	M 85×4	M 85×2	-
M 90	6	M 90×4	M 90×2	-
M 95	6	M 95×4	M 95×2	-
M 100	6	M 100×4	M 100×2	-
M 105	6	M 105×4	M 105×2	-
M 110	6	M 110×4	M 110×2	-
M 120	6	M 120×4	M 120×2	-
M 125	6	M 125×4	M 125×2	-
M 140	6	-	M 140×2	-

ZÁVITOVÉ TYČE DLE NORMY

Únosnost závitových tyčí s metrickým závitem ISO s hrubou roztečí

Závit	Únosnost (Kg)	4.6	5.6	8.8	10.9	12.9	A2-70	A4-80
M3	střih	74	93	148	193	226	130	148
	tah	111	139	222	289	339	194	222
M4	střih	128	160	257	334	391	224	257
	tah	192	241	385	500	587	337	385
M5	střih	210	263	420	546	640	368	420
	tah	315	394	630	819	961	551	630
M6	střih	311	388	621	807	947	543	621
	tah	466	582	931	1 211	1 420	815	931
M8	střih	544	679	1 087	1 413	1 658	951	1 087
	tah	815	1 019	1 631	2 120	2 487	1 427	1 631
M10	střih	866	1 082	1 731	2 251	2 640	1 515	1 731
	tah	1 298	1 623	2 597	3 376	3 960	2 272	2 597
M12	střih	1 262	1 578	2 524	3 281	3 849	2 209	2 524
	tah	1 893	2 366	3 786	4 922	5 774	3 313	3 786
M14	střih	1 733	2 166	3 466	4 506	5 286	3 033	3 466
	tah	2 600	3 249	5 199	6 759	7 928	4 549	5 199
M16	střih	2 385	2 982	4 771	6 202	7 275	4 174	4 771
	tah	3 578	4 473	7 156	9 303	10 913	6 262	7 156
M18	střih	2 899	3 624	5 798	7 537	8 842	5 073	5 798
	tah	4 348	5 435	8 697	11 306	13 262	7 610	8 697
M20	střih	3 727	4 659	7 455	9 691	11 368	6 523	7 455
	tah	5 591	6 989	11 182	14 537	17 053	9 784	11 182
M22	střih	4 660	5 825	9 320	12 116	14 213	8 155	9 320
	tah	6 990	8 737	13 980	18 173	21 319	12 232	13 980
M24	střih	5 367	6 709	10 734	13 954	16 370	9 392	10 734
	tah	8 051	10 063	16 101	20 932	24 554	14 089	16 101
M27	střih	7 688	9 610	15 376	19 989	23 449	13 454	15 376
	tah	11 532	14 415	23 065	29 984	35 174	20 182	23 065
M30	střih	8 590	10 738	17 180	22 335	26 200	15 033	17 180
	tah	12 885	16 107	25 771	33 502	39 300	22 549	25 771
M33	střih	10 712	13 390	21 424	27 852	32 672	18 746	21 424
	tah	16 068	20 085	32 137	41 778	49 008	28 120	32 137
M36	střih	12 568	15 710	25 136	32 676	38 332	21 994	25 136
	tah	18 852	23 565	37 703	49 014	57 498	32 990	37 703

DRUHY A DRÁŽKY HLAVY ŠROUBU

Skupina	Tvar	Označení	Typ hlavy						Závit			
										metrický	do plechu	pro vrtu
Pro všeobecné použití		Průběžná drážka										
		Vnější šestihran										
		Vnitřní šestihran										
Pro rychlou montáž	 	Křížová drážka Philips, Pozidrive, Supadrive										
	 	Kombinace křížové drážky s průběžnou										
Pro vysoké utahovací momenty		Torx										
		Vnitřní dvanáctihran										
Pro zvláštní účely	 	Vnitřní trojhran, čtyřhran										
		Plus – Pin drážka										
		Pin – vnitřní šestihran										

VÝKRESOVÉ SOUČÁSTI

ÚVOD

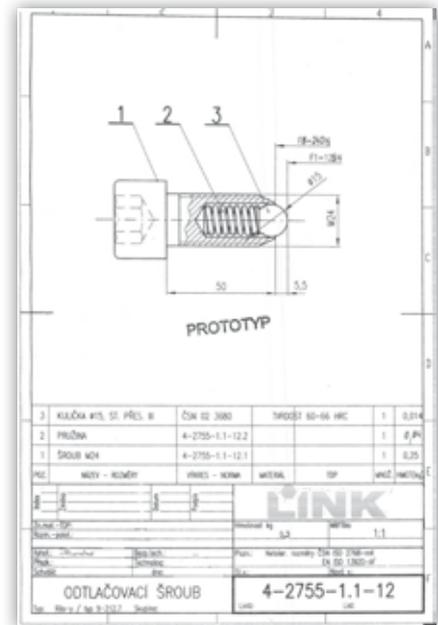
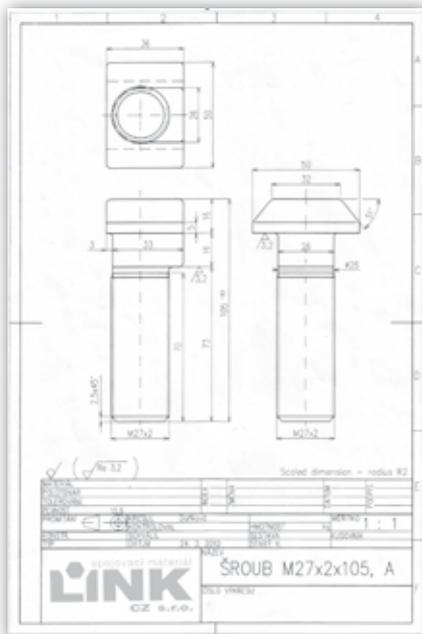
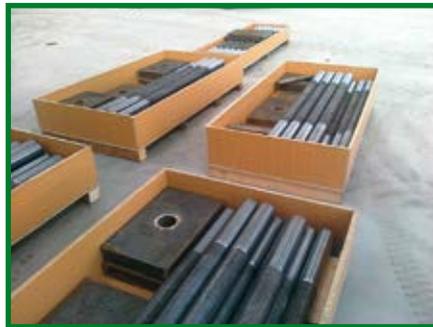
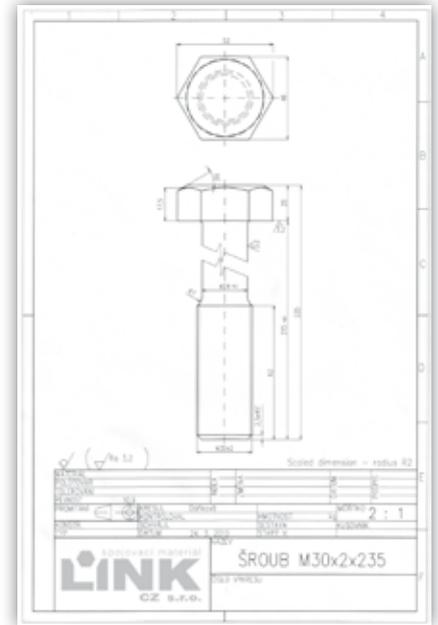
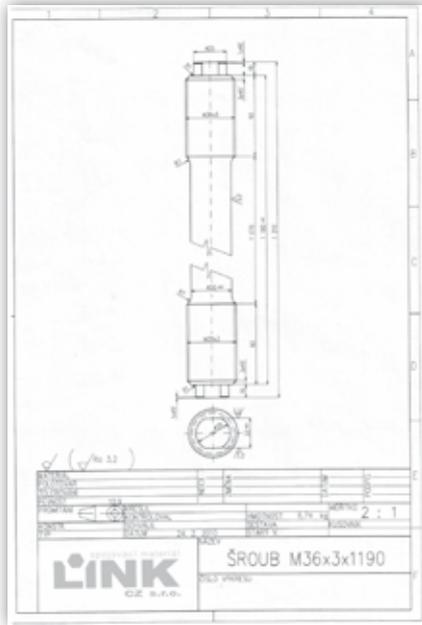
Dle Vašich požadavků vyrobíme jakýkoliv nestandardní spojovací prvek, a to na základě Vámi dodaného technického výkresu nebo vzorku.

Dále jsme schopni pro Vás vyrobit frézované či soustružené součásti, například ozubená kola, hřídele atd. (viz referenční foto na straně 122-123).

V návaznosti na charakter výrobku je nutné vždy zpracovat individuální nabídku.



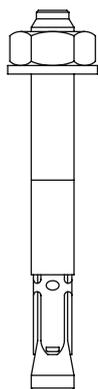
... nic pro nás není oříšek!



TĚŽKÉ KOTVENÍ



MECHANICKÉ KOTVY

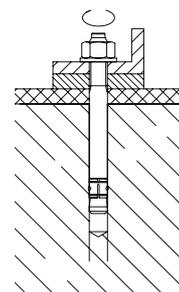


PRŮVLAKOVÉ KOTVY

Povrch: ocel s povrchovou úpravou Zn, A4

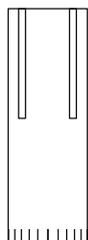
Použití: BZ Plus - střední až těžké zátěže v trhlínovém a netrhlinovém betonu: ocelové konstrukce, fasády, regálové systémy, bariéry

B - fasádní systémy, ocelové konstrukce, zavěšené konstrukce, regály, zábradlí, krov, bariéry, výtahy, dřevěné konstrukce



	(mm)													
délka	40	50	60	67	80	82	90	97	100	110	120	145	175	215
ø 6	●			●		●		●						
ø 8		●	●		●		●			●	●			
ø 10			●		●		●		●		●	●	●	●

	(mm)																							
délka	75	90	97	100	115	120	125	140	145	160	165	180	200	205	220	240	250	255	280	285	320	325	355	430
ø 12	●	●		●	●	●		●		●		●	●		●	●		●		●		●	●	●
ø 16		●		●	●		●		●		●	●	●		●		●			●	●			
ø 20										●		●		●		●			●					

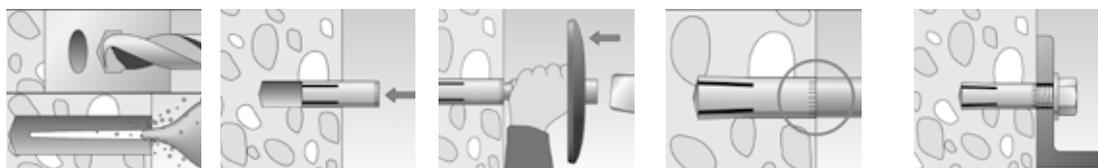


KLÍNOVÉ KOTVY

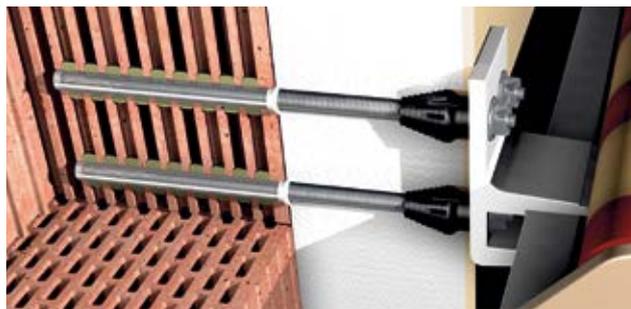
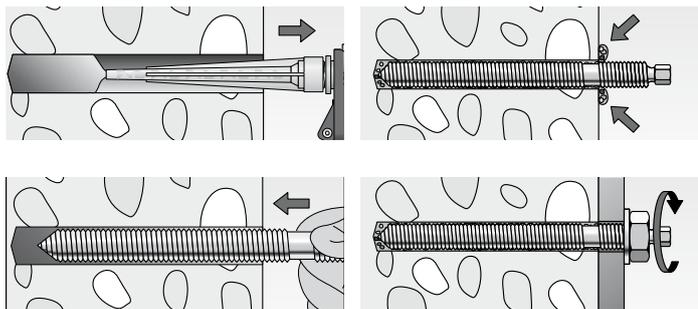
Provedení: ocel s povrchovou úpravou Zn, A2, MS

Použití: zavěšené podhledy, vzduchotechnická potrubí, protipožární sprinkler systémy, ocelové konstrukce, bednění, konzole, závitové tyče

Rozměr						
M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
●	●	●	●	●	●	●



CHEMICKÉ KOTVY



CHEMICKÁ KOTVA POLYESTER TOP PRODUKT

Charakteristika

- Okamžitě použitelná, snadno aplikovatelná
- Univerzální použití, rychleschnoucí
- Pro alkalická prostředí, venkovní aplikace

- Zkrácený vytvrzovací čas – krátká doba tuhnutí
- Vysoká pevnost kotvených materiálů bez rozpěrných tlaků
- Ve shodě s ETAG 001-01 option 7



CHEMICKÁ KOTVA BEZ STYRENU POLYESTER SF TOP PRODUKT

Charakteristika

- Bez zápachu
- Pro alkalická prostředí, venkovní aplikace
- Okamžitě použitelná, snadno aplikovatelná
- Univerzální použití

- Středně těžká zatížení
- Zkrácený vytvrzovací čas – krátká doba tuhnutí
- Vysoká pevnost kotvených materiálů bez rozpěrných tlaků
- Ve shodě s ETAG 001-01 option 7



CHEMICKÁ KOTVA VINYLESTER SF TOP PRODUKT

Charakteristika

- Bez zápachu
- Okamžitě použitelná, snadno aplikovatelná
- Univerzální použití
- Vysoká chemická odolnost

- Rychleschnoucí
- Střední a vyšší zatížení
- Vysoká pevnost kotvených materiálů bez rozpěrných tlaků
- Ve shodě s ETAG 001-01 option 7



PŘÍSLUŠENSTVÍ



LEHKÉ KOTVENÍ



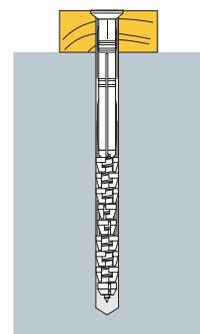
KOTVY A HMOŽDINKY PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ

NATLOUKACÍ HMOŽDINKY SE ZÁPUSTNOU HLAVOU

Materiál: Hmoždinka – nylon, hřebový šroub – ocel s povrchovou antikoroziční úpravou zinek
 Použití: pro rychlou průvlečnou montáž kotveného prvku



KÓD NVZN	(mm)												
délka	40	45	50	60	70	80	100	120	140	160	180	200	220
ø 5		●											
ø 6	●		●	●	●	●							
ø 8		●		●		●	●	●	●	●			
ø 10						●	●	●	●	●	●	●	●

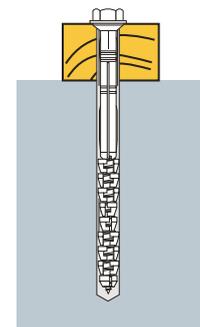


RÁMOVÉ HMOŽDINKY S ŠESTIHRANNOU HLAVOU

Materiál: Hmoždinka – nylon, hřebový šroub – ocel s povrchovou antikoroziční úpravou zinek
 Použití: upevnění dřevěných prvků, lišt, ocelových profilů k materiálu se vzduchovými dutinami.



KÓD KRS	(mm)												
délka	65	80	100	115	120	135	140	160	180	200	220	240	
ø 8	●	●	●		●		●						
ø 10		●	●	●		●		●	●	●	●		
ø 12			●		●		●	●	●	●			
ø 16							●	●		●		●	



NATLOUKACÍ HŘEBY

Materiál: elektrolyticky pozinkovaná uhlíková ocel
 Použití: průvleková montáž prvků a montáž podhledů do betonového podkladu



KÓD NH	(mm)	
délka	35	65
ø 6	●	●



TRUBKOVÁ KOTVA

Materiál: elektrolyticky pozinkovaná uhlíková ocel
 Použití: montáž pro lehké zátěže do betonu, tvárnic a cihlového zdiva.

Široká rozměrová řada - více než 150 typů různých délek a rozměrů



TURBOŠROUBY S VÁLCOVOU HLAVOU (TX 25) A ZAPUŠTĚNOU HLAVOU (TX 30)

Materiál: ocel s povrchovou úpravou bílý a žlutý zinek

Použití: vhodné k upevnění okenních a dveřních ráků ze dřeva, kovu a umělé hmoty, do betonu, plné cihly, vápenopískové cihly, děrované cihly.



KÓD TX 25	(mm)															
délka	42	52	62	72	82	92	102	112	122	132	152	182	212	242	272	302
ø 7,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

UNIVERZÁLNÍ HMOŽDINKY

Materiál: nylon



	(mm)			
vnější ø	6	8	10	12
	●	●	●	●

STAVEBNÍ HMOŽDINKY

Materiál: nylon



	(mm)					
vnější ø	6	8	10	12	14	16
	●	●	●	●	●	●

UZLOVACÍ HMOŽDINKY

Materiál: nylon



	(mm)			
vnější ø	6	8	10	12
	●	●	●	●



HMOŽDINKY DO SÁDROKARTONU / POLYSTYRENU

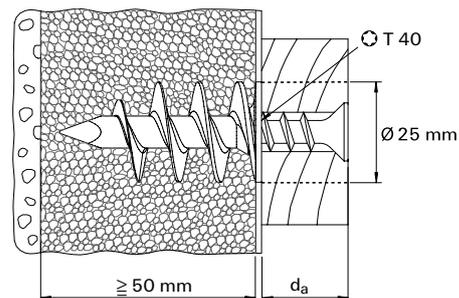
Kovová do sádrokartonu



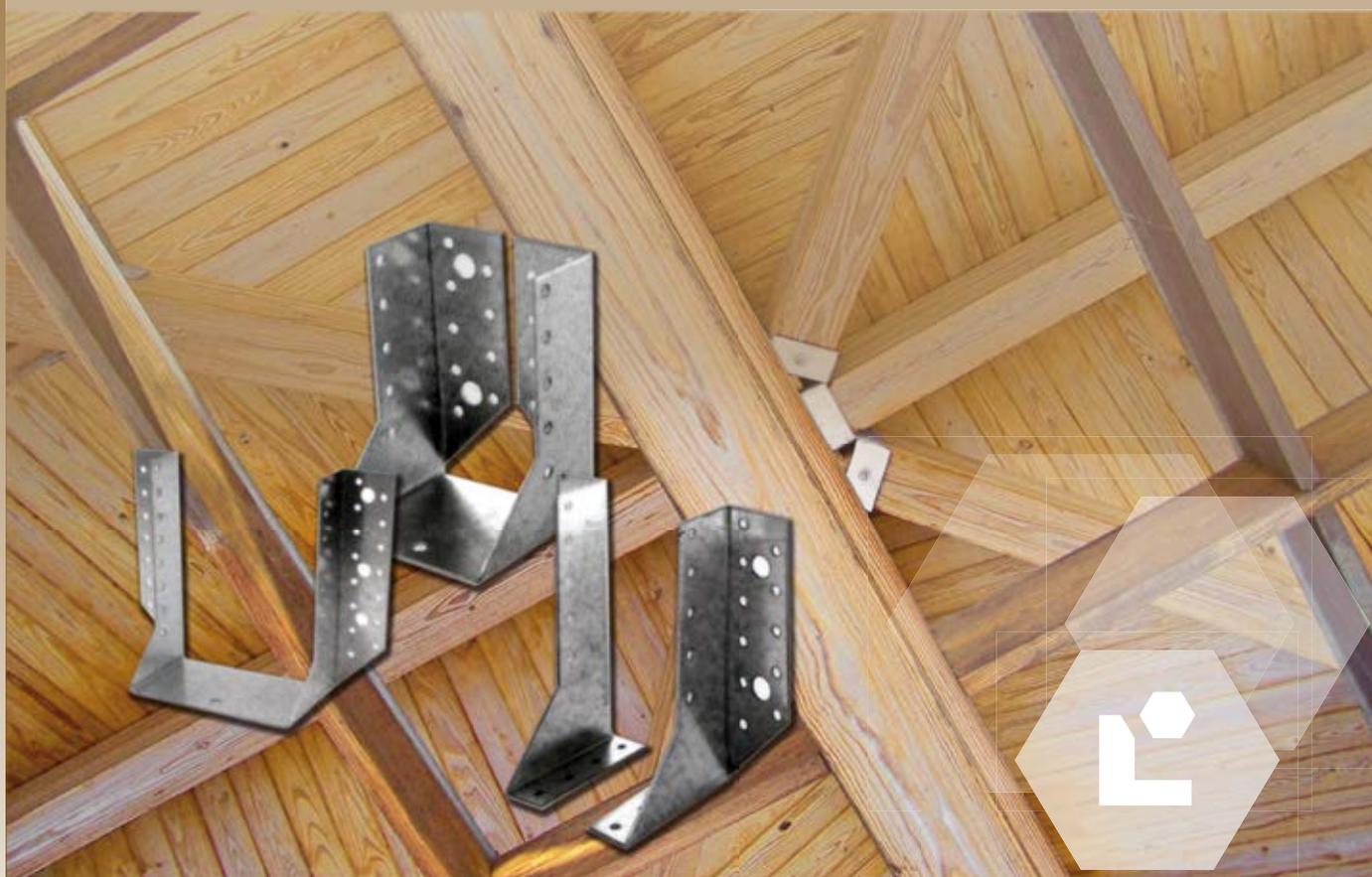
Plastová průchozí do sádrokartonu



Plastová do polystyrenu



MATERIÁL PRO DŘEVĚNÉ KONSTRUKCE



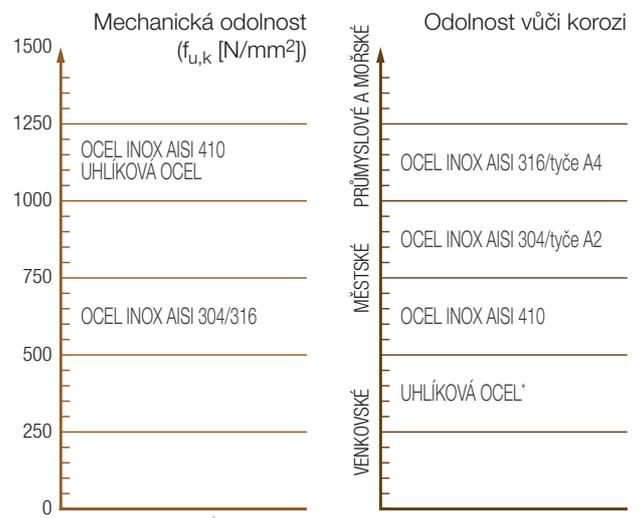
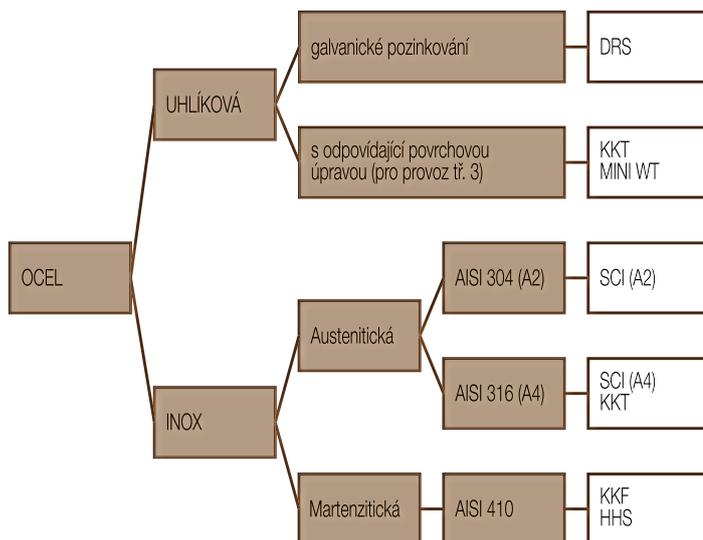
... nic pro nás není oříšek!

MATERIÁL PRO DŘEVĚNÉ KONSTRUKCE

VRUTY DO DŘEVA

MATERIÁLY A ÚPRAVA

TYPY OCELI A KOROZNÍ ODOLNOST



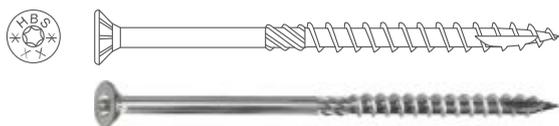
* Odolnost vrutů z uhlíkové oceli závisí na jejich povrchové úpravě

KONSTRUKČNÍ VRUTY

ŠROUBY PRO IZOLAČNÍ BALÍČEK

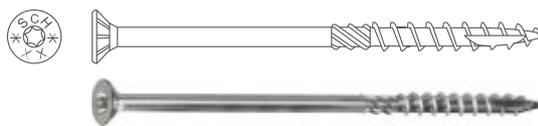
ŠROUBY PRO TERASY A FASÁDY

SAMOŘEZNÉ ŠROUBY DO DŘEVA A ŽELEZA

VRUT DO DŘEVA**HBS**

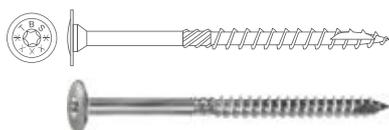
Možnost použití s podložkou pro zvýšení únosnosti a průniku hlavy do dřeva. Samořezná špička, zesílená krabička s čelním a bočním otvíráním.

Hlava:	zápustná s vyražením délky vrutů	Povrch:	speciální povoskování po celé délce vrutu
Drážka:	extra hluboký torx	Ocel:	10.9
Závit:	hluboký samořezný	Průměry:	3 - 10 mm
Zinkování:	bílé - potažení trojmocným netoxickým chromem Cr3+	Délky:	16 - 600 mm

VRUT DO DŘEVA**SCH**

Vysoká vyrovnávací schopnost podkladních desek a hranolů a štítových desek.

Hlava:	zápustná	Povrch:	kluzný lak
Drážka:	extra hluboký torx	Ocel:	10.9
Závit:	hluboký samořezný	Průměry:	3 - 10 mm
Zinkování:	žlutý zinek	Délky:	16 - 400 mm

VRUT DO DŘEVA**TBS**

Zvětšená konstrukce hlavy proti proniknutí do dřeva za účelem většího stahování. Samořezná špička, zesílená krabička s čelním a bočním otvíráním, dvojitý bit součástí balení.

Hlava:	široká zesílená s vyraženou délkou
Drážka:	extra hluboký torx
Závit:	hluboký samořezný
Zinkování:	bílé - potažení trojmocným netoxickým chromem Cr3+
Povrch:	speciální povoskování po celé délce vrutu
Ocel:	10.9
Průměry:	6 - 10 mm
Délky:	80 - 400 mm

VRUT DO DŘEVA**HTS**

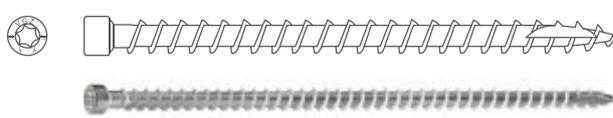
Vrut pro truhlářské využití s vysokou pevností.

Hlava:	zápustná	Ocel:	10.9
Závit:	celozávit	Průměry:	3 - 5 mm
Zinkování:	bílé Cr3+	Délky:	10 - 60 mm

VRUT DO DŘEVA**VGS**

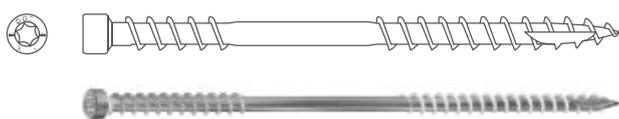
Pro zesílení dřevěných konstrukcí, mimořádná odolnost proti vytažení. Možnost použití s tvarovanými ocelovými prvky. Použití skrytých pohledových spojů. Exkluzivní balení po 25 ks, s dvojitým bitem v každém balení.

Hlava:	zápustná
Drážka:	extra hluboký torx
Závit:	samořezný celozávit
Zinkování:	bílé - potažené trojmocným chromem Cr3+
Povrch:	speciální povoskování povrchu po celé délce šroubu
Ocel:	10.9
Průměry:	9, 11 mm
Délky:	160 - 600mm

VRUT DO DŘEVA**VGZ**

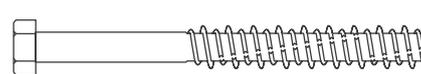
Použití pro skryté pohledové konstrukce, zesílení dřevěných konstrukcí, mimořádná odolnost proti vytržení. Exkluzivní balení po 25 ks s dvojitým bitem v každém balení.

Hlava:	kuželová
Drážka:	extra hluboký torx
Závit:	samořezný celozávit
Zinkování:	bílé - potažené trojmocným chromem Cr3+
Ocel:	10.9
Průměry:	7,9 mm
Délky:	100 - 500 mm

VRUT DO DŘEVA**DGZ**

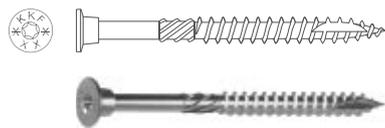
Vynikající vrut pro nadkroevní izolace s použitím měkké izolace. Použití do svislých stěn. Program výpočtů pro izolační paket.

Hlava:	kuželová
Drážka:	extra hluboký torx
Zinkování:	bílé potažení trojmocným netoxickým chromem O3+
Povrch:	speciální povoskování povrchu
Ocel:	10.9
Průměry:	7,9 mm
Délky:	220 - 500 mm

VRUT DO BETONU**SKR**

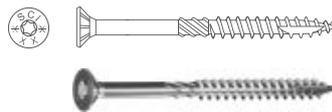
Vynikající kotvici schopnosti do betonu. Kotvení základových dřevěných rámců, kotvení pozednic.

Hlava:	šestihran na klíč	Ocel:	10.9
Závit:	samořezný	Průměry:	7,5 - 12 mm
Zinkování:	bílé	Délky:	60 - 420 mm

VRUT VHODNÝ I PRO CIZOKRAJNÁ NEJTVRDŠÍ DŘEVA**KKF**

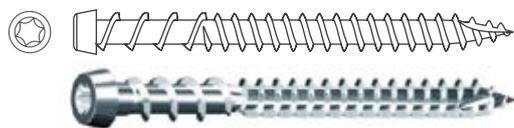
Vynikající pevnostní nerezový vrut pro nejtvrdší dřeviny. Pro pohledové fasády a terasy.

Hlava: cylindrická
 Drážka: extra hluboký torx
 Závit: jemný pro přesnou regulaci hloubky upevnění
 Typ: nerez AIS 410 Martenzitická nerezová ocel
 Ocel: 10.1
 Průměry: 4 - 6 mm
 Délky: 30 - 200 mm

VRUT DO DŘEVA**SCI**

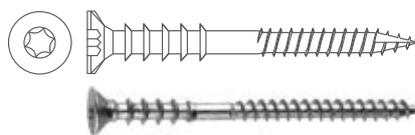
Možnosti použití i pro extrémně vlhké a chlorové prostředí. Terasy a fasády.

Hlava: zápustná
 Drážka: extra hluboký torx
 Závit: jemný poměr, závit dřík 50/50 pro materiály o zvětšené tloušťce
 Typ: nerez A2, A4 Austenitická ocel
 Ocel: 5.8
 Průměry: 3,5 - 8 mm
 Délky: 35 - 280 mm

VRUT DO DŘEVA**KKTM
KKTW**

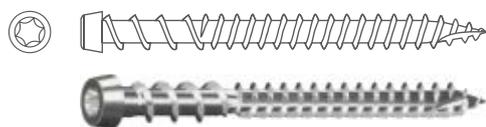
Vynikající použití pro tvrdé dřeviny i bez předvrtání. Zesílená krabička s čelním a bočním otvíráním, v každém balení dvojitý bit.

Hlava: kuželová
 Drážka: extra hluboký torx
 Závit: dvojitý
 Zinkování: bílé
 Povrch: červený a zelený - barva
 Ocel: 10.9
 Průměry: 5 mm
 Délky: 40 - 80 mm

DISTANČNÍ VRUT DO DŘEVA**DRS**

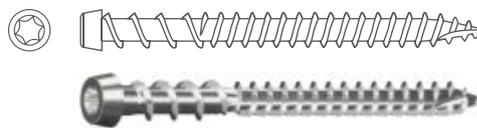
Vysoká vyrovnávací schopnost podkladních desek a hranolů a štítových desek.

Hlava: zápustná
 Drážka: extra hluboký torx
 Závit: dvojitý dělení
 Zinkování: bílé
 Povrch: hladký
 Ocel: 9.8
 Průměry: 6 mm
 Délky: 60 - 145 mm

VRUT DO DŘEVA**KKT**

Extrémní odolnost proti vytažení a utržení hlavy.

Hlava: kuželová
 Drážka: extra hluboký torx
 Závit: dvojitý, vysoká odolnost proti vytažení hlavy
 Typ: nerez A4
 Ocel: 5.8
 Průměry: 5 mm
 Délky: 40 - 80 mm

VRUT DO DŘEVA**KKT**

Extrémní odolnost proti vytržení hlavy. Vhodné pro venkovní použití pro všechny typy dřeva.

Hlava: kuželová
 Ocel: 10.9
 Závit: samořezný
 Průměry: 5 - 6 mm
 Povrch: zinek barva
 Délky: 40 - 120 mm
 Barvy: červená, hnědá, zelená, písková, černá

VRUT DO DŘEVA**EWS**

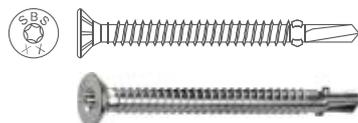
Extrémní odolnost proti prasknutí a utržení. Vhodný pro nejtvrdší dřeviny.

Hlava: kuželová
 Závit: samořezný
 Špička: speciální čtyři zářezy
 Materiál: nerez AIS 410
 Průměr: 5 mm
 Délky: 50 - 80 mm

VRUT DO DŘEVA**SHS**

Vrut s malou kuželovou hlavou.

Hlava: kuželová zápustná
 Závit: samořezný částečný
 Zinkování: bílé
 Ocel: 10.9
 Průměr: 3,5 mm
 Délky: 30 - 50 mm

VRUT DO ŽELEZA**SBS, SPP**

Samořezný vrut do železa, samořezná schopnost bez předvrtání, 0,8 mm ocel.

Použití: ocel, dřevo.
 Hlava: zápustná
 Drážka: extra hluboký torx
 Závit: samořezný do železa
 Zinkování: bílé
 Povrch: bílý
 Ocel: 10.9
 Průměry: 4 - 6,3 mm
 Délky: 38 - 165 mm

ŠROUBY, MATICE, PODLOŽKY

ŠROUBY A ZÁVITOVÉ TYČE

šroub s šestihlannou hlavou
pozink DIN 933 / DIN 931



vratový šroub pozink
DIN 603



závitová tyč pozink
DIN 975



MATICE A PODLOŽKY

spojovací matice pozink
DIN 6334



kloboučková matice pozink
DIN 1587



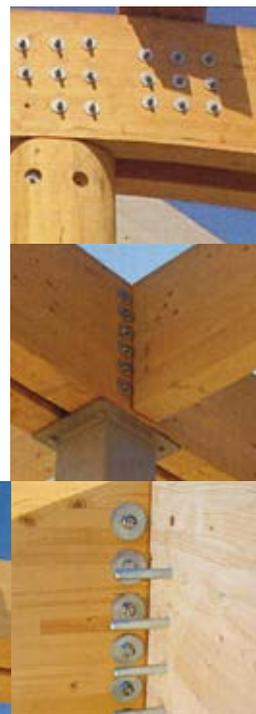
šestihlanná matice
pozink DIN 934



podložka na dřevo pozink
DIN 440 / DIN 9021



BULLDOG hmoždík typu C1
dvoustranný / jednostranný



ZAVĚTROVACÍ SYSTÉMY

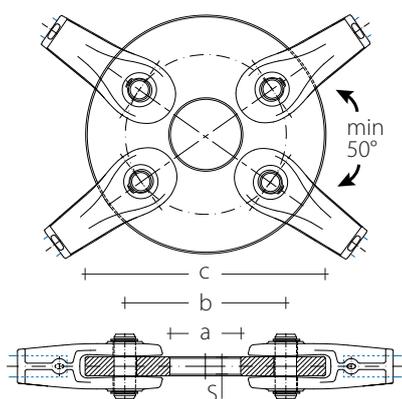
napínák s kontrolním
otvorem DIN 1478



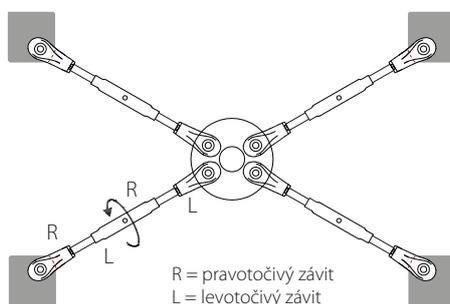
zavětrovací hák



zavětrovací kotouč



PŘÍKLAD APLIKACE



	a [mm]	b [mm]	c [mm]	S [mm]	f [mm]
M10	36	78	118	8	11
M12	42	94	140	10	13
M16	54	122	184	15	17
M20	66	150	224	18	21
M24	78	178	264	20	25
M30	98	222	334	25	31

f = diametr otvoru k připojení kotouče k háku



ALUMAXI S OTVORY



KOLÍKY SE ZÁVITEM

samovrtný kolík se závitem WS



VRUTY S DVOJÍM ZÁVITEM

svorník s dvojm závitem



VRUTY CELOZÁVITOVÉ

celozávitový vrut VGZ

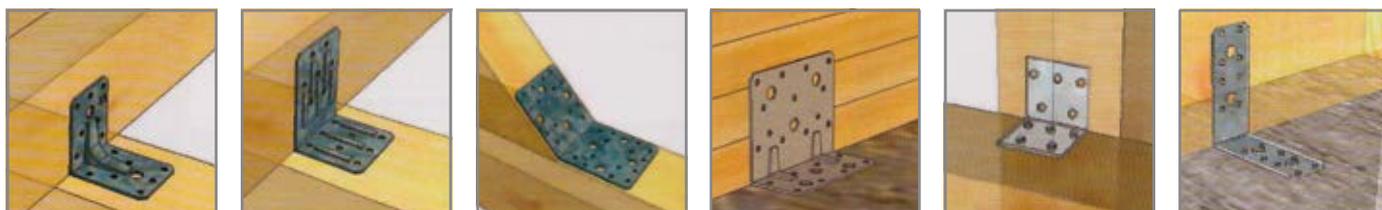


celozávitový vrut VGS



DĚROVANÉ DESKY

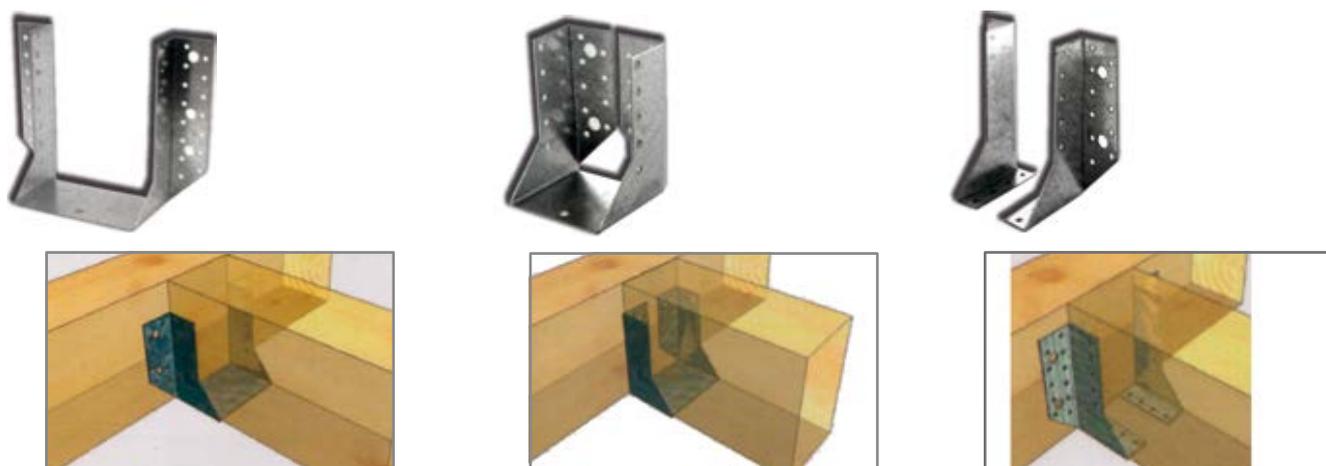
ÚHLOVÉ KONZOLY



DĚROVANÉ DESKY, PÁSKY

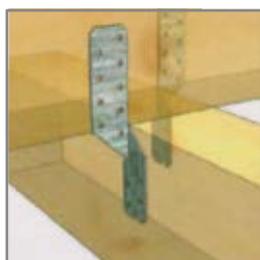


BOTKY / TŘMENY

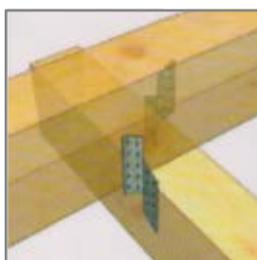


KOTVICÍ PRVKY

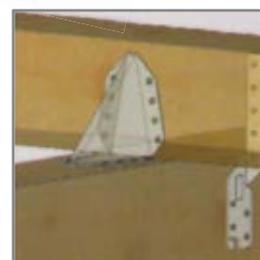
kotvicí prvek UNI



kotvicí prvek MAX



KHR klín



KONZOLY PRO SLOUPY, ALTÁNKY, PERGOLY

PODPĚRY TYP R, S, F, FD a M



UPEVŇOVACÍ PRVKY PRO TERASY

upevňovací spona



neviditelný spoj



ZÁTKY, ZÁPLATY, KOLÍKY

DŘEVĚNÉ ZÁTKY

zátky podél vlákna



falešné dřevěné kolíky



zátka



VYSPRAVOVACÍ LODIČKY



VRTÁKY A FRÉZY NA DŘEVO

VRTÁKY DO DŘEVA



FRÉZY DO DŘEVA



STAVEBNÍ HŘEBÍKY

Stavební hřebíky jsou nejběžnějším druhem hřebíků, používaným ve stavebnictví, najdou uplatnění při výrobě střešních konstrukcí, dřevěných bednění atd. Stavební hřebík dodáváme v délkách od 10 mm do 300 mm, v provedení bez povrchové úpravy, ale i měděné, hliníkové, pozinkované a nerezové (nerezové provedení se vyrábí pouze na zakázku).

KOLÁŘSKÉ HŘEBÍKY

Kolářské hřebíky, označované také jako vágnerky, se používají především k připevňování obkladových dřevěných palubek a dokončovacích podlahových a dekoračních lišt. Kolářský hřebík dodáváme v délkách od 30 mm do 80 mm, v provedení bez povrchové úpravy, ale i mosazné, pozinkované a nerezové (nerezové provedení se vyrábí pouze na zakázku).

ČALOUNICKÉ HŘEBÍKY

Čalounické hřebíky jsou malé hřebíčky, vyráběné do velikosti 2,0 x 25 mm, jejichž čočkovitá hlava dovoluje jejich použití i jako ozdobného, případně dekorativního prvku při výrobě nábytku nebo připevňování textilního čalounění. Čalounický hřebík dodáváme v délkách od 8 mm do 25 mm, v provedení bez povrchové úpravy nebo pozinkované.

HÁKOVÉ HŘEBÍKY

Hákové hřebíky jsou předurčeny již svým názvem k upevňování žlabových háků ke střešním trámům a konstrukcím. Hákový hřebík dodáváme v délkách od 50 do 90 mm, v provedení bez povrchové úpravy, měděné a pozinkované.

HŘEBÍKY DO KRYTINY

Hřebíky do krytiny se používají k připevňování lepenky, bitumenových pásů i kanadských šindelů. Pro upevňování eternitových desek se používá hřebík do krytiny s malou hlavou, která je ale silnější a tedy odolnější proti jejímu upadnutí od dřívku hřebíku. Hřebíky do krytiny dodáváme v délkách od 16 mm do 40 mm, v provedení bez povrchové úpravy, měděné, hliníkové, pozinkované a nerezové (nerezové provedení se vyrábí pouze na zakázku).

HŘEBÍKY DO ROHOVNÍKŮ

Hřebíky do rohovníků mají silnou kuželovou hlavou, která umožňuje upevnění okenních parapetů. Hřebíky do rohovníků dodáváme v délkách od 20 mm do 36 mm, v provedení bez povrchové úpravy, měděné, pozinkované a nerezové (nerezové provedení se vyrábí pouze na zakázku).

TELEGRAFICKÉ SVORKY

Telegrafické svorky, specifické svým tvarem „V“, se používají především k připevňování pletiva k dřevěným sloupkům. Telegrafické svorky dodáváme v délkách 16 mm až 40 mm, v provedení bez povrchové úpravy i pozinkované (pozinkované provedení se vyrábí pouze na zakázku).

HŘEBÍKY BEZ HLAV

Hřebíky bez hlav, tzn. pouze se špičkou, se využívají jako osičky do dveřních a okenních pantů. Hřebíky bez hlav dodáváme v různých délkách dle požadavku zákazníka, v provedení bez povrchové úpravy i pozinkované.

STROJNÍ HŘEBÍKY

Strojní hřebíky, již podle názvu se jedná o hřebíky, které jsou zpracovávány v automatizovaných linkách na výrobu dřevěných palet a obalů. Hřebíky dodáváme v délkách od 25 mm do 100 mm, v provedení bez povrchové úpravy i pozinkované (pozinkované provedení se vyrábí pouze na zakázku).

KONVEXNÍ HŘEBÍKY

Konvexní (kroužkové) hřebíky se používají především při výrobě dřevěných palet a obalů, ale stále častěji nacházejí uplatnění i jinde. Jejich specifikem je dřív, na kterém jsou vyválcovány „kroužky“, někdy se uvádí „stromček“, které výrazně zvyšují pevnost spoje. Jejich zpracování probíhá především strojně, v paletovacích linkách. Hřebíky dodáváme v délkách od 25 mm do 120 mm, v provedení bez povrchové úpravy i pozinkované (pozinkované provedení se vyrábí pouze na zakázku).

ANKER HŘEBÍKY

ANKER hřebíky, nebo také hřebíky s kuželovou hlavou se využívají při upevňování různých typů tesařského kování. Zesílená kuželová hlava lépe odolává upadnutí. Hřebíky dodáváme v délkách od 40 mm do 90 mm, výhradně s povrchovou úpravou v galvanickém zinku.

ZÁMEČNICKÉ HŘEBÍKY

Zámečnické hřebíky dodáváme výhradně v mosazném provedení. Malá, téměř půlkulatá hlavička je vhodná pro různé dokončovací práce. Zámečnické hřebíky dodáváme v délkách od 16 mm do 40 mm v provedení mosazné a nerezové (nerezové provedení se vyrábí pouze na zakázku).

ŠROUBOVÉ HŘEBÍKY

Šroubové hřebíky se používají především při výrobě dřevěných palet a obalů, ale stále častěji nacházejí uplatnění i jinde. Jejich specifikem je dřív, na kterém je vyválcována „šroubovice“, která zvyšují pevnost spoje. Někdy se uvádí i název „kroucené hřebíky“. Jejich zpracování probíhá především strojně, v paletovacích linkách. Hřebíky dodáváme v délkách od 40 mm do 120 mm, v provedení bez povrchové úpravy i pozinkované (pozinkované provedení se vyrábí pouze na zakázku).

NASTŘELOVACÍ HŘEBÍKY

Nastřelovací hřebíky upevňují kovové svorky, pásy, atd. Jejich tepelné zušlechtnění – kalení -umožňuje připevňování těchto prvků na betonový a ocelový podklad. Hřebíky dodáváme v délkách od 23 mm do 90 mm, výhradně s povrchovou úpravou v galvanickém zinku.

KALENÉ DRÁŽKOVANÉ HŘEBÍKY

Kalené drážkované hřebíky se používají k upevňování kovových svorek, pásů, atd. na betonový a ocelový podklad. Drážkování zvyšuje pevnost spoje.

KALENÉ S PŮLKULATOU HLAVOU

Kalené hřebíky s půlkulatou hlavou se používají k upevňování kovových svorek, pásů, atd. na betonový a ocelový podklad.

KALENÉ S ROVNOU HLAVOU

Kalené hřebíky s rovnou hlavou se používají k upevňování kovových svorek, pásů, atd. na betonový a ocelový podklad.

PÁSKOVANÉ HŘEBÍKY NA DRÁTKU 16°



PÁSKOVANÉ HŘEBÍKY V PLASTU 20°

Hřebíky páskované do plastu, pod úhlem 20° se používají především pro střešní konstrukce, ve stavebnictví.



PÁSKOVANÉ HŘEBÍKY V PAPIRU 34°

Hřebíky s D hlavou páskované do papíru pod úhlem 34° se používají především pro střešní konstrukce, ve stavebnictví.



NÁSTROJE A PŘÍSLUŠENSTVÍ



... nic pro nás není oříšek!

BRUSNÉ NÁSTROJE



BRUSNÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ BROUŠENÍ



A 24 EXTRA

Osvědčený univerzální kotouč, použitelný ve všech odvětvích zpracování kovů.

Oblasti použití: kovy univerzálně

Tvrдост: střední

Třída kvality: extra

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
100 x 6 x 16		80 m/s	15 300 1/min	10 ks
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	10 ks
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	10 ks
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10 200 1/min	10 ks
180 x 6 (x 8) x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	10 ks
230 x 6 (x 8) x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	10 ks



A 24 R SUPRA

Standardní kotouč s vysokým brusným výkonem pro veškeré brusné práce.

Oblasti použití: ocel

Tvrдост: střední

Třída kvality: supra

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
100 x 4 (x 6) x 16		80 m/s	15 300 1/min	10 ks
115 x 4 (x 6) x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	10 ks
125 x 4 (x 6) x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	10 ks
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10 200 1/min	10 ks
180 x 4 (x 7, x 8, x 10) x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	10 ks
230 x 4 (x 6, x 8) x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	10 ks



A 24 N SUPRA

Standardní kotouč pro obrábění nerezové oceli.

Oblasti použití: nerez

Tvrдост: měkký

Třída kvality: supra

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	10 ks
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	10 ks
180 x 4 (x 6) x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	10 ks
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	10 ks
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	10 ks

ŘEZNÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ ŘEZÁNÍ



A 60 R SUPRA

Extra tenký standardní kotouč pro opracování tenkostěnných profilů a trubek z ušlechtilé oceli.

Oblasti použití: nerez, ocel
Tvrdost: tvrdý
Třída kvality: supra

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks



A 60 TZ SPECIAL

Tenký, vysoce výkonný řezný kotouč pro opracování tenkostěnných profilů a trubek.

Oblasti použití: nerez, neželezné kovy
Tvrdost: tvrdý
Třída kvality: special

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	10 ks
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	10 ks



A 46 EXTRA

Tenký, vysoce výkonný řezný kotouč, obzvláště pro malé průřezy.

Oblasti použití: nerez, kov
Tvrdost: tvrdý
Třída kvality: extra

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks



A 46 TZ SPECIAL

Tenký, vysoce výkonný řezný kotouč, obzvláště pro malé průřezy.

Oblasti použití: nerez
Tvrdost: tvrdý
Třída kvality: special

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15 300 1/min	25 ks
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10 200 1/min	25 ks
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	25 ks
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	25 ks
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	25 ks

BRUSNÉ LAMELOVÉ KOTOUČE



SMT 314

Dobrý brusný výkon na nelegovaných ocelích - Vhodný i pro neželezné kovy - Dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd.

Oblasti použití: ocel, neželezné kovy
Provedení: vydutý 12°

Druh zrna: korund
Talíř: skelná tkanina

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks



SMT 324

Univerzální produkt pro broušení hran a ploch u oceli a nerezové oceli - Dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd - Vyznačuje se broušením bez zalepení i při malém přitlaku.

Oblasti použití: nerez, ocel
Provedení: vydutý 12°, rovný

Druh zrna: zirkonkorund
Talíř: skelná tkanina

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks



SMT 325

Univerzální produkt pro broušení hran a ploch v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd - Vyznačuje se broušením bez zalepení i při malém přitlaku.

Oblasti použití: nerez, ocel
Provedení: vydutý 12°, rovný

Druh zrna: zirkonkorund
Talíř: umělá hmota, zesílená skelným vláknem

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks

BRUSNÉ LAMELOVÉ KOTOUČE



SMT 624

Agresivní brusný výkon a současně vysoký komfort broušení - Univerzální použití pro náročné broušení v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách.

Oblasti použití: nerez, ocel
Provedení: vydutý 12°

Druh zrna: zirkonkorund
Talíř: skelná tkanina

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
100 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10 ks
100 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10 ks
100 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10 ks
100 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10 ks
100 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
150 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10 ks
150 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10 ks
150 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks



SMT 628

Maximálně vhodný pro broušení ploch v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách - Agresivní brusný výkon a současně vysoký komfort broušení.

Oblasti použití: nerez, ocel
Provedení: rovný

Druh zrna: zirkonkorund
Talíř: skelná tkanina

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks

BRUSNÉ LAMELOVÉ KOTOUČE



SMT 626

Vysoký úběr - Díky jedinečnému sklonu lamel znatelně delší životnost.

Oblasti použití: nerez, ocel
Provedení: vydutý 6°

Druh zrna: zirkonkorund
Talíř: skelná tkanina

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
100 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10 ks
100 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10 ks
100 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks



SMT 636

Speciální produkt pro opracování nerezové oceli - Díky multipojivu zvláště chladný průběh broušení - Vhodný pro opracování hran a ploch - Vyznačuje se broušením bez zalepení a zanášení.

Oblasti použití: nerez
Provedení: vydutý 6°, rovný

Druh zrna: zirkonkorund
s multipojivem
Talíř: skelná tkanina

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks



SMT 924

Maximální agresivita pro náročné broušení hran - Vysoká stabilita na hranách - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přitlaku.

Oblasti použití: nerez, ocel
Provedení: vydutý 6°

Druh zrna: keramický korund
Talíř: skelná tkanina

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks

BRUSNÉ LAMELOVÉ KOTOUČE



SMT 925

Znatelně vyšší brusný výkon a životnost - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přitlaku - Maximální úběr a současně dlouhá životnost.

Oblasti použití: nerez, ocel
Provedení: vyduť 12°, rovný

Druh zrna: zirkonkorund
Talíř: umělá hmota, zesílená skelným vláknem

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	přip. otáčky	balení
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	5 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	5 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	5 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	5 ks



SMT 926

Maximální životnost a současně vysoký úběr - Speciálně pro hrubé opracování v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přitlaku.

Oblasti použití: nerez, ocel
Provedení: vyduť 6°

Druh zrna: zirkonkorund
Talíř: skelná tkanina

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	přip. otáčky	balení
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks
180 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10 ks



SMT 996

Agresivní průběh broušení při vynaložení malé síly - Vysoká stabilita na hranách Díky multipojivu chladný brus - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přitlaku.

Oblasti použití: nerez
Provedení: vyduť 6°, rovný

Druh zrna: keramický korund s multipojivem
Talíř: skelná tkanina

průměr x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	přip. otáčky	balení
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
115 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks
125 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10 ks

ŘEZNÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ ŘEZÁNÍ



A 36 R SUPRA

Standardní kotouč pro tenkostěnné průřezy, obzvláště nerezové oceli.

Oblasti použití: nerez
Tvrdost: střední
Třída kvality: supra

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10 200 1/min	25 ks
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	25 ks
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	25 ks



A 24 EXTRA

Genově výhodný univerzální kotouč pro opracování kovu.

Oblasti použití: kovy univerzálně
Tvrdost: střední
Třída kvality: extra

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15 300 1/min	25 ks
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10 200 1/min	25 ks
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10 200 1/min	25 ks
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	25 ks
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	25 ks
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	25 ks
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	25 ks
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	25 ks
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	25 ks



A 24 R SUPRA

Standardní s vysokým brusným výkonem.

Oblasti použití: ocel
Tvrdost: střední
Třída kvality: supra

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15 300 1/min	25 ks
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10 200 1/min	25 ks
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	25 ks
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	25 ks
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8 500 1/min	25 ks
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	25 ks
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6 600 1/min	25 ks



A 60 EXTRA

Extra tenký standardní kotouč pro opracování tenkostěnných profilů a trubek z ušlechtilé oceli.

Oblasti použití: nerez, kov
Tvrdost: tvrdý
Třída kvality: extra

průměr x šířka x díra (mm)	forma	max. prac. rychlost	příp. otáčky	balení
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13 300 1/min	25 ks
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12 200 1/min	25 ks

Nabídka brusných nástrojů není zcela kompletní, na základě konkrétních požadavků Vám rádi nabídneme úplný sortiment ...

VRTACÍ NÁSTROJE

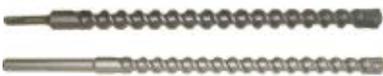


BETON / KÁMEN

Vrtáky pro elektropneumatická kladiva SDS - plus



Vrtáky pro elektropneumatická kladiva SDS -plus / SDS -max se čtyřbřitem



Sekáče pro elektropneumatická kladiva SDS-plus



Příklepové vrtáky do betonu s válcovou stopkou



Korunkové vrtáky do betonu



Korunkové vrtáky pro elektropneumatická kladiva SDS - plus



Korunkové vrtáky pro elektropneumatická kladiva SDS - max



Sekáče pro elektropneumatická kladiva SDS-max



Univerzální vrtáky s centrovací špicí z tvrdokovu



Korunkové vrtáky s tvrdokovovým prachem



Jádrové vrtáky kompaktní



Stavebnicový systém VARIANT



Adaptéry



Vrtáky do skla



Diamantové korunky



DŘEVO

Spirálové vrtáky do dřeva z CV ocele, válcované



HSS spirálové vrtáky do dřeva, vybrušované



Spirálové vrtáky do dřeva s tvrdokovovou špicí



Ploché vrtáky do dřeva



Hadovité vrtáky



Vrtáky do bednění



Sukovníky



Zátkovníky DIN 7489



Stavitelné vrtáky



Dlabací vrtáky



Tvrdokovové korunky do dřeva a plastu



Pilové děrovky



Záhlubníky



Sady speciálů do dřeva



Vrtáky HSS DIN 338, válcované



Vrtáky HSS-Co. 5% DIN 338, vybrušované



Vrtáky HSS-G DIN 338, vybrušované, levé



Vrtáky HSS-G DIN 338 vybrušované



Vrtáky HSS-Co. 8% DIN 338, vybrušované



Vrtáky HSS DIN 340 (prodloužené), válcované



Vrtáky HSS-G DIN 338, vybrušované (Turbo)



Celotvrdokovové vrtáky DIN 338



Vrtáky HSS-G DIN 340 (prodloužené), vybrušované



Vrtáky na odvrtávání bodových svárů



Vrtáky HSS-Co. 5% DIN 340 (prodloužené), vybrušované



Frézovací vrtáky, rýsovací jehla



Vrtáky HSS-G do profilů



Bitový program



Vrtáky HSS-G extra dlouhé (DIN 1869)



Stupňovité vrtáky HSS



Oboustranné vrtáky HSS



HSS kuželové vrtáky do plechu



Vrtáky HSS se zúženou stopkou



HSS bimetalové korunky



KOV

Navrtávky DIN 333 A



Navrtávky DIN 333 A



Vrtáky HSS s kuželovou stopkou, frézované



Vrtáky HSS-Co. 5 % s kuželovou stopkou, frézované



Morsekuželové přechodky



Tvrdokové korunkové vrtáky do kovu



Záhlubníky



Závitníky



Závitová očka



Příslušenství k závitníkům a závitovým očkům



BITY

Bity PHILLIPS



Bity TORX TAMPER



Adaptéry



Bity POZIDRIV



Bity IMBUS



Bity PLOCHÉ



Bity TORX



Sady šroubovacích nástavců



LINK

spojovací materiál



POBOČKY:

Praha - Brno - Zvolen

SÍDLO SPOLEČNOSTI:

LINK CZ s.r.o.
Oprechtice 71
739 21 Paskov
Česká republika

M: +420 775 316 618
IČ: 268 082 85
DIČ: CZ 268 082 85

VZORKOVÁ PRODEJNA V AREÁLU:

PO - PÁ: 7:00 - 15:30

www.LINKCZ.cz





LINK
spojovací materiál

www.linkcz.cz